

directie Leefmilieu
dienst Milieu- en natuurvergunningen

vergadering van

18 JAN. 2018

aanwezig
Jan Briers,
gouverneur-voorzitter

Alexander Vercamer
Martine Verhoeve
Peter Hertog
Jozef Dauwe
Hilde Bruggeman
Eddy Couckuyt

leden

Albert De Smet,
provinciegriffier

dossiernummer: 1800220

zittingnummer:

termijn:

19 januari 2018

Besluit van de Deputatie

kenmerk
betreft

M03/46014/90/1/M/1/FV - OMV2017008142
**LOKEREN - ALIPLAST NV - METAALVERWERKEND
BEDRIJF**

verslaggever

Omgevingsvergunningsaanvraag via vereenvoudigde
aanvraag voor ingedeelde inrichtingen of activiteiten (K1).
Jozef Dauwe

1. Feitelijke en juridische gronden

Wetgeving

Decreet van 25 april 2014 betreffende de omgevingsvergunning (hierna
"Omgevingsvergunningsdecreet").

Besluit van de Vlaamse Regering van 27 november 2015 tot uitvoering van het
decreet van 25 april 2014 betreffende de omgevingsvergunning (hierna
"Omgevingsvergunningsbesluit").

Inrichting

Voorliggend dossier betreft een metaalverwerkend bedrijf op naam van Aliplast
nv met inrichtingsnummer: 20170322-0011.

Voorliggend dossier werd ingediend op het omgevingsloket onder het
dossiernummer 2017008142.

Vergunningstoestand

- *Milieuvergunning:*
 - Besluit van de Deputatie van 28 februari 2013 houdende het verder
exploiteren en veranderen van een metaalverwerkend bedrijf

Aanvraag

De omgevingsvergunningsaanvraag via de vereenvoudigde procedure werd op
25 oktober 2017 ingediend door de nv Aliplast, Waaslandlaan 15 te 9160
Lokeren voor het project, gelegen aan de Waaslandlaan 15 te 9160 Lokeren,
op de percelen, kadastraal bekend onder LOKEREN AFD 1 (LOKEREN),
Sectie A, Nrs. 182/c, 182/g, 179/a, 183/e, 184/e, 191/e en 192/d, met als
voorwerp:

./...

de exploitatie / verandering van volgende ingedeelde inrichting of activiteiten:

- Het herindelen van de gevaarlijke stoffen conform de CLP-verordening
- **3.6.3.1°b)**
Het schrappen van deze rubriek
- **4.3.c).2.i) (2)**
Het verminderen met 40 kW
- **4.4 (2)**
Het verminderen van het volume van de droogoven van 230 m³ naar 20 m³
- **15.1.1°(3)**
Het uitbreiden met 5 voertuigen
- **16.3.1.1 (3)**
Het uitbreiden met 8 kW
- **17.3.4.1°a) (3)**
Het verminderen met 2,045 ton
- **17.3.6.1°a) (3)**
Het verminderen met 2,58 ton
- **24.4 (3)**
Het schrappen van deze rubriek
- **29.5.2.1° a) (3)**
Het verplaatsen en uitbreiden met 42,5 kW
- **29.5.5.4 (1)**
Het verminderen met 191.200 l door de aanpassing van de behandelings-baden en spoelbaden, namelijk het verminderen van 12 behandelings-baden naar 7 baden
- **43.1.2°a) (2)**
Het verminderen met 685 kW door het verwijderen van 4 stookinstallaties (IR, WAT1, VBHL1 en VERWARM 5), de rechtzetting van het vermogen van MOF1 (van 630 kW naar 550kW) en het vervangen van WAT1 (300 kW naar 220 kW)

De omgevingsvergunningsaanvraag werd op 20 november 2017 ontvankelijk en volledig verklaard.

Adviezen

STILZWIJGEND GUNSTIG advies van het College van Burgemeester en Schepenen van Lokeren.

GUNSTIG advies van 20 december 2017 van het Departement Omgeving, Afdeling Gebiedsontwikkeling, omgevingsplanning en –projecten, Milieu (afgekort AGOP milieu).

GUNSTIG advies van 18 december 2017 van de Vlaamse Milieumaatschappij (afgekort VMM).

./...

Omschrijving project

Het betreft een beperkte verandering van een bedrijf gespecialiseerd in het lakken van aluminium profielen, met als doel de huidige toestand te actualiseren.

Het betreft in grote mate een (structurele) afbouw van vergunde hoeveelheden t.a.v. de actueel vergunde toestand, een belangrijke verbetering van de residuele impact op het leefmilieu in het algemeen, door de procesomvorming naar Cr – vrij en het ontmantelen van de waterzuivering van Aliplast N.V. (t.h.v. de horizontale lakkerij). Het betreft een GPBV-inrichting wegens rubriek 29.5.5.4° (behandelingsbaden voor aluminiumprofielen).

Bij Aliplast N.V. worden aluminium profielen gelakt in verschillende kleuren en texturen. De ruwe profielen worden in containers per aan te brengen kleur klaargezet. Deze profielen worden opgehangen aan balken, waarna ze de verschillende stadia van het productieproces doorlopen.

De profielen worden ondergedompeld in 7 opeenvolgende baden tot ontvetting, beitsen en spoeling. De aanvraag betreft het ombouwen van 12 vergunde baden met een vergund volume van 331.200 l naar 7 baden van elk 20 m³ met een andere samenstelling. Het betreft 3 behandelingsbaden en 4 spoelbaden. Op zich is deze activiteit ingedeeld als GPBV. De spoelwaters van de verschillende voorbehandelingsbaden worden behandeld in de WZI van het bedrijf Aliplast Aluminium Extrusion (A.A.E.), hetgeen zich bevindt aan de overkant van de straat. In de waterdroger worden profielen gedroogd gedurende 23 minuten bij 100 °C. De profielen worden vervolgens gelakt in één spuitcabine.

In de infrarood-oven wordt het polyesterpoeder dat is aangebracht op de profielen, eerst gesmolten, waarna het in de moffeloven wordt gebakken. Na afkoeling worden de profielen afgenomen, verpakt en klaargezet voor transport naar de klant.

Het volledige proces is omgevormd tot een chroomvrij proces. De voorbehandelingsbaden zijn recentelijk aangepast (begin 2017). De 2 beitsbaden zijn dubbelwandig, uit polypropyleen. Hierin wordt per bad ongeveer 1.500 kg gevaarlijke stoffen opgelost. De 5 andere baden bestaan uit enkelwandig inox. Het 7^{de} bad is een passivatiebad met ongeveer 500 kg gevaarlijke stof in oplossing. De gemeenschappelijke inkuiping van alle baden is voorzien van een zuurbestendige coating. De baden zijn verwarmd (25°C - max 30°C). De enkelwandige spoelbaden zijn niet verwarmd. Er is een extra spoelbad voorzien om de hoeveelheid gegenereerd afvalwater zo laag mogelijk te houden. De beitsbaden worden continu gemonitord en de beitsproducten worden via een automatisch doseringssysteem bijgevuld. De beitsproducten staan op lekbakken. Via een pompsysteem wordt de gewenste hoeveelheid gedoseerd. De IBC's met de gebruikte chemicaliën zijn aangesloten in een cascade systeem. Als het niveau van de ene IBC onder een bepaalde drempel daalt, wordt overgegaan op de andere.

Aangezien de laatste milieuvergunning is afgeleverd voor 1 juni 2015 wordt er een CLP-omzetting uitgevoerd. Hierdoor worden de volgende rubrieken opgenomen: 6.5.1° (3), 17.3.2.1.1.1°b) (3), 17.3.4.1°a) (3), 17.3.5.2°a) (2) en 17.3.6.1°a) (3).

De labo activiteiten bij Aliplast nv worden stopgezet en de lozing van bedrijfsafvalwater ook, waardoor de bijhorende rubrieken geschrapt kunnen worden.

/...

2. Motivering

GPBV

Aliplast is een GPBV-inrichting wegens rubriek 29.5.5.4° (behandelingsbaden voor aluminiumprofielen). Er werd op 12 december 2017 per mail een GPBV-toetsing door de exploitant verstuurd, o.b.v. van de GPBV-checklist voor oppervlaktebehandeling van metalen van VITO.

Volgende BBT-maatregelen zijn hier bijkomend bij de eerdere bespreking per compartiment vermeld:

- Milieumanagementsysteem: de exploitant is bezig met een ISO 45001 (health en safety beheersysteem) en verwacht een certificatie eind 2018. Ondertussen worden alle relevante waterparameters (debiet en samenstelling), verbruik (hemel- en leidingwater), lozing en energiegebruik (gas en elektriciteit) wekelijks opgevolgd.
- Wekelijks worden referentiewaarden vastgelegd voor gebruik in de monitoring van de performantie van de installatie: dit gebeurt bij de kwaliteitsopvolging van de baden met een qualicoat kwaliteitslabel;
- De baden worden dagelijks getitreerd.
- In 2016 werd een energie audit uitgevoerd met gedetailleerde berekeningen om subsidies aan te vragen voor de nieuwe lijn. Er is een spreadsheet voor de continue opvolging van processen en verbruiken.
- De behandelingslijn van Aliplast werd vroeger manueel aangestuurd en opgevolgd. Ondertussen zijn de dosering en waterhuishouding semi-geautomatiseerd.
- Voor de nieuwe installatie werd bij het ontwerp, de constructie en de werking een risicoanalyse opgemaakt en werd optimalisatie toegepast
- Er worden geen cyanides, PFOS, Cd of Cr gebruikt.
- Door de nieuwe lijn is de hoeveelheid chemicaliën sterk gedaald.
- Er is geen opslag van brandbare, oxiderende, (zeer licht) ontvlambare stoffen
- Watergebruik wordt beperkt door hergebruik van demi-spoeling en voorspoeling met overloop naar beitsbaden via 2 cascadesystemen
- Het aantal gebruikte chemicaliën is beperkt tot 4 en de inhoud van de 2 beitsbaden is dezelfde, waardoor gevolgen van oversleep van chemicaliën beperkt zijn en het gebruik van gevaarlijke stoffen beperkt wordt
- Waterig ontvetten gebeurt met een 2-traps zure reiniging
- Uitsleep van procesbaden wordt beperkt door zeer lange nadruptijden in schuinstand en bij het verlaten van de procesbaden is er een demispoeling met sproeikoppen om het product in het bad te behouden
- Er wordt een bevochtiger gebruikt om de oplossingen te optimaliseren
- Er is geen koeling van de baden nodig wegens de lage temperaturen
- Baden hebben een zeer lange standtijd (tot 5 jaar) door de kwaliteitscontrole en door de beperkte hoeveelheid vet die aan de onder te dompelen stukken hangt. Dit laatste is zo omdat alleen eigen stukken gedompeld worden en er geen loonwerk is.
- Metalen (Al), noch zuuroplossing worden gerecupereerd uit het afvalwater omdat de hoeveelheid afvalwater beperkt is en omdat recup van Al economisch niet interessant is (max. 30 g/dag tegen een prijs van 1,9 €/kg zuiver Al). Metalen herwinnen is alleen BBT voor grootschalige toepassingen.

./...

- De baden worden constant gemengd door het rondpompen van vloeistof. Rond de stukken wordt werveling gecreëerd door inlaat van perslucht aan de onderzijde van de stukken.
- De exploitant beschikt over een integraal afvalstoffenbeheer met register, voor afvoer maakt men gebruik van een geregistreerd inzamelaar

Planologische en stedenbouwkundige aspecten

De inrichting is volgens het gewestplan Sint-Niklaas - Lokeren gelegen in industriegebied en is volgens het goedgekeurd BPA "23/2 industrie" (KB 8/06/1971) gelegen in een strook voor nijverheid.

De inrichting is gelegen op een afstand van:

- 670 m van een woongebied met landelijk karakter;
- 690 m van een woonuitbreidingsgebied;
- 450 m van een woongebied ander dan een woongebied met landelijk karakter.

Daarnaast bevindt de inrichting zich:

- op ruime afstand van een Habitatrichtlijngebied, vogelrichtlijngebied, en gebied van het VEN of het IVON

De inrichting ligt niet in een gebied voor waterwinning.

De percelen 181/e en 182/f (die vergund werden in het Deputatiebesluit van 28 februari 2013) werden hernummerd naar 182/g.

De inrichting ligt op de grens van Lokeren en Waasmunster en grenst aan de spoorlijn Gent-Antwerpen. De omgeving is gekenmerkt door andere industrie. De woningen aan de Krommingenstraat bevinden zich aan de overzijde van de spoorweg op ca. 100 m van de bedrijfspercelen.

Milieuhygiënische aspecten

Bodem

Mogelijke effecten zijn te verwachten bij de opslag van gevaarlijke stoffen en de voorbehandelingsbaden.

Deze opslag van gevaarlijke producten gebeurt boven een inkuiping/lekbakken, in polypropyleen, dus zuurbestendig. In de ruimte naast de baden staan er 2 tanks met een volume van 15 m³. De eerste is gevuld met demiwater, de andere met zuur afvalwater van de baden. Deze tanks zijn niet ingekuipt, maar in geval van calamiteit wordt de vloer voorzien van een zuurbestendige coating (in opbouw bij het plaatsbezoek) en is er een afloop naar de inkuiping van de baden.

De gevaarlijke producten die worden gebruikt in het productieproces, worden in daartoe voorziene zones geplaatst op lekbakken en staan in lijn met de baden. Het volume van procesbaden is gedaald van 82,8 m³ naar 60 m³ en het volume aan spoelbaden van 248,5 m³ naar 80 m³. De aanpassing van de behandelingsbaden en spoelbaden geeft een totale vermindering van 191,2 m³ badinhoud. Daarnaast wordt er in de lakkerij chroomvrij gewerkt.

De zuurbestendige coating van de inkuiping wordt op regelmatige basis onderhouden en vervangen. Het laatste onderhoud gebeurde tijdens de omvorming van de baden, in 2017. Er werd een toetsing aan de sectorale voorwaarden van hoofdstuk 29 van titel II van het VLAREM gedaan. Hierbij geeft de exploitant volgende zaken aan:

./...

- De stabiliteit van de baden is onder alle omstandigheden gewaarborgd
- De inkuiping is voldoende groot gedimensioneerd
- Er is geen rechtstreekse verbinding tussen de inkuiping en de openbare riolering of oppervlaktewater
- De inkuiping is goed toegankelijk langs de onderzijde
- Baden, inkuiping en toebehoren vertonen voldoende mechanische en chemische weerstand
- Baden en leidingen bestaan uit PP of PVC, pompen uit PP en verwarmingsserpentines uit RVS: dit is BBT
- Openingen zijn boven de opvanginrichting geplaatst
- Het doseerstation is voorzien van een duidelijke identificatie, via dubbelwandige leidingen worden de 4 producten gedoseerd met vaste doseerplaatsen en geëtiketteerd met de CLP-pictogrammen
- De watertoevoer gebeurt via een breetank, dit is een tank die niet rechtstreeks permanent vanuit de waterleiding wordt bijgevuld
- Bij lek in de verwarmingsbuizen, valt de druk weg en schakelt de verwarming uit
- Er is een opvangciterne van 15 m³ verbonden met de inkuiping
- Dagelijks zijn er controlerondes en tijdens de werkuren is er personeel aanwezig
- Het personeel krijgt periodiek opleiding over instructies en gebruik van gevaarlijke stoffen. Deze opleidingen worden geregistreerd door de exploitant. (dit is BBT)

Volgens de veiligheidsinformatiebladen wordt noch hexachloorethaan, noch EDTA of NTA gebruikt, hetgeen in art. 5.29.0.10 en art. 5.29.0.11 verboden wordt.

Er werd een attest van 24 april 2017 van het onderzoek voor indienststelling van de ondergrondse dubbelwandige houder en verdeelinstallatie voor diesel (10.000 l) toegevoegd. Dit attest vermeldt geen inbreuken.

Bijna het gehele terrein is verhard waardoor de kans op emissies naar de bodem en grondwater beperkt is.

Energie

De inrichting is niet energie-intensief. Bij de aanschaf van een nieuwe installatie wordt het energieverbruik steeds meegenomen als een belangrijke beslissingsfactor. Zo worden enkel de behandelingsbaden verwarmd tot een temperatuur van 25°C – 30°C. Op het einde van de productiedag worden de baden afgedekt om zo warmteverlies en waterverdamping tegen te gaan.

Geluid en trillingen

Van enige geluidshinder is er geen sprake. Het lakken van aluminium profielen gaat niet gepaard met het genereren van belangrijke geluidsniveaus. Tijdens de normale bedrijvigheid worden geen trillingen waargenomen. Men kan vaststellen dat er geen hinder m.b.t. trillingen en/of geluid optreedt bij het voorwerp van de aanvraag. Uit navraag bij de stad bleken er geen milieu-technische klachten gekend te zijn. Er wordt meestal gewerkt met gesloten poorten. Laden en lossen gebeurt in principe in 2 shiften tussen 6.00 u en 20.00 u. Mits zorgvuldige exploitatie is geen overmatige hinder ten gevolge van deze aanvraag te verwachten.

./...

Lucht

Mogelijke emissiebronnen die voortkomen uit de gevraagde veranderingen zijn de aangepaste procesbaden en 3 geleide emissiepunten. De beoogde wijziging zal een positief effect hebben op de emissietoestand van het bedrijf.

Enkel de schouwen A4, A10, A12 maken deel uit van het voorwerp van aanvraag en zijn aangepast t.o.v. de reeds vergunde situatie. Voor punt A10 betreft het een verplaatsing, bij de overige punten gaat het over het plaatsen van een nieuwe stookinstallatie. De 3 emissiepunten (schouwen) komen uit op een hoogte van 7,5 m. Het zijn 3 nieuwe branders, gestookt met aardgas. Toestel A10 was reeds opgenomen in het emissiemeetprogramma van de inrichting. Toestel A12 heeft een vermogen van 220 kW waardoor emissiemetingen niet verplicht zijn, toestel A4 heeft een vermogen van 550 kW, waardoor het mee wordt opgenomen in het emissiemeetprogramma van het bedrijf (periodieke meetverplichting elke 5 jaar).

Er is geen gerichte afzuiging van dampen boven de procesbaden, omdat dit volgens de exploitant niet nodig is door de lage temperaturen van de baden. Wel is er geforceerde ventilatie in de hal met een uitgang naar het dak. Bij de beitsbaden is de temperatuur beperkt tot 32°C, in het passivatiebad is de temperatuur beperkt tot 25°C. Het ontstaan van dampen wordt hierdoor beperkt. De meest recente Vlaamse BBT (2008) stelt dat afzuigen van het beitsbad met eventuele nabehandeling in demister of gaswasser BBT is, indien het gaat om een toepassing waarbij dampen of aerosolen kunnen vrijkomen. Volgens deze Vlaamse BBT is afzuiging zinloos als de concentratie en de temperatuur zodanig beperkt zijn dat de dampdruk van het zuur voldoende laag is (vb. onder MAK-waarde) en als het bad zo bedreven wordt dat er geen mist of aerosolen ontstaan. Bij het plaatsbezoek was er geen mist of aerosol vast te stellen, maar er werd op dat moment niet gedompeld.

Er werden metingen van de lucht in de omgeving van de beitsbaden gedaan op 2 maart 2017. Hieruit blijkt dat de GWBB (grenswaarde voor beroepsmatige blootstelling) niet overschreden werd voor HF of zwavelzuur. Op de stationaire meetpunten (begin en einde van de beits-tunnel, aan baden) zijn de waarden voor HF en zwavelzuur verwaarloosbaar (< 10% GWBB). De GWBB voor HF bedraagt 5 ppm (voor een blootstelling van 8 uur) volgens het KB van 11 maart 2002 betreffende de bescherming van de gezondheid en de veiligheid van de werknemers tegen de risico's van chemische agentia op het werk. De MAK-waarde in de BBT verwijst naar de Duitse grenswaarde voor de arbeidsplaatsen, dus het is aannemelijk te stellen dat indien men ver beneden de Belgische GWBB blijft, dit ook voor de MAK-waarde wel zo zal zijn. Uit deze waarden kan besloten worden dat de hoeveelheid damp die vrijkomt uit de baden miniem is.

De activiteiten behelzen geen bronnen tot geuremissie.

Om de effecten op luchtkwaliteit te voorkomen en/of te beperken worden de installaties onderhouden. De onderhoudsdocumenten zijn volgens de aanvraag voorhanden en ter inzage ter plaatse.

Gelet op het feit dat het nieuwe stookinstallaties betreft, gestookt met aardgas en het totaal geïnstalleerd nominaal thermisch ingangsvermogen t.o.v. de huidige vergunde toestand daalt, wordt er geen bijkomend effect verwacht voor de luchtkwaliteit.

/...

Waterlozing

De omschakeling naar een chroomvrij proces en het hernieuwen van de procesbaden zorgt voor een vermindering in het waterverbruik en bijgevolg een reductie in afvalwater. De hoeveelheid afvalwater bedraagt ca. 0,5 – 0,6 m³/dag en wordt overgebracht naar de WZI van Aliplast Aluminium Extrusion (Hierna afgekort als A.A.E.) aan de overzijde van de site van Aliplast N.V. (overkant straat). Dit afvalwater wordt, in afwachting van de ophalingen, opgeslagen in een buffertank van 18 m³. Deze tank staat in een inkuiping. De ophaling gebeurt via IBC-containers. Het overhevelen van de buffertank naar de IBC's gebeurt boven een inkuiping. Er is registratie van de hoeveelheid afvalwater. Eventuele spill in de inkuiping worden teruggepompt naar de buffertank.

De waterzuiveringsinstallatie bij A.A.E. is voorzien op een hogere capaciteit dan werkelijk wordt benut. De samenstelling van het bedrijfsafvalwater dat afkomstig is van Aliplast NV is van dezelfde aard als het bedrijfsafvalwater dat gegenereerd wordt bij A.A.E. Recent heeft A.A.E. een automatische doseringsinstallatie voor kalkmelk geïnstalleerd om een optimale verwerking te bekomen. De werking van de waterzuiveringsinstallatie zal hierdoor geen hinder onder vinden. De impact van de nieuwe baden op de bestaand WZI werd getest. Dit is BBT. Monitoring van het afvalwater gebeurt bij de WZI van A.A.E.

De te verwachten effecten zijn beperkt aangezien de samenstelling van het water bij Aliplast NV gelijkaardig is aan dat van Aliplast Aluminium Extrusion. Daarnaast is de waterzuivering van A.A.E. voldoende gedimensioneerd dat het een relatief kleine extra vracht eenvoudig kan verwerken.

Er zijn geen bijkomende verhardingen/uitbreidingen die invloed kunnen hebben op het watersysteem. Samengevat kan besloten worden dat het voorliggend project geen relevante wijziging van de (hemel)waterhuishouding op de site inhoudt t.o.v. de reeds vergunde situatie.

De huidige vergunning omvat een bijzondere voorwaarde betreffende hemelwater:

- a) *Het hemelwater afkomstig van het dak van de opslaghal dient opgevangen te worden in een of meerdere regentanks met een gezamenlijke inhoud van minstens 20 m³. Het opgevangen hemelwater wordt maximaal aangewend en minstens gebruikt voor de toiletspoeling en/of andere laagwaardige toepassingen (reinigen lokalen, reinigen voertuigen, ...).*
- b) *Bij de bedrijfsvoering wordt onderzocht in hoeverre niet verontreinigd hemelwater kan worden geloosd op oppervlaktewater en gebufferd met vertraagde afvoer. De studie dient tevens een voorstel te omvatten van termijn(en) binnen dewelke de voorgestelde actiepunten zullen worden gerealiseerd. Binnen de termijn van 1 jaar na het verlenen van de milieuvergunning wordt de studie ter goedkeuring voorgelegd aan de Vlaamse Milieumaatschappij (VMM). Na goedkeuring wordt deze ter kennisgeving aan de vergunningverlenende overheid, de LNE - afdeling Milieuvergunningen en afdeling Milieu-inspectie - en het College van Burgemeester en Schepenen overgemaakt. In samenspraak met de VMM wordt het voorstel binnen de door de VMM gestelde termijn gerealiseerd.*

Bij het plaatsbezoek gaf de exploitant aan dat er een gedeelte hemelwater van het dak van Aliplast wordt opgevangen en verzameld bij A.A.E. voor o.a. gebruik voor sanitair. De opgelegde studie werd uitgevoerd, maar er zou discussie zijn tussen Infrabel en de stad Lokeren over de gracht achteraan, waardoor er tot op heden geen verdere stappen door Aliplast zijn genomen.

/...

In de huidige milieuvergunning is een bijzondere milieuvoorwaarde betreffende het lozen van bedrijfsafvalwater opgenomen. Aangezien er geen lozingen meer gebeuren, is het aangewezen deze bijzondere voorwaarde te schrappen.

Veiligheid (extern)

Het gebruik van chemicaliën in de behandelingsbaden wordt via een automatisch doseringssysteem geregeld. Via een cascadesysteem lopen de baden in elkaar over om een zo weinig mogelijk verlies van chemicaliën te realiseren. De extra spoelstap in dit systeem zorgt voor een vermindering van afvalwaters.

Er is een algemeen rookverbod in de inrichting, behalve op een aantal voorbehouden plaatsen. Er is een vergunningensysteem bij het uitvoeren van werken.

Er werd een CLP-omzetting aan het dossier toegevoegd. De opslag van gevaarlijke producten is deels afgebouwd omdat door de nieuwe installatie van de baden een beperktere opslag nodig is.

In de beitsbaden wordt "Cleaner 502" gebruikt (ongeveer 1.020 kg per bad). Deze stof bevat HF, hexafluorokieselzuur en zwavelzuur en wordt geëtiketteerd met GHS06 en GHS05. Volgens het VIB is er voor de opslag een zuurbestendige vloer nodig. Dit is geregeld door de lekbakken in polypropyleen. Goede ventilatie/afzuiging is eveneens vereist en bij overtappen van grote hoeveelheden zonder afzuiging vraagt men adembescherming. Dit gebeurt in de praktijk en is aangegeven met pictogrammen. In de beitsbaden wordt ook "Additive 20 HF" gebruikt, hetgeen gelijkaardige eigenschappen als "Cleaner 502" heeft. Ook voor Precoat CR Free is een zuurbestendige vloer vereist. Bij de opslag worden de scheidingsafstanden volgens VLAREM gerespecteerd.

Conclusie

De aanvraag voldoet aan de bepalingen van art. 17 §2 van het Omgevingsvergunningsdecreet en van titel 3, hoofdstuk 3 van het Omgevingsvergunningsbesluit.

Het gevraagde project is milieuhygiënisch, stedenbouwkundig en planologisch verenigbaar met de onmiddellijke omgeving; bijgevolg kan de gevraagde vergunning worden verleend.

3. Besluit

Artikel 1

Aan de nv Aliplast, Waaslandlaan 15 te 9160 Lokeren wordt de **vergunning verleend** voor het project, gelegen aan de Waaslandlaan 15 te 9160 Lokeren, op de percelen, kadastraal bekend onder LOKEREN AFD 1 (LOKEREN), Sectie A, Nrs. 182/c, 182/g, 179/a, 183/e, 184/e, 191/e en 192/d, door:

- Het herindelen van de gevaarlijke stoffen conform de CLP-verordening
- **3.6.3.1°b)**
Het schrappen van deze rubriek
- **4.3.c).2.i) (2)**
Het verminderen met 40 kW

./...

- **4.4 (2)**
Het verminderen van het volume van de droogoven van 230 m³ naar 20 m³
- **15.1.1°(3)**
Het uitbreiden met 5 voertuigen
- **16.3.1.1 (3)**
Het uitbreiden met 8 kW
- **17.3.4.1°a) (3)**
Het verminderen met 2,045 ton
- **17.3.6.1°a) (3)**
Het verminderen met 2,58 ton
- **24.4 (3)**
Het schrappen van deze rubriek
- **29.5.2.1° a) (3)**
Het verplaatsen en uitbreiden met 42,5 kW
- **29.5.5.4 (1)**
Het verminderen met 191.200 l door de aanpassing van de behandelings-baden en spoelbaden, namelijk het verminderen van 12 behandelings-baden naar 7 baden
- **43.1.2°a) (2)**
Het verminderen met 685 kW door het verwijderen van 4 stookinstallaties (IR, WAT1, VBHL1 en VERWARM 5), de rechtzetting van het vermogen van MOF1 (van 630 kW naar 550kW) en het vervangen van WAT1 (300 kW naar 220 kW)

Met deze verandering is de globaal vergunde toestand:

3.2.2° a) (3)

De lozing van maximum 2.000 m³/jaar huishoudelijk afvalwater, in centraal gebied

4.3.c).2.i) (2)

Een installatie voor het poederlakken van aluminium profielen met een geïnstalleerde drijfkracht van 40 kW

4.4 (2)

Een droogoven met een volume van 20 m³ en een moffeloven van 393 m³, in totaal 413 m³

6.5.1° (3)

Een verdeelslang voor diesel

12.2.1° (3)

1 transformator met een individueel vermogen van 630 kVA.

12.3.2° (3)

2 zones met batterijladers met een totaal vermogen van 50 kW.

15.1.1° (3)

Het stallen van maximum 12 voertuigen

16.3.1.1° (3)

23 airco's met een geïnstalleerde drijfkracht van 51,3 kW en 4 compressoren van respectievelijk 18 kW, 22 kW, 37 kW en 45 kW, totaal 173,3 kW

/...

17.3.2.1.1°b) (3)

De opslag van 8,5 ton stookolie in een dubbelwandige ondergrondse houder met een totaal inhoudsvermogen van 10.000 L

17.3.4.1°a) (3)

De opslag van bijtende vloeistoffen in verplaatsbare recipiënten met een totale hoeveelheid van 2,43 ton

17.3.5.2°a) (2)

De opslag van 2.380 kg giftige stoffen met het gevarenpictogram GHS 06

17.3.6.1°a) (3)

De opslag van 1,06 ton schadelijke stoffen met het gevarenpictogram GHS 07

23.3.1° a) (3)

De opslag van 80 ton kunststoffen in een lokaal

29.5.2.1° a) (3)

Diverse metaalbewerkingstoestellen met een totaal geïnstalleerde drijfkracht van 147,1 kW

29.5.5.4 (1)

3 behandelingsbaden (60 m³) en 4 spoelbaden (80m³) met een inhoud van 20m³ elk, met een totaal van 140.000 l

43.1.2° a) (2)

27 gasgestookte installaties met een thermisch ingangsvermogen van 60 kW, 90 kW, 21 x 95 kW, 220 kW, 380 kW, 550 kW, 713 kW. Totaal thermisch ingangsvermogen 4.008 kW

Artikel 2

De vergunning wordt verleend voor een termijn vanaf de datum van dit besluit tot en met 27 februari 2033.

Artikel 3

Deze omgevingsvergunning is afhankelijk van de strikte naleving van de volgende (geactualiseerde) voorwaarden:

§1. Algemene milieuvoorwaarden

1. Algemeen: hoofdstukken 4.1, 4.7 en 4.9
2. geluid: hoofdstuk 4.5 met bijlagen 2.2.1, 2.2.2, 4.5.1, 4.5.2, 4.5.3, 4.5.4, 4.5.5 en 4.5.6.
3. Lucht: hoofdstukken 4.4 en 4.10 met bijlagen 4.4.1, 4.4.2, 4.4.3, 4.4.4, 4.4.5, 4.4.6., 4.4.7.1. en 4.4.7.2.
4. Licht: hoofdstuk 4.6.
5. Oppervlaktewater: hoofdstuk 4.2 met bijlagen 4.2.5.1, 4.2.5.2 en 4.2.5.4.

§2. Sectorale milieuvoorwaarden

6. Afdeling 5.4.1. - Bedekkingsmiddelen (verven, vernissen, inktten, emails, metaalpoeders en analoge producten, afbijt en beitsmiddelen), kleurstoffen en pigmenten - Algemene bepalingen
7. Afdeling 5.4.3. - Bedekkingsmiddelen (verven, vernissen, inktten, emails, metaalpoeders en analoge producten, afbijt en beitsmiddelen), kleurstoffen en pigmenten - Aanbrengen van bedekkingsmiddelen

./...

8. Afdeling 5.4.4. - Bedekkingsmiddelen (verven, vernissen, inkten, emails, metaalpoeders en analoge producten, afbijt en beitsmiddelen), kleurstoffen en pigmenten - Thermisch behandelen van voorwerpen bedekt met bedekkingsmiddelen
9. Subafdeling 5.6.2.1. - Brandstofverdeelininstallaties voor motorvoertuigen – Algemene bepalingen
10. Hoofdstuk 5.15 - Garages, parkeerplaatsen en herstellingswerkplaatsen voor motorvoertuigen
11. Afdeling 5.16.1 met bijlage 5.16.5. - Gassen - gemeenschappelijke bepalingen
12. Afdeling 5.16.2 - Gassen - Productie of omzetting van gassen
13. Afdeling 5.16.3. - Gassen - Installaties voor het fysisch behandelen van gassen
14. Afdeling 5.16.4.- Gassen - Niet-huishoudelijk vullen van verplaatsbare recipiënten en bevoorrading van motorvoertuigen met LPG
15. Afdeling 5.17.1 en bijlage 5.17.1 - Opslag van gevaarlijke producten - Algemene bepalingen
16. Subafdeling 5.17.4.1. en bijlagen 5.17.1. en 5.17.7. - Gevaarlijke vaste stoffen en vloeistoffen – algemene bepalingen
17. Subafdeling 5.17.4.2. en bijlagen 5.17.2., 5.17.3., 5.17.4., 5.17.5., 5.17.6 en 5.17.7. - Gevaarlijke vaste stoffen en vloeistoffen – opslag van gevaarlijke vloeistoffen in ondergrondse houders
18. Hoofdstuk 5.29. – Metalen
19. Afdeling 5.43.1. – Stookinstallaties - Algemene bepalingen
20. Afdeling 5.43.2. – Kleine en middelgrote stookinstallaties

§3. Exploitatievoorwaarden van titel III van het VLAREM

21. Hoofdstuk 2.1 – Algemene voorschriften
22. Hoofdstuk 2.2 – Bodem
23. Hoofdstuk 2.3 – Monitoring en informatieplicht

§4. Geactualiseerde bijzondere voorwaarden die van toepassing blijven (cfr. art. 48, §2, 3° van het Omgevingsvergunningsbesluit)

24. De opvang en het gebruik van hemelwater

- a) Het hemelwater afkomstig van het dak van de opslaghal dient opgevangen te worden in een of meerdere regentanks met een gezamenlijke inhoud van minstens 20 m³. Het opgevangen hemelwater wordt maximaal aangewend en minstens gebruikt voor de toiletspoeling en/of andere laagwaardige toepassingen (reinigen lokalen, reinigen voertuigen, ...).
- b) Bij de bedrijfsvoering wordt onderzocht in hoeverre niet verontreinigd hemelwater kan worden geloosd op oppervlaktewater en gebufferd met vertraagde afvoer. De studie dient tevens een voorstel te omvatten van termijn(en) binnen dewelke de voorgestelde actiepunten zullen worden gerealiseerd. De studie is ter inzage bij de exploitant. In samenspraak met de VMM wordt het voorstel binnen de door de VMM gestelde termijn gerealiseerd.

./...

25. De werktijden

In tegenstelling tot de mogelijke beperking van de exploitatie-uren in de sectorale voorwaarden mag het bedrijf continu geëxploiteerd worden vanaf maandag 0.00 uur tot en met zaterdag 15.00 uur.

26. De brandveiligheid

Het bepalen en het aanbrengen van de noodzakelijke brandpreventie- en brandbestrijdingsmiddelen gebeurt in overleg met en volgens de richtlijnen van de plaatselijke brandweer.

27. De opslag en verwerking van bedrijfseigen afvalstoffen

- a) De constructie van de ruimten waar afvalstoffen tijdelijk zijn opgestapeld is zodanig dat accidenteel uit bepaalde recipiënten ontsnappende vloeistoffen, morsvloeistoffen en uitlogingen op een bevoering terechtkomen, die voorzien is van opvanggoten en vervolgens naar één of meerdere opvangputten kunnen geleid worden.
- b) Het is verboden afvalstoffen in brand te steken of te verwijderen door lozing.
- c) Het is verboden zich van afvalstoffen te ontdoen anders dan door afvoer naar erkende resp. vergunde overbrengers en verwerkers van afvalstoffen.

28. Het stationair draaien van motoren

Om geluidshinder en luchtverontreiniging te voorkomen, moeten de motoren van de bedrijfsvoertuigen tijdens wachtperioden en laad- en losoperaties stilgelegd worden, tenzij het noodzakelijk is voor de aandrijving van pompen, kranen, hefbruggen, e.d..

Artikel 4

De beslissing wordt bekendgemaakt conform Titel 3, Hoofdstuk 9, Afdeling 3 van het Omgevingsvergunningsbesluit.

Artikel 5

Deze omgevingsvergunning is uitvoerbaar conform de bepalingen van artikel 49 van het Omgevingsvergunningsdecreet.

/...

Artikel 6

Tegen deze beslissing kan, overeenkomstig de modaliteiten en de termijnen beschreven in artikel 52 en volgende van het Decreet Omgevingsvergunning en artikel 73 en volgende van het Besluit Omgevingsvergunning en mits betaling van de voorgeschreven dossiertaks, beroep worden ingediend bij de Vlaamse Regering, vertegenwoordigd door de Vlaamse Minister van Omgeving, Natuur en Landbouw, Koning Albert II-laan 20, bus 8, 1000 Brussel of via www.omgevingsloket.be.

Gent,

namens de Deputatie:

De provinciegriffier,

De gouverneur-voorzitter,

MINUUT	
AFD.	
DIR.	
GRIF.	

DEPUTATIE
geconcludeerd

18 JAN. 2018