

Dossiernummer: OMV_2025048471
Projectinhoudversie: V2
Inrichtingsnummer: 20170511-0026
Ondernemingsnummer: 0401.277.914

Ministerieel besluit over de aanvraag van de nv Aperam Stainless Belgium tot afwijking van artikel 3.18.2.9.4 en artikel 3.18.2.9.7 van titel III van het VLAREM voor een staalfabriek en koudwalserij gelegen te 3600 Genk, Swinnenwijerweg 5.

AFWIJKINGSAANVRAAG VAN TITEL III VAN HET VLAREM

Het betreft een aanvraag ingediend door de nv Aperam Stainless Belgium, Swinnenwijerweg 5, 3600 Genk, exploitant van een staalfabriek en koudwalserij gelegen te 3600 Genk, Swinnenwijerweg 5, zoals ingetekend op het omgevingsloket onder situering:



tot afwijking van de volgende artikelen van titel III van het VLAREM:

1° artikel 3.18.2.9.4, luidende:

“De NO_x-emissies naar de lucht die afkomstig zijn van beitsen met salpeterzuur, alleen of in combinatie met andere zuren, en de NH₃-emissies die afkomstig zijn van het gebruik van SCR bij warm- en koudwalsen, worden verminderd door de toepassing van een van de technieken of een combinatie ervan, vermeld in BBT 25 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

Voor de geleide emissies naar de lucht die afkomstig zijn van beitsen met salpeterzuur, alleen of in combinatie met andere zuren, bij warm- en koudwalsen, geldt een emissiegrenswaarde voor NO_x, uitgedrukt als NO₂, van 200 mg/Nm³. De NO_x-concentratie in de geloosde afgassen wordt jaarlijks gemeten.”

2° artikel 3.18.2.9.7, luidende:

"De emissies van stof, zuren (HCl, HF), SO₂ en NO_x naar lucht die afkomstig zijn van de nuttige toepassing van afgewerkt zuur, worden verminderd. Tegelijk worden de CO-emissies beperkt en worden de NH₃-emissies die afkomstig zijn van het gebruik van SCR, verminderd door een combinatie van de technieken te gebruiken, vermeld in BBT 29 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

De emissiegrenswaarden, vermeld in de volgende tabel, zijn van toepassing op de geleide emissies naar de lucht van stof, HCl, SO₂ en NO_x die afkomstig zijn van de nuttige toepassing van afgewerkt zoutzuur, door sprayroasting of door gebruik te maken van wervelbedreactoren.

parameter		emissiegrenswaarde (mg/Nm ³)
stof	afgassen met natte of kleverige stof of voor afgassen met een temperatuur > 250 °C of als de massastroom < 200 g/h	15
	andere	10
HCl		15
SO ₂		10
NO _x , uitgedrukt als NO ₂		180

De emissiegrenswaarden, vermeld in de volgende tabel, zijn van toepassing op de geleide emissies naar de lucht van stof, HF en NO_x die afkomstig zijn van de nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur, naar lucht door sprayroasting of verdamping.

parameter	emissiegrenswaarde (mg/Nm ³)
stof	10
HF	1
NO _x , uitgedrukt als NO ₂	100 ⁽¹⁾
(1) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan van de emissiegrenswaarde voor NO _x afgeweken worden bij de nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur door middel van sprayroasting, met een maximum van 200 mg/Nm ³	

De concentratie van de geleide emissies naar de lucht die afkomstig zijn van de nuttige toepassing van afgewerkt zuur, worden gemeten met de frequentie, vermeld in de volgende tabel:

parameter	sector	specifiek proces	meetfrequentie
CO	-warmwalsen -koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken	-nuttige toepassing van afgewerkt zoutzuur door middel van sprayroasting of door het gebruik van wervelbedreactoren -nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur door middel van sprayroasting	jaarlijks
stof	-warmwalsen -koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken	-nuttige toepassing van afgewerkt zoutzuur door middel van sprayroasting of door het gebruik van wervelbedreactoren -nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur door	jaarlijks

		<i>middel van sprayroasting of verdamping</i>	
<i>HCl</i>	-warmwalsen -koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken	<i>nuttige toepassing van afgewerkt zoutzuur door middel van sprayroasting of door het gebruik van wervelbedreactoren</i>	<i>jaarlijks</i>
<i>HF</i>	-warmwalsen -koudwalsen	<i>nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur door sprayroasting of verdamping</i>	<i>jaarlijks</i>
<i>NO_x, uitgedrukt als NO₂</i>	-warmwalsen -koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken	- <i>nuttige toepassing van afgewerkt zoutzuur door middel van sprayroasting of door het gebruik van wervelbedreactoren</i> - <i>nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur door middel van sprayroasting of verdamping</i>	<i>jaarlijks</i>
<i>SO₂</i>	-warmwalsen -koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken	<i>nuttige toepassing van afgewerkt zoutzuur door middel van sprayroasting of door het gebruik van wervelbedreactoren</i>	<i>jaarlijks</i>

Volgende afwijking wordt gevraagd (afwijking in vet aangeduid).

Artikel 3.18.2.9.4.

"In afwijking van artikel 3.18.2.9.4 worden de NO_x-emissies naar de lucht die afkomstig zijn van beitsen met salpeterzuur, alleen of in combinatie met andere zuren, en de NH₃-emissies die afkomstig zijn van het gebruik van SCR bij warm- en koudwalsen, verminderd door de toepassing van een van de technieken of een combinatie ervan, vermeld in BBT 25 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie, met uitzondering van het plaatsen van een SCR techniek.

Voor de geleide emissies naar de lucht die afkomstig zijn van beitsen met salpeterzuur, alleen of in combinatie met andere zuren, bij warm- en koudwalsen, gelden de volgende emissiegrenswaarden voor NO_x, uitgedrukt als NO₂:

- *voor de mengzuurbeitslijnen BUL2 en 4. maximaal 500 mg/Nm³ en een jaargemiddelde van 400 mg/Nm³;*
- *voor de zoutzuurbeitslijn BUL3: maximaal 300 mg/Nm³ en een jaargemiddelde van 200 mg/Nm³.*

De emissies van de beitsbaden worden maandelijks gemeten, de NO_x-concentratie continu"

Artikel 3.18.2.9.7.

"In afwijking van artikel 3.18.2.9.7 worden de emissies van NO_x naar lucht die afkomstig zijn van de nuttige toepassing van afgewerkt zuur verminderd door een combinatie van de technieken te gebruiken, vermeld in BBT 29 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie, met uitzondering van het plaatsen van een SCR techniek.

De emissiegrenswaarden, vermeld in de volgende tabel, zijn van toepassing op de geleide emissies naar de lucht van stof, HF en NO_x die afkomstig zijn van de nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur, door gebruik te maken van de spray drying techniek:

<i>Parameter</i>	<i>Emissiegrenswaarde</i>
<i>Stof</i>	<i>10 mg/Nm³</i>

HF
Nox, uitgedrukt als NO₂

1 mg/Nm³
400 mg/Nm³

De emissies worden allemaal gemeten met een jaarlijkse frequentie"

In de aanvraag werd geen termijn opgenomen waarvoor de afwijking werd gevraagd, maar conform artikel 1.4 van titel III van het VLAREM is de afwijking geldig tot de geldigheidsduur van de omgevingsvergunning, waarop ze betrekking heeft, verstrijkt, in dit geval 25 september 2034

REGELGEVEND KADER

De afwijkingsaanvraag wordt behandeld rekening houdend met de ter zake geldende wettelijke bepalingen, in het bijzonder titel V van het decreet van 5 april 1995 houdende algemene bepalingen inzake milieubeleid (DABM) en zijn uitvoeringsbesluiten

ONTVANKELIJKHEID EN VOLLEDIGHEID

De aanvraag werd per beveiligde zending verzonden en ontvangen op 15 mei 2025 en vervolledigd op 1 augustus 2025.

De aanvraag is volledig en ontvankelijk verklaard op 11 augustus 2025.

De Vlaamse minister bevoegd voor leefmilieu is bevoegd om een beslissing te nemen over een afwijkingsaanvraag.

De Vlaamse minister van Omgeving en Landbouw is bevoegd om op te treden voor de Vlaamse Regering met toepassing van het besluit van de Vlaamse Regering van 30 september 2024 tot bepaling van de bevoegdheden van de leden van de Vlaamse Regering.

MOTIVERING VAN DE AFWIJKINGSAANVRAAG

De motivatie van de afwijkingsaanvraag werd, samen met een globale beschrijving van de betrokken processen bij NV APERAM STAINLESS BELGIUM, opgenomen in het omgevingsloket (OMV_2025048471) als 'Dossier_afwijkingsaanvraag emissiegrenswaarden BBT FMP_aangepast juli 2025_V2.pdf'

Artikel 3.18.2.9.4.

De aanvrager beschrijft de technische redenen die de afwijking op artikel 3.18.2.9.4 motiveren als volgt:

De inrichting is een roestvast staalproducent bestaande uit 2 grote entiteiten, met name een staalfabriek en een koudwalserij. De in de staalfabriek geproduceerde staalplakken worden vervoerd naar een zusterbedrijf om ze te warmwalsen tot bobijnen waarna ze terugkomen naar Genk om verder te behandelen in de koudwalserij. Daar worden de bobijnen gegloeid en gebeitst in gloei- en beitslijn BUL3 (eerste stap) en verder nog in BUL2 of BUL4 (in functie van de gevraagde eindproducten), gebruik makend van mengzuur (chemische behandelingsbaden van BUL2, BUL3 (70% van de tijd) en BUL4) of zoutzuur (BUL3 (30% van de tijd)).

In tegenstelling tot koolstofstaal zijn er tientallen verschillende soorten roestvast staal, die niet allemaal dezelfde hoeveelheid NO_x-uitstoot genereren in het beitsproces. Het beitsproces in Genk werd de afgelopen decennia aangepast om minimale stikstofbelasting naar het afvalwater te

kunnen borgen. Hiervoor werden salpeterzuurconcentraties in de beitsbaden verlaagd, hetgeen een lagere NO_x-uitstoot geeft. Hierdoor heeft de inrichting geen klassieke configuraties van beitsbaden en geen klassieke mengzuursamenstelling.

Alle beitsinstallaties bestaan uit meerdere, in cascade na elkaar geschakelde baden, die veel langer zijn dan de klassieke beitsbaden. Deze langere beitsbaden zorgen voor een langere verblijftijd van het roestvast staal in het beitsbad, waardoor beitsen met een lagere salpeterzuurconcentratie mogelijk wordt. De NO_x-concentratie wordt gereduceerd door toevoeging van waterstofperoxide aan het beitsmedium.

Op de bestaande beitsinstallaties, zijn een aantal van de Best Beschikbare Technieken (BBT) geïntegreerd overeenkomstig BBT 24 en BBT 25, met name:

- (BBT 24, techniek a) continu beitsen in afgesloten tanks in combinatie met dampafzuigingen;
- (BBT 24, techniek c) natte wassing gevolgd door druppelafscheiding met behulp van een druppelvanger;
- (BBT 25, techniek b) toevoeging van waterstofperoxide of ureum aan het beitszuur;
- (BBT 25, techniek c) continu beitsen in afgesloten tanks in combinatie met dampafzuigingen.

Een bijkomende techniek om de NO_x-emissies verder te reduceren is het inzetten van een selectieve katalytische reductie (SCR of Denox). Dit zou een hoge investerings- en uitbatingskost met zich meebrengen in verhouding tot de potentieel haalbare milieuwinst, waardoor er niet meer kan gesproken worden van de "best beschikbare techniek" waarvan gesteld wordt dat de techniek, in vergelijking met alle gelijkaardige technieken, het best scoren op milieugebied én betaalbaar zijn én technisch uitvoerbaar zijn. Dit zou leiden tot buitensporige hogere kosten in verhouding tot de milieuvoordelen. Dit wordt aangetoond met een kosten-baten berekening.

De aanvrager haalt de volgende technische kenmerken van de beitsinstallatie in kwestie aan om de afwijking te motiveren in verband met de toepassing van SCR:

- Er moeten aanzienlijke hoeveelheden aardgas verbrand worden om de luchtstromen te verwarmen van 40°C tot 300 - 450°C, waardoor de milieudruk verschoven zou worden van NO_x-emissies naar CO₂-emissies.
- Door een opslag van aanzienlijke hoeveelheden ammoniak (NH₃) of ureum die op de site nodig zijn, zal een extra veiligheidsrisico geïntroduceerd worden op de site én voor de omgeving.
- De toepassing van deze techniek is niet haalbaar door een acuut ruimtegebrek op de site.
- Het rendement van een SCR zou tevens beperkt zijn, gezien de relatief lage (te behandelen) NO_x-emissies die bekomen zijn door toepassing van een aantal technieken van BBT 25, alsook door de creatie van een lange beitssectie en de daarbij horende lage salpeterzuurconcentraties, die ook minder NO_x-uitstoot geven.
- Door de (in de toekomst voorziene volledige) omschakeling van mengzuurbeitsen naar zoutzuurbeitsen in BUL3 zal een winst in NO_x-emissie van dezelfde grootteorde kunnen verwezenlijkt worden dan door het toepassen van SCR op BUL3.

De aanvrager stelt dat de gevraagde emissiegrenswaarde:

- voor de mengzuurbeitslijnen BUL2 en 4: maximaal 500 mg/Nm³ en een jaargemiddelde van 400 mg/Nm³;
- voor de zoutzuurbeitslijn BUL3: maximaal 300 mg/Nm³ en een jaargemiddelde van 200 mg/Nm³.

niet hoger is dan de desbetreffende emissiegrenswaarden, vermeld in titel II van het VLAREM.

De grenswaarden, vermeld in bijlage 2 van titel III van het VLAREM, zijn niet van toepassing op de inrichting.

De aanvrager stelt met de volgende motivatie dat er geen aanzienlijke verontreiniging wordt veroorzaakt en dat een hoog niveau van bescherming van het milieu in zijn geheel wordt bereikt:

- Er wordt waterstofperoxide aan het beitsbad toegevoegd om NO_x-vorming maximaal te reduceren
- Continu beitsen wordt uitgevoerd in gesloten tanks met beperkte ingangs- en uitgangsoeningen.
- De dampen uit de beits tanks worden afgezogen
- De dampen worden door een natte wassing geleid, gevolgd door druppelafscheiding met behulp van druppelvangers
- Er wordt maximaal ingezet op het beitsen zonder gebruik te maken van salpeterzuur (HNO₃) Omdat roestvast staal moet gepassiveerd worden, zal er steeds een gedeeltelijke salpeterzuurbeitsing nodig zijn (1 bad op 6) Door het investeren in een zuurregeneratie van zoutzuur (toekomstige AR3), zal er maximaal kunnen omgeschakeld worden naar zoutzuurbeitsen. Daarmee kan er een antwoord gegeven worden op de huidige beperkende factor van een tekort aan externe verwerkingscapaciteit van afgewerkt zoutzuur.

Er wordt gesteld dat de voorgestelde maatregelen beantwoorden aan de BBT, met bijzondere aandacht voor de criteria, vermeld in bijlage 3.3 van titel II van het VLAREM.

Artikel 3.18.2.9.7

De aanvrager beschrijft de technische redenen die de afwijking op artikel 3.18.2.9.7 motiveren als volgt.

Het in de beitsbaden gebruikte mengzuur wordt geregenereerd door middel van een zuurregeneratietechniek (AR1 en AR2) dat gebruik maakt van een alternatieve BBT-techniek (spray drying) die niet overeenkomt met de technieken die zijn opgenomen in BBT 18 van de BBT-conclusies van de BREF FMP. De spray drying techniek is in elk geval in overeenstemming met de bepalingen van BBT 18 van de BREF FMP die stelt dat de nuttige toepassing van afgewerkte zuren BBT is en de neutralisatie geen BBT is.

De traditioneel op de markt beschikbare zuurregeneraties zijn immers gebaseerd op spray roasting dat niet toepasbaar is op het specifiek samengestelde mengzuur van de inrichting. De inrichting heeft een heel specifieke zuurregeneratietechniek ontwikkeld gebaseerd op spray drying.

Spray roasting en spray drying zijn beide industriële processen waarbij het afgewerkt beitszuur met behulp van sproeikoppen omgevormd wordt tot een fijne nevel van vloeistofdruppels. Ze verschillen echter in de manier waarop de druppels worden behandeld nadat ze zijn gesproeid. De belangrijkste verschillen betreffen.

- (Reactie) Spray roasting omvat een chemische reactie, terwijl spray drying dat niet doet.
- (Product) Spray roasting produceert vaste deeltjes die chemisch verschillen van het uitgangsmateriaal, terwijl spray drying vaste deeltjes produceert die chemisch hetzelfde zijn als het uitgangsmateriaal.

Er kan in elk geval gesteld worden dat op de zuurregeneratie-installaties AR1 en AR2 voor mengzuur een aantal van de technieken die opgenomen zijn in BBT 29 geïmplementeerd zijn, met name:

- (BBT 29, techniek a) gebruik van een brandstof of een combinatie van brandstoffen met een laag zwavelgehalte en/of een laag potentieel voor NO_x-vorming;
- (BBT 29, techniek b) optimalisering van de verbranding;
- (BBT 29, techniek c) low-NO_x-branders,
- (BBT 29, techniek d) natte wassing gevolgd door druppelafscheiding met behulp van een druppelvanger.

Een bijkomende techniek om de NO_x-emissies verder te reduceren is het inzetten van een selectieve katalytische reductie (SCR of Denox). Installatie van SCR zou leiden tot buitensporige hogere kosten in verhouding tot de milieuvoordelen. Dit wordt aangetoond met een kosten-baten berekening.

De aanvrager haalt de volgende technische kenmerken van de zuurregeneratie-installatie in kwestie aan om de afwijking te motiveren in verband met toepassing van SCR:

- In de te behandelen luchtstroom bij spray drying is er verhoudingsgewijs minder NO_x aanwezig is door het werken op lagere temperaturen.
- Door het extra verwarmen van de luchtstroom door aardgasverbranding zal er minder NO_x, maar meer CO₂, in de afgassen terecht komen waardoor het voornamelijk een verschuiving van de milieudruk zou zijn

De aanvrager stelt dat de gevraagde emissiegrenswaarde van “

- Als emissiegrenswaarden voor NO_x, uitgedrukt als NO₂, die afkomstig zijn van de nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur, door gebruik te maken van de spray drying techniek geldt 400 mg/Nm³”

niet hoger is dan de desbetreffende emissiegrenswaarden, vermeld in titel II van het VLAREM.

De grenswaarden, vermeld in bijlage 2 van titel III van het VLAREM, zijn niet van toepassing op de inrichting.

De aanvrager stelt met de volgende motivatie dat er geen aanzienlijke verontreiniging wordt veroorzaakt en dat een hoog niveau van bescherming van het milieu in zijn geheel wordt bereikt:

- Optimalisatie van de verbranding door maximaal gebruik te maken van restwarmte van de uitgloeioven om de luchtstroom voor te verwarmen (tot 60% aardgasreductie).
- Gebruik van aardgas als brandstof met een laag potentieel voor NO_x-vorming en laag zwavelgehalte.
- Installatie van Low-NO_x-branders
- Natte wassing van de afgezogen dampen gevolgd door een druppelafscheiding met behulp van een druppelvanger. Toevoeging van een alkali aan de wasoplossing om sporen HF te verwijderen.

De aanvrager stelde dat de voorgestelde maatregelen beantwoorden aan de BBT, met bijzondere aandacht voor de criteria, vermeld in bijlage 3.3 van titel II van het VLAREM:

1° de toepassing van technieken die weinig afval veroorzaken:

door de regeneratie van zuren moet er minder filterkoek worden afgevoerd en wordt er minder afvalwater gegenereerd.

2° het gebruik van minder gevaarlijke stoffen:

omdat de spray drying techniek minder NO_x genereert is een SCR niet noodzakelijk waardoor er geen ammoniak op de site moet opgeslagen worden. Daarnaast is er minder geconcentreerd zuur (met hogere graad van gevaarseigenschappen) aanwezig

- 3° de ontwikkeling, waar mogelijk, van technieken voor de terugwinning en recycling van de in het proces uitgestoten en gebruikte stoffen en van afval.
de spray drying techniek wordt gebruikt om zuren te recycleren
- 4° vergelijkbare processen, apparaten of exploitatiemethoden die met succes op industriële schaal zijn beproefd.
de firma Sustec had een gelijkaardige installatie op andere plaatsen gebouwd met succes. Daarnaast werd deze techniek door EU gesteund om op te schalen
- 5° de vooruitgang van de techniek en de ontwikkeling van de wetenschappelijke kennis
De spray drying is een innovatieve techniek op lagere temperaturen met hoger rendement.
- 6° de aard, de effecten en de omvang van de emissies in kwestie.
het hoger rendement en de lagere werkingstemperaturen hebben een positieve invloed op de aard, de effecten en de omvang van de NOx-emissies
- 7° de data van ingebruikneming van de nieuwe of bestaande installaties of inrichtingen
de spray drying techniek wordt reeds toegepast bij in AR1 en AR2 van de inrichting alsook bij andere bedrijven in Europa en hebben hun goede en efficiënte werking reeds bewezen.
- 8° de tijd die nodig is om over te schakelen naar een betere beschikbare techniek
de AR 1 en AR2 zijn in gebruik voor de recyclage van zuren op BUL2 en 4 en hebben hun goede en efficiënte werking bewezen. Een betere techniek is momenteel niet beschikbaar
- 9° het verbruik en de aard van de grondstoffen (met inbegrip van water) en de energie-efficiëntie.
er is minder energie nodig voor spray drying vergeleken met spray roasting omdat er op lagere temperaturen kan gewerkt worden. Omdat SCR niet absoluut vereist is, is er ook minder uitstoot van CO2
- 10° de noodzaak om het algemene effect van de emissies en de risico's op het milieu te voorkomen of tot een minimum te beperken:
de noodzaak om zuren te regenereren vindt zijn oorsprong bij de vereiste reductie van stikstof in afvalwater. De aanwezige installaties hebben ervoor gezorgd dat de opgelegde normen kunnen behaald worden en bij de aanschaf van een 3e AR nog verder kunnen gereduceerd worden waardoor de parameters in het afvalwater tot een minimum kunnen beperkt worden.
- 11° de noodzaak om ongevallen te voorkomen en de gevolgen daarvan voor het milieu te beperken
er is geen directe noodzaak om ongevallen te voorkomen maar door de gekozen techniek van spray drying kan een SCR vermeden worden en dient er geen ammoniak (Seveso-product) te worden opgeslagen op de site
- 12° informatie die gepubliceerd is door publiekrechtelijke internationale organisaties.
Sustec werd voor het opschalen van zijn techniek gesubsidieerd door EU (Horizon 2020) en heeft procedures opgestart om de intellectuele kennis van deze innovatieve techniek te beschermen.

HISTORIEK

De volgende vergunningen voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit zijn gekend.

Overheid	Referentie	Datum besluit	Vervaldatum	Voorwerp
Deputatie	124 04 20/V2014N 036692 750 71/A/2014 166	25/09/2014	25/09/2034	Hernieuwing en verandering van een staalfabriek en koudwalserij voor roestvast staal
Deputatie	124.04 20/V2016N 009302 750 71/A/2016.178	10/11/2016	-	Wijziging exploitatievoorwaarden – zonder voorwerp verklaard
Deputatie	124 02 01/2017N0 23717 OMV_2017002428	12/10/2017	25/09/2034	Bijstelling van de milieuvorwaarden
Deputatie	124.02.01/2017N0 26742 OMV_2017006413	14/12/2017	25/09/2034	Bijstelling van de milieuvorwaarden
Deputatie	124.09.00/V/2018 N039956 OMV_2018086844	13/09/2018	13/09/2019	Tijdelijke bronbemaling
Deputatie	124 09.00/V2018 N040190 OMV_2018079407	19/12/2018	25/09/2034	Uitbreiding CRM5 en BUL4
Deputatie	124.09.00/2019N 048418 OMV_2019010869	22/02/2019	25/09/2034	VP H2 gas
Deputatie	139.01 00/V2021N 083384 OMV_2021071514	15/09/2021	25/09/2034	Bijstelling van de voorwaarden
Deputatie	139.01.00/V2022 N090410 OMV_2021109759	09/06/2022	25/09/2034	AOD2
Deputatie	2023_DEP_00999	15/03/2023	1 jaar na start der werken	Bronbemalingen AOD2 & BS5
Deputatie	2023_DEP_01509	26/04/2023	25/09/2034	Uitbreiding met nieuwe Breedteschaar BS5

LIGGING

De ingedeelde inrichting of activiteit waarop de afwijkingsaanvraag betrekking heeft, is volgens het gewestplan 'Hasselt-Genk', vastgesteld bij koninklijk besluit van 3 april 1979, gelegen in industriegebieden.

De ingedeelde inrichting of activiteit waarop de afwijkingsaanvraag betrekking heeft, is gelegen in het gewestelijk ruimtelijk uitvoeringsplan (GRUP) 'Afbakening Regionaalstedelijk Gebied Hasselt – Genk', vastgesteld bij besluit van de Vlaamse Regering van 20 juni 2014, maar niet gelegen in een deelplan met bestemmingsvoorschriften

OPENBAAR ONDERZOEK

Het openbaar onderzoek vond plaats van 21 augustus 2025 tot en met 19 september 2025 in de stad Genk. Er werden geen bezwaarschriften ingediend.

ADVIEZEN

Op 25 augustus 2025 deelde het Agentschap voor Natuur en Bos in een bericht op het Omgevingsloket mee dat geen subadvies zal worden verleend aan de afdeling Gebiedsontwikkeling, Omgevingsplanning en -projecten (GOP) (Milieu) van het Departement Omgeving aangezien deze instantie voor dit dossier geen adviesverlenende instantie is.

Het subadvies van 26 augustus 2025 van het college van burgemeester en schepenen van de stad Genk aan de afdeling GOP (Milieu) van het Departement Omgeving is gunstig.

Het subadvies van 17 oktober 2025 van de Vlaamse Milieumaatschappij (water – lucht (industrieel)) aan de afdeling GOP (Milieu) van het Departement Omgeving is gunstig.

Het advies van 20 oktober 2025 van de afdeling GOP (Milieu) van het Departement Omgeving is voorwaardelijk gunstig.

Het subadvies van Departement Zorg aan de afdeling GOP (Milieu) van het Departement Omgeving is stilzwijgend gunstig.

GOVC

Via het Omgevingsloket werd aan de aanvrager een uitnodiging verstuurd om gehoord te worden tijdens de gewestelijke omgevingsvergunningscommissie van 25 november 2025. De aanvrager heeft zich verontschuldigd voor de hoorzitting.

Het advies van 25 november 2025 van de Gewestelijke Omgevingsvergunningscommissie is voorwaardelijk gunstig.

BEOORDELING

De inrichting betreft een GPBV-installatie overeenkomstig de RIE (Richtlijn 2010/75/EU van het Europees Parlement en de Raad van 24 november 2010 inzake industriële emissies (geïntegreerde preventie en bestrijding van verontreiniging)) waarvoor in toepassing van artikel 2.1.1 van titel III van het VLAREM uitdrukkelijk is gesteld dat alle passende preventieve maatregelen tegen verontreiniging moeten getroffen worden door toepassing van de beste beschikbare technieken zodat geen belangrijke verontreiniging veroorzaakt kan worden.

De activiteit van nv Aperam Stainless Belgium is onder meer vergund onder rubriek 29.5.5.4°. Deze rubriek valt onder het toepassingsgebied van de "Beste Beschikbare Technieken Referentie Document voor Ferrous Metal Processing" (= BREF FMP). De bijhorende BBT-conclusies werden gepubliceerd op 4 november 2022 in het Publicatieblad van de Europese Unie en waren de referentie voor de bepalingen in hoofdstuk 3.18 van titel III van het VLAREM. De nv Aperam Stainless Belgium is overeenkomstig artikel 3.8.11 van titel III van het VLAREM een bestaande installatie. De overgangsbepaling in artikel 3.18.1.1, §1 is dus van toepassing op nv Aperam Stainless Belgium, waardoor de installatie uiterlijk op 4 november 2026 moet voldoen aan de bijkomende sectorale voorwaarden in titel III van het VLAREM voor de ferrometaalverwerkende industrie.

De aanvraag betreft een afwijking overeenkomstig artikel 14 van titel III van het VLAREM en heeft betrekking op BBT 25 en BBT 29 van de BREF FMP. Deze BBT werd omgezet in respectievelijk artikel 3.18.2.9.4 en artikel 3.18.2.9.7 van titel III van het VLAREM luidende.

Met betrekking tot artikel 3.18.2.9.4:

“De NO_x-emissies naar de lucht die afkomstig zijn van beitsen met salpeterzuur, alleen of in combinatie met andere zuren, en de NH₃-emissies die afkomstig zijn van het gebruik van SCR bij warm- en koudwalsen, worden verminderd door de toepassing van een van de technieken of een combinatie ervan, vermeld in BBT 25 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie

Voor de geleide emissies naar de lucht die afkomstig zijn van beitsen met salpeterzuur, alleen of in combinatie met andere zuren, bij warm- en koudwalsen, geldt een emissiegrenswaarde voor NO_x, uitgedrukt als NO₂, van 200 mg/Nm³. De NO_x-concentratie in de geloosde afgassen wordt jaarlijks gemeten.”

Met betrekking tot artikel 3.18.2.9.7:

“De emissies van stof, zuren (HCl, HF), SO₂ en NO_x naar lucht die afkomstig zijn van de nuttige toepassing van afgewerkt zuur, worden verminderd. Tegelijk worden de CO-emissies beperkt en worden de NH₃-emissies die afkomstig zijn van het gebruik van SCR, verminderd door een combinatie van de technieken te gebruiken, vermeld in BBT 29 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

De emissiegrenswaarden, vermeld in de volgende tabel, zijn van toepassing op de geleide emissies naar de lucht van stof, HCl, SO₂ en NO_x die afkomstig zijn van de nuttige toepassing van afgewerkt zoutzuur, door sprayroasting of door gebruik te maken van wervelbedreactoren:

parameter		emissiegrenswaarde (mg/Nm ³)
stof	afgassen met natte of kleverige stof of voor afgassen met een temperatuur > 250 °C of als de massastroom < 200 g/h	15
	andere	10
HCl		15
SO ₂		10
NO _x , uitgedrukt als NO ₂		180

De emissiegrenswaarden, vermeld in de volgende tabel, zijn van toepassing op de geleide emissies naar de lucht van stof, HF en NO_x die afkomstig zijn van de nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur, naar lucht door sprayroasting of verdamping.

parameter	emissiegrenswaarde (mg/Nm ³)
stof	10
HF	1
NO _x , uitgedrukt als NO ₂	100 ⁽¹⁾
(1) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan van de emissiegrenswaarde voor NO _x afgeweken worden bij de nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur door middel van sprayroasting, met een maximum van 200 mg/Nm ³	

De concentratie van de geleide emissies naar de lucht die afkomstig zijn van de nuttige toepassing van afgewerkt zuur, worden gemeten met de frequentie, vermeld in de volgende tabel

<i>parameter</i>	<i>sector</i>	<i>specifiek proces</i>	<i>meetfrequentie</i>
<i>CO</i>	-warmwalsen -koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken	-nuttige toepassing van afgewerkt zoutzuur door middel van sprayroasting of door het gebruik van wervelbedreactoren -nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur door middel van sprayroasting	<i>jaarlijks</i>
<i>stof</i>	-warmwalsen -koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken	-nuttige toepassing van afgewerkt zoutzuur door middel van sprayroasting of door het gebruik van wervelbedreactoren -nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur door middel van sprayroasting of verdamping	<i>jaarlijks</i>
<i>HCl</i>	-warmwalsen -koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken	nuttige toepassing van afgewerkt zoutzuur door middel van sprayroasting of door het gebruik van wervelbedreactoren	<i>jaarlijks</i>
<i>HF</i>	-warmwalsen -koudwalsen	nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur door sprayroasting of verdamping	<i>jaarlijks</i>
<i>NO_x, uitgedrukt als NO₂</i>	-warmwalsen -koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken	-nuttige toepassing van afgewerkt zoutzuur door middel van sprayroasting of door het gebruik van wervelbedreactoren -nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur door middel van sprayroasting of verdamping	<i>jaarlijks</i>
<i>SO₂</i>	-warmwalsen -koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken	nuttige toepassing van afgewerkt zoutzuur door middel van sprayroasting of door het gebruik van wervelbedreactoren	<i>jaarlijks</i>

De afwijking wordt alleen gevraagd voor de emissiegrenswaarde van parameter NO_x, uitgedrukt als NO₂

Beoordeling van de motivatie dat de implementatie van SCR voor zowel de beitsinstallatie als de zuurregeneratie-installatie niet aangewezen is

De aanvrager motiveert dat door specifieke technische kenmerken van de installaties, zowel deze voor het beitsen als deze voor de zuurregeneratie de toepassing van SCR niet aangewezen is:

- (beitsinstallatie) Er moeten aanzienlijke hoeveelheden aardgas verbrand worden om de luchtstromen te verwarmen van 40°C tot 300 - 450°C waardoor de milieudruk verschoven zou worden van NO_x-emissies naar CO₂-emissies.
- (beitsinstallatie) Door een opslag van aanzienlijke hoeveelheden ammoniak (NH₃) of ureum, nodig voor SCR, die op de site nodig zijn zal een extra veiligheidsrisico geïntroduceerd worden op de site én voor de omgeving
- (beitsinstallatie) De toepassing van deze techniek is niet haalbaar door een acuut ruimtegebrek op de site.

- (beitsinstallatie) Het rendement van een SCR zou tevens beperkt zijn, gezien de relatief lage (te behandelen) NO_x-emissies die bekomen zijn door toepassing van een aantal technieken van BBT 25, alsook door de creatie van een lange beitssectie en de daarbij horende lage salpeterzuurconcentraties, die ook minder NO_x-uitstoot geven.
- (beitsinstallatie) Door de (in de toekomst voorziene volledige) omschakeling van mengzuurbeitsen naar zoutzuurbeitsen in BUL3 zal een winst in NO_x-emissie van dezelfde grootte-orde kunnen verwezenlijkt worden dan door het toepassen van SCR op BUL3.
- (zuurregeneratie-installatie) In de te behandelen luchtstroom bij spray drying is er verhoudingsgewijs minder NO_x aanwezig is door het werken op lagere temperaturen
- (zuurregeneratie-installatie) Door het extra verwarmen van de luchtstroom door aardgasverbranding zal er minder NO_x, maar meer CO₂, in de afgassen terecht komen waardoor het voornamelijk een verschuiving van de milieudruk zou zijn.

Op basis van deze elementen kan de motivatie aanvaard worden

Beoordeling dat het behalen van de emissiegrenswaarde voor NO_x, uitgedrukt als NO₂ zou leiden tot buitensporige hogere kosten in verhouding tot de milieuvoordelen

In het aan de aanvraag toegevoegde 'Dossier_afwijkingsaanvraag emissiegrenswaarden BBT FMP_aangepast juli 2025_V2.pdf' werd een kosten-baten (kosteneffectiviteit) berekening voor zowel de emissies van mengzuurbaden/zoutzuurbaden (BUL2, BUL3 en BUL4) als van de zuurregeneratie (AR1 en AR2) opgenomen. Hiervoor werd beroep gedaan op enerzijds informatie van de Emis Vito website (selective catalytic reduction), anderzijds werd verder gewerkt op prijsvoorstellen gedaan door enkele potentiële leveranciers. Om de concrete kostenberekeningen te doen werden de meest recente procesparameters van 2024 gebruikt. De behaalde emissieconcentraties werden hierbij theoretisch gereduceerd tot de emissieniveaus zoals ze in de BREF FMP en in titel III van het VLAREM werden voorgesteld. Naast de investeringskost werd ook een inschatting gemaakt van de jaarlijkse operationele kosten waaronder de jaarlijks verbruikte energie (aardgas en elektriciteit), het verbruik aan ammoniak en de uitbatingkosten. Verder werd er een afweging gemaakt van de winst aan NO_x-emissie en de extra CO₂-emissies.

Uit deze berekeningen blijkt dat de kosten voor het toepassen van SCR hoog zijn in vergelijking met de winst aan NO_x-emissies. Er wordt een kost per ton NO_x-reductie van (voor de mengzuurbeitsen) (minstens) 51,3 €/kg NO_x berekend en van (voor de zuurregeneraties) minstens 84,7 €/kg NO_x. In de BREF FMP (§3.4.3.5) wordt een vergelijkende kost van 13 €/kg NO_x-reductie vermeld als referentie. De kost ligt dus minimaal 4x hoger dan in de BREF FMP naar voor gebracht. Tegelijk zouden er extra CO₂-emissies gecreëerd worden door het verwarmen van de luchtstromen met aardgas, waardoor het toepassen van SCR enkel een milieushift zou teweegbrengen.

Op basis van deze berekeningen kan de argumentatie aanvaard worden dat implementatie van SCR voor zowel de beitsinstallatie als de zuurregeneratie-installatie tot buitensporige hogere kosten in verhouding tot de milieuvoordelen zou leiden.

Beoordeling van de voorgestelde emissiegrenswaarde

De aanvrager stelt het volgende voor als emissiegrenswaarde:

- Als emissiegrenswaarden voor NO_x, uitgedrukt als NO₂, voor de geleide emissies naar lucht afkomstig van beitsen met salpeterzuur, alleen of in combinatie met ander zuren bij warm- en koudwalsen gelden.
 - voor de mengzuurbeitslijnen BUL2 en 4: maximaal 500 mg/Nm³ en een jaargemiddelde van 400 mg/Nm³;
 - voor de zoutzuurbeitslijn BUL3: maximaal 300 mg/Nm³ en een jaargemiddelde van 200 mg/Nm³

- Als emissiegrenswaarden voor NO_x, uitgedrukt als NO₂, die afkomstig zijn van de nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur, door gebruik te maken van de spray drying techniek geldt 400 mg/Nm³

Overeenkomstig artikel 1.4, tweede lid, 2°, mag de vastgestelde emissiegrenswaarde niet hoger zijn dan:

- 1° de desbetreffende emissiegrenswaarden in titel II van het VLAREM, voor zover er geen afwijkmogelijkheid van titel II van het VLAREM is voorzien;
- 2° de eventueel toepasselijke grenswaarden, vermeld in bijlage 2

Er wordt geoordeeld dat aan bovenstaande wordt voldaan

Beoordeling dat er geen aanzienlijke verontreiniging wordt veroorzaakt, dat een hoog niveau van bescherming van het milieu in zijn geheel wordt bereikt, en dat de voorgestelde maatregelen beantwoorden aan de BBT, met bijzondere aandacht voor de criteria, vermeld in bijlage 3.3 van titel II van het VLAREM

De inrichting rapporteert jaarlijks de totale NO_x-emissies die worden uitgestoten via het IMJV. Het gemiddelde van de NO_x-emissiejaarvrachten die in de periode 2022-2024 werden gerapporteerd, bedraagt 331 ton.

In het MER van 2014 werden dispersieberekeningen uitgevoerd om de impact van de NO_x-emissies in kaart te brengen. In de referentiesituatie werd op basis van een NO_x-emissiejaarvracht van 257 ton, een maximale jaarlijkse immissiebijdrage in woongebied berekend van 2,2 µg/m³. Ten opzichte van de huidige Europese jaargemiddelde grenswaarde kan deze impact als negatief (impactscore -2) worden beoordeeld. Ten opzichte van de toekomstige Europese grenswaarde kan de impact als aanzienlijk negatief (impactscore -3) worden beoordeeld. De bijkomende reductie in geval SCR zou worden toegepast op alle betrokken eenheden, bedraagt 67 ton NO_x/jaar, of slechts 20% van de totale emissie.

Na analyse van de aanvraag (zie document 'Dossier_afwijkingsaanvraag emissiegrenswaarden BBT FMP_aangepast juli 2025_V2.pdf') werd in de paragraaf Motivatie van de afwijkingsaanvraag de door de aanvrager aangehaalde elementen *dat er geen aanzienlijke verontreiniging wordt veroorzaakt, dat een hoog niveau van bescherming van het milieu in zijn geheel wordt bereikt, en dat de voorgestelde maatregelen beantwoorden aan de BBT, met bijzondere aandacht voor de criteria, vermeld in bijlage 3.3 van titel II van het VLAREM* opgenomen. Op basis daarvan en op basis van cijfermateriaal (zie Dossier_afwijkingsaanvraag emissiegrenswaarden BBT FMP_aangepast juli 2025_V2.pdf) dat aangeeft dat er kan gesteld worden dat in het kader van de gevraagde afwijking er geen toename zal zijn van de NO_x-emissies ten opzichte van de huidige toestand, kan de gevraagde afwijking worden beoordeeld.

Op basis van voorgaande kan de argumentatie aanvaard worden dat er geen aanzienlijke verontreiniging wordt veroorzaakt, dat een hoog niveau van bescherming van het milieu in zijn geheel wordt bereikt, en dat de voorgestelde maatregelen beantwoorden aan de BBT, met bijzondere aandacht voor de criteria, vermeld in bijlage 3.3 van titel II van het VLAREM.

Conclusie

Er kan akkoord gegaan worden dat er wordt gewaarborgd dat er geen aanzienlijke verontreiniging wordt veroorzaakt en dat een hoog niveau van bescherming van het milieu in zijn geheel wordt bereikt.

ALGEMENE CONCLUSIE: voorwaardelijk gunstig

Er kan worden geconcludeerd dat er technische redenen zijn die de afwijking motiveren en dat de maatregelen die door de exploitant worden voorgesteld, gelijkwaardige waarborgen bieden voor de bescherming van mens en milieu als de bepaling(en) waarvan gevraagd wordt te mogen afwijken. Deze maatregelen beantwoorden ook aan de best beschikbare technieken. Bijgevolg kan de afwijkingsaanvraag worden ingewilligd.

Conform artikel 14 van titel III van het VLAREM kan een toelating tot afwijking worden verleend tot de geldigheidsduur van de omgevingsvergunning waarop ze betrekking heeft verstrekt. De afwijking kan gunstig worden geadviseerd voor een termijn die aanvangt op datum van dit besluit en eindigt op 25 september 2034 (de vergunningstermijn van de lopende basisvergunning).

BESLUIT VAN DE VLAAMS MINISTER VAN OMGEVING EN LANDBOUW,

Artikel 1. De aanvraag ingediend door de nv APERAM STAINLESS BELGIUM, Swinnenwijerweg 5 te 3600 Genk, exploitant van een staalfabriek en koudwalserij, met inrichtingsnummer 20170511-0026, gelegen te 3600 Genk, Swinnenwijerweg 5 zoals ingetekend op het omgevingsloket,

tot afwijking van artikel 3.18.2.9.4 en artikel 3.18.2.9.7 van titel III van het VLAREM, zoals hierboven vermeld en beperkt tot de behandeling en de emissies van NOx, wordt **ingewilligd**.

Art. 2. De afwijking wordt verleend voor een termijn die aanvangt op datum van dit besluit en eindigt op 25 september 2034 (de einddatum van de lopende basisvergunning).

Ze is geldig tot een van de volgende gevallen zich voordoet:

- 1° de omgevingsvergunning komt te vervallen;
- 2° als de bevoegde overheid als gevolg van:
 - a) een evaluatie de bijzondere milieuvoorwaarden bijstelt en die strenger zijn dan de voorwaarden die gelden als gevolg van de verleende afwijking,
 - b) een verzoek of ambtshalve initiatief tot bijstelling van het voorwerp of de duur van de omgevingsvergunning de bijzondere milieuvoorwaarden bijstelt en die strenger zijn dan de voorwaarden die gelden als gevolg van de verleende afwijking,
- 3° de voorwaarden waarvan afwijking is verleend, worden opgeheven of vervangen door andere voorwaarden.

Art. 3. De afwijking is afhankelijk van de strikte naleving van de volgende voorwaarden.

- In afwijking van artikel 3.18.2.9.4 worden NOx-emissies naar de lucht die afkomstig zijn van beitsen met salpeterzuur, alleen of in combinatie met andere zuren, en de NH₃-emissies die afkomstig zijn van het gebruik van SCR bij warm- en koudwalsen, worden verminderd door de toepassing van een van de technieken of een combinatie ervan, vermeld in BBT 25 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie, met uitzondering van het plaatsen van een SCR-techniek.

Voor de geleide emissies naar lucht die afkomstig zijn van beitsen met salpeterzuur, alleen of in combinatie met andere zuren bij warm- en koudwalsen gelden de volgende emissiegrenswaarden voor NOx, uitgedrukt als NO₂.

- Voor de mengzuurbestrijken BUL2 en 4: max. 500 mg/Nm³ en een jaargemiddelde van 400 mg/Nm³

- Voor de zoutzuurbeitslijn BUL3: max. 300 mg/Nm³ en een jaargemiddelde van 200 mg/Nm³

De emissies van de beitsbaden worden maandelijks gemeten, de NO_x-concentratie continu.

- In afwijking van artikel 3.18.2.9.7 worden de emissies van NO_x naar lucht die afkomstig zijn van de nuttige toepassing van afgewerkt zuur worden verminderd door een combinatie van de technieken te gebruiken, vermeld in BBT 29 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie, met uitzondering van het plaatsen van een SCR-techniek.

De emissiegrenswaarden, vermeld in de volgende tabel, zijn van toepassing op de geleide emissies naar de lucht van stof, HF en NO_x die afkomstig zijn van de nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur, door gebruik te maken van de spray drying techniek:

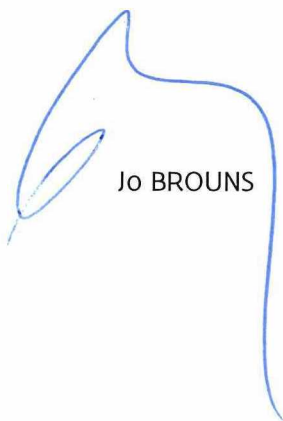
parameter	emissiegrenswaarde (mg/Nm ³)
stof	10
HF	1
NO _x , uitgedrukt als NO ₂	400

Deze emissies worden allemaal gemeten met een jaarlijkse frequentie.

Brussel,

08 JAN 2026

Vlaams minister van Omgeving en Landbouw

 Jo BROUNS

U kan tegen deze beslissing een verzoekschrift tot vernietiging indienen bij de Raad voor Vergunningsbetwistingen.

U heeft hiervoor een vervaltermijn van 45 dagen die ingaat de dag na de betekening van deze beslissing.

Het verzoekschrift moet per beveiligde zending worden ingediend. Dit betekent:

1. hetzij via het digitaal loket van de Vlaamse Bestuursrechtscolleges
<https://www.dbrc.be/digitaal-loket-van-de-vlaamse-bestuursrechtscolleges>

2. hetzij per aangetekende brief gericht aan:
Raad voor Vergunningsbetwistingen
p/a Dienst van de Bestuursrechtscolleges
Koning Albert II-laan 15 bus 130
1210 Brussel

3. hetzij door neerlegging ter griffie op het hierboven vermelde adres.
Marie-Elisabeth Belpairegebouw
Toren Noord (2de verdieping)
Simon Bolivarlaan 17
1000 Brussel

Een afschrift van het verzoekschrift ter informatie bezorgen aan de verwerende partij (dit is de overheid die de beslissing genomen heeft).

Het verzoekschrift moet in ieder geval minstens de volgende gegevens bevatten:

- de naam, de hoedanigheid, de woonplaats of de zetel van de verzoekende partij, de gekozen woonplaats in België, een telefoonnummer en een e-mailadres;
- de naam en het adres van de verweerder;
- het voorwerp van het beroep of bezwaar;
- een uiteenzetting van de feiten en de ingeroepen middelen;
- een omschrijving van het belang van de verzoeker
- een inventaris van de overtuigingsstukken.

U bent een rolrecht verschuldigd bij het indienen van het verzoekschrift van

- 200 euro bij het indienen van een verzoekschrift tot vernietiging;
- 100 euro bij het indienen van een verzoekschrift tot schorsing of tot schorsing wegens uiterst dringende noodzakelijkheid.

De procedure voor de Raad van Vergunningsbetwistingen wordt geregeld in het decreet van 4 april 2014 betreffende de organisatie en de rechtspleging van sommige Vlaamse bestuursrechtscolleges, het decreet van 25 april 2014 betreffende de omgevingsvergunning en het besluit van de Vlaamse Regering van 16 mei 2014 houdende de rechtspleging voor sommige Vlaamse Bestuursrechtscolleges.

Meer uitleg vindt u op de website van de Raad voor Vergunningsbetwistingen (<http://www.dbrc.be/vergunningsbetwistingen>)