

MLAV1/0800000628/kh.

BESLUIT VAN DE DEPUTATIE VAN DE PROVINCIE ANTWERPEN

OVER DE VERGUNNINGSAANVRAAG VAN DE NV LAMIFIL MET BETREKKING TOT EEN KOPER- EN ALUMINIUMFABRIEK, GELEGEN TE 2620 HEMIKSEM, F. SHEIDLAAN ZN, EN OVER DE MELDING VAN INRICHTINGEN VAN DE DERDE KLASSE.

De deputatie van de provincie Antwerpen

Gelet op het decreet van 28 juni 1985 betreffende de milieuvergunning (Milieuvergunningsdecreet), zoals gewijzigd bij latere decreten;

Gelet op het besluit van 6 februari 1991 van de Vlaamse Regering houdende vaststelling van het Vlaams Reglement betreffende de milieuvergunning (Vlarem), zoals gewijzigd bij latere besluiten;

Gelet op het besluit van de Vlaamse Regering van 1 juni 1995 houdende algemene en sectorale bepalingen inzake milieuhygiëne (Vlarem II), zoals gewijzigd bij latere besluiten;

Gelet op het decreet van 18 juli 2003 betreffende het integraal waterbeleid, inzonderheid artikel 8;

Gelet op het besluit van de Vlaamse Regering van 20 juli 2006 tot vaststelling van nadere regels voor de toepassing van de watertoets, tot aanwijzing van de adviesinstantie en tot vaststelling van nadere regels voor de adviesprocedure bij de watertoets;

Gelet op de milieuvergunningsaanvraag, op 29 januari 2009 ingediend door de nv Lamifil, gevestigd F. Sheidlaan z.n. te 2620 Hemiksem, strekkende tot het bekomen van een milieuvergunning om een koper- en aluminiumfabriek, gelegen te 2620 Hemiksem, F. Sheidlaan zn, kadastrergegevens (afdeling-sectie-perceelnummer) 1-B-45p10, 1-B-45n10, 1-B-45x9, 1-B-45m10, 1-B-45s9, 1-B-46p, verder in bedrijf te houden en te veranderen door wijziging en uitbreiding, zodat ze thans zou omvatten :

- het lozen van maximaal 50 m³/uur, 200 m³/dag en 57.490 m³/jaar bedrijfsafvalwater in de openbare riolering (uitbreiding met 38 m³/uur en vermindering met 20 m³/dag) (3.4.1);
- 2 noodgeneratoren van 1 x 376 kW en 1 x 200 kW (nieuw) (12.1.2.a);
- 15 transformatoren van 1 x 1.200 kVA, 3 x 1.250 kVA, 9 x 1.600 kVA en 1 x 2.500 kVA (uitbreiding) (12.2.2);
- 4 compressoren van 1 x 181 kW, 1 x 63,8 kW en 2 x 61,6 kW, twee koeldrogers van 2 x 8,4 kW, 6 airconditioninginstallaties van 2 x 16 kW, 1 x 10 kW, 2 x 6 kW en 1 x 3 kW (totaal 441,80 kW) (vermindering met 138,2 kW) (16.3.1.2);
- een lpg-tankstation omvattend 2 bovengrondse opslagtanks van elk 9.400 l en 2 verdeelslangen (vergund) (16.4.1);
- de opslag van 4.000 l gasen in verplaatsbare recipiënten (vermindering met 3.900 l) (16.7.2);
- de opslag van 2 x 9.400 l lpg in 2 bovengrondse houders, 36.600 l stikstofgas in 2 bovengrondse houders van 12.200 l en 24.400 l en 1.000 l argon in een bovengrondse houder (totaal 56.400 l) (uitbreiding met 11.200 l) (16.8.3);
- de opslag van 11.972 kg zeer giftige, giftige en ontplofbare stoffen (nieuw) (17.3.2.3);
- de opslag van 10.350 kg oxiderende, schadelijke, corrosieve en irriterende stoffen (vermindering) (17.3.3.2.a);
- de opslag van 6.500 m³ houten (verpakking)materialen in een lokaal (diverse locaties) (nieuw) (19.6.3.a);

- installaties voor de productie en het smelten van non-ferrometalen met inbegrip van legeringen, inclusief terugwinningproducten met een smeltcapaciteit voor cadmium van 0,120 ton per dag (nieuw) (20.2.4.a.1);
- installaties voor de productie en het smelten van non-ferrometalen met inbegrip van legeringen, inclusief terugwinningproducten met een smeltcapaciteit voor andere metalen van 204 ton per dag en 49.200 ton per jaar (nieuw) (20.2.4.b.3);
- walserijen of trekkerijen met een totale geïnstalleerde drijfkracht van 6.358,8 kW (uitbreiding) (29.3.1.3);
- 2 gietinstallaties voor het gieten van koperdraden elk beschikkend over een smeltkroes met een werkinhoud van 0,225 m³ (totaal 0,450 m³) (uitbreiding met 0,225 m³) (29.4.1.a);
- smederijen en inrichtingen voor het mechanisch behandelen van metalen en het vervaardigen van voorwerpen uit metaal met een geïnstalleerde totale drijfkracht van 1.746,8 kW (nieuw) (29.5.2.3);
- inrichtingen voor het thermisch behandelen van metalen of voorwerpen uit metaal met een thermisch vermogen van 8.745 kW (uitbreiding) (29.5.3.3);
- inrichtingen voor het fysisch behandelen van metalen of voorwerpen uit metaal of stralen met zand of andere producten met een geïnstalleerde totale drijfkracht van 20 kW (uitbreiding met 10 kW) (29.5.4.2);
- 4 ontvettingsbaden met een gezamenlijke waterinhoud van 6.000 liter (uitbreiding met 975 l) (29.5.7.1.c);
- 2 noodgeneratoren met een nominaal vermogen van 1 x 376,4 kW en 1 x 200 kW (totaal 576,4 kW) (nieuw) (31.1.3);
- verbrandingsinrichtingen zonder elektriciteitsproductie met een totaal warmtevermogen van 18.053,75 kW (uitbreiding met 17.303,75 kW) (43.1.3);
- oppervlaktereiniging met een jaarlijks oplosmiddelengebruik van 19,8 ton (vermindering met 4,8 ton) (59.2.2.2);

Gelet op het feit dat voorliggend dossier tevens betrekking heeft op een melding m.b.t. inrichtingen van klasse 3; dat deze melding dient geakteerd te worden; dat het de melding van volgende klasse 3-inrichtingen betreft:

- 6 transformatoren van 2 x 500 kVA, 1 x 650 kVA, 2 x 800 kVA en 1 x 1.000 kVA (vermindering) (12.2.1);
- een werkplaats voor het onderhoud van bedrijfseigen voertuigen gebruik makend van 1 hefbrug, 1 schouwput, een hydraulische pers en een boormachine (uitbreiding) (15.2);
- de opslag van 416 l petroleum in vaten (nieuw) (17.3.5.1);
- de opslag van 360 l gasolie (vermindering met 2.140 l) (17.3.6.1.b);
- de opslag van 29.823 l P4-producten, omvattend 15.808 l vetten, 11.351 l olieproducten en 2.664 l additieven en emulsievloeistoffen/antischuimmiddelen (vermindering met 559.977 l) (17.3.7.1);
- de opslag van maximaal 2.453 kg/l gevaarlijke producten in kleine verpakkingen (uitbreiding met 2.103 l) (17.4);
- inrichtingen voor het mechanisch behandelen en het vervaardigen van artikelen van hout met een geïnstalleerde totale drijfkracht van 18,4 kW (vermindering met 10,6 kW) (19.3.1);
- de opslag van 600 m³ houten (verpakking)materialen in open lucht (nieuw) (19.6.1.b);
- de opslag van 20 ton kunststoffen verpakkingsmaterialen in een lokaal (nieuw) (23.3.1.a);
- 6 laboratoria (uitbreiding) (24.4);
- Een stoomgenerator met een waterinhoud van 300 l (nieuw) (39.1.1);

Vlaremrubricering volgens aanvrager: 3.4.1 – 12.1.2.a – 12.2.1 – 15.2 – 12.2.2 – 16.3.1.2 – 16.4.1 – 16.7.2 – 16.8.3 – 17.3.2.3 – 17.3.3.2.a – 17.3.5.1 – 17.3.6.1.b – 17.3.7.1 – 17.4 – 19.3.1 – 19.6.1.b – 19.6.3.a – 20.2.4.a.1 – 20.2.4.b.3 – 23.3.1.a – 24.4 – 29.3.1.3 – 29.4.1.a – 29.5.2.3 – 29.5.3.3 – 29.5.4.2 – 29.5.7.1.c – 31.1.3 – 39.1.1 – 43.1.3 – 59.2.2.2;

Gelet op het feit dat de nv Lamifil in aanvulling en/of afwijking van de algemene lozingsvoorwaarden volgende lozingsnormen voorstelt:

Parameter	Gevraagde norm
Zw st	25 mg/l
Ntot	20 mg/l
Ptot	5 mg/l
Al	500 µg/l
Cu	500 µg/l
B	500 µg/l
Ba	1.000 µg/l
Fe	6.000 µg/l
Mn	900 µg/l
Mo	110 µg/l
Sb	15 µg/l
Se	10 µg/l
Sn	30 µg/l
Ti	20 µg/l
As	30 µg/l
Cd	10 µg/l
Pb	50 µg/l
Co	10 µg/l
Ni	100 µg/l
Zn	500 µg/l
F	1.500 µg/l
Som PAK's 16	1 µg/l
Som VOCl's	100 µg/l
Cr	200 µg/l
Hg	0,5 µg/l
Ag	10 µg/l
AOX	40 µg/l
Cyaniden	50 µg/l

Gelet op de bijkomende gegevens die aanvrager heeft toegestuurd met brief van 17 april 2009;

Gelet op de volgende vergunningstoestand met betrekking tot de exploitatie van de inrichting op de datum van de indiening van de voormelde milieuvergunningsaanvraag:

- Besluit d.d. 7 mei 1987 van de Vlaamse Waterzuiveringmaatschappij houdende lozingsvergunning;
- Besluit d.d. 19 februari 1991 van het college van burgemeester en schepenen van Hemiksem houdende vergunning de exploitatie van een grondwaterwinning, voor een termijn verstrijkend op 19 februari 2011;
- Besluit nr. 56.186 d.d. 26 september 1991 van de deputatie houdende vergunning voor de exploitatie van een inrichting voor de productie van koper- en aluminiumdraad- en kabel, voor een termijn verstrijkend op 27 januari 2010;
- Gedeeltelijke aktename nr. MLVER/93-546 d.d. 25 november 1993 door de deputatie m.b.t. het veranderen door uitbreiding en wijziging van een inrichting voor de productie van koper- en aluminiumdraad- en kabel, geldend als vergunning, voor een termijn verstrijkend op 27 januari 2010;
- Aktename nr. MLVER/94-55 d.d. 31 oktober 1995 door de deputatie m.b.t. het veranderen door uitbreiding en wijziging van een inrichting voor de productie van koper- en aluminiumdraad- en kabel, geldend als vergunning, voor een termijn verstrijkend op 27 januari 2010;

- Aktename nr. MLVER/95-171 d.d. 8 februari 1996 door de deputatie m.b.t. het veranderen door uitbreiding van een inrichting voor de productie van koper- en aluminiumdraad- en kabel, geldend als vergunning, voor een termijn verstrijkend op 27 januari 2010;
- Besluit nr. MLAV1/95-448 d.d. 4 april 1996 van de deputatie houdende vergunning voor het veranderen door uitbreiding van een koper- en aluminiumfabriek, voor een termijn verstrijkend op 27 januari 2010;
- Besluit nr. MLAV1/97-195 d.d. 2 oktober 1997 van de deputatie houdende vergunning voor het veranderen door uitbreiding van een koper- en aluminiumfabriek, voor een termijn verstrijkend op 27 januari 2010;
- Aktename nr. MLVER/99-38 d.d. 22 april 1999 door de deputatie m.b.t. het veranderen door uitbreiding van een koper- en aluminiumfabriek, geldend als vergunning, voor een termijn verstrijkend op 27 januari 2010;
- Besluit nr. MLAV1/99-246 d.d. 13 januari 2000 van de deputatie houdende vergunning voor het veranderen door uitbreiding van een metaalverwerkend bedrijf, voor een termijn verstrijkend op 27 januari 2010;
- Aangetekend schrijven vanwege Lamifil d.d. 3 april 2000 aangaande de melding van een bestaande activiteit die gebruik maakt van organische oplosmiddelen;
- Aktename nr. MLVER/04-13 d.d. 16 december 2004 door de deputatie m.b.t. het veranderen door uitbreiding en wijziging van een metaalverwerkend bedrijf, geldend als vergunning, voor een termijn verstrijkend op 27 januari 2010;

Gelet op het feit dat deze aanvraag voor de eerste maal werd ingediend op 9 december 2008 en werd vervolledigd op 29 januari 2009; op het feit dat op datum van 9 februari 2009 de milieuvergunningsaanvraag ontvankelijk en volledig werd verklaard of geacht;

Gelet op de stukken, waarbij wordt geattesteerd dat de milieuvergunningsaanvraag de vereiste publiciteit verkreeg, conform artikel 17 van het Vlarem;

Gelet op het proces-verbaal betreffende het openbaar onderzoek dd. 27 maart 2009 waaruit blijkt dat er noch schriftelijke, noch mondelinge bezwaren en/of opmerkingen werden ingediend;

Gelet op het gunstig advies dd. 30 maart 2009 van het college van burgemeester en schepenen van Hemiksem (kenmerk 20094), mits bijzondere voorwaarden;

Gelet op het deels gunstig-ongunstig voorlopig advies dd. 7 april 2009 van de afdeling van het departement Leefmilieu, Natuur en Energie (LNE), bevoegd voor Milieuvergunningen (AMV) (kenmerk AMV/A/09/4769); op volgende elementen uit het gunstig gemotiveerd advies ten gronde dd. 16 april 2009 van de AMV (kenmerk AMV/A/09/4769):

1. Het voorwerp van onderhavige aanvraag betreft in hoofdzaak de exploitatie van een metaalverwerkend bedrijf. Haar kernactiviteiten bestaan uit de productie van draad en kabel uit aluminium en aluminiumlegeringen enerzijds en uit koper en koperlegeringen anderzijds voor toepassing in o.a. kabelindustrie, staalindustrie, spoorwegelektrificatie, automobiel-, robot- en luchtvaartindustrie en de mechanische industrie.
2. Er is de laatste jaren een gemiddelde jaarproductie van ca. 44.000 ton aluminiumproducten en 4.500 ton koperproducten.
Er wordt een smeltcapaciteit voor de productie en het smelten van non-ferrometalen met inbegrip van legeringen, inclusief terugwinningproducten voor cadmium van 0,120 ton per dag en voor andere metalen van 204 ton per dag en 49.200 ton per jaar aangevraagd. De productie valt beneden de MER-drempel van 50.000 ton per jaar uit bijlage II-4.d.
3. Lamifil beschikt over een aluminiumgieterij en -walserij, een kopergieterij, een conforminstallatie, een legeringswalslijn koper, verschillende draadtremachines, warmtebehandelingsovens, kabelmachines en een litzenmachine.

De grondstof voor de aluminiumwalserij wordt meestal extern geleverd (zuiveringsgraad van min. 99,5% aluminium) en (eventueel) uit bedrijfseigen aluminiumafval afkomstig van latere productieprocessen. Door toevoeging van welbepaalde basiselementen kan Lamifil legeringen maken, zodat andere mechanische, elektrische en vervormingseigenschappen worden bekomen. Het aluminium wordt gesmolten in de twee smeltovens (T: 1.050°C, smeltinhoud 25 ton). Het te smelten materiaal wordt via laadwagens in de oven geduwd.

Elke oven beschikt over drie laadwagens. De aangewende brandstof is aardgas (CH₄). Het aardgasverbruik per oven bedraagt ongeveer 400 m³ per uur. Op het dak van de oven staat een ventilator die de verbrandingslucht levert.

Eénmaal per week worden de ovens gereinigd. Dit gebeurt manueel en door middel van een flux "ovenreiniger" die in de oven wordt verstoven. De flux "ovenreiniger" reageert met de aluminiumslakken (Al-oxides), wat resulteert in een exotherme reactie waardoor de slakken makkelijker van de wanden loskomen. Tevens wordt op deze manier een hoeveelheid aluminium, aanwezig in de slakken, gerecupereerd.

Het gesmolten aluminium wordt overgegoten in twee wachtovens (R: 720°C, inhoud: 15 ton). De aangewende brandstof is aardgas. Het aardgasverbruik per oven is gemiddeld 45 m³/uur. In deze ovens wordt het metaal op temperatuur gebracht en gehouden tot men overgaat tot het gieten. In geval men een legering wenst te gieten, worden er legeringselementen (o.a. Si, Mg, Cu, Cr, Fe, Mn) toegevoegd. De wachtoven wordt geroerd om een homogene samenstelling van het ovenbad te bekomen. Zodra het smeltbad de gewenste samenstelling heeft, wordt de wachtoven overgegoten op het gietwiel.

De Alpurfilter bevindt zich tussen het gietwiel en de wachtovens. Het vloeibaar metaal wordt hierin gefilterd tijdens het gieten. De filtering bestaat uit ontgassing, waarbij men gebruik maakt van stikstofgas (N₂).

Voor een beperkt aantal legeringen wordt een mengsel van Ar/C12 gas gebruikt om het ontgassen te combineren met het precipiteren van de aardalkalimetalen (in de eerste plaats natrium). Het toedienen van het Ar/C12-mengsel gebeurt in stoichiometrische hoeveelheden zodat al het gas wegreageert met de aardalkalimetalen. In de legeringen is sowieso voldoende Mg aanwezig om te reageren met het teveel aan Ar/C12-mengsel. Er komt dus geen chloorgas vrij. Er is bovendien chloordetectieapparatuur aanwezig.

Vloeibaar aluminium wordt in het gietwiel tussen velg en band gebracht.

Koelwater wordt via een binnen- en buitensproeier op de velgenband gespoten om het vloeibaar aluminium tot stollen te brengen. Het proces verloopt continu door de velg en de band te laten draaien om een aluminium gietprofiel te vormen. Er kunnen tijdens het gieten nog verschillende hulpstoffen worden toegevoegd.

Het gegoten profiel komt in een grofwals, bestaande uit twee walspassen, daarna gaat dit door een fijnwals, waarvan het aantal walspassen afhankelijk is van de gewenste einddiameter. Tijdens het walsproces worden de walsrollen gekoeld en gesmeerd met een emulsie. Het gebruik van de emulsie zorgt ervoor dat het aluminium niet blijft kleven aan de walsrollen en in- en uitlaatgeleidingen en zorgt voor het koelen van het profiel of draad. Voor bepaalde kwaliteiten wordt na het walsen nog een supplementaire koeling toegepast, dit gebeurt in de zogenaamde "Bertin installatie", d.i. een lange buis waarin de draad extra wordt gekoeld met emulsie, die door de buis wordt gepompt.

De opwikkelinstallatie bestaat uit 3 delen: de hoofdschaar, de schrootschaar en het eigenlijke opwikkelgedeelte, bestaande uit 2 opwikkelbobijnen. De beide bobijnen wikkelen walsdraad op tot kernloze coils van maximum 2 ton per coil.

De Conforminstallatie bestaat uit een gekoeld aandrijf- en extrusiewiel dat ronddraait en in het midden is voorzien van een gleuf. Aluminium walsdraad wordt in deze gleuf ingevoerd. Het is mogelijk de machine te voeden met walsdraad van verschillende diameters; de afmetingen van de gleuf worden afgestemd op de walsdraaddiameter. De diameter van het extrusiewiel bedraagt 360 mm en wordt gevoed met 2 draden van 12 mm of 15 mm diameter.

De koeling gebeurt via een warmtewisselaar door het centraal koelsysteem.

De draad wordt door het extrusiewiel meegenomen en in de gleuf gedrukt door een drukwiel en

aangedrukt tegen een schoen welke tegen het wiel over een sector van ongeveer 90° aanleunt. Op deze schoen is een soort aanslag in de gleuf waartegen de draad opbotst en deze niet verder kan. Door de enorme wrijving van de draad in de gleuf met het extrusiewiel, warmt hij op tot een temperatuur waarbij het aluminium plastisch geëxtrudeerd kan worden.

Het metaal wordt niet vloeibaar.

De aanslag in de gleuf vormt een geheel met een matrijs. De matrijs bevat een opening met de afmetingen van het gewenste extrusieprofiel. Door deze opening wordt dan het plastisch geworden aluminium als het ware geperst tot een continue draad, profiel of zelfs buisjes. Men kan deze matrijs een beetje vergelijken met een treksteen, waarbij men de draad niet gaat trekken, maar duwen. Het product dat de machine verlaat, wordt gekoeld met water en vervolgens opgerold.

In de koperafdeling worden in de Rautomeadinstallaties (1 en 2) koperkathodes elektrisch gesmolten (eventueel gemengd met andere metalen tot een legering) en opstaand gekoeld zodat een continu stollingsproces plaatsvindt terwijl de draad naar boven wordt getrokken. De inhoud van de kroes die het vloeibaar metaal bevat, bedraagt 2,0 ton per installatie (0,225 m³); de helft hiervan wordt benut om het metaal om te smelten. Het vloeibaar metaal wordt afgedekt met grafiet om oxidatie van de metalen tegen te gaan.

De gietdraad wordt gevormd in de koelers. Deze zijn aan een bewegend frame bevestigd dat verplaatst wordt in functie van het smeltbadpeil in de kroes zodat de koelers steeds op dezelfde diepte onder het vloeistofniveau zijn gedompeld. De draad wordt met een stel pinchrollen uit de koeler getrokken.

Hierdoor kan onderaan de koeler terug vloeibaar metaal in de gietmatrijs komen. De koelers zijn warmtewisselaars. Het koelwater wordt in een gesloten kring door de koelers gepompt. Het primaire water wordt met een warmtewisselaar afgekoeld door de secundaire koelkring. In de koer stolt het metaal en koelt verder af. Na het verlaten van de gietinrichting wordt de draad naar de coilers beneden geleid. Per gietdraad is één coiler voorzien. In deze installaties worden verschillende legeringen aangemaakt, waaronder cadmiumhoudende legeringen. Bij het aanmaken van een cadmiumlegering worden massieve cadmiumsticks toegevoegd aan het smeltbad.

De gietdraden geproduceerd op de Rautomeadgietinstallaties zijn in die vorm niet bruikbaar voor verdere verwerking in een draadtrekproces. Op de legeringswalslijn worden deze draden naar een kleinere diameter gewalst, afhankelijk van de verdere toepassing. Tijdens het walsproces wordt er, naar analogie met de aluminiumwals, emulsie als koel- en smeermiddel gebruikt. Op de lijn kan er zowel koud als warm gewerkt worden.

Indien de gietdraad moet voorverwarmd worden, gebeurt dit via een industrieverwarming tot ongeveer 300°C. Na de wals is er nog een nakoeling voorzien, bestaande uit een lange buis die met water gekoeld wordt.

De afgewerkte producten worden opgewikkeld op stalen of houten haspels.

Indien de gewalste draden nog een gloeibehandeling moeten ondergaan, worden ze tot kernloze coils opgewikkeld. Verdere verwerking van de afgewerkte producten vindt plaats op de draadtrekmachines.

Lamifil beschikt over 5 Niehoff-draadtrekmachines. Deze machines zijn geschikt voor het maken van getrokken draden in een diameterrange van 1 tot 5 mm en van geprofileerde draden. Drie machines worden gebruikt in de aluminiumafdeling en twee in de koperafdeling.

De machines bestaan uit een reeks van trekwindes (ronddraaiende metalen trommels) en een reeks van 11 trekstenen. Het vervormen van deze draden vergt uiteraard een bepaalde kracht. Om deze kracht te beperken en de draden gedurende het trekproces te koelen, gebruikt men een smeer- en koelmiddel in de machines. Bij het trekken van aluminium gebruikt men hiervoor een trekolie terwijl men bij het trekken van koper een emulsie gebruikt. Het reservoir voor deze trekvloeistoffen bevindt zich in de machines. Dit koel- en smeermiddel wordt via een warmtewisselaar gekoeld door een centraal koelsysteem. De kopermachines zijn ook nog eens aangesloten op een groter reservoir smeermiddel waarop een filtersysteem is geplaatst. Bij het trekken van een koperdraad is bovendien de mogelijkheid voorzien om nadien de draad voor het

opwikkelen te gloeien. Dit gebeurt in een emulsie.

Alle machines beschikken over één of meerdere afwikkelssystemen en diverse opwikkelinstallaties, afhankelijk van de gekozen verpakking. Alle draden, getrokken op deze machines, kunnen als draad verkocht worden of intern tot een kabel verwerkt worden.

Naast deze Niehoff-machines is er in de koperafdeling ook nog een Malmedie-draadtremachine, die gebruikt wordt voor het schaven van koperdraden.

Lamifil beschikt ook over een aantal zware draadtremachines. Deze machines zijn geschikt voor het maken van getrokken draden in een diameterrange van 4 tot 22 mm en al dan niet geprofileerde draden tot 400 mm². Vier draadtremachines (Solidal I t/m IV) worden gebruikt in de aluminiumafdeling en twee draadtremachines worden gebruikt in de koperafdeling (type Herborn). Het principe is hetzelfde als bij de Niehoff-machines, alleen zijn de trekwindes veel groter en is het aantal passen beperkt tot 3 à 4. Ook hier is er een verschil in smeer- en koelmedium tussen aluminium en koper. Het draadtrekken zelf gebeurt zowel op de koper- als op de aluminiummachine in olie. De reservoirs voor de aluminiummachines bevinden zich in de machines en worden gekoeld door een centraal koelsysteem. De kopermachine heeft een losstaand reservoir voor de koelemulsie, de trekolie bevindt zich in kleine reservoirs op de machine.

Het afgewerkte product wordt meestal opgewikkeld op houten of metalen haspels, naargelang de verdere toepassing. Vrijwel alle aluminium profieldraden worden na het trekken nog zacht gegloeid op hoge temperatuur (420°C) en zo verkocht als blanke geleider, die bij de klant wordt geïsoleerd en verwerkt wordt tot een energiekabel.

Alle aluminiummachines beschikken ook over een ultrasone ontvettingsinstallatie om de draad in lijn te ontdoen van resten draadtrekolie. De ontvetting gebeurt met Neu-tri E solvent (d.i. een gestabiliseerd trichloorethyleen) in een gesloten circuit met een continue destillatie van vervuild ontvettingsproduct.

Lamifil beschikt over 1 machine voor het maken van getrokken koperdraad in een diameterrange van 0,20 mm tot 2,00 mm. Daarbij vertrekt men van koperdraad met een maximum diameter van 2,80 mm. Bij het trekken wordt een trekemulsie gebruikt. De draad kan nadien gegloeid worden, daarbij wordt gebruik gemaakt van een gloei-emulsie. Zowel de trek- als de gloei-emulsie zitten in een reservoir (inhoud ca. 1 m³ per emulsie) in de installatie. Daarbij wordt de emulsie regelmatig overgepompt in cubitainers om voldoende koeling te realiseren.

Lamifil beschikt over een aantal ovens voor het uitvoeren van diverse warmtebehandelingen op aluminium en koper. In totaal zijn er 15 elektrisch verwarmde ovens en 4 gasgestookte installaties. Alle elektrische ovens zijn vrijwel op dezelfde manier uitgevoerd: een kar waarop de te behandelen producten worden geplaatst en een kubusvormige behuizing met verwarmingselementen en circulatieventilatoren. De kar wordt in zijn geheel in de oven geplaatst, waar de producten worden opgewarmd tot temperaturen, variërend van 100°C tot 550°C en dit voor een periode van 5 tot 24 uren.

De gasgestookte installatie bestaat uit een viertal individuele ovens waarin telkens 1 coil (Al of Cu) kan worden geplaatst. In deze installatie kan men ook producten onmiddellijk afkoelen in water (afschrikken).

Om deze producten te drogen maakt ook een vacuümdroger deel uit van deze installatie. Twee van deze individuele ovens kunnen ook werken onder een beschermde atmosfeer (N₂) om het oxideren gedurende de behandeling te beletten. Verder is er ook nog een kleine oven voor het gloeien van koperdraad.

Lamifil beschikt over een aantal kabelmachines. In de kabelmachine worden op een kerndraad (ziel) één of meerdere lagen draad gelegd. Alle machines kunnen zowel voor aluminium- als voor koperdraad gebruikt worden. Sommige kabels moeten volledig of gedeeltelijk ingevet worden; hiervoor beschikken alle machines over de uitrusting om zowel koud als warm vet te kunnen aanbrengen. Enkele types kabel worden gezandstraald voor ze worden opgewikkeld. Hiervoor zijn 2 zandstralers beschikbaar.

De litzenmachine is in feite ook een soort kabelmachine voor het maken van koper "litzen". Een

litzenmachine heeft tot doel een aantal koperdraden samen te vlechten tot een kabel en op te wikkelen op een bobijn. Het inputmateriaal is fijne koperdraad met een maximum diameter van 1 mm. Het is een volledig gesloten machine. Na verankering van een bobijn worden de verschillende koperdraden van de nodige torsie voorzien en op de bobijn gewikkeld. De toevoer van de draden wordt geregeld door een afwikkelaar, die het vereiste aantal draden van bobijnen afwikkelt. De afwikkelaars zijn niet-machinegebonden en enkel voorzien van een aandrijfmotor om de afwikkeling uit te voeren.

4. De machines voor het walsen of trekken van de metalen in de verschillende afdelingen (walslijn koper, walslijn aluminium, koperdraadtrekkerij en aluminiumdraadtrekkerij) hebben een totaal vermogen van 6.358,8 kW. De rolbruggen van de legeringslijn 17pas horen niet rechtstreeks bij de installatie zodat deze niet zijn meegeteld in het totaal vermogen, wat correct is. Er zijn verschillende afzuigingen naar filterzakken om stofemissies te voorkomen.
5. De toestellen voor het mechanisch behandelen van metalen en het vervaardigen van voorwerpen uit metaal hebben een geïnstalleerde totale drijfkracht van 1.746,8 kW. Dit betreft voornamelijk de machines om kabels te maken, de wikkelmachines en de machines van de werkplaats van het centrale onderhoud.
6. De 2 smeltovens voor aluminium hebben elk een afvoer naar buiten zonder nabehandeling. In 2000 werden emissiemetingen verricht en aangezien er sindsdien geen relevante wijzigingen aan de ovens zijn gebeurd, zijn deze metingen nog relevant. Voor stof is er een emissiegrenswaarde van 20 mg/Nm³ indien de vracht meer dan 0,5 kg/u bedraagt. De metingen zitten zowel onder deze vracht- als onder de grenswaarde. Ook de parameters TOC en chloor voldoen aan de sectorale normen. De gemeten waarden voor cadmium, aluminium, CO, NO_x, SO₂ en HF zitten bovendien ruimschoots onder de in Vlarem bepaalde massastromen waardoor de emissiegrenswaarden niet van toepassing zijn. Er kan bovendien voldaan worden aan deze grenswaarden.
7. Bij de kopersmeltinstallaties (Rautomead 1 en 2) wordt de rook boven het smeltbad afgezogen naar een filterinstallatie, die een verregaande stoffiltering doet aangezien de rook grafietstof, koper en cadmium bevat.

Zowel Rautomead 1, Rautomead 2 als de werkbank beschikken over een eigen filterinstallatie. Op het moment dat de installatie wordt "gedumpt" wordt bovendien een 4^{de} filterinstallatie ingeschakeld. Het betreft absolute veiligheidsfilters (een soort doekenfilter) die een uiterst fijne filtratie op deeltjes in het algemeen en stofdeeltjes met cadmium in het bijzonder garandeert. De filterinstallatie filtert het stof tot ver beneden de toegestane norm zodat cadmium niet vrijkomt in de omgeving. Om echter alle risico's te beperken, werden de uitlaten van de 2 productiefilters en van de filter van de werkbank geleid naar de binnenkoer van Lamifil. Op die manier wordt het risico op een eventuele verspreiding van cadmium in de omgeving tot vrijwel nihil beperkt.

Een meting uit 2008 van Rautomead 1 toont aan dat er voldaan wordt aan de sectorale normen voor stof, TOC en koper en aan de algemene emissiegrenswaarden voor de andere parameters cadmium, CO, NO_x, SO₂, HCl en HF. De andere Rautomead (2) betreft eenzelfde installatie, met dezelfde filterinstallaties zodat kan aangenomen worden dat deze dezelfde resultaten zal kunnen halen. Bovendien wordt enkel op de Rautomead 1 met cadmiumlegeringen gewerkt.

8. De twee wachtovens voor het aluminium hebben een gezamenlijke afvoer naar buiten zonder nabehandeling. Er is bij elke oven ook een extra afzuiging voorzien voor de momenten waarop de deuren van de oven open gaan. In 1993 zijn de ovens bemonsterd. De gemeten waarden voor stof, aluminium, CO, CO₂, NO_x, SO₂ en F lagen ruimschoots onder de in Vlarem bepaalde massastromen waardoor de emissiegrenswaarden niet van toepassing zijn. Bovendien zijn alle metingen onder de emissiegrenswaarden gelegen. Sindsdien is de werking van deze ovens niet veranderd.

De emulsiedampen die vrijkomen bij het walsen van het aluminium worden afgezogen en afgevoerd naar de grote schouw van de aluminiumwalserij. Het oliegehalte werd nagemeten in 1992 en lag ver beneden de norm.

9. De warmtebehandelingsovens voor de metalen zijn alle elektrisch, behalve de vier gasgestookte 'Seco'-ovens. In totaal hebben de ovens een thermisch vermogen van 8.745 kW. Van de elektrische ovens zijn er 2 ovens (Ripoche 5 en 6) die een geleide emissie hebben. In deze ovens worden aluminiumdraden opgewarmd. Deze draden kunnen nog een laagje olie bevatten dat bij het verwarmen verdampt. De metingen voor stof en TOC tonen aan dat kan voldaan worden aan de emissiegrenswaarden.
De Seco-ovens zijn gasgestookte ovens voor het verwarmen van coils. De ovens zelf hebben geen afvoer, de afvoer is enkel afkomstig van de verbrandingsgassen.
10. De aanvraag omvat stookinstallaties met een totaal warmtevermogen van 18.053,75 kW ingedeeld in rubriek 43.1.3.. De gasgestookte Seco-ovens zijn echter enkel opgenomen in rubriek 29.5.3. als warmtebehandeling van metalen.
Deze ovens dienen ook in rubriek 43.1.3. te worden opgenomen zodat het totale warmtevermogen 22.733,75 kW bedraagt.
De sectorale voorwaarden voor stookinstallaties zijn niet van toepassing voor ovens waarbij de verbrandingsproducten worden gebruikt voor directe verwarming van voorwerpen of materialen. De aluminiumsmeltovens en -wachtovens vallen onder deze definitie.
De Seco-ovens 1 en 3 voldoen niet aan de sectorale norm van 100 mg/Nm³ CO, waarbij de eerste oven zeer grote overschrijdingen laat noteren. De exploitant verklaart dat dit probleem gekend is en dat deze te wijten zijn aan slecht afgestelde branders. Dit probleem zal op korte termijn (april-mei) worden verholpen door een technisch nazicht van de ovens. Aangezien deze 2 ovens van hetzelfde type zijn als de Seco-ovens 2 en 4 kan aangenomen worden dat deze net als oven 2 en 4 in principe, mits een goede afstelling, kunnen voldoen aan de normen. Het is aangewezen dit met een controlemeting aan te tonen. De warmeluchtgeneratoren 'conform' en 'D&K laadkade' overschrijden de sectorale norm voor NO_x van 150 mg/Nm³. De overschrijding ligt echter binnen de foutenmarge.
De warmeluchtgeneratoren inpak en litzen voldoen aan de sectorale normen.
Voor de gasbranders D&K Ripoche 8 en Oudicon zijn emissiemetingen gepland in 2009. Deze werden nagestuurd door de exploitant tijdens de procedure.
Uit de metingen blijkt dat deze branders kunnen voldoen aan de normen.
De andere stookinstallaties hebben een vermogen van minder dan 300 kW.
11. Er zijn 2 zandstralers van 10 kW elk voor het zandstralen van enkele types kabel voor ze worden opgewikkeld. Het stralen gebeurt op natte wijze (water + abrasief middel) binnen een gesloten cabine zodat stofvorming wordt vermeden.
12. Er zijn 4 ontvettingsbaden aanwezig met een gezamenlijke waterinhoud van 6.000 l (4x 1.500 l). Het ontvettingsmiddel is een gehalogeneerd oplosmiddel nl. trichloorethyleen (Neu-tri). Dit wordt gebruikt bij de aluminiummachines om de draad in lijn te ontdoen van resten draadtrekolie.
De ontvetting gebeurt in een gesloten circuit met een continue destillatie van vervuild ontvettingsproduct. Het product dat in gebruik is, bevindt zich in bovengrondse ontvettingsbakken, die deel uitmaken van de installatie. Ongecontroleerde lozingen in bodem of grondwater zijn dus uitgesloten. Aangezien de ontvettingsbaden deel uitmaken van de installatie, worden ze als 'in-lijn' beschouwd en dienen ze niet in een apart lokaal te worden opgesteld. Het risico op verspreiding van dampen in de omgeving wordt beperkt door technische maatregelen, waarbij een goede afdichting van de installatie cruciaal is. Er is geen geleide emissie. De dampen, die eventueel vrijkomen bij diffuse emissie, hebben een concentratie beneden de toegestane norm. Wekelijks worden testen gedaan op alle installaties om de stabiliteit van het product op te volgen. De destillatie gebeurt in de installatie zelf. De installatie wordt meerdere keren per jaar volledig leeggemaakt en gevuld met nieuw product, waarbij het product wordt gerecycleerd en opnieuw gestabiliseerd.
Deze oppervlaktereiniging met een jaarlijks oplosmiddelengebruik van max. 19,8 ton is volgens de aanvraag eveneens ingedeeld in rubriek 59.2.2.2. 'Oppervlaktereiniging die geen gebruik maakt van de in art. 5.59.2.2., §1 en §3, van titel II van het Vlareem vermelde stoffen'. Volgens het dossier heeft het gebruikte product, Neu-tri echter o.a. de R45-zin toegewezen. Dit

betekent dat het wel een in art. 5.59.2.2., §1 van titel II van het Vlareem vermelde stof is zodat rubriek 59.2.1.2. van toepassing is. Dit heeft eveneens tot gevolg dat de diffuse emissiegrenswaarde 10% bedraagt en niet 15% zoals in de oplosmiddelenboekhouding wordt aangegeven. Aangezien de diffuse emissiewaarden 8,6% bedraagt wordt voldaan aan de emissiegrenswaarde.

13. Er zijn 2 noodgeneratoren van 376 kW en 200 kW. Deze staan respectievelijk binnen in de Rautomead en buiten aan de aluminiumwalserij.
14. Er zijn 21 transformatoren van 1x 1.200 kVA, 3x 1.250 kVA, 9x 1.600 kVA en 1x 2.500 kVA, 2x 500 kVA, 1x 650 kVA, 2x 800 kVA en 1x 1.000 kVA.
De transformatoren staan alle in aparte lokalen. Enkel de transfo van 1.000 kVA is van het droge type. De andere transformatoren werken op minerale olie en zijn voorzien van een inkuiping.
15. In het gebouw voor het centraal onderhoud is er een garage, een schrijnwerkerij en een lasatelier.
In de garage is er een hefbrug en een schouwput die worden gebruikt voor onderhoudswerken aan de eigen bedrijfsvoertuigen. De garage is voorzien van een ondoordringbare vloer. De schrijnwerkerij beschikt over een aantal toestellen (3 zagen en 2 schaven) met een totaal vermogen van 18,4 kW. Het lasatelier beschikt over verschillende kleine toestellen voor het bewerken van metaal (boormachines, freesmachines, zagen, draaibanken, slijpmachines) voor een totaal vermogen van 58,63 kW. Er is afzuiging voorzien bij de toestellen van de schrijnwerkerij en het lasatelier.
16. Op diverse plaatsen in het bedrijf wordt houten (verpakking)materiaal zoals paletten, haspels, bobijnen, ... opgeslagen voor een totaal van 600 m³ in openlucht en 6.500 m³ in een lokaal, o.a. in het magazijn Expeditie (Oudicon) en in de koperwalserij.
Er is eveneens een opslag van 20 ton kunststoffen verpakkingsmateriaal in een lokaal.
Er wordt opgemerkt dat er op de plannen verschillende opslaghoeveelheden van papier/karton worden vermeld binnen lokalen, zodat de vergunningsdrempel van 10 ton wordt overschreden. Er is echter geen opslag van papier aangevraagd. Het is ook niet duidelijk of voldaan wordt aan de bepalingen van art. 5.33.0.3. van Vlareem II.
17. Er zijn 6 laboratoria voor het uitvoeren van fysische tests op grondstoffen en halfafgewerkte producten.
18. Er is een elektrische stoomgenerator met een waterinhoud van 300 l aanwezig in de koperdraadtrekkerij.
19. Er zijn 4 compressoren van 181 kW, 63,8 kW en 2x 61,6 kW, twee koeldrogers van elk 8,4 kW en 6 airconditioninginstallaties van 3 kW, 10 kW, 2x 16 kW en 2x 6 kW (totaal 441,80 kW). De compressoren staan in 2 aparte compressorlokalen bij de koperwalserij en de aluminiumdraadtrekkerij zodat de geluidshinder beperkt wordt.
20. Het bedrijf beschikt over een lpg-tankstation voor het bevoorraden van haar eigen bedrijfsvoertuigen (heftrucks). Er zijn 2 bovengrondse opslagtanks van elk 9.400 l met elk een verdeelslang, een vulplaats en een bevoorradingspunt. De tanks zijn omringd door een hekwerk. De verdeelzuil ligt binnen het hekwerk en is voorzien van een startknop met dodemansschakeling d.w.z. dat de lpg-pomp slechts draait zolang de knop wordt ingedrukt. Elke houder is voorzien van 2 veiligheidskleppen. De pompen zijn voorzien van een bypassklep. De vulplaats is gemarkeerd als een rechthoek van 2 op 5 m.
De tanks moeten op minimum 7,5 m van de perceelsgrens liggen. Hier wordt aan voldaan. In een zone van 3 m rond de tankzuil en de vulplaats mogen geen rioolopeningen of geulen aanwezig zijn.
Er is een doorzet van ca. 70 ton per jaar voor de 2 tanks samen. Het lossen van de lpg gebeurt door tankwagens met een inhoud van 46.000 l propaan gedurende ca. 40 minuten. In 2007 waren er in totaal 12 losbeurten.
Er werd een veiligheidsstudie opgemaakt voor de lpg-installatie. Hieruit blijkt dat de 10-7-risicocontour geen kwetsbare locaties overschrijdt.

- a) De 10^{-5} -contour overschrijdt de bedrijfsgrens in westelijke richting. Aangezien deze overschrijding enkel een spoorweg omvat is het risico hier aanvaardbaar.
- b) De 10^{-6} -contour raakt en overschrijdt op 2 plaatsen het woongebied met een max. van 7 m. Uit het addendum dat naderhand bij de veiligheidsstudie werd toegevoegd blijkt echter dat er een overschatting van het risico is gebeurd bij de scenario's met een groot en middelgroot lek, omdat voor deze scenario's standaard wordt gerekend met een uitstroomtijd van 30 minuten. Gelet op de beperkte inhoud van de tanks (9.800 l) bedraagt de uitstroomduur echter max. 29 seconden bij een groot lek en 239 seconden bij een middelgroot lek. Er werd een herberekening van de risicocontouren gemaakt rekening houdend met een max. uitstroomduur van 10 minuten (600 sec.). Hieruit blijkt dat de 10^{-6} -contour het woongebied niet overschrijdt en dat ook voor de 10^{-7} -contour wordt voldaan aan de criteria.

Het risico is aanvaardbaar.

- 21. Er is een opslag van 4.000 l gasen in verplaatsbare recipiënten. Het betreft 300 l acetyleen, 500 l propaan (groep 1a), 600 l zuurstof (groep 3a), 100 l chloor (groep 3b), 1.850 l argon, 150 l Atal (CO_2 +argon), 100 l lachgas, 300 l stikstof en 100 l regeneratiegas (groep 4). Het chloorgas wordt gebruikt in de Alpurfilter (99,5% chloor). Dit gas wordt opgeslagen in verplaatsbare houders met waterinhoud van maximaal 50 l. De verplaatsbare houders worden bewaard binnen een speciaal hiervoor uitgeruste, hermetisch afgesloten, flessenkast, die geplaatst is in een afsluitbare container, bij de aluminiumwalserij. De menginstallatie (aanmaken van een Ar/C12-lengsel) werd opgesteld binnen de bedrijfshal binnen een speciaal hiervoor ontworpen, hermetisch afgesloten mengkast. Flessenkast, mengkast en filterinstallatie werden voorzien van chloordetectieapparatuur. Een deel van het argon (1.200 l) wordt eveneens opgeslagen aan de aluminiumwalserij. De overige gasen worden opgeslagen in de centrale opslagplaats naast de koperwalserij in de openlucht. Er kan ruimschoots voldaan worden aan de afstandsregels.
- 22. Naast de 2 lpg-tanks wordt er ook 36.600 l stikstofgas in 2 bovengrondse houders van 12.200 l en 24.400 l en 1.000 l argon in een bovengrondse houder opgeslagen. Het argon en de tank van 24.000 l stikstof staan bij de aluminiumwalserij. De tank van 12.200 l stikstof staat naast de koperdraadtrekkerij. Deze tanks kunnen eveneens voldoen aan de afstandsregels.
- 23. Er is een opslag van 11.972 kg gestabiliseerd trichloorethyleen (Neu-tri, zowel zuiver als gerecycleerd product). Dit is een giftig product dat gebruikt wordt voor de ontvetting van aluminiumproducten in een gesloten circuit met een continue destillatie van vervuild ontvettingsproduct. Het product wordt aangeleverd in vaten, die centraal worden opgeslagen en op lekbakken gezet. Er wordt voorzien om gebruik te maken van safe-tainers, welke bovendien zowel bij het vullen als bij de opslag en het transport het risico op eventueel vrijkomen in de omgeving tot een absoluut minimum beperken. Het product wordt bij levering onderworpen aan een ingangscntrole.
- 24. Alle gevaarlijke vloeistoffen worden opgeslagen in het centrale magazijn aan de koperdraadtrekkerij. Er worden her en der in de productieafdelingen eveneens gebruiksvoorraden opgeslagen. Indien deze opslag het dagverbruik niet overschrijdt is deze opslag niet vergunningsplichtig. Er is een opslag van 10.350 kg schadelijk (4.267 kg), corrosieve (470 kg) en irriterende (5.613 kg) stoffen in vaten, IBC's of bussen. Er is een opslag van 416 l petroleum in vaten en 360 l gasolie in bussen. Er wordt een opslag van 29.823 l P4-producten, waarvan 15.808 l vetten, 11.351 l olieproducten en 2.664 l additieven, emulsievloeistoffen en anti-schuimmiddelen aangevraagd. De opslag gebeurt meestal in vaten of in IBC's. Aangezien er een aantal schadelijke en irriterende producten (ca. 2.660 l) eveneens een vlampunt van meer dan 100°C hebben dienen deze ook als P4-product te worden vergund. Dit brengt het totaal op 32.483 l. Er is eveneens een opslag van maximaal 2.453 kg/l diverse gevaarlijke producten in kleine verpakkingen. Deze producten worden in een aparte container in het opslagmagazijn bewaard.

De opslag van de emulsies in bekkens en buffertanks werd niet aangevraagd als de opslag van gevaarlijke producten. Dit betreft voornamelijk waterige oplossingen van P4-producten. Door het sterk verdunnen van deze P4-producten (oplossingen van ca. 3-8%) valt de brandbare gevaarseigenschap weg. Indien mogelijk werden de bekkens dubbelwandig uitgevoerd. Het ondergronds bekken in de walserij werd voorzien van een polyester bekleding om bodemverontreiniging te voorkomen.

De opslag kan voldoen aan de afstandsregels. De gevaarlijke stoffen worden op lekbakken opgeslagen.

25. De inrichting is gelegen in een gebied waar de fijn stofconcentratie (PM10) 31,5 µg/m³ bedraagt. Dit betekent dat het geen hotspotzone is maar dat wel verhoogde aandacht vereist is. De activiteiten geven voornamelijk aanleiding tot geleide (fijn) stofemissies, hiervoor worden de nodige maatregelen genomen (doekenfilters, e.d.) om minstens aan de Vlare-normen te kunnen voldoen. Aangezien de opslag van de grondstoffen uit vaste blokken bestaat is er geen of weinig aanleiding tot diffuse emissies.
26. Het bedrijfsafvalwater (BA) is afkomstig van potentieel verontreinigd hemelwater (ca. 41.650 m³/j afkomstig van 70.000 m² verharde oppervlakte), een deel spuiwater van de koeltorens en huishoudelijk afvalwater (HA). Het BA wordt geloosd via twee lozingspunten in de riolering. Tijdens het productieproces zelf komt geen afvalwater vrij.
27. Er zijn 3 lozingspunten aanwezig voor de lozing van niet-verontreinigd hemelwater waaronder de afwatering van de parking en de overloop van 2 bufferbekkens. Het totaal volume aan in gebruik zijnde bekkens met regenwater wordt geschat op 2.523 m³. Hiervan wordt 1.190 m³ gebruikt voor de opslag van bluswater en ca. 1.190 m³ voor procestoepassingen (koelwater). Daarnaast is er nog een 2.000 m³ aan buffercapaciteit aanwezig maar niet in gebruik.
28. Bij intense regenbuien wordt veel (verontreinigd) regenwater geloosd in de riolering. De verdunning van het afvalwater kan bij grote debieten nadelige effecten hebben op de werking van het ontvangende RWZI. Het lozen van zulk afvalwater dient dan ook beperkt te worden tot 200 m³/d, hetgeen het aangevraagde debiet is.
29. Er wordt gebruik gemaakt van hemelwater voor het koelproces en als aanmaakwater voor de emulsiebaden. Er zal getracht worden dit hergebruik nog te maximaliseren. Lamifil plant een haalbaarheidsstudie op te stellen voor de afkoppeling, het hergebruik, het bufferen en het lozen van (niet)-verontreinigd hemelwater. Het is aangewezen deze studie op te leggen in de vergunning.
30. Er worden een aantal lozingsnormen voorgesteld door Lamifil.
 - a) De gevraagde normen voor zwevende stoffen, Ba, Se, As, Pb, F, Hg, AOX en cyaniden zijn lager of gelijk aan de basismilieukwaliteitsnormen (basis-MKN) zodat deze niet hoeven te worden opgenomen.
 - b) De gevraagde normen voor N, P, Cu, Mn, Ni, Zn, som PAK's en Cr zijn minder dan of gelijk aan 10x de MKN-waarde. Gelet op de lozing op riolering zijn deze normen aanvaardbaar.
 - c) Voor boor is geen basis-MKN vastgelegd in Vlare II maar is er wel een MKN voor oppervlaktewater bestemd voor drinkwaterproductie van 1 mg/l (richtwaarde) vermeld. De gevraagde norm van 0,5 mg/l voor de parameter boor is dus aanvaardbaar.
 - d) De gevraagde normen voor Al, Fe, Sb, Sn, CO en Ag liggen ruimschoots binnen de sectorale voorwaarden van sector 27 (productie en bewerking van non-ferrometalen) en kunnen opgelegd worden.
 - e) Voor molybdeen is geen basis-MKN vastgelegd in Vlare, maar is er een ontwerp-MKN-waarde van 29 µg/l. De gevraagde norm van 110 µg/l is aanvaardbaar.
 - f) Voor titaan is geen basis-MKN vastgelegd in Vlare, maar is er een ontwerp-MKN-waarde van 20 µg/l. De gevraagde norm van 20 µg/l is aanvaardbaar.
 - g) Cadmium is een prioritair gevaarlijke stof, waarvan de lozing dient te worden beperkt. De sectorale norm is 200 µg/l, de MKN is 1 µg/l. Het is aangewezen om de sectorale norm te verstrengen met een bijzondere voorwaarde van 10 µg/l (10x MKN).
 - h) Voor de som VOCl's wordt een norm van 100 µg/l gevraagd. Aangezien de MKN 5 µg/l bedraagt kan een norm van 50 µg/l (10x MKN) worden toegestaan. Het gemiddeld gemeten

gehalte (37 µg/l) ligt onder deze waarde. De gemeten waarden kunnen voldoen aan deze norm (eventueel mits meetfoutcorrectie).

Er worden enkele remediërende maatregelen genomen om aan bovenstaande lozingsvoorwaarden te kunnen voldoen. Het afvalwater dat tijdens de reinigingsactiviteiten vrijkomt wordt niet geloosd, maar opgevangen in cubitainers en verzameld in een bufferbekken in afwachting van verdere afvoer naar een verwerker. Ook het reinigingswater van de installaties 'Rautomead' en het waswater van de handen zal worden afgekoppeld, apart opgevangen en afgevoerd.

31. De inrichting ligt binnen een straal van 700 m van het Habitatrichtlijngebied "Schelde- en Durmeëstuarium van de Nederlandse grens tot Gent". Er is geen subadvies door het Agentschap voor Natuur en Bos uitgebracht. Het advies van het Agentschap voor Natuur en Bos wordt geacht gunstig te zijn.
32. Een aantal vergunde activiteiten worden niet meer uitgevoerd of zijn niet meer ingedeeld en worden niet meer aangevraagd. Het betreft onder meer het neutralisatiestation voor het regeneratiewater van de demineralisator koperwalsdraad, de fysisch-chemische waterbehandeling van de elektrolytische koperdraadvertningsinstallatie, de vertinningsinstallatie, de vuurvertinningsinstallatie, de treksteenpolierderij voor trekstenen uit diamant, de stelplaats voor heftrucks en de grondwaterwinning (27.000 m³/j).
33. Het bedrijf is een GPBV-bedrijf wegens de indeling van de inrichting in rubriek 20.2.4.b°, gemerkt met de letter X in de vierde kolom van de indelingslijst.
De installaties die betrekking hebben op deze activiteit zijn Rautomeadinstallaties waar koper wordt gesmolten (eventueel meet cadmium) en de aluminiumsmelterij waar aluminium en diverse legeringen worden gesmolten.
 - a) Afvalstoffen (productieafval, ander bedrijfsafval, verpakkingsafval, voorkoming, ..)
 - Bij het smelten komen ovenpuin, vuurvaste afvalstoffen, non-ferrometalen en cadmiumhoudend afval vrij. Deze afvalstromen worden afzonderlijk ingezameld en opgehaald door erkende ophalers voor recyclage of verwijdering.
 - Door het voortdurend optimaliseren van het productieproces wordt het productieafval tot een minimum herleid. Bovendien worden de verliezen van de draadtrekkerijen en de walserijen opnieuw in het bedrijf ingesmolten.
Op regelmatige basis worden audits uitgevoerd om de afvalstromen opnieuw in kaart te brengen en om de contracten met de ophalers te herzien. De werknemers worden aangemoedigd om de afvalstromen selectief in te zamelen.
 - Er wordt zo veel mogelijk onzuiverheden in de grondstoffen vermeden om slakken en skimmings te voorkomen. De inputmaterialen zijn van een zeer hoge zuiverheidsgraad.
 - Het filterstof wordt afgevoerd naar een erkend verwerker. Het Mg-houdend grafietstof kan door een externe firma worden gerecycleerd, afhankelijk van de kostprijs. De aluminiumslakken bevatten ca. 35-40% aluminium en worden verkocht aan externe bedrijven die het aluminium recycleren.
 - Het olieverbruik wordt beperkt, bv. door regelmatig onderhoud en door het gebruik van filters. Door de smeermiddelen te filteren ontstaat minder afval.
 - Alle zware aluminiumdraadtrekmachines beschikken ook over een ultrasone ontvettingsinstallatie om de draad in lijn te ontdoen van resten draadtrekolie. De ontvetting gebeurt met Neu-tri E solvent (d.i. een gestabiliseerd trichloorethyleen) in een gesloten circuit met een continue destillatie van vervuild ontvettingsproduct, zodat zo weinig mogelijk afvalsolvent ontstaat.
 - In Vlare I artikel 43ter staat vermeld dat *"overeenkomstig het decreet van 2 juli 1981 betreffende de voorkoming en het beheer van afvalstoffen en het Vlaams reglement inzake afvalvoorkoming en -beheer het ontstaan van afvalstoffen wordt voorkomen; waar dit niet gebeurt, moeten die stoffen nuttig worden toegepast of aangewend worden als secundaire grondstof of, wanneer dat milieueffecten worden voorkomen of beperkt"*. Naast art. 43ter in Vlare I zijn er tevens de algemene voorwaarden van Vlare II, waarin voorwaarden worden opgelegd naar het beheer van afvalstoffen (afdeling 4.1.6.).

- Uit het bovenstaande kan geconcludeerd worden dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden voor het milieucompartiment afvalstoffen.
- b) Lucht & geur_(geleide, diffuse, atmosferische emissies, Benchmarking Convenant, ...)
 - Gelet op subadvies van de afdeling lucht, hinder, milieu en gezondheid, met kenmerk 1698, uitgebracht op 22/07/2007.
De afdeling laat weten dat uit de beschikbare informatie geen bijkomende reductiemaatregelen naar voor komen. De afdeling wenst dan ook geen voorstellen hieromtrent te formuleren.
 - In het algemeen worden de luchtemissies maximaal beperkt door procesoptimalisatie en regelmatig onderhoud. Tevens worden de afdichtingen van ovens regelmatig gecontroleerd en vervangen.
De materiaalopslag geeft geen aanleiding tot stof- of metaalverspreiding naar de lucht omdat deze bestaan uit vaste blokken metalen.
 - Voor de aanmaak van sommige koperlegeringen wordt cadmium toegevoegd.
Cadmium wordt uitsluitend onder massieve vorm aangekocht. De cadmiumsticks worden bewaard in plastic zakken in de productiehal van Rautomead. De hal wordt 3x per week nat gereinigd om verspreiding van cadmiumhoudend stof tegen te staan.
De rook, die vrijkomt aan het smeltbad, bevat grafietstof, koper en cadmium, en wordt afgezogen via een filterinstallatie. Zowel Rautomead 1, Rautomead 2 als de werkbank beschikken over een eigen filterinstallatie. Op het moment dat de installatie wordt "gedumpt" (vloeibaar metaal) wordt bovendien een 4^{de} filterinstallatie ingeschakeld. Het betreft absolute veiligheidsfilters die een uiterst fijn filtratie op deeltjes in het algemeen en stofdeeltjes met cadmium in het bijzonder garandeert. De filterinstallatie filtert het stof tot ver beneden de toegestane norm zodat cadmium niet vrijkomt in de omgeving. Om echter alle risico's te beperken, werden de uitlaten van de 6 productiefilters en van de filter van de werkbank geleid naar de binnenkoer van Lamifil. Op die manier wordt het risico op een eventuele verspreiding van cadmium in de omgeving tot vrijwel nihil beperkt. Al het afval dat cadmium kan bevatten wordt tussentijds opgeslagen in de productiehal Rautomead. Zodra het recipiënt voldoende gevuld is, wordt het afval afgesloten met een plastic zak alvorens het afval buiten de hal te brengen. Op die manier wordt de verspreiding van cadmiumhoudend stof tegen gegaan.
 - Een meting uit 2008 van Rautomead 1 toont aan dat er voldaan wordt aan de sectorale normen voor stof, TOC en koper en aan de algemene emissiegrenswaarden voor de andere parameters cadmium, CO, NO_x, SO₂, HCl en HF.
 - De filtering bij de koperinstallaties is conform de BREF. De BBT-geassocieerde daggemiddelde emissies zijn voor stof 1-5 mg/Nm³, SO₂ 50-200 mg/Nm³, TOC 5-50 mg/Nm³, dioxines 0,1-0,5 ng TEQ/Nm³. De gemeten waarden liggen zelfs onder deze range, behalve voor stof waarbij een waarde van 1,7 mg/Nm³ wordt gemeten.
 - De 2 smeltovens voor aluminium hebben elk een afvoer naar buiten zonder nabehandeling. Aangezien met zeer zuiver aluminium als grondstof wordt gewerkt is er namelijk slechts een zeer beperkte emissie van verontreinigingen zoals stof. Een zuivering is dus niet noodzakelijk, indien kan voldaan worden aan de emissiegrenswaarden.
In 2000 werden emissiemetingen verricht en aangezien er sindsdien geen relevante wijzigingen aan de ovens zijn gebeurd, zijn deze metingen nog relevant. Voor stof is er een emissiegrenswaarde van 20 mg/Nm³ indien de vracht meer dan 0,5 kg/u bedraagt. De metingen geven waardes van 4,6 – 8,5 en 7,4 mg/Nm³. De metingen zitten zowel onder de vrachtnorm als onder de grenswaarde. Ook de parameters TOC en chloor voldoen aan de sectorale normen. De gemeten waarden voor cadmium, aluminium, CO, NO_x, SO₂ en HF zitten bovendien ruimschoots onder de in Vlarembepaalde massastromen waardoor de emissiegrenswaarden niet van toepassing zijn. Er kan bovendien voldaan worden aan deze grenswaarden.

- De twee wachtovens voor het aluminium hebben een gezamenlijke afvoer naar buiten zonder nabehandeling. Er is bij elke oven ook een extra afzuiging voorzien voor de momenten waarop de deuren van de ovens open gaan. In 1993 zijn de ovens bemonsterd. De gemeten waarden voor stof, aluminium, CO, CO₂, NO_x, SO₂ en F lagen ruimschoots onder de in Vlarem bepaalde massastromen waardoor de emissiegrenswaarden niet van toepassing zijn. Bovendien zijn alle metingen onder de emissiegrenswaarden gelegen.
 - De emulsiedampen die vrijkomen bij het walsen van het aluminium worden afgezogen en afgevoerd naar de grote schouw van de aluminiumwalserij. Het oliegehalte werd nagemeten in 1992 en lag ver beneden de norm.
 - Bij de metaalbewerkingmachines (walsmachines en draadtrekmachines) zijn verschillende afzuigingen voorzien naar filterzakken om stofemissies te voorkomen.
 - De warmtebehandelingsovens voor de metalen zijn alle elektrisch, behalve de vier gasgestookte 'Seco-ovens. In totaal hebben de ovens een thermisch vermogen van 8.745 kW. Van de elektrische ovens zijn er 2 ovens (Ripoche 5 en 6) die een geleide emissie hebben. In deze ovens worden aluminiumdraden opgewarmd. Deze draden kunnen nog een laagje olie bevatten dat bij het verwarmen verdampt. De metingen voor stof en TOC tonen aan dat kan voldaan worden aan de emissiegrenswaarden. De Seco-ovens zijn gasgestookte ovens voor het verwarmen van coils. De ovens zelf hebben geen afvoer, de afvoer is enkel afkomstig van de verbrandingsgassen. De Seco-ovens 1 en 3 voldoen niet aan de sectorale norm van 100 mg/Nm³ CO, waarbij de eerste oven zeer grote overschrijdingen laat noteren. De exploitant verklaart dat dit probleem gekend is en dat deze te wijten zijn aan slecht afgestelde branders. Dit probleem zal op korte termijn (april-mei) worden verholpen door een technisch nazicht van de ovens. Aangezien deze 2 ovens van hetzelfde type zijn als de Seco-ovens 2 en 4 kan aangenomen worden dat deze net als oven 2 en 4 in principe, mits een goede afstelling, kunnen voldoen aan de normen.
 - De andere stookinstallaties kunnen voldoen aan de sectorale normen.
 - Er zijn 2 zandstralers van 10 kW elk beschikbaar voor het zandstralen van enkele types kabel voor ze worden opgewikkeld. Het stralen gebeurt op natte wijze (water + abrasief middel) binnen een gesloten cabine zodat stofvorming wordt beperkt.
 - Er zijn 4 ontvettingsbaden aanwezig met een gezamenlijke waterinhoud van 6.000 l (4 x 1.500 l). het ontvettingsmiddel is een gehalogeneerd oplosmiddel nl. trichloorethyleen (Neu-tri). Dit wordt gebruikt bij de aluminiummachines om de draad in lijn te ontdoen van resten draadtrekolie. De ontvetting gebeurt in een gesloten circuit met een continue destillatie van vervuild ontvettingsproduct. Het risico op verspreiding van dampen in de omgeving wordt beperkt door technische maatregelen, waarbij een goede afdichting van de installatie cruciaal is. Er is geen geleide emissie. De dampen, die eventueel vrijkomen bij diffuse emissie, hebben een concentratie beneden de toegestane norm.. Wekelijks worden testen gedaan op alle installaties om de stabiliteit van het product op te volgen. De destillatie gebeurt in de installatie zelf. De diffuse emissiegrenswaarde van 10% voor het gebruik van dit solvent wordt gehaald met een emissiewaarde van 8,6%.
- c) Geluid en trillingen
- Naar aanleiding van een aantal klachten en problemen rond geluidshinder in het verleden, voert Lamifil een actieve strategie voor de preventie van geluidshinder door algemene en brongerichte maatregelen (geluidsschermen, inkapseling, verplaatsing van machines). Bij de aankoop van nieuwe installaties die mogelijks geluidshinder kunnen vormen wordt op basis van bestaande modellen nagegaan of zij het algemeen geluidsniveau al dan niet zouden verhogen. Dit gebeurt steeds in nauw overleg met een erkende geluidsdeskundige. Indien nodig worden op voorhand de nodige maatregelen getroffen. Lamifil houdt overigens nauwgezet eventuele klachten van buurtbewoners bij

- zodat er, indien nodig, ook achteraf nog actie ondernomen kan worden. Ook door een goed onderhoud van de installaties, aanpassingen aan het heftruckverkeer en het gebruik van radio's tracht men overmatige lawaaihinder voor derden maximaal te voorkomen.
- De meeste activiteit gebeurt binnen in de bedrijfshallen. Buiten gebeurt vnl. transport en opslag. Er is 24 u per dag, 7 dagen per week activiteit, weliswaar niet altijd in even grote mate.
 - In een akoestisch onderzoek uit 2001 werden enkele overschrijdingen van de normen vastgesteld en werd een saneringsplan opgemaakt.
Sindsdien zijn een aantal maatregelen genomen. Zo zijn de ventilatoren van de Seco Warwick/koeltorens aangepast zodat de zuivere toner eruit werden gehaald. Er is een demping op de afzuiging van de Solidal4-machine geplaatst. In de hal met de Solidal worden tussen 22u00 en 07u30 de luiken richting koer gesloten gehouden, is er een verbod op het gebruik van perscontainers, radio's en heftruckverkeer met lege bakken, haspels of ander lawaaijige materiaal. De 17pas wordt enkel gedurende de dagperiode gebruikt. Het rechte van bobijnen is enkel overdag toegestaan. Op de koer en de koperwalserijhal is er een verbod op heftruckverkeer en radio tussen 22u00 en 06u00. In de toekomst kunnen ook nog koeltorens worden verplaatst naar het midden van een hal.
 - Het is aangewezen om een nieuw akoestisch onderzoek te laten uitvoeren. Indien blijkt dat er nog steeds overschrijdingen van de geluidsnormen voorkomen moeten de nodige maatregelen worden genomen. Deze maatregelen moeten in een gefaseerd saneringsplan worden opgenomen.
 - De normen die opgelegd worden in Vlaamse zijn voldoende streng om aan de BREF (BBT-technieken) te voldoen en bijgevolg dient buiten bovenstaande voorwaarde geen extra bijzondere voorwaarde opgelegd te worden.
- d) Energie (energieverbruik, thermisch, elektrisch, beperking, ...)
- Gelet op het subadvies van het Vlaams Energieagentschap, met kenmerk 1L3E, uitgebracht op 19/09/2008:
Het VEA geeft aan dat Lamifil is toegetreden tot het Auditconvenant en beschikt over een goedgekeurd energieplan zodat het voldoet aan de bepalingen van het Besluit Energieplanning. Gelet op voorgaande is het VEA van mening dat Lamifil voldoende aandacht besteedt aan energie-efficiëntie zodat er geen bijzondere milieuvergunningvoorwaarden wat betreft energie dienen te worden opgelegd.
 - De voornaamste energiebronnen zijn elektriciteit (aandrijving toestellen) en aardgas (branders).
 - Het primair energieverbruik bedroeg in 2005 0,34 PJ, waarvan 0,16 PJ elektriciteit en 0,18 PJ aardgas.
Aardgas wordt voornamelijk gebruikt in de aluminium smelt- en wachtovens.
 - Het energieverbruik vertoont een dalende trend tussen 2001 en 2005, nl. van 0,45 PJ naar 0,34 PJ.
 - Er zijn reeds een aantal projecten in het kader van energie-efficiëntie doorgevoerd waaronder bijvoorbeeld een haalbaarheidsstudie rond energiezuinige verlichting (mei 2003) en een studie in de aluminiumwalserij (april 2005).
 - In opdracht van Lamifil werd een energieplan opgesteld. De eerste fase van het energieplan loopt tot einde 2009. Lamifil zal minstens 6 maanden voor deze datum bij het Verificatiebureau een aanvraag indienen tot aanvaarding van een geactualiseerd energieplan. Het energieplan is opgesteld in het kader van het auditconvenant over energie-efficiëntie in de industrie, zoals goedgekeurd door de Vlaamse Regering op 10 juni 2005. Lamifil te Hemiksem is tot het convenant toegetreden op 30 november 2006. In het energieplan worden enkele voorstellen gedaan om energie te besparen. De maatregelen met een rendement van meer dan 15% dienen te worden uitgevoerd. De maatregelen uit dit energieplan met een interne rentevoet van minstens 15% na belastingen moeten uiterlijk drie jaar na de toekenning van de milieuvergunning

uitgevoerd zijn (conform Vlare I).

Het gaat hierbij nl. om het reduceren van persluchtlekken, het smoren en stilliggen van pompen van de koelcircuits, het aanpassen van de temperatuursturing van de koelcircuits en het aanpassen van de verwarming.

Er zijn tests gebeurd met nieuwe aandrijvingen voor de opwikkelling na de Solidalmachines. Dit zou een energiebesparing kunnen betekenen en er zou geen ontvetting met solvent meer nodig zijn. Deze test gaven echter niet het gewenste resultaat.

- Het productieproces bij de productie van koperlegeringskabels is aangepast zodat 1 ovenbehandeling en twee trekoperaties op Herborn geëlimineerd worden. Al deze maatregelen met een IRR van meer dan 15% of zullen worden uitgevoerd in 2008 of 2009.
- De aluminium smeltovens zijn kantelbare ovens en beschikken over 3 aardgasbranders tegenover de 3 relatief kleine laaddeuren. Oorspronkelijk waren de ovens uitgerust met warmterecuperatie maar sinds 1984 zijn deze buiten gebruik wegens te veel onderhoudskosten. Een proefopstelling met zuurstofverrijking werd na 6 maanden verwijderd, omdat het energieverbruik slechts licht daalde en niet kosteneffectief was. Er zijn wervelplaten in de luchtkamers van de branders aangebracht voor een betere menging van gas en lucht. Door de compacte constructie, de kleine laaddeuren en de geslotenheid zijn de ovens nog relatief zuinig ondanks het ontbreken van warmterecuperatie. De aard van de constructie maakt dat de ovens moeilijk te reinigen zijn zodat dit slechts eenmaal per week gebeurt (bij moderne ovens is dit na iedere smeltcyclus). Hierdoor kan er zich meer kras vormen op de oven wat een invloed heeft op het energieverbruik.
- Per volledige batch (insmelten, insmelten, klaarmaken en wachten) is het specifiek verbruik 0,94 MWWhs/ton. Voor enkel het insmelten en klaarmaken is dit 0,89 MWWhs/ton en voor enkel het insmelten is dit 0,81 MWWhs/ton. Dit is een aanvaardbare waarde voor ovens zonder regeneratieve branders of energierecuperatie. Met de BBT kan een verbruik van 0,6 MWWhs/ton per volledige batch worden gehaald. De wachtoven heeft een verbruik van 0,11 MWWhs/ton. Met de BBT kan een verbruik van 0,06 à 0,08 MWWhs/ton worden gehaald. Het totale verbruik is 1,06 MWWhs per ton aluminium. Er werden een aantal kleine maatregelen uitgevoerd zoals het aanpassen van de brandercapaciteit, controle van de oven atmosfeer en extra afskimmen van de smeltovens. Het voorstel om regeneratieve branders (die verbrandingswarmte recupereren door de verbrandingslucht voor te verwarmen) te voorzien kan een besparing geven van 0,3 MWWhs/ton. De energiebesparing hiermee is zeer groot maar de interne rentevoet bedraagt slechts 2,2% door grote investering. Het plaatsen van regeneratieve branders kan dus enkel BBT worden beschouwd indien de ovens vernieuwd worden. Door een aanpassing van de sturing van de ovens is wel al een energiebesparing van 5 à 6% gerealiseerd.
- In de BREF wordt aangehaald dat de verschillende bronnen van energie zoveel mogelijk dienen beperkt te worden, door o.a. de warmteverliezen te beperken en elektriciteitsgebruik te beperken. Dit is in overeenstemming met wat wordt opgelegd in Vlare I artikel 43ter, waar vermeldt staat dat "de energie op doelmatige wijze wordt gebruikt".
- Uit het bovenstaande kan geconcludeerd worden dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden voor het milieucompartiment energie.

e) Grondstoffenverbruik

- Lamifil is aangewezen op zuivere en kwalitatief hoogstaande grond- en hulpstoffen. Een gestructureerde controle van deze stoffen is vanuit kwaliteitsoogpunt dus noodzakelijk. Een goede controle op de grondstoffen helpt overigens onzuiverheden voorkomen zodat

er uiteindelijk ook minder slakken in de ovens zullen achterblijven. De zuiveringsgraad van het aangekochte aluminium bedraagt min. 99,5% aluminium. Om het gebruik aan "zuivere" grondstoffen zoveel mogelijk te beperken worden interne productie-uitvallen ook opnieuw ingesmolten en hergebruikt.

- De emulsies die gebruikt worden in de draadtrekkerijen zitten in een gesloten circuit dat voorzien is van een filtersysteem, zodat het verbruik wordt beperkt.
- Alle zware aluminiumdraadtrekmachines beschikken ook over een ultrasone ontvettingsinstallatie om de draad in lijn te ontdoen van resten draadtrekolie. De ontvetting gebeurt met Neu-tri E solvent (d.i. een gestabiliseerd trichloorethyleen) in een gesloten circuit met een continue destillatie van vervuild ontvettingsproduct, zodat het verbruik wordt beperkt.

Artikel 5.59.2.2.§1 van Vlare II bepaalt dat stoffen op preparaten waaraan een of meer van de risicozonnen R45, R46, R49, R60 en R61 is of zijn toegekend, voorzover mogelijk, binnen zo kort mogelijke tijd door minder schadelijke stoffen of preparaten vervangen moeten worden.

Er zijn tests gebeurd met nieuwe aandrijvingen oor de opwikkeling na de Solidalmachines. Dit zou een energiebesparing kunnen betekenen en er zou geen ontvetting met solvent meer nodig zijn. Deze test gaven echter niet het gewenste resultaat. Er zijn al verschillende alternatieven onderzocht, maar geen enkel product kan voldoende ontvetten aan de snelheid waarmee de lijn loopt. Er wordt echter blijvend gezocht naar alternatieven aangezien de ontvetting op zich geen meerwaarde geeft aan het product, maar enkel een mooiere opwikkeling van de draden op de haspels die door de klant gewenst wordt.

- In Vlare I artikel 43 ter staat vermeld dat "alle passende preventieve maatregelen tegen verontreiniging worden getroffen, met name door toepassing van de best beschikbare technieken". Om deze BBT-technieken te bepalen wordt o.a. het volgende punt in aanmerking genomen: "de toepassing van minder gevaarlijke stoffen".
- Uit het bovenstaande kan geconcludeerd worden dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden voor het milieucompartiment grondstoffenverbruik.

f) Water

- Verbruik

Er wordt leidingwater en regenwater gebruikt voor het aanmaken van de emulsiebaden en voor het koelwater. Het verbruik als koelwater is beperkt omdat het een gesloten circuit betreft. Dit is BBT conform de BREF.

Er wordt ca. 15.000 m³ leidingwater en 40.000 m³ regenwater verbruikt per jaar.

Om de hoeveelheid leidingwater te beperken, vangt Lamifil een groot deel van het hemelwater op dat op de dakoppervlakten valt. Dit water wordt intern hergebruikt voor het gesloten koelproces, als aanmaakwater voor emulsies en als bluswater.

Gelijklopende met de studie omtrent de mogelijkheden m.b.t. de buffering van potentieel verontreinigd regenwater zal ook worden bekeken op welke wijze er toekomstgewijs maximaal regenwater kan worden ingezet als proceswater (koelwater, aanmaakwater, ...).

- Lozing

Tijdens het productieproces zelf komt geen afvalwater vrij. Het geloosde afvalwater bestaat uit potentieel verontreinigd hemelwater (ca. 41.650 m³/jaar afkomstig van 70.000 m² verharde oppervlakte), een deel spuiwater van de koeltorens en huishoudelijk afvalwater (HA) (ca. 15.840 m³/jaar). Het bedrijfsafvalwater (BA) wordt geloosd via twee lozingspunten in de riolering (max. 50 m³/uur, 200 m³/dag en 57.490 m³/jaar). Tijdens het productieproces zelf komt geen afvalwater vrij.

Het afvalwater dat tijdens de reinigingsactiviteiten vrijkomt wordt niet geloosd, maar opgevangen in cubitainer en verzameld in een bufferbekken in afwachting van verdere afvoer naar een verwerker. Ook het reinigingswater van de installaties 'Rautomead' en

het waswater van de handen zal worden afgekoppeld, apart opgevangen en afgevoerd. Er wordt niet op oppervlaktewater geloosd maar op riolering. Een aantal gevaarlijke stoffen worden in hoeveelheden hoger dan de milieukwaliteitsnormen geloosd, hiervoor worden bijzondere voorwaarden aangevraagd.

De gevraagde lozingsnormen zijn aanvaardbaar.

g) Bodem

- In BBT en BREF-studies staat vnl. vermeld dat verontreiniging van de bodem door morsen en lekken zoveel mogelijk moeten voorkomen worden. Dit wordt op het bedrijf vermeden doordat de bevloering van de inrichting wordt uitgevoerd met ondoordringbare materialen. Opslag van gevaarlijke stoffen gebeurt in inkuipingen.
- Lamifil heeft sedert 1992 op haar terreinen reeds diverse bodemonderzoeken laten uitvoeren. Uit de onderzoeken is gebleken dat er een historische verontreiniging aanwezig is. Sedert 2000 loopt een door de Ovam goedgekeurd bodemsaneringsproject. De bodemsanering is in feite een grondwatersanering waarbij alle grondwater dat het fabrieksterrein verlaat wordt opgevangen en gezuiverd. De activiteiten die in het verleden aanleiding gegeven hebben tot de historische verontreiniging zijn echter sedert 1996 stopgezet. Lamifil is er dan ook van overtuigd dat de activiteiten zoals zij thans plaatsvinden, geen aanleiding meer geven tot nieuwe bodem- of grondwaterverontreiniging.
- Er kan ook verwezen worden naar de algemene en sectorale voorwaarden van Vlarem II waar maatregelen opgelegd zijn (inkuiping, dubbelwandige tanks, overmaatse vaten, beschermingsmiddelen, ...) om morsen, lekken en andere incidenten te beperken. Er dienen geen extra bijzondere voorwaarden opgelegd te worden.

h) Preventie tegen ongevallen

Lamifil tracht haar installaties zodanig te beheren dat ongevallen maximaal voorkomen worden en de gevolgen ervan beperkt blijven. De nodige opleiding wordt voorzien voor alle personeel (management, engineering, arbeiders). Er worden maandelijks rondgangen georganiseerd.

In Vlarem I artikel 453ter staat vermeld dat "de nodige maatregelen worden getroffen om ongevallen te voorkomen en de gevolgen daarvan te beperken".

Hieruit blijkt dat er geen extra bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden.

i) Preventieve maatregelen tegen verontreiniging

De specifieke maatregelen zijn vermeld in ieder milieucompartiment.

Buiten de algemene en sectorale voorwaarden inzake preventieve maatregelen, die in Vlarem opgelegd zijn, staat in Vlarem I artikel 43 ter vermeld dat "alle passende preventieve maatregelen tegen verontreiniging worden getroffen, met name door toepassing van de best beschikbare technieken".

Hieruit blijkt dat er geen extra bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden.

j) Maatregelen bij abnormale bedrijfsomstandigheden

Er zijn procedures opgesteld voor wanneer zich calamiteiten voordoen. Er is een brandmeldcentrale die permanent kan worden verwittigd. Er zijn de nodige brandoefeningen en brandblusvoorzieningen.

k) Maatregelen bij stopzetting

De exploitant verklaart dat bij de definitieve stopzetting van de inrichting (die geenszins gepland is) alle vereiste maatregelen zullen worden getroffen om het gevaar van verontreiniging te voorkomen en het exploitatieterrein weer in een bevredigende toestand te brengen, zoals opgelegd in Vlarem I artikel 43ter.

Naast artikel 43ter in Vlarem I zijn er tevens de algemene voorwaarden van Vlarem II, waarin voorwaarden worden opgelegd naar het buiten gebruik stellen van installaties (afdeling 4.1.6.).

Hieruit kan geconcludeerd worden dat er geen extra bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden;

Gelet op het gunstig advies dd. 6 april 2009 van het Agentschap RO-Vlaanderen (ARO) (kenmerk 8.00/11018/384008.7); op volgende elementen uit dit advies :

1. Het goed ligt in het gewestplan Antwerpen. Het goed ligt, volgens dit van kracht zijnde gewestplan, in industriegebied en buffergebied.
2. Het goed is niet gelegen binnen de grenzen van een goedgekeurd plan van aanleg of ruimtelijk uitvoeringsplan, noch binnen de omschrijving van een behoorlijk vergunde en niet vervallen verkaveling.
3. De aanvraag is principieel in overeenstemming met het geldende plan.
4. Er werden verschillende stedenbouwkundige vergunningen afgeleverd voor het bedrijf. Er kan gesteld worden dat het bedrijf vanuit stedenbouwkundig oogpunt (hoofdzakelijk) vergund is.
5. De exploitatie gebeurt in vanuit stedenbouwkundig oogpunt (hoofdzakelijk) vergunde constructies. De aanvraag heeft geen bijkomende stedenbouwkundige impact. De aanvraag is verenigbaar met de goede ruimtelijke ordening;

Gelet op het stilzwijgend gunstig advies van de afdeling van het Agentschap Zorg en Gezondheid (VAZG), bevoegd voor het Toezicht Volksgezondheid (ToVo); op volgende elementen uit het laattijdig gunstig advies dd. 24 april 2009 van de ToVo (kenmerk LVR/08-628):

1. Er wordt geen afwijking aangevraagd.
2. Er werd geen plaatsbezoek uitgevoerd.
3. Het bedrijf is gelegen in een industriegebied. Ten zuiden bevindt zich naast het industriegebied en dus aangrenzend met het bedrijf twee woongebieden en ten noorden ligt een gebied voor dagrecreatie. Ten westen wordt het woongebied van het bedrijfsterrein gescheiden door de spoorweg. Binnen een straal van 1 km bevinden zich enkele kwetsbare locaties gelegen, zoals scholen en rustoorden, waarvan de dichtstbijzijnde op slechts 300m van het bedrijf gelokaliseerd is.
4. Er zijn geen klachten of bezwaren gemeld tijdens het openbaar onderzoek.
5. De belangrijkste emissies zijn afkomstig van de productieactiviteiten.
Het bedrijf heeft een aluminium en een koper afdeling.
In de aluminiumafdeling wordt het aluminium gesmolten in twee smeltovens en daarna overgegoten in twee wachtovens vooraleer het op het gietwiel wordt gegoten. Het gegoten profiel komt vervolgens in de walslijn terecht. Tussen het gietwiel en de wachtovens bevindt zich een alpurfilter om het vloeibare metaal te ontgassen. Hiervoor wordt gebruik gemaakt van stikstofgas of een mengsel van Ar/Cl₂-gas. De filterinstallatie is voorzien van een chloor detectie apparatuur.
Elke smeltoven heeft een aparte afvoer naar buiten en op basis van driedaagse metingen uit 2000 t.h.v. elk emissiepunt en het feit dat er geen wijzigingen meer werden doorgevoerd, wordt besloten dat alle gemeten waarden onder de norm zitten. De twee wachtovens hebben een gezamenlijke afvoer. Er zijn geen nabehandelingstechnieken voorzien.
We kunnen op basis van deze meetgegevens de huidige impact op de omgeving niet in schatten. Volgens deze meetgegevens werd er enkel bij de eerste smeltoven gemeten.
In de koperafdeling (Rautomead-installaties) worden koperkathodes gesmolten en opstaand gekoeld terwijl de draad naar boven wordt getrokken. Op de beide Rautomead-installaties en de werkbank werd een aparte afzuiginstallatie voorzien van absoluutstoffilters. Naast deze 3 filterinstallaties wordt er nog een 4e filterinstallatie ingeschakeld tijdens de dumping van het vloeibare metaal.
Indien er cadmiumhoudende legeringen worden aangemaakt, worden massieve cadmiumsticks toegevoegd aan het smeltbad. Om het verspreidingsrisico te beperken worden volgende maatregelen genomen:
 - a) De cadmiumsticks, in vaste vorm, worden in plastic zakken bewaard.
 - b) De hal wordt 3x/week nat gereinigd.

- c) Inschakelen van de 4e filterinstallatie.
 - d) Al het afval van de Rautomead hal wordt als mogelijk cadmiumhoudend beschouwd en wordt in de hal zelf tijdelijk opgeslagen tot een voldoende hoeveelheid goed afgesloten buiten de hal kan worden gebracht. Dit om stofverspreiding te vermijden.
- In 2008 werd enkel t.h.v. de Rautomead 1 (na de filter) een analyse uitgevoerd.
- 6. Naast bovengenoemde afdelingen beschikt het bedrijf ook nog over:
 - a) installaties om aluminium walsdraden of koperen gietdraden tot de gewenste vorm te duwen, walsen of trekken;
 - b) warmtebehandelingsovens;
 - c) kabelmachines.
 - 7. De stookinstallaties op aardgas voldoen aan de emissiegrenswaarden.
 - 8. Op het terrein zijn historische verontreinigingen gekend. Sedert 2000 loopt er een bodemsaneringsproject waarbij het grondwater wordt opgevangen en gezuiverd. De gevaarlijke vloeistoffen worden in een centraal magazijn opgeslagen.
Er staat in het dossier niet vermeld welke maatregelen worden getroffen om bij lekkages bodem- en grondwaterverontreiniging te voorkomen.
 - 9. Bepaalde aanwezige gevaarlijke gassen en vloeistoffen hebben een typerende onaangename geur. Ook de VOS-emissies kunnen geurhinder veroorzaken.
 - 10. In 2001 werd een akoestisch onderzoek en saneringsplan opgesteld. Deze studie werd niet toegevoegd aan het dossier omdat:
 - a) gebruikte rekenmethode niet meer actueel;
 - b) sommige geluidsbronnen verouderd, weggevallen of bijgekomen zijn;
 - c) er nieuwe woningen zijn bijgebouwd;
 - d) een aantal geluidsbronnen werden gesaneerd.Daarom plant het bedrijf in 2009 een nieuw volledig akoestisch onderzoek. Onze dienst kan zonder studie het geluidsaspect niet beoordelen. Indien uit het akoestisch onderzoek blijkt dat de geluidsrichtwaarden voor woongebieden in het aangrenzende woongebied niet kunnen gerespecteerd worden, moeten de nodige saneringsmaatregelen genomen worden.
 - 11. Er is geen onmiddellijke aansluiting mogelijk op een autosnelweg. De vrachtwagens moeten woongebied passeren en kunnen mogelijks voor hinder zorgen.
 - 12. Er werd een veiligheidsstudie opgemaakt voor de lpg-opslag. Hieruit blijkt dat
 - a) het groepsrisico aanvaardbaar is;
 - b) de 10^{-5} -isocontour in de huidige situatie de bedrijfsterreinen overschrijdt, namelijk 20m t.g.v. fakkelbranden in de richting van de Schelde;
 - c) de 10^{-6} -contour bevindt zich buiten het industriegebied en binnen het woongebied, maar omvat geen woningen;
 - d) de 10^{-7} -contour omvat geen kwetsbare locaties.Het is niet duidelijk of er bijkomende maatregelen kunnen getroffen worden om de 10^{-6} -isocontour buiten het woongebied te verplaatsten.
 - 13. Het bedrijf ligt vlakbij woongebied en kan mogelijks voor visuele hinder zorgen.
 - 14. De aanwezigheid van ontplofbare stoffen en cadmiumuitstoot in de onmiddellijke omgeving van woongebied, kan onrust en angst veroorzaken bij de omwonenden. De nodige communicatie met de buurt kan deze angst verminderen.
 - 15. Aandachtspunten:
 - a) De huidige impact op de omgeving is niet in schatten. Er werden niet op alle emissiepunten analyses uitgevoerd en er zijn geen nabehandelingstechnieken voorzien in de aluminiumafdeling.
 - b) Het is noodzakelijk dat er een akoestisch onderzoek wordt uitgevoerd. De geluidsrichtwaarden voor woongebieden in het aangrenzende woongebied moeten kunnen gerespecteerd worden ofwel moeten de nodige saneringsmaatregelen genomen worden.
 - c) Het is niet duidelijk of er bijkomende maatregelen kunnen getroffen worden om de 10^{-6} -isocontour buiten het woongebied te verplaatsten.

16. Ons advies is voorwaardelijk gunstig voor de gevraagde activiteiten omdat de risico's voor de mens en milieu aanvaardbaar zijn;

Gelet op het gunstig advies dd. 9 april 2009 van de afdeling van de Vlaamse Milieumaatschappij, bevoegd voor het lozen van afvalwater en de emissie van afvalgassen in de atmosfeer (VMM) (kenmerk FDC/ME/AELT/P(32537)09/141), mits bijzondere voorwaarden; op volgende elementen uit dit advies :

1. Deel water:

- a) Het bedrijf vraagt de lozing aan van max. 50 m³/u, 200 m³/d, 5.7490 m³/j BA met 2C-stoffen, bestaande uit HA, spui van de koeltorens en mogelijks verontreinigd hemelwater (HW) van de buitenopslagterreinen, via lozingspunt (LP) 1 in de riolering van de Bouwerijstraat. Bovendien beschikt het bedrijf nog over volgende lozingspunten:
 - Lp2: regenwater (RW) van parking in riolering Sterrenlaan;
 - Lp3: HA+mogelijkse overstort pompput BA in riolering van de Bouwerijstraat;
 - Lp4: overloop opvangbekken RW in gracht lans spoorweg (info bekomen op overlegvergadering met bedrijf d.d. 26/03/2009, dit in tegenstelling tot de afwateringssituatie die in het dossier beschreven wordt en waarbij gewezen wordt op lozing in Sterrenlaan);
 - Lp5: RW in riolering Unolaan.
- b) Het bedrijf beschikt over een lozingsvergunning van de VWZ d.d. 07/05/1987 voor het lozen van max. 12 m³/u, 220 m³/d BA op riool mits algemene, sectorale oppervlaktebehandeling en bijzondere voorwaarden.
- c) De Bouwerijstraat is volgens het zoneringplan gelegen in centraal gebied. Volgens de ministeriële omzendbrief m.b.t. het verwerken van BA via de openbare zuiveringsinfrastructuur d.d. 23/09/2005 (B.S. 14/11/2005) en het uitvoeringsbesluit houdende vaststelling van de regels inzake contractuele sanering van het BA op een openbare zuiveringsinstallatie d.d. 21/10/2005 (B.S. 05/12/2005) is de lozing van het HA van alle bedrijven verwerkbaar binnen de basiszuiveringscapaciteit.
- d) De wasplaats voor heftrucks wordt in de toekomst verplaatst naar een andere locatie. Aangezien op het bedrijf voldoende opvangvoorzieningen voor RW aanwezig zijn, dringt de VMM erop aan dat hiervoor RW wordt aangewend.
- e) Lamifil plant een haalbaarheidsstudie m.b.t. het afkoppelen, bufferen en hergebruik van niet-verontreinigd en verontreinigd HW volgens volgend tijdschema:

Termijn	Te ondernemen actie
Tegen uiterlijk einde 2009	Inventarisatie bestaand afwateringsverloop
Tegen uiterlijk midden 2010	Opstellen van een haalbaarheidsstudie m.b.t. het afkoppelen, bufferen en hergebruik van niet-verontreinigd en verontreinigd HW
Tweede helft 2010	Bespreken van de studie met de bevoegde overheden
Tegen uiterlijk einde 2010	Bereiken consensus+start uitvoering der werken

- f) De VMM adviseert gunstig voor het lozen van HA via Lp3 in riolering van de Bouwerijstraat mits voldaan wordt aan de algemene voorwaarden van HA in het centraal gebied en gunstig voor de lozing van max. 50 m³/u, 200 m³/d, 57.490 m³/j BA+ 2C via LP1 in de riolering mits voldaan wordt aan de algemene voorwaarden voor lozing van BA op riool en de volgende bijzondere voorwaarden:

parameter	eenheid	aangevraagd	voorstel VMM
Totaal N	mg/l	20	20
Totaal P	mg/l	5	5
Totaal Al	mg/l	0,5	0,5
Totaal Cu	mg/l	0,5	0,5
Totaal B	mg/l	0,5	0,5
Totaal Ba	mg/l	1	Schrappen, voorstel gelijk aan MKN
Totaal Fe	mg/l	6	6

parameter	eenheid	aangevraagd	voorstel VMM
Totaal Mn	mg/l	0,9	0,9
Totaal Mo	mg/l	0,11	0,11
Totaal Sb	mg/l	0,015	0,015
Totaal Se	mg/l	0,01	Schrappen, voorstel gelijk aan MKN
Totaal Sn	mg/l	0,03	0,03
Totaal Ti	mg/l	0,02	0,02
Totaal As	mg/l	0,03	Schrappen, voorstel gelijk aan MKN
Totaal Cd	mg/l	0,01	0,01 tot 30/04/2012 0,001 vanaf 01/05/2012
Totaal Pb	mg/l	0,05	Schrappen, voorstel gelijk aan MKN
Totaal Co	mg/l	0,01	0,006 (10*ontwerp MKN en haalbaar cf. recente analyses)
Totaal Ni	mg/l	0,1	Schrappen, recente analyses lager dan MKN
Totaal Zn	mg/l	0,5	0,5
Fluoriden	mg/l	1,5	Schrappen, voorstel gelijk aan MKN
Totaal PAK's (16 van EPA)	mg/l	0,001	
Benzo (a) pyreen	µg/l	-	vanaf 01/05/2012: 0,05
Som benzo(b)fluoranteen + benzo(k)fluoranteen	µg/l	-	vanaf 01/05/2012: 0,03
Som benzo(g,h,i)peryleen + indeno(1,2,3-cd)pyreen	µg/l	-	vanaf 01/05/2012: 0,002
Anthraceen	µg/l	-	vanaf 01/05/2012: 0,1
Som VOCL's	mg/l	0,1	0,05 cf. analyses bedrijf
Totaal Cr	mg/l	0,2	Schrappen, recente analyses lager dan MKN
Totaal Hg	mg/l	0,0005	Schrappen, voorstel gelijk aan MKN
Totaal Ag	mg/l	0,01	Schrappen, recente analyses lager dan detectielimiet
AOX	mg/l	0,04	Schrappen, voorstel gelijk aan MKN
Cyaniden	mg/l	0,05	Schrappen, voorstel gelijk aan MKN

Voor de parameters Benzo (a) pyreen, som benzo(b)fluoranteen + benzo(k)fluoranteen, som benzo(g,h,i)peryleen + indeno(1,2,3-cd)pyreen geldt dat zolang de rapportagegrens boven de norm ligt, de rapportagegrens geldt. Op datum van 08/04/2009 geldt voor deze individuele parameters een rapportagegrens van 0,1 µg/l. Deze parameters dienen individueel te worden vergund gezien het hier om meest gevaarlijke stoffen gaat.

- Het wassen van de heftrucks dient tegen uiterlijk 01/07/2011 te worden uitgevoerd met RW.
- Gelet op het feit dat het op terrein verscheidene grote loods en aanwezig zijn en de resterende ruimte quasi volledig verhard is (oppervlakte terrein +/- bijna 11 ha), zijn de piekdebieten t.g.v. regenval zeer nadelig voor zowel de goede werking van de RWZI Aartselaar als voor de overstortwerking. Het bedrijf dient daarom tegen 1/10/10 a.d.h. van een studie aan te geven hoe het terrein- en dakwater max. kan gerecycleerd en vervolgens gebufferd zal geloosd worden. Deze studie dient te worden bezorgd aan en besproken met de provincie, de AMV en de VMM.
- De lozingsvergunning van de VWZ d.d. 07/05/1987 dient te worden opgeheven en ingetrokken.

2. Deel lucht

- a) Het bedrijf beschikt over een aluminiumgieterij met walsinstallaties en over een kopergieterij.

- b) De aluminiumlijn beschikt over 2 smeltovens en bijhorende wachtovens. In de gietinstallatie (gietwiel) worden gegoten profielen geproduceerd welke vervolgens verschillende walspassen doorlopen om de gepaste einddiameter te realiseren. De koperafdeling beschikt over twee Rautomead-smeltovens en een gietstand met gietmatrijzen. De koperdraden kunnen bestaan uit kopercadmiumlegeringen (max. 2% cadmium). Deze installatie is uitgerust met een absoluutstoffilter teneinde zeer lage restconcentraties aan stof en zware metalen (cadmium) in de afgassen te kunnen garanderen.
- c) De stookinstallaties hebben een gezamenlijk vermogen van 18.054 kW en bestaan uit 30 verwarmingsinstallaties (4.814 kW), 2 verwarmingseenheden voor de smeltovens (2 x 5.620 kW) en 2 verwarmingseenheden voor de wachtovens (2 x 1.000 kW); de branders zijn aardgasgestookt.
- d) De draden kunnen worden behandeld in de Conforminstallatie (Al) of in de legeringswalslijn (Cu) om de gewenste diameter te verkrijgen.
In de draadtrekmachines wordt eveneens de diameter van de draden gewijzigd; in de kabelmachines kunnen verschillende draden worden gebundeld.
De draden worden ontvet in de ultrasone ontvettingsinstallatie met gestabiliseerd trichloorethyleen; de installatie is voorzien van een goede afdichting om geleide emissies te voorkomen.
- e) De warmtebehandelingsovens zijn ofwel aardgasgestookt ofwel elektrisch verwarmd.
- f) De verschillende emissiepunten aan o.m. de Al- en Cu-smeltovens, de gieterij, de wachtovens, de warmtebehandelingsovens en de verwarmingsinstallaties worden regelmatig gemeten. De in bijlage bijgevoegde meetresultaten tonen aan dat aan de toepasselijke emissiegrenswaarden kan worden voldaan.
- g) De bijgevoegde meetresultaten tonen aan dat aan de verschillende emissiepunten – o.m. smeltovens, gieterij, warmtebehandelingsovens, wachtovens en stookinstallaties – de toepasselijke emissiegrenswaarden kunnen gerespecteerd mag besloten dat de beste beschikbare technieken zijn aangewend om de impact op de heersende luchtkwaliteit tot een minimum te beperken en de inrichting met een voor de omgeving aanvaardbare hinder te kunnen uitbaten maw voor de hervergunningsaanvraag van het bedrijf Lamifil te Hemiksem kan een gunstig advies worden verleend;

Gelet op het gunstig advies dd. 29 april 2009 van het Vlaams Energieagentschap (VEA); op volgende elementen uit dit advies :

1. Nv Lamifil valt onder het toepassingsgebied van het Besluit Energieplanning, dat de omzetting inhoudt van de bepalingen van de Europese IPPC-richtlijn m.b.t. de energie-efficiëntie. Wij gaan er dan ook van uit dat nv Lamifil op doelmatige wijze energie gebruikt indien het voldoet aan de bepalingen van het Besluit Energieplanning.
2. Art. 9 van dat Besluit Energieplanning voegt aan Vlarem I, Hoofdstuk 3, Art. 5 een paragraaf 8 toe die voor nv Lamifil de verplichtingen met zich meebrengt om bij de milieuvergunningsaanvraag voor een voor het energiegebruik relevante verandering van de inrichting een energiestudie te voegen en bij de aanvraag voor het hernieuwen van een vergunning een energieplan. Volgens art. 17 van hetzelfde besluit geldt een energieplan, goedgekeurd in het kader van het Auditconvenant als energieplan voor de hernieuwing van de milieuvergunning.
3. Nv Lamifil is toetreden tot het Auditconvenant en beschikt over een goedgekeurd energieplan.
4. Voor het criterium 'relevant voor het energiegebruik' werd de objectieve grens van 10TJ vastgelegd. Deze milieuvergunningsaanvraag betreft enerzijds veranderingen met een geschat jaarlijks primair meerverbruik dat deze 10TJ niet overschrijdt, en anderzijds regularisaties van de bestaande toestand.
5. Bijgevolg kunnen wij een positief advies geven voor de milieuvergunningsaanvraag van nv Lamifil;

Gelet op het horen van de heer R. Decaluwé, operation manager van Lamifil en de heer R. Verstraten, extern milieucoördinator, door de Provinciale Milieuvergunningscommissie dd. 28 april 2009;

Gelet op het gunstig advies dd. 28 april 2009 van de Provinciale Milieuvergunningscommissie (PMVC); op volgende elementen uit dit advies :

1. Horen van partijen

- De heer R. Decaluwé, operation manager van Lamifil en de heer R. Verstraten, extern milieucoördinator, worden gehoord namens de exploitant.
- De voorzitter overloopt de bijzondere voorwaarden.
 - De heer Verstraten stelt dat er constructieve gesprekken gevoerd zijn tussen het bedrijf, de AMV en de VMM. De voorgestelde voorwaarden werden doorgesproken en vormen voor de exploitant geen probleem. De heer Verstraten verwijst naar de eerste bijzondere voorwaarde van het ToVo en stelt voor om zowel het ToVo als een erkend luchtdeskundige uit te nodigen op het bedrijf om na te gaan welke metingen relevant zijn. Hij merkt op dat 3 maanden dan wel krap zijn om de metingen rond te krijgen.
 - Het ToVo stemt in met het voorstel van de heer Verstraten.
 - De VMM benadrukt de noodzaak van de bijzondere voorwaarde omtrent een goede studie inzake de afkoppeling, het hergebruik, het bufferen en lozen van hemelwater.
 - De heer Decaluwé geeft aan dat een groot deel van het hemelwater nu reeds gebruikt wordt als proceswater.
- De heer Verstraten vraagt of het mogelijk is om rubriek 3.2 (lozing van huishoudelijk afvalwater afkomstig van de burelen) die oorspronkelijk niet werd opgenomen in de aanvraag, maar wel van toepassing is gebleken nu nog opgenomen kan toegevoegd worden.
 - De VMM antwoordt dat, aangezien het een klasse 3-inrichting betreft en de rubriek nu wordt meegedeeld, deze kan geakteerd worden.
- De heer Verstraten haalt aan dat het bedrijfsafvalwater recent gecontroleerd werd door de AMI. Er bleek benzeen in het afvalwater aanwezig te zijn. Deze parameter werd niet aangevraagd in dit dossier. Hoe dient het bedrijf hiermee om te gaan? Er wordt nog een meetcampagne gepland om na te gaan of dit een sporadische lozing was of niet. Het is misschien mogelijk dat de benzeen en ook de PAK's (waarvan het bedrijf ook niet weet waar ze vandaan komen) afkomstig zijn van de verontreinigde site waarop het bedrijf gelegen is.
 - De VMM stelt dat het bedrijf best eerst de meetcampagne afwacht en indien nodig via artikel 45 van Vlarem I een wijziging van de vergunningsvoorwaarden aanvraagt.
- De AMV vermeldt dat in het voorwerp het warmtevermogen in rubriek 43 werd aangepast.
- Op vraag van het ToVo verduidelijkt de heer Verstraten dat de 10^{-6} -risicocontour oorspronkelijk een overschatting was van het gevaar. Het bedrijf werd hierop gewezen door de AMV.
- Op vraag van een deskundige licht de heer Decaluwé toe dat de rookgassen van de smeltinstallatie voor koper eerst over een doekfilter geleid worden en nadien over een membraanfilter.

2. Omschrijving en rubrieken

- De omschrijving en rubrieken van de aanvrager kunnen behouden blijven, mits het aanpassen van het warmtevermogen van de verbrandingsinrichtingen in rubriek 43.1.3 aan het advies van de AMV.

3. Stedenbouwkundige verenigbaarheid

- De inrichting ligt volgens het gewestplan Antwerpen in industriegebied en buffergebied. Het advies van ARO is gunstig. De aanvraag is principieel in overeenstemming met het geldende plan. De PMVC stelt dat de inrichting stedenbouwkundig verenigbaar is.

4. Openbaar onderzoek – bezwaren

- Er werden geen bezwaren ingediend.

5. Milieutechnische evaluatie

- Voor wat betreft de lozingsnormen:

- N totaal, P totaal, Al, Cu, B, Fe, Mn, Mo, Sb, Sn, Ti en Zn: voor deze parameters komen de adviezen overeen met de gevraagde normen.
 - ZS, Ba, Se, As, Pb, fluoriden, Hg, AOX en cyaniden: de voorgestelde normen dienen voor deze parameters niet opgelegd te worden, aangezien het voorstel overeenkomt met de milieukwaliteitsnorm.
 - Som PAK's (16 van EPA): Naar analogie met gelijkaardige dossiers, stelt de PMVC voor om enkel een norm voor de somparameter op te leggen en niet afzonderlijk voor benzo(a)pyreen, som benzo(b)fluoranteen + benzo(k)fluoranteen, som benzo(g,h,i)peryleen + indeno (1,2,3-cd)pyreen en anthraceen.
 - Cd en Co: de PMVC volgt het voorstel van de VMM.
 - Ni, Cr en Ag: De VMM stelt voor deze parameters te schrappen omdat recente analyseresultaten lager zijn dan de milieukwaliteitsnormen. De AMV stelt dat dit niet helemaal klopt en wenst de voorgestelde normen te behouden. De PMVC volgt het voorstel van de AMV.
 - Som VOCI's: aangezien de milieukwaliteitsnorm 0,005 mg/l bedraagt stellen zowel de VMM als de AMV voor om een norm van 0,05 mg/l (= 10 keer de milieukwaliteitsnorm) toe te staan. De VMM merkt ook op dat dit volgens analyseresultaten haalbaar is. De PMVC volgt dit voorstel.
- ☐ Het advies van het VEA werd niet ontvangen.
 - ☐ De PMVC volgt de gunstige adviezen.

6. Watertoets

- ☐ Uit de toepassing van de beoordelingsschema's m.b.t. watertoets blijkt dat voor de kwaliteitsaspecten m.b.t. de lozing naar het Vlareem wordt verwezen. Uit het advies van VMM blijkt dat mits naleving van de toepasselijke voorwaarden de invloed op het watersysteem beperkt is.
- ☐ Uit de toepassing van de beoordelingsschema's m.b.t. de watertoets blijkt dat de overige gevraagde activiteiten van die aard zijn dat ze niet relevant zijn voor wat betreft de invloed op het watersysteem, zodanig dat geen bijkomend wateradvies vereist is, en dat derhalve de aanvraag voldoet aan de in artikel 5 opgesomde doelstellingen van het decreet integraal waterbeleid.

7. Termijn

- ☐ De vergunning kan verleend worden voor een termijn van 20 jaar vanaf datum van de vergunningsbeslissing met een termijn voor ingebruikname van 3 jaar.
- ☐ Akte kan genomen worden van de gemelde klasse 3-inrichtingen.
- ☐ De lopende vergunningen dienen opgeheven te worden vanaf datum van de realisatie van de veranderingen.

8. Voorwaarden

a. Algemene voorwaarden

- ☐ Algemeen: [hoofdstukken 4.1 \(algemene voorschriften\)](#), [4.6 \(licht\)](#), [4.7 \(beheersing van asbest\)](#) en [4.9 \(energieplanning\)](#)
- Oppervlaktewater: hoofdstuk 4.2 (beheersing van oppervlaktewaterverontreiniging)
- Lucht: hoofdstukken 4.4 (beheersing van luchtverontreiniging) en 4.10 (emissies van broeikasgassen)
- Geluid: hoofdstuk 4.5 (beheersing van geluidshinder)

b. Sectorale voorwaarden

- Bedrijfsafvalwaters: afdeling 5.3.2 + sector 27
- Elektriciteit: hoofdstuk 5.12
- Garages, parkeerplaatsen en herstellingswerkplaatsen voor motorvoertuigen: hoofdstuk 5.15
- Gassen – gemeenschappelijke bepalingen: afdeling 5.16.1
- Installaties voor het fysisch behandelen van gassen: afdeling 5.16.3
- Gassen – industrieel vullen van verplaatsbare recipiënten en lpg-stations – algemene bepalingen: subafdeling 5.16.4.1

- Gassen – industrieel vullen van verplaatsbare recipiënten en lpg-stations – verplaatsbare recipiënten: subafdeling 5.16.4.2
- Gassen – industrieel vullen van verplaatsbare recipiënten en lpg-stations – stations tot bevoorrading van motorvoertuigen met LPG: subafdeling 5.16.4.4
- Gassen – opslagplaatsen in verplaatsbare recipiënten: afdeling 5.16.5
- Opslagplaatsen voor samengeperste, vloeibaar gemaakte of in oplossing gehouden gassen, in vaste reservoirs: afdeling 5.16.6
- Opslag van gevaarlijke producten – algemene bepalingen: afdeling 5.17.1
- Opslag van gevaarlijke vloeistoffen in bovengrondse houders: afdeling 5.17.3
- Hout – algemene bepalingen: afdeling 5.19.1
- Industriële inrichtingen die luchtverontreiniging kunnen veroorzaken – algemene bepalingen: afdeling 5.20.1
- Kunststoffen: hoofdstuk 5.23
- Metalen: hoofdstuk 5.29
- Motoren met inwendige verbranding: hoofdstuk 5.31
- Stoomtoestellen: hoofdstuk 5.39
- Niet in rubriek 2 en 28 begrepen verbrandingsinrichtingen – algemene bepalingen en immissiecontroleprocedures: afdelingen 5.43.1 en 5.43.4
- Middelgrote stookinstallaties: subafdeling 5.43.2.2
- Activiteiten die gebruikmaken van organische oplosmiddelen: hoofdstuk 5.59

c. Bijzondere voorwaarden

Volgende bijzondere voorwaarden, zoals voorgesteld door VMM, wordt niet weerhouden. De tweede bijzondere voorwaarde wordt ondervangen door onderstaande bijzondere voorwaarde van de AMV over het hemelwater. Het wassen van de heftrucks met regenwater wordt hierin als suggestie opgenomen:

- Het wassen van de heftrucks dient tegen uiterlijk 1/7/2011 te worden uitgevoerd met RW.
- Het bedrijf dient tegen 1/10/10 aan de hand van een studie aan te geven hoe het terrein- en dakwater max. kan gerecycleerd en vervolgens gebufferd zal geloosd worden. Deze studie dient te worden bezorgd aan en besproken met de provincie, de AMV en de VMM.

Volgende bijzondere lozingsvoorwaarden zijn van toepassing in aanvulling van de algemene en sectorale lozingsvoorwaarden:

Lozingsparameter	norm
N tot	20 mg/l
P tot	5 mg/l
Al	0,5 mg/l
Cu	0,5 mg/l
B	0,5 mg/l
Ba	Schrappen (voorstel = MKN)
Fe	6 mg/l
Mn	0,9 mg/l
Mo	0,11 mg/l
Sb	0,015 mg/l
Se	Schrappen (voorstel = MKN)
Sn	0,03 mg/l
Ti	0,02 mg/l
As	Schrappen (voorstel = MKN)
Cd	0,01 mg/l tot 30/4/2012 en 0,001 vanaf 1/5/2012
Pb	Schrappen (voorstel = MKN)
Co	0,006 mg/l (10*MKN en haalbaar cfr recente analyses)
Ni	0,1 mg/l
Zn	0,5 mg/l
Fluoriden	Schrappen (voorstel = MKN)

Lozingsparameter	norm
Som PAK's 16	0,001 mg/l
Som VOCl's	0,05 mg/l (cfr analyses bedrijf)
Cr	0,2 mg/l
Hg	Schrappen (voorstel = MKN)
Ag	0,01 mg/l
AOX	Schrappen, voorstel = MKN
Cyaniden	Schrappen, voorstel = MKN

Volgende bijzondere voorwaarden, zoals voorgesteld door de AMV, worden weerhouden:

- Binnen het jaar na het verlenen van de vergunning dient een haalbaarheidsstudie te worden ingediend inzake de afkoppeling, het hergebruik (o.a. het wassen van hefrucks), het bufferen en lozen van (niet) verontreinigd hemelwater. Deze studie bevat eveneens een planning voor de uitvoering van de in de studie voorgestelde maatregelen. De studie wordt in viervoud ingediend bij de vergunningverlenende overheid die ze ter informatie dan wel evaluatie overmaakt aan de AMI, de VMM en de AMV.
(Op vraag van de VMM wordt bovenstaande voorwaarde aangevuld met het voorstel om de hefrucks te wassen met hemelwater.)
- Binnen de 6 maanden na het verlenen van de vergunning dient een volledig akoestisch onderzoek, opgemaakt door een erkend geluidsdeskundige, in 3 exemplaren te worden ingediend bij de vergunningverlenende overheid, die deze ter evaluatie dan wel informatie overmaakt aan de AMI en de AMV. Indien blijkt dat er overschrijdingen van de geluidsnormen voorkomen, moet het akoestisch onderzoek eveneens een gefaseerd saneringsplan bevatten.
- Binnen de 3 maanden na het verlenen van de vergunning dienen luchtemissiemetingen te worden uitgevoerd op de Seco-ovens 1 en 3 voor tenminste de parameter CO. De resultaten dienen in 3 exemplaren te worden ingediend bij de vergunningverlenende overheid, die ze ter evaluatie dan wel informatie overmaakt aan de AMI en de AMV. Indien blijkt dat er overschrijdingen van de emissiegrenswaarden voorkomen, dient een saneringsplan te worden toegevoegd.

Volgende bijzondere voorwaarde wordt voorgesteld door het ToVo:

- Binnen de drie maanden na vergunningverlenging wordt de impact van de belangrijkste geëmitteerde stoffen op de omgeving in kaart gebracht.

Deze voorwaarde wordt, op vraag van de vertegenwoordiger van de exploitant, als volgt geherformuleerd door de PMVC:

- Binnen 3 maanden na vergunningverlening stelt de exploitant een protocol op, in overleg met het ToVo en een erkend deskundige lucht, met als doel de impact van de emissie op de immissie in kaart te brengen. Dit protocol dient in 4 exemplaren bezorgd te worden aan de vergunningverlenende overheid die het ter evaluatie dan wel informatie zal overmaken aan de AMV, het ToVo en de VMM.

Volgende bijzondere voorwaarde, zoals voorgesteld door het ToVo, wordt niet weerhouden, aangezien deze ondervangen wordt door één van bovenstaande bijzondere voorwaarden voorgesteld door de AMV:

- Binnen de drie maanden wordt er een akoestisch onderzoek uitgevoerd. Indien de richtwaarden voor woongebied niet kunnen gerespecteerd worden, moeten binnen het jaar de nodige saneringswerken worden uitgevoerd. Na de eventuele saneringswerken moet ter evaluatie opnieuw een onderzoek worden uitgevoerd;

Gelet op de ligging van de inrichting in industrie- en buffergebied van het gewestplan Antwerpen;

Overwegende dat gesteld kan worden dat de exploitatie van de inrichting, die het voorwerp van de voormelde milieuvergunningsaanvraag uitmaakt, verenigbaar is met voormelde ruimtelijke en stedenbouwkundige voorschriften;

Overwegende dat het product Neu-tri o.a. de R45-zin is toegewezen; dat de oppervlaktereiniging met deze stof dus ingedeeld is in rubriek 59.2.1.2 i.p.v. de aangevraagde rubriek 59.2.2.2;

Overwegende dat een gedeelte van de opslag schadelijke en irriterende producten eveneens een vlampunt van meer dan 100°C hebben; dat deze ook als P4-product dienen vergund;

Overwegende dat voor de evaluatie van de elementen die de aanvrager heeft aangebracht tijdens het horen door de PMVC, kan verwezen worden naar het advies van de PMVC;

Overwegende dat de gunstige adviezen in aanmerking worden genomen;

Overwegende dat uit de toepassing van de in artikel 3 §1 van het besluit van de Vlaamse Regering van 20 juli 2006 vermelde beoordelingsschema's blijkt dat voor de kwaliteitsaspecten m.b.t. de lozing naar het Vlareem wordt verwezen; dat uit het advies van VMM blijkt dat mits naleving van de toepasselijke voorwaarden de invloed op het watersysteem beperkt is; dat de overige gevraagde activiteiten van die aard zijn dat ze niet relevant zijn voor wat betreft invloed op het watersysteem; dat derhalve de aanvraag voldoet aan de in artikel 5 opgesomde doelstellingen van het decreet integraal waterbeleid van 18 juli 2003;

Overwegende dat gesteld kan worden dat de risico's voor de externe veiligheid, de hinder, de effecten op het leefmilieu, op de wateren, op de natuur en op de mens buiten de inrichting veroorzaakt door de gevraagde exploitatie mits naleving van de in onderhavig besluit opgelegde milieuvergunningsvoorwaarden tot een aanvaardbaar niveau kunnen worden beperkt;

Overwegende dat er bijgevolg aanleiding toe bestaat de gevraagde vergunning volledig toe te staan voor een termijn verstrijkend op 20 mei 2029;

B E S L U I T :

ARTIKEL 1 - Voorwerp

§1 Aan de nv Lamifil, gevestigd F. Sheidlaan z.n. te 2620 Hemiksem, wordt onder de voorwaarden bepaald in onderhavig besluit vergunning verleend om een koper- en aluminiumfabriek, gelegen te 2620 Hemiksem, F. Sheidlaan zn, kadastragegevens (afdeling-sectie-perceelnummer) 1-B-45p10, 1-B-45n10, 1-B-45x9, 1-B-45m10, 1-B-45s9, 1-B-46p verder in bedrijf te houden en te veranderen door wijziging en uitbreiding, zodat ze thans omvat:

- het lozen van maximaal 50 m³/uur, 200 m³/dag en 57.490 m³/jaar bedrijfsafvalwater in de openbare riolering (uitbreiding met 38 m³/uur en vermindering met 20 m³/dag) (3.4.1);
- 2 noodgeneratoren van 1 x 376 kW en 1 x 200 kW (nieuw) (12.1.2.a);
- 15 transformatoren van 1 x 1.200 kVA, 3 x 1.250 kVA, 9 x 1.600 kVA en 1 x 2.500 kVA (uitbreiding) (12.2.2);
- 4 compressoren van 1 x 181 kW, 1 x 63,8 kW en 2 x 61,6 kW, twee koeldrogers van 2 x 8,4 kW, 6 airconditioninginstallaties van 2 x 16 kW, 1 x 10 kW, 2 x 6 kW en 1 x 3 kW (totaal 441,80 kW) (vermindering met 138,2 kW) (16.3.1.2);
- een lpg-tankstation omvattend 2 bovengrondse opslagtanks van elk 9.400 l en 2 verdeelslangen (vergund) (16.4.1);
- opslag van 4.000 l gasen in verplaatsbare recipiënten (vermindering met 3.900 l) (16.7.2);
- opslag van 2 x 9.400 l lpg in 2 bovengrondse houders, 36.600 l stikstofgas in 2 bovengrondse houders van 12.200 l en 24.400 l en 1.000 l argon in een bovengrondse houder (totaal 56.400 l) (uitbreiding met 11.200 l) (16.8.3);
- opslag van 11.972 kg zeer giftige, giftige en ontplofbare stoffen (nieuw) (17.3.2.3);

- opslag van 10.350 kg oxiderende, schadelijke, corrosieve en irriterende stoffen (vermindering) (17.3.3.2.a);
- opslag van 6.500 m³ houten (verpakking) materialen in een lokaal (diverse locaties) (nieuw) (19.6.3.a);
- installaties voor de productie en het smelten van non-ferrometalen met inbegrip van legeringen, inclusief terugwinningproducten met een smeltcapaciteit voor cadmium van 0,120 ton per dag (nieuw) (20.2.4.a.1);
- installaties voor de productie en het smelten van non-ferrometalen met inbegrip van legeringen, inclusief terugwinningproducten met een smeltcapaciteit voor andere metalen van 204 ton per dag en 49.200 ton per jaar (nieuw) (20.2.4.b.3);
- walserijen of trekkerijen met een totale geïnstalleerde drijfkracht van 6.358,8 kW (uitbreiding) (29.3.1.3);
- 2 gietinstallaties voor het gieten van koperdraden elk beschikkend over een smeltkroes met een werkinhoud van 0,225 m³ (totaal 0,450 m³) (uitbreiding met 0,225 m³) (29.4.1.a);
- smederijen en inrichtingen voor het mechanisch behandelen van metalen en het vervaardigen van voorwerpen uit metaal met een geïnstalleerde totale drijfkracht van 1.746,8 kW (nieuw) (29.5.2.3);
- inrichtingen voor het thermisch behandelen van metalen of voorwerpen uit metaal met een thermisch vermogen van 8.745 kW (uitbreiding) (29.5.3.3);
- inrichtingen voor het fysisch behandelen van metalen of voorwerpen uit metaal of stralen met zand of andere producten met een geïnstalleerde totale drijfkracht van 20 kW (uitbreiding met 10 kW) (29.5.4.2);
- 4 ontvettingsbaden met een gezamenlijke waterinhoud van 6.000 liter (uitbreiding met 975 l) (29.5.7.1.c);
- 2 noodgeneratoren met een nominaal vermogen van 1 x 376,4 kW en 1 x 200 kW (totaal 576,4 kW) (nieuw) (31.1.3);
- verbrandingsinrichtingen zonder elektriciteitsproductie met een totaal warmtevermogen van 22.733,75 kW (uitbreiding met 21.983,75 kW) (43.1.3);
- oppervlaktereiniging met een jaarlijks oplosmiddelengebruik van 19,8 ton (vermindering met 4,8 ton) (59.2.1.2);

Akte wordt genomen van volgende klasse 3-inrichtingen:

- de lozing van huishoudelijk afvalwater afkomstig van de burelen (3.2);
- 6 transformatoren van 2 x 500 kVA, 1 x 650 kVA, 2 x 800 kVA en 1 x 1.000 kVA (vermindering) (12.2.1);
- werkplaats voor het onderhoud van bedrijfseigen voertuigen gebruik makend van 1 hefbrug, 1 schouwput, een hydraulische pers en een boormachine (uitbreiding) (15.2);
- opslag van 416 l petroleum in vaten (nieuw) (17.3.5.1);
- opslag van 360 l gasolie (vermindering met 2.140 l) (17.3.6.1.b);
- opslag van 32.483 l P4-producten, omvattend 15.808 l vetten, 11.351 l olieproducten en 2.664 l additieven en emulsievloeistoffen/antischuimmiddelen en 2.660 l andere P4-producten (vermindering met 557.317 l) (17.3.7.1);
- opslag van maximaal 2.453 kg/l gevaarlijke producten in kleine verpakkingen (uitbreiding met 2.103 l) (17.4);
- inrichtingen voor het mechanisch behandelen en het vervaardigen van artikelen van hout met een geïnstalleerde totale drijfkracht van 18,4 kW (vermindering met 10,6 kW) (19.3.1);
- opslag van 600 m³ houten (verpakking)materialen in open lucht (nieuw) (19.6.1.b);
- opslag van 20 ton kunststoffen verpakkingsmaterialen in een lokaal (nieuw) (23.3.1.a);
- 6 laboratoria (uitbreiding) (24.4);
- stoomgenerator met een waterinhoud van 300 l (nieuw) (39.1.1);

Vlaremrubricering: 3.4.1 – 12.1.2.a – 12.2.1 – 12.2.2 – 15.2 – 16.3.1.2 – 16.4.1 – 16.7.2 – 16.8.3 – 17.3.2.3 – 17.3.3.2.a – 17.3.5.1 – 17.3.6.1.b – 17.3.7.1 – 17.4 – 19.3.1 – 19.6.1.b – 19.6.3.a – 20.2.4.a.1 – 20.2.4.b.3 – 23.3.1.a – 24.4 – 29.3.1.3 – 29.4.1.a – 29.5.2.3 – 29.5.3.3 – 29.5.4.2 – 29.5.7.1.c – 31.1.3 – 39.1.1 – 43.1.3 – 59.2.1.2.

§2 De lopende vergunningen worden opgeheven vanaf datum van de realisatie van de veranderingen.

ARTIKEL 2 – Koppeling aan de bouwvergunning

§1 Deze milieuvergunning is geschorst indien voor de verandering die er het voorwerp van uitmaakt ook een bouwvergunning als bedoeld in art. 43 van het decreet betreffende de ruimtelijke ordening gecoördineerd op 22 oktober 1996, of een stedenbouwkundige vergunning als bedoeld in art. 99, §1, 1° van het decreet van 18 mei 1999 houdende de organisatie van de ruimtelijke ordening, vereist is en deze bouw- of stedenbouwkundige vergunning niet definitief is verleend.

Deze schorsing duurt tot de bouw- of stedenbouwkundige vergunning definitief is verleend of is geweigerd in laatste aanleg. De vergunninghouder dient het definitief verkrijgen van de bouw- of stedenbouwkundige vergunning te melden aan de deputatie bij ter post aangetekende zending.

§2 De geschorste milieuvergunning vervalt van rechtswege op de dag waarop de bouw- of stedenbouwkundige vergunning in laatste aanleg definitief zou geweigerd worden.

§3 De bouw- of stedenbouwkundige vergunning die verkregen is voor de verandering die het voorwerp is van de voormelde milieuvergunningsaanvraag wordt geschorst zolang de milieuvergunning niet definitief is verleend.

§4 Deze geschorste bouw- of stedenbouwkundige vergunning vervalt van rechtswege op de dag waarop de milieuvergunning in laatste aanleg definitief zou geweigerd worden.

ARTIKEL 3 – Voorwaarden

De in artikel 1 bedoelde vergunning is afhankelijk van de strikte naleving van de volgende voorwaarden :

§1. Algemene:

- Algemeen: hoofdstukken 4.1 (algemene voorschriften), 4.6 (licht), 4.7 (beheersing van asbest) en 4.9 (energieplanning)
- Oppervlaktewater: hoofdstuk 4.2 (beheersing van oppervlaktewaterverontreiniging)
- Lucht: hoofdstukken 4.4 (beheersing van luchtverontreiniging) en 4.10 (emissies van broeikasgassen)
- Geluid: hoofdstuk 4.5 (beheersing van geluidshinder)

§2. Sectorale:

- Bedrijfsafvalwaters: afdeling 5.3.2 + sector 27
- Elektriciteit: hoofdstuk 5.12
- Garages, parkeerplaatsen en herstellingswerkplaatsen voor motorvoertuigen: hoofdstuk 5.15
- Gassen – gemeenschappelijke bepalingen: afdeling 5.16.1
- Installaties voor het fysisch behandelen van gassen: afdeling 5.16.3
- Gassen – industrieel vullen van verplaatsbare recipiënten en lpg-stations – algemene bepalingen: subafdeling 5.16.4.1
- Gassen – industrieel vullen van verplaatsbare recipiënten en lpg-stations – verplaatsbare recipiënten: subafdeling 5.16.4.2

- Gassen – industrieel vullen van verplaatsbare recipiënten en lpg-stations – stations tot bevoorrading van motorvoertuigen met LPG: subafdeling 5.16.4.4
- Gassen – opslagplaatsen in verplaatsbare recipiënten: afdeling 5.16.5
- Opslagplaatsen voor samengeperste, vloeibaar gemaakte of in oplossing gehouden gassen, in vaste reservoirs: afdeling 5.16.6
- Opslag van gevaarlijke producten – algemene bepalingen: afdeling 5.17.1
- Opslag van gevaarlijke vloeistoffen in bovengrondse houders: afdeling 5.17.3
- Hout – algemene bepalingen: afdeling 5.19.1
- Industriële inrichtingen die luchtverontreiniging kunnen veroorzaken – algemene bepalingen: afdeling 5.20.1
- Kunststoffen: hoofdstuk 5.23
- Metalen: hoofdstuk 5.29
- Motoren met inwendige verbranding: hoofdstuk 5.31
- Stoomtoestellen: hoofdstuk 5.39
- Niet in rubriek 2 en 28 begrepen verbrandingsinrichtingen – algemene bepalingen en immissiecontroleprocedures: afdelingen 5.43.1 en 5.43.4
- Middelgrote stookinstallaties: subafdeling 5.43.2.2
- Activiteiten die gebruikmaken van organische oplosmiddelen: hoofdstuk 5.59

§3. Bijzondere:

- Volgende bijzondere lozingsvoorwaarden zijn van toepassing in aanvulling van de algemene en sectorale lozingsvoorwaarden:

lozingsparameter	norm
N tot	20 mg/l
P tot	5 mg/l
Al	0,5 mg/l
Cu	0,5 mg/l
B	0,5 mg/l
Fe	6 mg/l
Mn	0,9 mg/l
Mo	0,11 mg/l
Sb	0,015 mg/l
Sn	0,03 mg/l
Ti	0,02 mg/l
Cd	0,01 mg/l tot 30/4/2012 0,001 mg/l vanaf 1/5/2012
Co	0,006 mg/l
Ni	0,1 mg/l
Zn	0,5 mg/l
Som PAK's 16	0,001 mg/l
Som VOCl's	0,05 mg/l
Cr	0,2 mg/l
Ag	0,01 mg/l

- Binnen het jaar na het verlenen van de vergunning dient een haalbaarheidsstudie te worden ingediend inzake de afkoppeling, het hergebruik (o.a. het wassen van hefrucks), het bufferen en lozen van (niet) verontreinigd hemelwater. Deze studie bevat eveneens een planning voor de uitvoering van de in de studie voorgestelde maatregelen. De studie wordt in viervoud ingediend bij de vergunningverlenende overheid die ze ter informatie dan wel evaluatie overmaakt aan de AMI, de VMM en de AMV.
- Binnen de 6 maanden na het verlenen van de vergunning dient een volledig akoestisch onderzoek, opgemaakt door een erkend geluidsdeskundige, in 3 exemplaren te worden ingediend bij de vergunningverlenende overheid, die deze ter evaluatie dan wel informatie

overmaakt aan de AMI en de AMV. Indien blijkt dat er overschrijdingen van de geluidsnormen voorkomen, moet het akoestisch onderzoek eveneens een gefaseerd saneringsplan bevatten.

- Binnen de 3 maanden na het verlenen van de vergunning dienen luchtemissiemetingen te worden uitgevoerd op de Seco-ovens 1 en 3 voor tenminste de parameter CO. De resultaten dienen in 3 exemplaren te worden ingediend bij de vergunningverlenende overheid, die ze ter evaluatie dan wel informatie overmaakt aan de AMI en de AMV. Indien blijkt dat er overschrijdingen van de emissiegrenswaarden voorkomen, dient een saneringsplan te worden toegevoegd.
- Binnen 3 maanden na vergunningverlening stelt de exploitant een protocol op, in overleg met het ToVo en een erkend deskundige lucht, met als doel de impact van de emissie op de immissie in kaart te brengen. Dit protocol dient in 4 exemplaren bezorgd te worden aan de vergunningverlenende overheid die het ter evaluatie dan wel informatie zal overmaken aan de AMV, het ToVo en de VMM.

De opgesomde algemene en sectorale milieuvorwaarden kunnen teruggevonden worden in Vlare II. Deze zijn evenwel louter indicatief; bij wijzigingen van Vlare II wordt de exploitant immers steeds geacht de meest actuele versie van de van toepassing zijnde bepalingen na te leven. De integrale en geconsolideerde tekst van Vlare II is te raadplegen op de website van de provincie Antwerpen, via onderstaande link :
http://www.provant.be/leefomgeving/milieu/milieuvergunningen/reglementering/milieuvergunningende/recente_wijzigingen

ARTIKEL 4 - Termijn voorafgaand aan ingebruikname

De in artikel 1 vergunde verandering dient in gebruik genomen te worden binnen de 3 jaar vanaf de datum van deze vergunning, zoniet vervalt deze vergunning van rechtswege.

ARTIKEL 5 - Vergunningstermijn

De in artikel 1 bedoelde vergunning wordt verleend voor een termijn:

1. die aanvangt op de datum van dit besluit, behoudens wanneer:
 - a) Deze milieuvergunning is geschorst omdat de bouw- of stedenbouwkundige vergunning voor de verandering op datum van deze milieuvergunning niet definitief is verleend; in dat geval vangt de vergunningstermijn aan op de datum waarop de bouw- of stedenbouwkundige vergunning definitief is verleend; de exploitant dient deze datum bij aangetekende brief te melden aan de deputatie;
 - b) Onderhavige milieuvergunning overeenkomstig het bepaalde in artikel 2, §2 van rechtswege vervalt; in dat geval is geen enkele vergunningstermijn toegestaan.
2. die eindigt op 20 mei 2029.

ARTIKEL 6 - Onderhavige vergunning doet geen afbreuk aan de rechten van derden.

ARTIKEL 7 -

- §1. Voor elke verandering van de vergunde inrichting gelden de bepalingen van hoofdstuk III-bis van titel I van het Vlare.

- §2. Elke overname van de inrichting door een andere exploitant dient vóór de datum van inwerking-treding van de overname gemeld aan de vergunningsverlenende overheid, overeenkomstig de bepalingen van artikel 42 van het Vlarem.
- §3. Een hernieuwing van de vergunning moet worden aangevraagd overeenkomstig de bepalingen van het Vlarem uiterlijk tussen de 18^{de} en de 12^{de} maand vóór het verstrijken van de vergun-ningstermijn van de lopende vergunning.

ARTIKEL 8 -

Tegen de beslissing m.b.t. de vergunningsaanvraag kan beroep worden aangetekend bij de Vlaamse minister van Openbare Werken, Energie, Leefmilieu en Natuur, Graaf de Ferraris-gebouw, Koning Albert II-laan 20 bus 8, 1000 Brussel, overeenkomstig artikel 51 van het Vlarem.

Tot staving van de ontvankelijkheid van het eventuele beroep dient bij het beroepschrift het hierbij gevoegde attest van betekening evenals het bewijs van betaling van de voorgeschreven dossiertaks gevoegd te worden.

Antwerpen, in zitting van 20 mei 2009.

Aanwezig: de heer L. Helsen, voorzitter, de heren J. Geuens, K. Helsen, M. Wellens, mevrouw I. Verhaert, de heer B. De Nijn, leden en de heer D. Toelen, Provinciegriffier.

Verslaggever: Jos Geuens

In opdracht:
De Provinciegriffier,

□□□□□

D. Toelen

□□□□□

De Voorzitter,

□□□□□

L. Helsen