



Provincie
Antwerpen

Dienst Milieuvergunningen
Departement Leefmilieu

Besluit

MLAV1-2016-0176/MIGE/mben/erca

BESLUIT VAN DE DEPUTATIE VAN DE PROVINCIE ANTWERPEN

OVER DE VERGUNNINGSAANVRAAG VAN NV DAF TRUCKS VLAANDEREN MET BETREKKING TOT EEN ASSEN- EN CABINEFABRIEK, GELEGEN IN 2260 WESTERLO, VAN DOORNELAAN 1.

De deputatie van de provincie Antwerpen

Gelet op het decreet van 28 juni 1985 betreffende de milieuvergunning (Milieuvergunningsdecreet), zoals gewijzigd bij latere decreten;

Gelet op het besluit van 6 februari 1991 van de Vlaamse Regering houdende vaststelling van het Vlaams Reglement betreffende de milieuvergunning (Vlarem), zoals gewijzigd bij latere besluiten;

Gelet op het besluit van de Vlaamse Regering van 1 juni 1995 houdende algemene en sectorale bepalingen inzake milieuhygiëne (Vlarem II), zoals gewijzigd bij latere besluiten;

Gelet op het decreet van 21 oktober 1997 betreffende het natuurbewoud en het natuurlijk milieu (Natuurdecreet);

Gelet op het decreet van 12 juli 2013 betreffende het onroerend erfgoed (Onroerenderfgoed-decreet);

Gelet op het decreet van 18 juli 2003 betreffende het integraal waterbeleid, inzonderheid artikel 8;

Gelet op het besluit van de Vlaamse Regering van 20 juli 2006 tot vaststelling van nadere regels voor de toepassing van de watertoets, tot aanwijzing van de adviesinstantie en tot vaststelling van nadere regels voor de adviesprocedure bij de watertoets;

Gelet op de milieuvergunningsaanvraag, op 26 mei 2016 ingediend door nv DAF Trucks Vlaanderen, gevestigd Van Doornelaan 1 te 2260 Westerlo, strekkende tot het verkrijgen van een milieuvergunning om een assen- en cabinefabriek, gelegen Van Doornelaan 1 te 2260 Westerlo, kadastrale gegevens (afdeling-sectie-perceelnummer) 4-C-177A, 4-C-179A, 4-C-180B, 4-C-186K, 4-C-186M, 4-C-189D, 4-C-189E, 4-C-197C, 4-C-204F2, 4-C-204G2, 4-C-204L2, 4-C-204N2, 4-C-204R2, 4-C-210P, 4-C-210R, 4-C-211W en 4-C-217G, te veranderen door uitbreiding en wijziging, als volgt:

- Uitbreiding met een nieuwe fysicochemische waterzuiveringsinstallatie, met behoud van het debiet en de lozingsnormen, om te komen tot een afvalwaterzuiveringsinstallatie met lozing van 120 m³/uur, 2.200 m³/dag en 350.000 m³/jaar effluentwater in oppervlaktewater (3.6.3.3);
- Uitbreiding van het vermogen van de installaties voor de bereiding van bedekkingsmiddelen met 11 kW (regularisatie fase 1) tot een totaal vermogen van 66,4 kW (4.1.2);
- Uitbreiding van het vermogen van de inrichtingen voor het aanbrengen van bedekkingsmiddelen door indompeling met 149,04 kW (uitvoering fase 2 en FCW) tot een totaal vermogen van 1.115,5 kW (4.2);
- Uitbreiding van het vermogen van de pneumatische en elektrostatische verfspuitinstallaties met 420 kW (regularisatie fase 1) tot een totaal vermogen van ca. 1.988 kW (4.3.b.3);
- Uitbreiding van het volume van de ovens met 84 m³ (regularisatie fase 1 (- 426 m³) en uitvoering fase 2 (+ 510 m³)) tot in totaal ovens voor het behandelen van voorwerpen met bedekkingsmiddelen met een totaal volume van 2.127 m³ (4.4);
- Vermindering met een noodgroep van 64 kW en regularisatie van het vermogen van de noodgroep van 800 kW_{el} / 400 kW_{nom} naar 630 kW_{el} / 315 kW_{nom} tot in totaal 4 noodgroepen met

- een elektrisch vermogen van resp. 2x 197 kW, 120 kW en 630 kW (totaal 1.144 kW – 12.1.2) en een nominaal vermogen van 2x 197 kW, 120 kW en 315 kW (totaal 829 kW – 31.1.3);
- Vermindering met 9 transfo's met een vermogen van resp. 7x 1.000 kVA en 2x 360 kVA (regularisatie fase 1) en uitbreiding met een nieuwe transfo van 870 kVA (fase 2) tot in totaal 15 transfo's met een individueel nominaal vermogen van 1.000 kVA en 1 transfo van 870 kVA (12.2.1);
- Uitbreiding met 4 transfo's van elk 2.000 kVA (regularisatie fase 1) (12.2.2);
- Vermindering van het vermogen van de koelinstallaties met 800 kW (regularisatie fase 1) tot een totaal vermogen van 4.422 kW (16.3.1.2);
- Uitbreiding van het vermogen voor smederijen met 90 kW (regularisatie fase 1) tot een totaal vermogen van 3.223 kW (29.5.2.3.a);
- Uitbreiding door uitvoering van fase 2 met behandelingsbaden met een totaal volume van 1.284.000 liter en verwijderen van de baden in de bestaande lakstraat (- 587.000 liter) tot in totaal wasmachines voor assen, ontvettings- en ontroestingsinstallaties met gebruik van baden met een totale inhoud van max. 1.303.875 liter (29.5.5.4);
- Uitbreiding van het vermogen van de assen- en cabinefabriek met 444 kW (regularisatie fase 1 (+ 344 kW), uitvoering fase 2 (+ 100 kW)) tot een totaal vermogen van 13.708,5 kW, met een productiecapaciteit van 300 cabines per dag of 72.000 cabines per jaar en 810 assen per dag of 185.000 assen per jaar (42.1);
- Uitbreiding van het vermogen van de stookinstallaties met 7.520 kW (regularisatie fase 1 (+ 5.690 kW), uitvoering fase 2 (+ 1.830 kW) tot een totaal vermogen van 47.524 kW (43.1.3);

schrapping van rubriek 12.3.1 (UPS noodbatterij van 30.000 VAh);

Opslag gevaarlijke producten per locatie:

Opslag gevaarlijke producten per locatie																	
naam	aard opslag	hoeveelheid		6.4.1	17.1.1	17.1.2.1	17.1.2.2	17.3.2.1.1	17.3.2.1.2	17.3.2.2	17.3.2.3	17.3.3	17.3.4	17.3.5	17.3.6	17.3.7	17.3.8
		kg	liter														
NCPS spuitcabine/spuitlijn (gebouw W14)																	
Afvalsolvent (FS 622)	dubbelwandige opslagtank, bulkopslag, vaste houder	25.500	25.500										x		x		
Afvalsolvent (FS 622)	procestank, vaste houder	250	250										x		x		
Afvalsolvent (FS 622)	procestank, vaste houder	250	250										x		x		
FS 622 (verduunning solvent)	dubbelwandige opslagtank, vaste houder	17.425	20.500							x			x		x		
FS 622 (verduunning solvent)	enkelwandige procestank, vaste houder	425	500							x			x		x		
										17.850			43.850		43.850		
TOTAAL		43.850	47.000														
NCPS voorbehandelings- /electrocoatinglijn (gebouw W14)																	
Cationic Additive CA708A	doseerinstallatie, vaste houder	30	30										x		x		
Cationic Additive NA 101E	doseerinstallatie, vaste houder	30	30												x		
Cationic Additive NA 114E-P5	doseerinstallatie, vaste houder	30	30										x		x		
Gardobond 24 E 35	dosseertank, vaste houder	425	500										x			x	x
Gardobond 24 TA	dosseertank, vaste houder	1.300	1.000										x			x	x
Gardobond ADDITIVE H 7104	dosseertank, vaste houder	1.000	1.000									x	x				
Gardobond Additive H 7271	dosseertank, vaste houder	1.000	1.000												x		
Gardobond Additive H 7383	dosseertank, vaste houder	1.000	1.000										x		x		
Gardobond ADDITIVE H7401	dosseertank, vaste houder	1.050	1.000										x		x		

MLAV1-2016-0176
nv DAF Trucks Vlaanderen

naam	aard opslag	hoeveelheid		6.4.1	17.1.1	17.1.2.1	17.1.2.2	17.3.2.1.1	17.3.2.1.2	17.3.2.2	17.3.2.3	17.3.3	17.3.4	17.3.5	17.3.6	17.3.7	17.3.8
		kg	liter														
Gardoline D 6800/6	dosseertank, vaste houder	1.000	1.000									x					
Gardolene V 6559	dosseertank, vaste houder	1.000	1.000												x		
TOTAAL		7.865	7.590									1.000	5.835		4.140	1.725	2.725
NCPS fysico-chem WZ (tanks: gebouw W66 – kleine verpakkingen: gebouw W14)																	
FeCl ₃	dubbelwandige opslagtank, bulkopslag, vaste houder	7.000	5.000									x					
NaOH 30%	dubbelwandige opslagtank, bulkopslag, vaste houder	5.295	5.000									x					
NaOH 30%	enkelwandige procestank, vaste houder	227	200									x					
H ₂ SO ₄	dubbelwandige opslagtank, vaste houder	7.000	5.200									x					
H ₂ SO ₄	enkelwandige procestank, vaste houder	230	200									x					
Kalkmelk	dubbelwandige opslagtank, bulkopslag, vaste houder	13.600	12.000									x					
CMS FLOC 600	dosseertank, vaste houder	1.120	1.000														
onderhoudsproducten (voor spoelen)	kleine verpakkingen	588	450												588		
TOTAAL		35.060	29.050									33.642	290		588		
Fysicochemie lakstraat Body* (gebouw W03)																	
FeCl ₃	dubbelwandige opslagtank, bulkopslag, vaste houder	9.800	7.000									x					
afvalwater** voor fysicochemie (spoelwater van bad 3/6/8)	2 dubbelwandige proces-tanks van 40.000 liter	80.000	80.000														
H ₂ SO ₄	dubbelwandige opslagtank, bulkopslag, vaste houder	9.800	7.000									x					
NaOH 30%	dubbelwandige opslagtank, vaste houder, bulkopslag	5.600	5.295									x					
Kalkmelk	dubbelwandige opslagtank, bulkopslag, vaste houder	15.400	13.600									x					
TOTAAL		115.000	107.600									40.600					
lakstraat Body* (gebouw W10)																	
HCl 30%	dubbelwandige procestank, vaste houder	1.520	1.520									x					
NaOH 30%	dubbelwandige procestank, vaste houder	1.610	1.520									x					
TOTAAL		3.130	3.040									3.130					
lakstraat assen (gebouw W06)																	
HCl 30%	dubbelwandige procestank, vaste houder	1.200	1.200									x					
NaOH 30%	dubbelwandige procestank, vaste houder	1.271	1.200									x					

MLAV1-2016-0176
nv DAF Trucks Vlaanderen

naam	aard opslag	hoeveelheid		6.4.1	17.1.1	17.1.2.1	17.1.2.2	17.3.2.1.1	17.3.2.1.2	17.3.2.2	17.3.2.3	17.3.3	17.3.4	17.3.5	17.3.6	17.3.7	17.3.8
		kg	liter														
TOTAAL		2.471	2.400										2.471				
VM (gebouw W28)																	
FS 622 (verdunding solvent)	dubbelwandige opslagtank, bulkopslag, vaste houder	16.900	20.000						x			x			x		
producten voor repair, KTL, trimming, assen (met solventen)	kleine verpakkingen	32.683	13.780	2.073					15.717	261	580	5.399			14.163	5.119	6.750
Sika primer	kleine verpakkingen		206		x												
TOTAAL		49.583	33.780	2.073	206				15.717	17.161	580	22.299			31.063	5.119	6.750
CM (gebouw W03)																	
Neutralac SLS 45	dubbelwandige opslagtank (bulk), vaste houder	9.780										x			x		
Zoutzuur >=25%	dubbelwandige tank en IBC, verplaatsbare recipienten	7.567										x			x		
chemicaliën voor fysicochemie, KTL, assen, trimming (lijmen en kit)	kleine verpakkingen	34.969	16.514	10.871								13.550			6.956	8.578	586
TOTAAL		52.316		10.871								30.897			24.303	8.578	586
NPG (gebouw W03)																	
chemicaliën voor onderhoud, fabricatie (kit, lijm, verf,...)	kleine verpakkingen	39.626	10.872	9.384				16	438	484	2.209	3.790	208	22.935	1.136	1.467	
aerosolen	kleine verpakkingen		369		x												
TOTAAL				9.384	369			16	438	484	2.209	3.790	208	22.935	1.136	1.467	
Gasopslag gebouw W06																	
CO ₂	tank		3.570				x										
Argon	tank		9.800				x										
TOTAAL			13.370														
VM-NCPS (gebouw W14)																	
Ontvetters, basisproducten voor lakken, verven, solventen	kleine verpakkingen	38.073	17.654	48				5.497	22.903	5.380		9.258		22.886	8.038	6.654	
Gasopslag gebouw W03																	
Zuurstof	tank		3.557				x										
diverse gassen	gasflessen		6.730			x											
Gasopslag gebouw W55																	
LPG	tank		4.800				x										

naam	aard opslag	hoeveelheid		6.4.1	17.1.1	17.1.2.1	17.1.2.2	17.3.2.1.1	17.3.2.1.2	17.3.2.2	17.3.2.3	17.3.3	17.3.4	17.3.5	17.3.6	17.3.7	17.3.8	
		kg	liter															
CM-NCPS (gebouw W14)																		
chemicaliën voor voorbehandeling, electrocoat	kleine verpakkingen	70.630	41.449									1.000	39.028	3.960	13.628	16.140	21.420	
Gasontspanningsstation																		
geurstof voor gas voor veiligheid	kleine verpakkingen	45								45						45		
Naam product	aard opslag	hoeveelheid		6.4.1	17.1.1	17.1.2.1	17.1.2.2	17.3.2.1.1	17.3.2.1.2	17.3.2.2	17.3.2.3	17.3.3	17.3.4	17.3.5	17.3.6	17.3.7	17.3.8	
TOTAAL				22.376 liter	575 liter	6.730 liter	21.727 liter	5.513 kg	39.058 kg	40.920 kg	2.790 kg	2.000 kg	234.800 kg	4.168 kg	163.437 kg	40.736 kg	39.603 kg	

Vlarem-rubricering volgens aanvrager: 3.6.3.3 – 4.1.2 – 4.2 – 4.3.b.3 – 4.4 – 6.4.1 – 12.1.2 – 12.2.1 – 12.2.2 – 12.3.1 – 16.3.1.2 – 17.1.1.1 – 17.1.2.1.2 – 17.1.2.2.3 – 17.3.2.1.1.1.b – 17.3.2.1.2.2 – 17.3.2.2.2.a – 17.3.2.3.2.a – 17.3.3.1.a – 17.3.4.3 – 17.3.5.2.a – 17.3.6.3 – 17.3.7.2.a – 17.3.8.2 – 29.5.2.3.a – 29.5.5.4 – 31.1.3 – 42.1 – 43.1.3

Gelet op de volgende vergunningstoestand met betrekking tot de exploitatie van de inrichting op datum van indiening van voormelde milieuvergunningsaanvraag:

- besluit nr. MLAV1-2014-0302 d.d. 23 december 2014 van de deputatie houdende vergunning voor het verder exploiteren na verandering van een assen- en cabinefabriek voor een termijn verstrijkend op 23 december 2034;
- besluit nr. MLAV1-2015-112 d.d. 17 september 2015 van de deputatie houdende vergunning voor het veranderen van een assen- en cabinefabriek voor een termijn verstrijkend op 23 december 2034;

Gelet op het feit dat deze aanvraag voor de eerste maal werd ingediend op 26 mei 2016; op het feit dat op datum van 22 juni 2016 de milieuvergunningsaanvraag ontvankelijk en volledig werd verklaard;

Gelet op de stukken, waarbij wordt geattesteerd dat de milieuvergunningsaanvraag de vereiste publiciteit verkreeg, conform artikel 17 van het Vlarem;

Gelet op het proces-verbaal betreffende het openbaar onderzoek te Westerlo d.d. 18 augustus 2016 waaruit blijkt dat er 1 beleefdheidsreactie van nv Fluxys werd ingediend;

Gelet op het proces-verbaal betreffende het openbaar onderzoek te Geel d.d. 30 juli 2016 waaruit blijkt dat er noch schriftelijke, noch mondelinge bezwaren en/of opmerkingen werden ingediend;

Gelet op het verslag van de informatievergadering zoals bedoeld in artikel 18 van het Vlarem; op volgende elementen uit dit verslag:

- Na een voorstelling van het bedrijf en bijhorende activiteiten, de geplande veranderingen en een toelichting over het project MER krijgen de aanwezigen de gelegenheid om vragen te stellen en opmerkingen te maken.

- Waarom worden zulke lange ovens ingezet?
 - Bij dergelijke lange ovens kan bij een lagere temperatuur gewerkt worden wat energie- efficiënter is.
 - Waarom zal in de nieuwe lakstraat lak op solventbasis worden gebruikt in plaats van watergedragen lakken?
 - Vroeger had de gebruikte lak een oplosmiddelgehalte van 60-65%. De "medium solid"- lak die momenteel gebruikt wordt bevat 40% oplosmiddel. De watergedragen lakken bevatten ook nog 15-25% oplosmiddel maar de verdere verdunning van deze lakken gebeurt met water. Bij gebruik zullen de ontstane afgassen echter een te lage VOS- concentratie bevatten om zelf te branden zodat bij de thermische naverbranding extra gas moet toegevoegd worden. Aangezien Daf in de nieuwe lakstraat investeert in een gespecialiseerd opvangsysteem voor VOS en een thermische naverbranding is het milieutechnisch verantwoord om niet te kiezen voor de watergedragen lakken. Die zijn bovendien duurder en de ovens moeten langer zijn om de het watergehalte te kunnen verdampen. De VOS emissie zal nu 25 g/m² zijn terwijl dat bij watergedragen lakken 35 g/m² zou zijn. De norm bedraagt 55 g/m².
 - De combinatie van xyleen en stikstofoxiden in de lucht zouden, onder invloed van licht, ozon vormen. Werd met dit indirecte effect van de xyleenemissie rekening gehouden?
 - Neen dit effect werd niet geëvalueerd. Er werd voornamelijk rekening gehouden met effecten die op korte afstand mogelijk zijn, de ozonvorming kan als effect op grotere afstand optreden. De modellering van dergelijke effecten is zeer complex en bovendien afhankelijk van meerdere emissiebronnen.
 - Is er een buffercapaciteit voor de opvang van bluswater voorzien?
 - De waterzuivering en de lakstraat zijn beide ingekuipt en voorzien van een calamiteitenbuffer die tevens dienstig kan zijn voor een kwantitatieve buffering in geval van zware regenval. Daarnaast is er een infiltratiebekken voor hemelwater aanwezig en wordt ook een deel van het hemelwater rechtstreeks afgevoerd naar de Zandvoortloop.
 - Is er, in geval van brand, voldoende voorraad aan blusmiddelen (schuim) aanwezig op het bedrijf? Er zijn immers grote hoeveelheden solventhoudende verf en andere gevaarlijke producten opgeslagen.
 - De installaties worden voorzien van een sprinklerinstallatie met toegevoegde stikstof.
 - Zijn er cumulatieve effecten met andere bedrijven in de buurt onderzocht, in het bijzonder naar de Zandvoortloop? Het in aanbouw zijnde slachthuis de Lokery zal het effluent van hun waterzuiveringsinstallatie ook in de Zandvoortloop lozen.
 - Daf heeft geen weet van die plannen zodat mogelijke cumulatieve effecten van beide lozingen noch naar kwaliteit noch kwantiteit in het plan MER werden onderzocht. Aangezien Daf, bij gebrek aan riolering, al jaren het effluent op de Zandvoortloop loost en deze aanvraag de lozingstoestand niet verandert lijkt het eerder aan de Lokery te zijn om cumulatieve effecten van beide effluënten te onderzoeken.
- Volledigheidshalve wordt aan dit verslag toegevoegd:
- dat het project-MER van de Lokery deze cumulatieve effecten ook niet heeft onderzocht.
 - Aquafin heel concrete en nakende plannen heeft om de bestaande grachten van de Nijverheidsstraat aan te leggen als RWA na de volledige afkoppeling van de bedrijven.
 - dat in de gracht van de Nijverheidsstraat/RWA leiding momenteel ook al het effluent van de Kaneka en mogelijk andere bedrijven wordt geloosd.
 - dat het cumulatieve effect van alle effluënten en het hemelwater op de Zandvoortloop dient geëvalueerd te worden en dit zowel naar kwaliteit als kwantiteit.
- Voldoet Daf aan bepaalde milieuzorgnormering?
 - Ja, zowel de fabriek in Westerlo als in Eindhoven bezitten sinds 1998 het ISO14001- certificaat, de internationale norm voor milieuzorgsystemen. De milieurisicoanalyse is het belangrijkste onderdeel van de norm. Bij deze analyse wordt beoordeeld wat de milieurisico's zijn voor alle vormen van mogelijke vervuiling. Vervolgens worden daarvoor de beheersmaatregelen vastgesteld.

Gelet op het gunstig advies d.d. 29 augustus 2016 van het college van burgemeester en schepenen van Westerlo (kenmerk: K1/2016/775); op volgende elementen uit dit advies:

1. De inrichting is als volgt gelegen:
 - a. volledig in een gebied volgens het gewestplan aangeduid als industriegebied;
 - b. een klein gedeelte (1 perceel, dat niet bebouwd is of wordt)) binnen de contouren van het BPA "Moleneinde - Kapel - Houdt".
2. De geplande veranderingen hebben betrekking op gebouwen en constructies waarvoor op 16 juli 2015 een stedenbouwkundige vergunning werd afgeleverd. Hierin is opgenomen dat het bouwproject niet gelegen is in recent overstroomd gebied of een risicozone voor overstromingen en dat de stedenbouwkundige aanvraag voldoet aan de gewestelijke verordening inzake hemelwaterputten e.a.
De VMM Afdeling Operationeel Waterbeleid en de provinciale Dienst Integraal Waterbeleid verleenden advies voor de stedenbouwkundige vergunning die stelt dat rekening dient gehouden te worden met de aandachtspunten, voorwaarden, aanbevelingen en opmerkingen uit deze adviezen. Daarom lijkt men in alle redelijkheid te kunnen stellen dat er geen substantieel schadelijk effect wordt verwacht ten gevolge van de gevraagde inrichting.
3. De meest nabij gelegen vogel- of habitatrictlijngebieden, VEN-gebieden of andere beschermde natuurgebieden bevinden zich op ruim 4 km van het terrein van DAF Trucks Vlaanderen. Er wordt in het project-MER op deze afstand geen impact op beschermde natuurgebieden verwacht.
4. De inrichting is gelegen in een rode cluster volgens het zoneringsplan. De Van Doornelaan is niet voorzien van riolering. Daf ligt op de rand van de RWZI zone Geel en de RWZI zone Westerlo. Daf heeft een eigen waterzuiveringsinstallatie waarvan het effluent wordt afgevoerd naar de aanpalende Zandvoortloop.
5. Het advies van de intercommunale milieudienst van 12 juli 2016 is voorwaardelijk gunstig en omvat volgende elementen:
 - a. De inrichting is volgens het gewestplan gelegen in industriegebied waardoor gesteld kan worden dat de ligging van de inrichting in overeenstemming is met de bestemming volgens het gewestplan.
 - b. DAF Trucks Vlaanderen nv loost volgende waterstromen: procesafvalwater, huishoudelijk afvalwater en hemelwater. Deze stromen worden (na zuivering) gezamenlijk geloosd in de Zandvoortloop. Circa 25 % van het hemelwater wordt gescheiden afgevoerd en via een bufferbekken geloosd op de Zandvoortloop.
DAF Trucks Vlaanderen nv beschikt over een eigen waterzuiveringsinstallatie die bestaat uit een fysicochemische en een biologische waterzuivering. Het is de nieuwe fysicochemische waterzuiveringstrap die mee het voorwerp uitmaakt van voorliggende milieuvergunningaanvraag. DAF Trucks voorziet in een regelmatige opvolging van de prestaties van de waterzuivering door periodieke analyses.
In bijlage H2/H3 van de milieuvergunningaanvraag wordt een overzicht gegeven van de verschillende afvoerkanalen voor afval- en hemelwater.
Ondanks de toename van de hoeveelheid huishoudelijk afvalwater (door stijging van het aantal werknemers) zal het lozingsdebiet van de waterzuivering niet toenemen in de nieuwe situatie. Dit komt door het verdwijnen van het watergordijn in de nieuwe lakstraat.
In het project-MER is opgenomen dat er met de nieuwe fysicochemische waterzuivering zal voldaan worden aan de huidige lozingsnormen en wordt voldaan aan de BBT. Via het project-MER worden er geen verdere milderende maatregelen opgelegd. Alle maatregelen die reeds in de vergunning zijn voorzien, dienen echter onverminderd te worden uitgevoerd.
Er dient te worden opgemerkt dat, gezien het voorwerp van de aanvraag, o.m. VMM, meer bepaald de afdeling bevoegd voor het lozen van afvalwater, advies moet verlenen.
Gelet op de bijzondere deskundigheid van de VMM, lijkt deze het best geplaatst om te beoordelen of de gevraagde lozing met bijhorende lozingsnormen in de (uiteindelijk) ontvangende waterloop aanvaardbaar en te verantwoorden zijn. We adviseren dan ook het standpunt van deze adviesverlenende administratie te volgen m.b.t. de gevraagde lozing.
 - c. De exploitant moet erover waken de bepalingen van het Materialendecreet, Vlarema en Vlare II zorgvuldig na te leven.

- d. De meest nabij gelegen vogel- of habitatrichtlijngebieden, VEN-gebieden of andere beschermde natuurgebieden bevinden zich op ruim 4 km van het terrein van DAF Trucks Vlaanderen. Er wordt in het project-MER op deze afstand geen impact op beschermde natuurgebieden verwacht.
In het project-MER wordt opgenomen dat eventuele verzurende depositie als gevolg van de activiteiten van DAF in deze natuurgebieden verwaarloosbaar is:
- DAF emitteert in beperkte mate NO_x (in rookgassen van aardgasgestookte installaties). De invloed hiervan op de luchtkwaliteit werd in de discipline lucht nabij het terrein (< 1 km) reeds als verwaarloosbaar geëvalueerd.
 - Ter verificatie werd de depositiescan volgens de methodologie van de voortoets uitgevoerd. Hierbij wordt de reikwijdte van de emissies afgebakend, gebruik makend van de nuleffectwaarden van 0,3 kg N/ha.jaar en 2l Zeq/ha.jaar. Het resultaat van de depositiescan is opgenomen in Bijlage 7. Hieruit blijkt dat in de omliggende natuurgebieden de depositie lager ligt dan deze nuleffectwaarden.
- e. De belangrijkste emissies van de activiteiten bij DAF Trucks Vlaanderen nv bestaan uit VOS (waarvan xyleen de meest relevante VOS, aanwezig in de emissies van DAF), voornamelijk afkomstig van de lakstraat en in mindere mate van de assenlakinstallatie. Verder zijn er nog emissies van rookgassen, afkomstig van stookinstallaties op aardgas en (in beperkte mate) stookolie (een 100-tal kleine, verspreid geplaatste branders/stookinstallaties), een aantal heftrucks op LPG en emissies van stof, afkomstig van de verfdeeltjes in de afgezogen lucht uit spuitcabines en de emissies van verkeer.
DAF Trucks Vlaanderen nv heeft een 15-tal emissiepunten waar stofemissies voorkomen. Deze worden, afhankelijk van de omvang van de emissie, 1 tot 6 keer per jaar gecontroleerd met emissiemetingen. Ook de emissies van de gaszuivering (RTO) en van de grootste stookinstallaties worden gecontroleerd.
Overwegende dat
- DAF Trucks Vlaanderen nv reeds een aantal maatregelen geïmplementeerd heeft in de bestaande installaties en een aantal maatregelen voorziet in de geplande installaties om de emissies naar de lucht te beperken zoals:
 - De nieuwe cabinelakstraat zal per geproduceerde cabine een beduidend lagere emissie van oplosmiddelen hebben dan de huidige cabinelakstraat (25 g/m² i.p.v. 46 g/m²). Dit wordt o.m. gerealiseerd door op de plaatsen in het proces met de belangrijkste emissies van oplosmiddelen de gassen naar een gaszuivering (adsorptiewiel + RTO) te leiden.
 - Vrijwel alle stookinstallaties werken op aardgas.
 - De stofemissies (van verfdeeltjes) worden beperkt door gaszuivering via een nieuwe techniek van droge uitwassing van de afgezogen lucht uit de spuitboxen (E-cube).
 - De energie-efficiëntie van bestaande en nieuwe installatie werd geëvalueerd en de rendabele maatregelen werden uitgevoerd;
 - DAF Trucks Vlaanderen nv met deze maatregelen voldoet aan de regelgeving (emissiegrenswaarden, ...) en aan de BBT;
 - uit de evaluatie van deze emissies in het project-MER is gebleken dat voor alle pollutanten de impact op de luchtkwaliteit zeer beperkt of verwaarloosbaar is
- werden er in het project-MER geen bijkomende milderende maatregelen voorgesteld.
- f. Indien het cumulatieve effect op het huidig omgevingsgeluid, zijnde de combinatie van de impact door het geplande gebouw, de geplande in dienst stelling van de bronnen van de geplande calastra (cabinelak straatafdeling) en de geplande uit dienst stelling van diverse huidige bronnen van de huidige calastra, bekeken wordt, lijkt dit een positieve impact te hebben op het huidige omgevingsgeluid. Bovendien voldoen de geplande calastrabronnen ruimschoots aan de gestelde grenswaarden. Gezien de positieve impact worden er in het project-MER geen bijkomende milderende maatregelen voorgesteld.
Evenwel dient opgemerkt te worden dat de huidige "nieuwe" geluidbron "skid handling met Hyster 4T ten zuiden van trimming" nog voor een lichte overschrijding tijdens de avondperiode kan zorgen. Hiervoor is er reeds een saneringsstudie uitgewerkt, dewelke door DAF nog dient te worden geïmplementeerd.

- Het lijkt aangewezen om de implementatie van deze saneringsstudie (met opgave van uitvoeringstermijn) op te nemen als bijzondere voorwaarde in de eventuele milieuvergunning.
- g. De uitbreiding zal gerealiseerd worden door middel van het bouwen van een voorbehandelings- en elektrocoatinglijn in het gebouw van de nieuwe lakstraat. Dit gebouw maakt, sinds de recent bekomen vergunningen, deel uit van de vergunde situatie. Er zal dus geen bijkomende visuele hinder of lichthinder voor de omgeving ontstaan ten gevolge van de in dit MER geëvalueerde uitbreiding.
- h. In het project-MER is opgenomen dat de pieken in de verkeersstroom van en naar DAF door het woon-werkverkeer in de omgeving een relevant aandeel inneemt van de capaciteit van de wegen. Gezien het woon-werkverkeer in zeer belangrijke mate buiten de spitsuren gebeurt (circa 90 % van de werknemers werkt in een shiftsysteem met wissels om 6, 14 en 22 u) zorgen deze pieken niet voor relevante verkeershinder. Het woon-werkverkeer van de werknemers met gebruikelijke kantooruren en het vrachtverkeer (meer gespreid over de dag) nemen slechts een beperkt tot verwaarloosbaar aandeel in van de capaciteit van de wegen. Het effect van de toename van de verkeersstromen in de geplande situatie wordt beoordeeld als:
- beperkt tijdens de shiftwissels;
 - verwaarloosbaar buiten de shiftwissels (spitsuren en de rest van de dag).
- i. Het is aangewezen de exploitant er op te wijzen dat de bepalingen omtrent de plaatsing en de periodieke controles op de houders zoals bepaald in hoofdstuk 5. 1 7 en afdeling 5. 1 7.4 van Vlare II strikt nageleefd moeten worden.
- Bij de opslag en het gebruik van bedekkingsmiddelen en gevaarlijke stoffen dienen de voorschriften (sectorale voorwaarden opgenomen in Vlare II hoofdstuk 5.4 en 5.17) m.b.t. de constructie, alsook de voorschriften m.b.t. de te nemen veiligheidsmaatregelen (inkuipingen, veiligheidsafstanden, rook- en vuurverbod, ...) strikt nageleefd te worden.
- j. Uit de bodemonderzoeken die reeds op het bedrijfsterrein van DAF werden uitgevoerd, blijkt dat er in het verleden op een aantal plaatsen verontreinigingen ontstaan zijn die in verband gebracht kunnen worden met de bedrijfsactiviteiten. Er zijn 2 zones waar verontreinigingen voorkomen in grond en grondwater die verdere aandacht vereisen:
- ter hoogte van de assenhal (verontreiniging met minerale olie in bodem en grondwater): Deze verontreiniging wordt op termijn in de mate van het mogelijke verwijderd. Daar deze zich onder het gebouw bevindt kan dit enkel wanneer bij grotere werken in de fabriek de vloerplaat geopend kan worden.
 - ter hoogte van de lakstraat (verontreiniging met BTEX in de grond en het grondwater): Deze verontreiniging zal verwijderd worden (bodemsaneringsproject is goedgekeurd) nadat de activiteiten van de huidige lakstraat zijn stopgezet en ten laatste voor 31 januari 2020.
- Beide verontreinigingen worden periodiek gemonitord zolang ze niet gesaneerd zijn.
- In de geplande situatie zullen afdoende bodembeschermende maatregelen worden voorzien:
- het afvalpark en de tanks bevinden zich buiten het gebouw en zijn voorzien van een inkuiping;
 - bijkomende opslagtanks zullen aan de Vlare-voorschriften voldoen zoals vloeistofdichte ondergrond, inkuiping, ... ;
 - de opslag en het mengen van verf vindt plaats binnen een gebouw, m.a.w. boven een verharde, ondoordringbare ondergrond;
 - bij calamiteiten zal onmiddellijk worden ingegrepen om ontstaan van nieuwe verontreiniging te vermijden.
- k. DAF Truck Vlaanderen nv past volgende algemene maatregelen toe om ongevallen te voorkomen:
- Het bedrijf is uitgerust met brandmelders, brandblusinstallaties en gas- en rookdetectors. Verder zijn de nodige muurhaspels, manuele brandblussers en hydranten voorzien;
 - Er geldt een algemeen rookverbod;
 - Er is op regelmatige basis overleg en oefening met de brandweer. De gebouwen zijn van alle zijden toegankelijk door de brandweer via verharde wegen;

- Er worden periodiek elektrische keuringen (hoogspanning, laagspanning en thermografisch onderzoek) uitgevoerd door een erkende keuringsinstantie;
- De hoogspanningscabines staan in afgesloten compartimenten;
- Er geldt een procedure 'netheid op de werkvloer' waar duidelijk signalisatie voorop staat;
- De gasontspanner voor aardgas (omzetting van 3 tot 0,5 bar) voegt DAF een doordringende reukstof toe om in geval van lekkage deze onmiddellijk te kunnen vaststellen teneinde calamiteiten te vermijden.

DAF Trucks Vlaanderen beschikt over een comité PBW. Het bedrijfsbeleid inzake veiligheid en de voorkoming van ongevallen wordt jaarlijks geëvalueerd en gerapporteerd. Het CPBW vergadert eenmaal per maand. In het CPBW zetelen zowel de werknemers- als de werkgeversafgevaardigden. De vergadering wordt voorgezeten door de algemene directeur van DAF Trucks Vlaanderen. Verder maken de arbeidsgeneesheer en de interne preventieadviseurs deel uit van het CPBW.

De concrete invulling van het veiligheids- en gezondheidsbeleid van DAF komt tot stand in het jaarlijks op te stellen jaaractieplan. Hierin worden per productiearea of afdeling alle activiteiten gepland. De stand van zaken wordt periodiek gerapporteerd in het Comité voor Preventie en Bescherming op het Werk.

De risico's op werkplekken worden periodiek door de Interne Preventiedienst geïnventariseerd en geëvalueerd. Het inventariseren gebeurt op alle werkplekken in fabrieken, magazijnen en op kantoren. De veiligheids- en gezondheidsrisico's worden gerapporteerd aan de leiding en de afdeling PE. De oplossingen, voor zover mogelijk en haalbaar, worden door de afdelingsmanager in het jaaractieplan en/of globaal preventieplan gezet voor uitvoering.

Naast de algemene opvolging en voorschriften door de Interne Preventiedienst, werd door Agoria een noodplan opgemaakt voor DAF in het geval van crisissituaties.

Explosieveiligheidsdocumenten werden waar relevant opgesteld door een erkend expert.

DAF voldoet hiermee aan de ATEX-richtlijn.

- I. Rekening houdende met bovenstaande bemerkingen dient deze vergunningsaanvraag voor de aangevraagde rubrieken te worden geadviseerd als gunstig op voorwaarde dat:
 - m.b.t. rubriek 3.6.3.3: VMM, meer bepaald de afdeling bevoegd voor het lozen van afvalwater, op basis van haar bijzondere deskundigheid oordeelt dat de gevraagde lozingen aanvaardbaar zijn;
 - m.b.t. geluid: in de milieuvergunning volgende bijzondere voorwaarde opgelegd wordt de exploitant dient binnen een afgesproken termijn de saneringsstudie m.b.t. de geluidbron 'skid handling met Hyster 4T ten zuiden van trimming' implementeren.
6. Daf bestaat dit jaar 50 jaar in Westerlo, de huidige lakstraat van het bedrijf dateert van 1985. Daf wenst de huidige lakstraat voor de cabineafdeling te vervangen door een nieuwe, in 2 fases. Het project was eerder al gelanceerd in 2007 maar omwille van de economische omstandigheden on hold gezet. Ondertussen werd hiervoor een nieuw gebouw opgericht dat de voorbehandeling, de lakstraat, de lakbereiding en de nutsvoorzieningen zal bevatten. Het nieuwe project "new cabin paintshop" (NCPS) zal op termijn de bestaande lakstraat vervangen en beoogt een verhoogde en efficiëntere productie met een realisatie van 300 cabines/dag of 72.000 liter/jaar. Voor de eerste fase van het project zonder de voorbehandeling- en elektrocoatingprocessen werd reeds een milieuvergunning verleend. De volledige lakstraat zal einde 2017 operationeel zijn. De nieuwe lakstraat heeft een betere kwaliteit van het gelakte product, minder lakverbruik, lager energieverbruik en een betere kwaliteit van het geloosde water en lucht tot gevolg.
7. In de milieuvergunning voor de hernieuwing na verandering door wijziging en uitbreiding werden 2 afwijkingen toegestaan die Daf wil herbevestigd zien in de gevraagde milieuvergunning. Het gaat om een afwijking op artikel 5.15.06 en 5.16.1.2§8 zodat in alle afdelingen 24u op 24 en 7 dagen op 7 mag geëxploiteerd worden (volcontinue activiteiten), en een toegestane afwijking op de sectorale lozingsnorm.
8. In het bijgevoegde project-MER werden mogelijke invloeden onderzocht op volgende disciplines: bodem, grondwater, oppervlaktewater, lucht en geluid beiden gekoppeld aan gezondheid, natuurgebieden. De conclusie is dat het project in alle opzichten haalbaar is voor het milieu. De

milieu-impact van het project is aanvaardbaar mits het in rekening brengen van de voorgestelde milderende maatregelen en monitoringsvoorstellen die hoofdzakelijk al voorzien zijn.

9. Daf heeft gekozen om voor de nieuwe lakstraat geen gebruik te maken van watergedragen verven. Vroeger had de gebruikte lak een oplosmiddelgehalte van 60-65%. De "medium solids"-lak die momenteel gebruikt wordt bevat 40% oplosmiddel. De watergedragen lakken bevatten ook nog 15-25% oplosmiddel maar de verdere verdunning van deze lakken gebeurt met water. Bij gebruik zullen de ontstane afgassen echter een te lage VOS-concentratie bevatten om zelf te branden zodat bij de thermische naverbranding extra tas moet toegevoegd worden. Aangezien Daf in de nieuwe lakstraat investeert in een gespecialiseerd opvangsysteem voor VOS en een thermische naverbranding is het milieutechnisch verantwoord om niet te kiezen voor de watergedragen lakken. Die zijn bovendien duurder en de ovens moeten langer zijn om de het watergehalte te kunnen verdampen. De VOS-emissie zal nu 25 g/m² zijn terwijl dat bij watergedragen lakken 35 g/m² zou zijn. De norm bedraagt 55 g/m².
10. Door de gevraagde wijziging zal het lozingsdebiet verminderen van 2.500 m³/dag naar 2.200 m³/dag. De nieuwe lakstraat genereert geen afvalwater omdat het watergordijnprincipe op de spuitlocaties vervangen wordt door een E-cube. Dit is een droogfiltersysteem voor de opvang van de lakdeeltjes. Na gebruik worden die afgevoerd voor verbranding. Als gevolg van een productiestijging van ongeveer 40% blijft het geloosde debiet quasi gelijk. Het gezuiverde water wordt geloosd in de Zandvoortloop, een ter plaatse ontspringende waterloop van tweede categorie. Bij droge weersomstandigheden maakt het effluent van DAF momenteel, ter hoogte van de lozing, het totale debiet uit. In de nabije toekomst komt daar echter het effluent van het in aanbouw zijnde slachthuis de Lokery bij en bovendien hemelwater van de weldra aan te leggen RWA-leiding dat tevens effluent van waterzuiveringsinstallaties van Kaneka en mogelijk andere bedrijven bevat en na volledige afkoppeling ook het hemelwater van alle bedrijven van dat deel van de Nijverheidsstraat.
De gemiddelde impact van de lozing van DAF op de waterkwaliteit van de Zandvoortloop is belangrijk voor de parameters totaal N, totaal F, orthofosfaat, chlorides en zink. Voor de permanente impact op de Wimp zijn vooral de parameters totaal P en orthofosfaat relevant. Effecten op de waterbodem worden niet vermeld.
Omdat in de geplande situatie een verbetering van de impact op de Wimp wordt verwacht en de nieuwe waterzuivering voor de lakstraat als "state of the art" wordt beschouwd worden geen verdere milderende maatregelen voor oppervlaktewater opgelegd.
11. DAF heeft een verbruik van organische oplosmiddelen van 431 ton/jaar. De belangrijkste emissie van de volledige activiteiten bij DAF bestaan uit vluchtige organische stoffen (VOS). In de aanvraag wordt aangetoond dat voldaan wordt zowel aan de huidige als de toekomstige Vlaremgrenswaarden en aan BBT.
Er wordt geen melding gemaakt van emissiemetingen noch -concentraties voor VOS in de lucht. De maximale concentratie aan de uitlaat van het adsorptiewiel zal 50 mg C/Nm³ bedragen. In geval van disfunctioneren van het adsorptiewiel lijken VOS-emissies mogelijk die niet worden besproken in de aanvraag. De VOS-emissies worden in het dossier vermeld als "de totale massa organische verbindingen per m² oppervlak van het gecoat product". Ook de huidige en toekomstige Vlaremgrenswaarden voor de coating van vrachtwagencabines en de waarde uit de BBT worden zo weergegeven. De solventemissie zal dalen van 45-50 g/m² nu naar 25 g/ml in de nieuwe lakstraat. Eén cabinebody weegt 600 kg en heeft een spuitoppervlakte van 40 m². Bij een productie van 300 cabines per dag levert dit een emissie van 300 kg VOS/dag. Het lijkt aangewezen dat de werkelijke emissiewaarden worden gemeten en deskundig worden beoordeeld m.b.t. impact naar mens en milieu. De xyleenemissie heeft volgens het MER een verwaarloosbaar effect. Gezondheidseffecten zouden pas optreden bij 100 pg/m³ terwijl de werkelijke emissie een factor 100 lager zou liggen.
Ook het aspect geur komt niet er sprake terwijl voor alle duidelijkheid kan gesteld worden dat zeker geen klachten hieromtrent bekend zijn.
12. N.a.v. de nieuwe lakstraat werd een akoestisch vooronderzoek uitgevoerd om de maximale geluidvermogen niveau 's van de installaties te bepalen zodat het toekomstig specifiek geluid van de nieuwe lakstraat zal voldoen aan de grenswaarden voor nieuwe inrichtingen. Het nieuwe project blijkt een positieve impact te hebben op het huidig omgevingsgeluid zodat geen

- milderende maatregelen nodig zijn. Niettegenstaande is er voor een bepaalde nieuwe geluidsbron buiten de lakstraat een saneringsstudie voorhanden die nog dient geïmplementeerd te worden.
13. Op het terrein van DAF is op 2 locaties bodem- en grondwaterverontreiniging aanwezig die na het uit dienst nemen van de oude lakstraat deels zal gesaneerd worden. Die sanering is gepland in 2018.
 14. De vergunningstermijn dient gelijk gesteld te worden met de einddatum van de hernieuwde basisvergunning en de vergunning voor de eerste fase van de lakstraat, zijnde 23 december 2034.
 15. Het college van burgemeester en schepenen beslist een gunstig advies te verlenen mits:
 - a. met betrekking tot rubriek 3.6.3.3 de VMM, meer bepaald de afdeling bevoegd voor het lozen van afvalwater, op basis van haar bijzondere deskundigheid oordeelt dat de gevraagde lozingen aanvaardbaar zijn zowel naar water- en waterbodempkwaliteit als waterkwantiteit, rekening houdend met
 - het effluent van het in aanbouw zijnde slachthuis de Lokery dat, onder voorbehoud van het bekomen van de nodige vergunningen, via de grachten van de Nijverheidsstraat en de E313 in de Zandvoortloop zal worden geloosd stroomopwaarts het lozingspunt van Daf.
 - het hemelwater van de Nijverheidsstraat (na afkoppeling van de bedrijven) dat eveneens via de gracht van de E313 in de Zandvoortloop zal terecht komen
 - het effluent van de waterzuiveringsinstallatie van Kaneka en mogelijk andere bedrijven langs de Nijverheidsstraat die in dezelfde gracht en waterloop terecht komen;
 - b. met betrekking tot geluid, in de milieuvergunning volgende bijzondere voorwaarde opgelegd wordt de exploitant dient binnen een afgesproken termijn de saneringsstudie m.b.t. de geluidsbron 'skid handling met Hyster 4T ten zuiden van trimming' te implementeren.
 - c. met uitvoeren van alle in 13.2 van het MER voorgestelde milderende maatregelen;
 - d. en de exploitatievoorwaarden zoals vermeld in het besluit van de Vlaamse Regering van 1 juni 1995, houdende de algemene en sectorale bepalingen inzake milieuhygiëne, in acht worden genomen;

Gelet op het stilzwijgend gunstig advies van de gemeentelijk stedenbouwkundig ambtenaar van Westerlo;

Gelet op het gunstig advies d.d. 10 augustus 2016 van de Afdeling Milieuvergunningen van het departement LNE (AMV) (kenmerk: AMV/A/16/12675); op volgende elementen uit dit advies:

1. Het voorwerp van onderhavige aanvraag in hoofdzaak de exploitatie betreft van een assen- en cabinefabriek.
2. DAF wenst de productie van truckcabines op te voeren tot 72.000 cabines per jaar. De uitbreiding zal in 2 fases lopen. In eerste fase werden de spuitcabines en spuitlijn aangevraagd. In de tweede fase wordt het gedeelte voorbehandeling (ontvetten, activeren, fosfateren, passiveren, electro-coating) voorzien.
Voor deze tweede fase werd een MER opgesteld, de bevindingen hiervan zijn in onderstaand verslag en GPBV-toetsing verwerkt.
In het MER worden volgende fases beschreven:
 - a. De referentiesituatie (de actuele situatie), hier het referentiejaar 2013 (voor een aantal aspecten aangevuld met gegevens van 2014);
 - b. De vergunde situatie omvat de exploitatie van een nieuwe lakstraat zonder voorbehandelings- en elektrocoatinglijn:
 - sealen of afkitten;
 - spuiten - aanbrengen "primer" inclusief drogen;
 - spuiten - aanbrengen "base coat" en "clear coat" voor metallics (tot circa 25 % van het volume) inclusief drogen;
 - repairproces inclusief drogen;
 - spuiten - aanbrengen "top coat" voor solid kleuren (~75% van het volume) inclusief drogen.
 - c. De geplande situatie omvat de vervanging en het uitbreiden van de nieuwe reeds vergunde maar nog in constructie zijnde lakstraat met een voorbehandelings- en elektrocoatinglijn en

een verhoging van de productiecapaciteit voor zowel de lakstraat (cabines) als de assenproductie.

3. Fase 1 werd op 17 december 2015 vergund en omvat:
 - a. afkitten;
 - b. primer spuitcabine;
 - c. base coat spuitcabine;
 - d. top coat / clear coat spuitcabine;
 - e. toebehoren en nabehandeling.
4. Deze aanvraag betreft de tweede fase waarvoor men vergunning aanvraagt voor volgende activiteiten:
 - a. vervangen van de voorbehandeling (ontvetten, spoelen, activeren, fosfateren, passiveren) en elektro-coating in het nieuwe gebouw. Deze processen vinden plaats door middel van onderdompeling in baden en zijn MER-plichtige activiteiten;
 - b. verhoging van de productiecapaciteit;
 - c. fabriceren, lakken en assembleren van 72.000 cabines/jaar;
 - d. fabriceren, assembleren en lakken van 100.000 voorassen en 85.000 achterassen per jaar;
 - e. nieuwe fysicochemische waterzuiveringsinstallatie.
5. De uitbreiding zal gerealiseerd worden door het bouwen van een voorbehandelings- en elektrocoatinglijn in het gebouw van de nieuwe lakstraat.
 - a. De nieuwe voorbehandelingslijn zal uit volgende elementen bestaan
 - 2 dompelbaden met een individuele inhoud van 182 m³,
 - 1 sproeibad met een inhoud van circa 20 m³ en
 - 5 dompelbaden met een individuele inhoud van 90 m³ omvatten.
 - b. De bijkomende elektrocoatinglijn zal bestaan uit
 - één dompelbad van circa 250 m³,
 - 2 sproeibaden van elk 10 m³ en
 - 2 dompelbaden met een inhoud van elk circa 90 m³.
6. De productiecapaciteit stijgt tot 300 cabines per dag of 72.000 cabines per jaar en 85.000 achterassen/jaar en 100.000 voorassen/jaar. Deze uitbreiding is wel m.e.r.-plichtig omwille van de inhoud van de baden van de voorbehandeling- en electrocoatinglijn.
7. De elektrocoat heeft als voornaamste functie een verdere verhoging van de corrosieweerstand te garanderen, ook op plaatsen waar verdere coating door middel van spuitprocessen niet mogelijk is.

De nieuwe voorbehandeling van de cabines zal ook in de nieuwe lakstraat uitgevoerd worden volgens hetzelfde principe zoals in de bestaande lakstraat.

Het voorbehandelingsproces in de geplande situatie bestaat uit volgende processtappen:

- a. Alkalische sproei- en dompelontvetting van de cabine. Deze stap wordt uitgevoerd in twee procesbaden. Het eerste bad met sproeisysteem heeft een individuele inhoud van circa 20 m³ en het tweede procesdompelbad heeft een inhoud van 182 m³. De badstandtijd wordt maximaal gehouden door een ultrafiltratie van de badvloeistof zodat het bad gefilterd wordt van overvloedige olie van de vrachtwagencabine.
- b. Naspoelen in spoeldompelbad (inhoud van 90 m³);
- c. Activatiebad (90 m³): vormen van microkristallen aan het body-oppervlak, die helpen bij de volgende fosfatering;
- d. Zinkfosfateren (anorganische conversielaag) via dompeling (procesbad van 182 m³); deze conversielaag is de ondergrond voor latere elektrocoat/lak deklagen; zij zorgt voor een betere hechting van deze elektrocoat/lak deklagen en voor verbeterde corrosiewering bij beschadigingen.
- e. Spoeldompelbad (inhoud van 90 m³);
- f. Passivatie met zirkoniumfluoride (vrij van zeswaardig chroom) via dompeling (procesbad met inhoud van 90 m³);
- g. Naspoelen met demi-water via dompeling (procesbad met inhoud van 90 m³).

In deze processen worden uitsluitend waterige oplossingen gebruikt.

Via een verbindingstunnel worden de cabines van de voorbehandelingslijn naar de elektrocoatinglijn getransporteerd.

De proceslijn voor de electrocoat heeft een lengte van circa 55 meter lang. De tunnel is tot 6,5 meter breed en circa 6 meter hoog. Ze bevat een elektroforesebekken met een inhoud van circa 250 m³, twee dompelspoelbaden van circa 90 m³ en twee sproeispoelbaden met elk een inhoud van circa 10 m³. Het elektroforesebekken is ontworpen voor het behandelen van een oppervlakte van maximaal 150 m².

Het dialysesysteem omvat 53 anodecellen en de anode/kathode verhouding bedraagt 1 op 6. Het dompelbad (bekken) bevat een waterige oplossing, bestaande uit pigment, bindmiddelen en additieven (solventen en zuur). Deze producten worden via doseerpompen aan het bad toegevoegd.

In het bad wordt een spanningsverschil aangelegd tussen de cabine (kathode) en de met semipermeabele membranen omgeven elektrodes (anode). Onder invloed van het spanningsveld migreren pigment en bindmiddel naar het cabineoppervlak. De laagdikte kan nauwkeurig geregeld worden door de combinatie van verblijftijd en spanning. De gelijkmatige verdeling zorgt voor een goede ondergrond voor de volgende deklagen.

Na het verlaten van het elektroforese-bad wordt de cabine gespoeld en vervolgens gemoffeld in een droogtunnel van circa 55 meter lang. De droogtunnel bestaat uit een droger en een koelzone. De restgassen van het moffelen op het einde van de elektrocoatinglijn gaan eveneens naar de RTO die reeds in de vergunde situatie aanwezig is en waar ook de restgassen van de primer/filler oven en van de topcoatoven behandeld worden.

Voor de elektrocoatinglijn wordt een ultrafiltratie-installatie voorzien (capaciteit 100 m³/u). Het elektrocoatbekken is o.a. uitgerust met een (over)vulbeveiligingssysteem. De chemicaliën worden via doseerpompen aan het bad toegevoegd zodat een optimaal gebruik aan product wordt bekomen.

Het afvalwater dat vrijkomt uit de baden zal DAF behandelen in een nieuwe fysicochemische waterzuivering specifiek ontworpen voor het afvalwater van de baden. De ultrafiltratiemodule staat in voor de productie van spoelwater waarmee op de kataforeselijn de gelakte delen worden nagespoeld. De ultrafiltratiemodule heeft tot doel het verhogen van het applicatierendement tot 98% door het werken met een cascadespoelsysteem, waarbij de afgevoerde verfdeeltjes maximaal worden teruggevoerd naar het kataforeseverfbad. Hierdoor ontstaat een minimum aan lakverlies.

De proceslijn van de voorbehandeling strekt zich uit over een lengte van circa 90 meter waarbinnen zich verschillende procesbaden bevinden.

Op deze lijn worden de bodies van de vrachtwagen cabines ontvet en gefosfateerd zodat het metaal gezuiverd wordt van alle stoffen die de hechting van de volgende lagen beïnvloeden of corrosie kunnen veroorzaken.

Het transport van de cabine gebeurt door de E-shuttle die de cabine laat afdalen in de afzonderlijke procesbaden. De cabines kunnen kippen in de baden met hoeken van maximaal 30 graden. Dit zorgt voor een goede bereikbaarheid van de procesvloeistof in de moeilijk bereikbare ruimtes van de cabines wat een efficiënt proces mogelijk maakt. Boven de baden is er een tunnel van een 4,5 meter breedte en een zestal meter hoog. De cabines worden uit het ene bad geheven en door de tunnel naar het volgende bad gebracht.

8. De emissies van de moffeloven van de elektrocoatinglijn zullen in de geplande situatie bijkomend naar de nieuwe RTO worden geleid die reeds in de vergunde situatie aanwezig is. RTO is Regeneratieve Thermische Oxidatie, met een VOS-verwijderingspercentage van 98% tot 99,9%. De procedure gaat als volgt: Na een filter zorgt een adsorptiewiel voor afscheiding van solventen uit de extractielucht van de spuitcabines door deze te accumuleren en af te geven aan een verse luchtstroom. Deze lucht met solventen wordt samen met extractielucht van de moffelovens naar de RTO gevoerd en verbrand.

Het adsorptiewiel heeft als doel de concentratie aan solventen op te voeren alvorens deze naar de verbranding te sturen. Een gasgestookte brander levert additionele warmte voor het proces. Na opstart kan het systeem autonoom werken en is er geen bijkomende warmte meer nodig. De vrijgekomen warmte wordt gebruikt voor het opwarmen van de behandelingsbaden. Hierbij worden de oplosmiddelen verbrand.

Deze RTO zal dan de emissies van volgende installaties behandelen:

- a. spuitcabines van primer en top coat (via adsorptiewiel);

- b. moffeloven van de elektrocoating;
 - c. moffeloven van de primer;
 - d. moffeloven van de top coat;
 - e. moffeloven van de repairlijn.
9. De belangrijkste emissies van de activiteiten bij DAF bestaan uit VOS, voornamelijk afkomstig van de lakstraat en in mindere mate van de assenlakinstallatie.
Voor het geheel van de nieuwe lakstraat wordt een emissie van maximaal 25 g/m² verwacht. Deze voldoet ruim aan de huidige emissiegrenswaarde van 55 g/m². Deze emissie is berekend op basis van het technisch ontwerp van de nieuwe lakstraat, rekening houdend met de geplande afzuigingen en de geplande gaszuivering (adsorptiewiel + RTO). Ze omvat dus alle geleide en diffuse emissies van het nieuwe gebouw.
De VOS- en xyleenemissies zullen door de combinatie van het in gebruik nemen van de nieuwe lakstraat en de geplande capaciteitsverhoging iets lager (grootteorde 10%) liggen dan in het referentiejaar 2013. VOS daalt van 191,2 ton/jaar tot 173,7 ton/jaar. Xylenen daalt van 24,7 ton/jaar tot 21 ton/jaar.
10. De volledige afvalwaterzuiveringsinstallatie bij DAF bestaat uit enerzijds een fysicochemische en anderzijds een biologische zuivering. Het afvalwater van de lakstraat doorloopt beide stappen, terwijl het afvalwater van de assenhal en de andere afdelingen van de cabinefabriek enkel de biologische zuivering doorloopt.
Het huishoudelijk afvalwater wordt eveneens in de biologische waterzuiveringsstap behandeld vooraleer geloosd te worden op de nabijgelegen beek. Daarnaast is er een ultrafiltratie-eenheid aanwezig die het spoelwater van het kataforesebad recycleert. Een laboratorium voert op regelmatige basis analyses uit op het afvalwater.
Samen met de nieuwe lakstraat in de vergunde situatie wordt tevens een nieuwe fysicochemische waterzuivering geïnstalleerd. Aan de biologische zuiveringsinstallatie worden geen wijzigingen voorzien.
De fysicochemische waterzuivering is opgesplitst in een batch behandelingslijn en een continue behandelingslijn met een totale capaciteit van 13,4 m³/u. De batch behandelingslijn heeft een capaciteit van 8,4 m³/u, de continue lijn heeft een capaciteit van 5 m³/u.
Het continue spoelwater van de voorbehandeling (behalve het nikkelhoudende spoelwater van het fosfatatieproces) en het verf houdend elektrocoat-afvalwater, worden verzameld in opvangtanks en verpompt naar de relevante buffertanks (3 buffertanks van telkens 25 m³). Er zijn in de buffertanks continue niveaumeters geïnstalleerd. Ook het discontinue spoelwater van reinigingsactiviteiten en bij het verversen van de baden worden in deze 3 buffertanks opgevangen.
Het gebufferde afvalwater wordt afzonderlijk, batch per batch, behandeld in 1 van de 2 reactortanks.
Van zodra een buffertank vol is wordt het afvalwater van uit de buffertank naar een batchreactor (25 m³) gepompt, waarna het behandelingsprogramma gestart wordt.
De batchreactoren zijn uitgerust met een roerder, een pH meting, niveau detectie en chemische doseerunits met FeCl₃, kalkmelk, NaOH (pH verlagen) H₂SO₄ (pH verhogen), polymeer (CMS Floc 600). Alle pH-waarden, doseerhoeveelheden en tijdstippen van doseren worden ingesteld volgens een specifiek programma in overeenstemming met de aard van het afvalwater en worden opgevolgd door de continue metingen.
Na de behandeling in de batchreactor wordt het water naar de eindneutralisatietank gepompt, de slibfractie gaat naar de slibindikker.
In de eindneutralisatie is er bijkomende pH-aanpassing, deze tank is ook uitgerust met roerwerk, pH-meting en dosering van NaOH en H₂SO₄. Via gravitaire overloop gaat de nabehandelde vloeistof naar een tank van waaruit de vloeistof verpompt wordt naar de gravelfilter (zandfilter). De slibfase van de reactor gaat naar de indikker. De indikker stuurt het ingedikte slib naar de filterpers.
De slibfractie van de indikkertank (25 m³) gaat via een pomp met een druk van maximum 15 bar naar de kamerfilterpers, waar het slib wordt ontwaterd tot circa 35% droge stof. Het filtraat van de kamerfilterpers wordt teruggeleid in de zuur/alkalische buffertank.

Het slib van de kamerfilterpers wordt opgevangen in slibcontainers voor verdere externe verwerking.

De continue waterbehandelingslijn heeft tot doel het verwerken van de nikkelhoudende afvalwaterstroom na het fosfatatieproces.

De installatie bestaat uit een coagulatie-tank met dosering van H_2SO_4 en $FeCl_3$ gevolgd door een neutralisatie-tank met dosering van kalkmelk en H_2SO_4 . De flocculatie gebeurt in een statische pijpflocculator in kortere tijd met dosering van polymeer CMS Floc 600. pH-metingen zijn voorzien in de coagulatie-tank en in de flocculatie-tank. Alle pH-waarden, doseerhoeveelheden en tijdstippen van doseren worden ingesteld in overeenstemming met de aard van het afvalwater op dat moment volgens continue meting en volgens het regelsysteem.

Na het toevoegen van het vlokmiddel wordt het afvalwater naar een indikkertank gepompt waarin het slib bezinkt. Nadat het slib bezonken is, wordt de slibfractie van de bezinktank via een pomp met een druk van maximum 15 bar naar de kamerfilterpers gestuurd, en het slib wordt ontwaterd tot circa 35% droge stof. Het filtraat van de kamerfilterpers gaat naar de eindneutralisatie-tank.

Het slib van de kamerfilterpers wordt opgevangen in slibcontainers voor verdere externe verwerking.

Als eindbehandeling voorziet men een zandfilter en ionenwisselaar waar de beide stromen (batch en continue gedeelte) samen komen.

Een dubbel opgestelde zandfilter waarvan 1 in operatie en 1 standby (voor spoeling) zorgt ervoor dat het zwevende materiaal afgescheiden wordt. Dit ter voorkoming van het blokkeren van de daaropvolgende ionenwisselaar. De zandfilter wordt dagelijks gespoeld voor het garanderen van een goede werking.

Het fysicochemisch gezuiverde water wordt in de eindtank van de fysicochemie opgevangen.

Daarna wordt het met het concentraat van de reverse osmose gemengd in een mengtank. Dit geconcentreerde reverse osmose water komt van de reverse osmose installatie in de lakstraat.

In de mengtank wordt de geleidbaarheid gemeten.

Het gemengde water vloeit dan naar de bestaande biologische zuivering.

11. Het cumulatieve effect op het huidig omgevingsgeluid verbetert in de beoogde situatie. Dit komt door de impact van het geplande gebouw, de in dienst name van de bronnen van de geplande calastra (cabinelakstraat) en de uit dienst name van diverse huidige bronnen van de huidige calastra. Voornamelijk het wegvallen van de geluidsbronnen van de oude lakstraat zorgt voor een verbetering ter hoogte van de meetpunten, waardoor men voldoet aan grenswaarden. Voor de beoordeling van het specifieke geluid van de nieuwe cabinelakstraat worden dezelfde beoordelingspunten weerhouden als voor de huidige referentiesituatie.

- a. BP1: is gelegen op 58 meter van de terreingrens ten noordwesten van DAF, t.h.v. de oostgevel van de woning Houtstraat 10.
- b. BP2: is gelegen 28 meter van de terreingrens ten zuidwesten van DAF, t.h.v. de oostgevel van de woning Plassendonk 4.
- c. BP3: is gelegen 86 meter van de terreingrens ten noordoosten van DAF, t.h.v. van de westgevel van restaurant "Sfinks". Het was voorheen gelegen in gebied 8.
- d. BP3 is gelegen aan taverne "Sfinks" en volgens de uitbaatster is er ook geen bewoning meer. Bijgevolg wordt i.h.k.v. dit MER PRMER-2208-RL ook gekeken naar de verder liggende bewoning in het woongebied met landelijk karakter ten noorden van de E313. Een nieuw beoordelingspositie BP5 zal hierbij worden gehanteerd.
- e. BP4: is gelegen op 200 meter van de zuidelijke perceelgrens van DAF t.h.v. de nieuwe geplande lakstraat anno 2014.
- f. BP5: is t.h.v. de meest zuidelijke woning in het woongebied met landelijk karakter ten noorden van de E313, gelegen aan de Janssen Pharmaceuticaan.

Aan de hand van het geluidvermogensniveau van de deelbronnen werden overdrachtsberekeningen naar de beoordelingspunten uitgevoerd. Bij deze modellering wordt uitgegaan van een maximale worstcase geluidbelasting (dus met alle aanwezige geplande bronnen gezamenlijk in werking en zonder enige tijdsduurcorrectie).

De combinatie van de impact door het geplande gebouw, de geplande in dienst stelling van de bronnen van de geplande calastra en de geplande uit dienst stelling van diverse huidige bronnen

van de huidige calastra zorgt ervoor dat de inrichting kan voldoen. Hiervoor dienen de geluidsbronnen van de cabinelakstraat te voldoen aan tabel 7.52. pg 192 van PRMER-2208-RL. Het lijkt niet opportuun deze specificaties als strikte bijzondere voorwaarde op te leggen, daar kleine afwijkingen in (damping)constructie aanleiding geven tot het indienen van wijziging vergunningsvoorwaarden. Het specifiek geluid van de inrichting dient te allen tijde in totaliteit te voldoen.

De calastra skid handling (cabinesteunen) met Hyster 4T heftruck ten zuiden van trimming" zorgt nog voor een lichte overschrijding tijdens de avondperiode. Hiervoor is er reeds een saneringsstudie uitgewerkt, dewelke door DAF nog dient te worden geïmplementeerd.

12. Naar aanleiding van de aangevangen werken van fase 1 worden enkele aanpassingen aangevraagd om de vergunde vermogens in overeenstemming te brengen met de realiteit. Het betreft verfspuitinstallaties, koelinstallaties, transfo's, ovens,... Deze regularisaties zorgen niet voor bijkomende hinder.
13. FS 622 - A-Z710172 (J - Tolueen), CATIONIC PASTE CP558G - CP558G ((DBTO CAS 818-08-6 about 3,1% / other Tin-impurities <0,1%), POWERCRON 691A RESIN - CR691A (J - 2-(2-Butoxyethoxy)ethanol (DEGBE) (<0,1%)) zijn onderworpen aan een beperking opgenomen in bijlage XVII van de Europese verordening met nr. 1907/2006 (REACH). Deze verordening en zijn wijzigingen zijn rechtstreeks van toepassing.
Bovenstaande stoffen worden gebruikt in de nieuwe lakstraat en / of de nieuwe fysicochemische waterzuiveringsinstallatie.
DAF gebruikt geen stoffen die vallen onder het toepassingsgebied van titel VII (Autorisaties) maar wel onder het toepassingsgebied van titel VIII (Beperkingen op de vervaardiging, het in de handel brengen en het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen en mengsels) van de REACH-verordening.
Het is in dit geval niet nodig om de beperking in een bijzondere voorwaarde op te nemen, want de in de aanvraag aangevraagde toepassing is een andere toepassing dan deze geformuleerd in de beperking. Het is trouwens niet toegelaten om andere toepassingen te exploiteren dan wat in de aanvraag aangevraagd werd.
14. In de huidige toestand slaat DAF het oplosmiddel FS 622, dat zij gebruikt als verdunner in de lakken en om leidingen te spoelen, op in een ingekupte tank van 20.000 liter. Het 'vuile spoelsolvent' vangt zij op in IBC-containers (1 m³). In de NCPS voorziet DAF een opslagtank voor zowel de opslag van het zuivere (20.000 liter) als het vervuilde solvent (25.000 liter). De opslag vindt plaats in dubbelwandige tanks buiten het gebouw en staan via een bovengronds leidingwerk in verbinding met de lakstraat.
15. De opslag van vloeistoffen en vaste stoffen in verplaatsbare recipiënten zal in de nieuwe lakstraat plaatsvinden in twee speciaal daartoe uitgeruste lokalen (paint storage en chemical stock) aanpalend aan de lakvoorbereiding (level 0) gelegen. De opslaglocaties zijn zo ingericht dat de afstandsregels en compartimentering voor de opslag van gevaarlijke stoffen zal plaatsvinden overeenkomstig de milieuvoorwaarden in Vlare II. Actueel vindt de opslag van gassen in verplaatsbare recipiënten plaats buiten de nieuwe lastraat in daartoe uitgeruste opslagplaatsen. Er wordt geen bijkomende opslag voorzien.
16. De inrichting betreft een GPBV-inrichting omwille van de oppervlaktebehandelingsbaden met een totaal volume van 1.284.000 liter (29.5.5.4)
Voor deze toetsing werd o.a. de volgende BBT-informatie gebruikt: Europese BREF 'Surface treatment using organic solvents' (2007), Europese BREF 'Surface treatment of metals and plastics' (2006), BBT-studie 'Metaalbewerking' (2004) en BBT-studie 'Oppervlaktebehandeling van metalen en kunststoffen' (2008).
De bekomen informatie is afkomstig van onder meer het aanvraagdossier en MER (PRMER-2208-RL)
 - a. Bedrijfsmanagement:
Het bedrijf is ISO14001 gecertificeerd. Waar mogelijk wordt automatisatie toegepast. Alvorens nieuwe producten aan te kopen wordt afgetoetst wat de milieu-impact van deze stoffen is. Door optimalisatie van het spuitproces, automatisatie van bestelhoeveelheden, optimale recyclage wordt grondstoffenverlies beperkt. Procesparameters worden opgevolgd en men gebruikt software om procesverliezen te minimaliseren.

- b. Afvalstoffen (productieafval, ander bedrijfsafval, verpakkingsafval, voorkoming, ...) / grondstoffenverbruik / materialen
- De processen en automatisatie worden regelmatig bijgestuurd om uitval te beperken.
 - Overspray in de spuitboxen wordt beperkt door automatisatie, tevens is het mengproces voor de aanmaak van lakken geautomatiseerd.
 - Het gebruik van gevaarlijk producten wordt zoveel mogelijk vermeden. Zo wordt Cr(VI) niet gebruikt, en bevatten de ontvetters geen EDTA en zijn de solventen biodegradeerbaar. De ontvetters in de voorbehandeling zijn watergedragen. Voor de overige ontvettingsstappen zijn nog geen alternatieven. Er worden ook emulgerende producten aangewend om de standtijd te verlengen. De toegepaste solventen bevatten geen R-zin, behalve één waarvan het gebruik beperkt is tot 500 kg op jaarbasis. De emissie verloopt via regeneratieve verbranding. Waar mogelijk worden herbruikbare containers gebruikt.
 - De werkstukken worden in schuine stand gepositioneerd en de uitdruptijd wordt goed gecontroleerd. De baden en installaties worden periodiek gereinigd en er wordt biocidebehandeling en UV-straling toegepast om legionellabesmetting te voorkomen.
 - Periodiek worden de meterstanden, grondstoffenverbruik en solventbalansen geactualiseerd om theoretische verbruiken met de werkelijke te vergelijken. Tijdens de kataforese wordt lak herwonnen door ultrafiltratie en cascadespoeling toe te passen. Dit zorgt voor een minimum lakverlies.
 - De opslagperiode van metalen werkstukken en atmosfeer wordt gecontroleerd waardoor er minder uitval is. De benodigde hoeveelheid olie en vet nodig voor de metaalbewerking wordt aangepast aan het werkstuk. De voorbehandelingsvloeistoffen zijn op elkaar afgesteld waardoor oversleep vermeden wordt. Het koelsmeermiddel wordt gezuiverd d.m.v. papierbandfilter om de ongewenste partikels te verwijderen. Waar mogelijk worden longlife vloeistoffen voorzien.
 - Kleuromschakeling wordt uitgevoerd voor het einde van het lakproces, zodat het leidingvolume goed gebruikt wordt. Spuitpistolen worden in afzonderlijke baden gereinigd, de baden zijn voorzien van afzuiging bij opening. Solventen van het reinigen van de spuitpistolen worden teruggewonnen. Verfdeeltjes uit de spuitnevel worden via een filterpakket afgezogen, filters worden afgevoerd naar een verwerker.
 - In Vlarem II worden voorwaarden opgelegd naar het beheer van afvalstoffen (afdeling 4.1.6).
 - In Vlarem III artikel 2.1.1.4° en 5° wordt vermeld dat "conform het decreet van 23 december 2011 betreffende het duurzaam beheer van materiaalkringlopen en afvalstoffen (Materialendecreet) en het besluit van de Vlaamse Regering van 17 februari 2012 tot vaststelling van het Vlaams reglement betreffende het duurzaam beheer van materiaalkringlopen en afvalstoffen (VLAREMA), het ontstaan van afvalstoffen wordt voorkomen," en dat "als toch afvalstoffen worden voortgebracht, ze in prioriteitsvolgorde en conform het Materialendecreet en het VLAREMA, worden voorbereid voor hergebruik, gerecycleerd, teruggewonnen of, als dat technisch en economisch onmogelijk is, op zo'n wijze verwijderd dat milieueffecten worden voorkomen of beperkt".
- Uit het bovenstaande kan geconcludeerd worden dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden voor het milieucompartiment afvalstoffen
- c. Lucht & geur (geleide, diffuse, atmosferische emissies, benchmarkingconvenant, ...)
- Op basis van de periodiek solventbalans, evaluatie solventemissie per m² coatingvlak, goed onderhoud van de naverbrander, gebruik van filterafzuiging in de spuitboxen worden ongecontroleerde emissies naar de omgeving toe beperkt. Het spuitproces wordt aangepast aan het vaste stofgehalte van de verf, evenals de verblijftijd in de ovens. De kataforeselijn is uitgerust met een thermische naverbrander, de lakstraat met een RTO. In de lakstraat worden spuitcabines gebruikt, in de repairlijn spuitwanden met paintstoffilters.
 - Bij het lassen wordt toevoegmateriaal vrij van zware metalen gebruikt. Er is per machine afzuiging voorzien, waar tevens ontstopping in plaatsvindt. Elke straalmachine is voorzien van een afzuiging met dubbele filter. Bij het thermisch snijden is afzuiging voorzien.

- De solventopslagtank is voorzien van een damprecuperatiesysteem. Voor het geheel van de nieuwe lakstraat wordt een emissie van maximaal 25 g/m² verwacht. Deze voldoet ruim aan de huidige emissiegrenswaarde van 55 g/m².

Uit het bovenstaande kan geconcludeerd worden dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden voor het milieucompartiment lucht en geur.

d. Geluid en trillingen

- Uit de geluidsprognose blijkt dat het specifiek geluid afkomstig van de inrichting voldoet, behoudens wat betreft het opslagplein voor skids.
Hiervoor is de sanering voorzien. Er dient opgemerkt te worden dat er geen geluidsklachten bekend zijn.
- Voor geluid en trillingen dient voldaan te worden aan de voorwaarden en geluidsrichtwaarden van Vlare II.

e. Energie (energieverbruik, thermisch, elektrisch, beperking, ...)

- De warmte afkomstig van de naverbrander van de RTO wordt gebruikt om de reparovens op pijl te houden. De ovens maken gebruik van dubbele deuren om warmteverliezen te beperken. De ovens worden verwarmd met aardgas.
De inductieoven wordt d.m.v. een gesloten koelsysteem gekoeld i.p.v. koeling door leidingwater.
Waar mogelijk kiest men voor LED-verlichting in de nieuwe hal. Pompen zijn frequentiegestuurd en leidingen worden geïsoleerd.
- Koellucht van compressoren wordt gebruikt om gedurende het stookseizoen het ketelwater voor te verwarmen.
- Buiten het stookseizoen wordt de koellucht naar buiten afgevoerd.
- Er wordt maximaal gebruik gemaakt van recirculatielucht in de spuitboxen en daar waar mogelijk ook op de ovens. Doordachte plaatsing van de condensors voor de koeling zorgt voor een efficiëntere koelinstallatie.
Persluchtleidingen worden periodiek op lekken gecontroleerd.
- In Vlare III artikel 2.1.1.6 wordt vermeld dat "de energie op doelmatige wijze wordt gebruikt". Daarnaast zijn er tevens de algemene voorwaarden van Vlare II, waarin voorwaarden worden opgelegd naar de hygiëne, risico- en hinderbeheersing (afdeling 4.1.3) en naar de meet- en registratieverplichtingen (afdeling 4.1.4).

Uit het bovenstaande kan geconcludeerd worden dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden voor het milieucompartiment energie.

f. (grond)water

- Watervbruik wordt onder controle gehouden door gebruik te maken van ultrafiltratie en cascadespoeling. Leidingwater werd als koelmiddel ingezet bij de inductieharding, men is overgestapt naar een gesloten circuit waardoor dit verbruik wegvalt.
- Lozing
De afvalwaterstromen worden naargelang hun afkomst behandeld in de waterzuivering. Reinigen van de assen gebeurt d.m.v. stralen waardoor er geen afvalwater gegenereerd wordt. Boor in het afvalwater is afkomstig van diverse ontvetters van de wasmachines van de assenfabriek en de ontvetter van de cabinelakstraat. Er wordt naar een alternatief product gezocht maar dit is tot heden nog niet gevonden. De BOD en COD in het afvalwater wordt opgevolgd, om de goede verwerkbaarheid op te volgen. Het afvalwater van de lakstraat doorloopt eerst fysicochemische zuivering alvorens in de biologische zuivering terecht te komen. Slib afkomstig van de zuivering wordt afgevoerd, Metalen worden herwonnen. Het afvalwater wordt continu geloosd en maandelijks gemonitord. De waterzuivering is robuust opgevat zodat men de verwerkbaarheid kan garanderen. Men beschikt over een bufferbekken. De reeds verkregen lozingsnormen (zie samenvattende tabel van toepassing zijnde milieuvergunningen) wijzigen niet. Het aangevraagde project zorgt niet voor een bijkomend afvalwaterdebiet of afwijkende normen.

Uit het bovenstaande kan geconcludeerd worden dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden voor het milieucompartiment water.

g. Bodem

- Opslagtanks zijn ingekuipt en zijn voorzien van overvulbeveiliging en vaten zijn voorzien van lekbakken. Opslag gevaarlijke producten vindt plaats boven inkuiping, lekbak, vloeistofdicht lokaal met goten,...
- De zones onder de voorbehandelings- en cataforesebaden zijn voorzien van een vloeistofdichte inkuiping met als inhoud minimum de inhoud van het grootste erin geplaatste bad.
- Men beschikt over opslagtanks (2x 80m³) voor de opvang van vloeistof bij calamiteiten.
- De vloer rond de opslagplaats voor solvent wordt tevens jaarlijks gecontroleerd. Opslagtanks worden regelmatig gecontroleerd. Lekken in de verfmengkamers worden doorgegeven aan de controlekamer.

Uit het bovenstaande kan geconcludeerd worden dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden voor het milieucompartiment bodem.

h. Preventie tegen ongevallen

- Zuren en basen worden afzonderlijk opgeslagen, brandbare en oxiderende producten worden afzonderlijk opgeslagen. De lpg-tank en gasopslag zijn afgesloten d.m.v. een hekwerk. De opslag van airbags voldoet aan de Vlarem en federale wetgeving.
- In Vlarem III artikel 2.1.1.7 wordt vermeld dat "de nodige maatregelen worden getroffen om ongevallen te voorkomen en de gevolgen daarvan te beperken". Artikel 22 van het milieuvergunningendecreet stelt daarenboven: "De exploitant van een inrichting is verplicht de milieuvoorwaarden na te leven. Ongeacht de verleende vergunning moet hij steeds de nodige maatregelen treffen om schade, hinder en zware ongevallen te voorkomen en om bij ongeval de gevolgen ervan voor de mens en het leefmilieu zo beperkt mogelijk te houden."

Hieruit blijkt dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden.

i. Preventieve maatregelen tegen verontreiniging

- Leidingen worden bovengronds aangelegd en voorzien van afsluiters. De ondergrond is ondoordringbaar. Machines zijn ingekuipt om verliezen op te vangen. Vrijkomen van corrosieve dampen wordt vermeden door een sifon waarbij de waterlaag voorkomt dat dampen kunnen ontsnappen.
- Naast de algemene en sectorale voorwaarden inzake preventieve maatregelen, die in Vlarem opgelegd zijn, wordt in Vlarem III artikel 2.1.1.1° en 2° vermeld dat "alle passende preventieve maatregelen tegen verontreiniging worden getroffen" en "de BBT worden toegepast".

Hieruit blijkt dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden.

j. Maatregelen bij abnormale bedrijfsomstandigheden

De bedrijfsbrandweer is getraind om in te grijpen bij allerlei omstandigheden. Tevens is er ook een contract afgesloten met een externe firma om een crisisteam op te roepen bij calamiteiten. De opslagtanks zijn voorzien van lekdetectiesystemen en het personeel dat omgaat met gevaarlijke producten krijgt hier een opleiding voor.

k. Maatregelen bij stopzetting

In Vlarem III artikel 2.1.1.8 wordt vermeld dat "bij de definitieve stopzetting van de activiteiten de nodige maatregelen worden getroffen om het gevaar van verontreiniging te voorkomen en het exploitatieterrein weer in een bevredigende toestand te brengen". Daarnaast zijn er tevens de algemene voorwaarden van Vlarem II, waarin voorwaarden worden opgelegd naar het buiten gebruik stellen van installaties (afdeling 4.1.6). Hieruit kan geconcludeerd worden dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden.

l. Andere hinderaspecten of aspecten van verontreiniging

Alle aspecten kwamen hierboven aan bod.

17. Gelet op de ligging, gelet op de milderende maatregelen, gelet op de aard van activiteiten kan men instemmen met de gevraagde uitbreiding, het bedrijf wordt verenigbaar met de omgeving geacht.

De conclusie van het MER is, dat de milieu-impact van het project aanvaardbaar is, mits het in rekening brengen van de voorgestelde milderende maatregelen en monitoringsvoorstellen, die hoofdzakelijk reeds voorzien zijn. Deze milderende maatregelen kwamen alle hierboven reeds aan bod;

Gelet op het stilzwijgend gunstig advies van het Agentschap Zorg & Gezondheid (AZG);

Gelet op het gunstig advies d.d. 22 augustus 2016 van de Vlaamse Milieumaatschappij (VMM) (kenmerk: JR/ME/AELT/P/41337/); op volgende elementen uit dit advies:

1. De aanvraag betreft een inrichting voor het vervaardigen, assembleren en afwerken van vrachtwagencabines.
2. De geplande verandering bestaat uit een uitbreiding van de nieuwe lakstraat met een nieuwe voorbehandeling en een elektrocoatinglijn, een uitbreiding van de productiecapaciteit (cabines en assen), een regularisatie en een CLP-omzetting van de opslag gevaarlijke producten.
3. De bouw van de nieuwe lakstraat voor de cabinefabriek in een nieuw gebouw wordt in 2 fasen uitgevoerd : de eerste fase met nieuwe spuitcabines/spuitlijnen, ovens, inclusief naverbrander, werd reeds vergund; voor de tweede fase, bestaande uit het vernieuwen van de voorbehandeling en de elektrocoatinglijn, wordt middels voorliggend dossier een vergunning aangevraagd. Door het vernieuwen van de voorbehandeling en de elektrocoatinglijn zal een hogere productiecapaciteit in de nieuwe lakstraat kunnen gerealiseerd, nl. 72.000 cabines/jaar i.p.v. de huidige 42.500 cabines (2013) en de vergunde 50.000 cabines/jaar. De nieuwe lakstraat zal de bestaande lakstraat vervangen. De productiecapaciteit van de assenfabriek wordt verhoogd tot 100.000 voorassen (i.p.v. 63.200 vergund) en 85.000 achterassen (i.p.v. 58.700 vergund) op jaarbasis. De geplande productie-uitbreiding kan gerealiseerd in de bestaande installaties. De body- en trimmingafdeling wijzigen niet.
4. De nieuwe installaties zullen worden voorzien van de nodige maatregelen en de beste beschikbare technieken om een minimale emissie en een meer efficiënt energieverbruik te realiseren.
5. Om een betere hechting van de volgende (lak)lagen te verkrijgen en de cabines corrosiebestendig te maken worden de cabines voorbehandeld. De voorbehandeling - alkalische sproei- en dompelontvetting, naspoelen in een spoeldompelbad, behandeling in een activatiebad, zinkfosfateren via dompeling, spoeldompelbad, passivatie met zirconiumfluoride en naspoelen met demi-water - vindt plaats in baden met uitsluitend waterige oplossingen. Via de elektrocoating wordt een verdere verhoging van de corrosieweerstand nagestreefd. De elektrocoatinglijn bestaat uit een elektroforesebekken, 2 dompelspoelbaden en 3 sproeispoelbaden gevolgd door een droogtunnel (moffelen) en een koelzone.
6. De processen in de nieuwe (reeds vergunde) lakafdeling van de nieuwe lakstraat bestaan uit het afkitten van de cabines en vervolgens het aanbrengen van primer, base coat en clear coat of top-coat laklagen; verder zijn er nog de repair- en de controllijn en de bijhorende ovens (primer, top coat en reparoven) voor het uitbakken van de laklagen.
7. In de assenhal worden de onderdelen voor de voor- en achterassen aangemaakt en geassembleerd. De assen ondergaan vervolgens een anti-corrosiebehandeling : ontvetten, spuiten (spuitbox) met watergedragen coatings en drogen in een moffeloven.
8. Door de geplande productie-uitbreiding in de nieuwe lakstraat en de assenfabriek zal het solventverbruik (lakstraat, assenhal, diverse) verhogen van circa 430 ton/jaar in de huidige situatie (2013) naar circa 730 ton/jaar in de toekomstige uitgebreide situatie.
9. De branders van de nieuwe lakstraat – drogovens (765 kW, 540 kW, 2x 500 kW, 320 kW), de CV-stookinstallaties (3x 3.790 kW), regeneratieve thermische naverbrander of RTO (1.500 kW), luchtvoorziening lakinstallaties (2.560 kW) - dienen geregulariseerd en uitgebreid met de branders van de elektrocoat-drogovens (590 kW, 2x 620 kW). Het totale vergunde vermogen van 40.004 kW neemt hierdoor toe tot 47.524 kW, gezien ook de huidige stookinstallaties/ovenbranders/naverbranders voorlopig nog in dienst blijven en in de vergunning dienen blijven opgenomen. Alle installaties zijn aardgasgestookt.

10. De voornaamste emissies van de nieuwe lakstraat (voorbehandeling, elektrocoating en lakafdeling) betreffen verbrandingsemissies (CO, NO_x) afkomstig van de stookinstallaties en de naverbrander (RTO) en verder procesemissies (VOS, stof/verfdeeltjes) afkomstig van de elektrocoating, de lakactiviteiten en de ovens.
- Om de procesemissies (verfdeeltjes, VOS) te beperken wordt in de lakafdeling elektrostatisch spuiten (minder overspray) toegepast en zijn de nieuwe spuitcabines uitgerust met een droog filtersysteem of E-cube (afvangen overspray, verfdeeltjes). De afgassen van de spuitcabines worden vervolgens, na opconcentreren via een adsorptiewiel, afgeleid naar de RTO, voorzien van warmterecuperatie.
- Ook de VOS-houdende afgassen van de droogovens (elektrocoating en lakafdeling), worden afgevoerd naar deze RTO.
- De spuitbox van de assenfabriek is uitgerust met een watergordijn om emissie van verfdeeltjes te beperken. Gelet op het geringe solventverbruik is er geen VOS-beperkende maatregel voorzien.
- De VOS-restconcentratie in de afgassen van de RTO zal minder dan 20 mg/Nm³ bedragen en uiteindelijk zal een emissiewaarde grootteorde 25 g VOS/m² kunnen gerealiseerd.
- Deze emissiewaarde ligt beduidend lager dan de Vlare II-grenswaarde voor coating in de voertuigenindustrie, nl. 55 g VOS/m², en dan de BREF-gerelateerde emissiewaarde (Surface Treatment using Organic Solvents - 2007) van 10 à 55 g VOS/m².
- Op heden (2013) bedraagt de emissiewaarde circa 46 g VOS/m².
- Om de verbrandingsemissies te beperken wordt gebruik gemaakt van aardgasgestookte branders en een aardgasgestookte RTO met warmterecuperatie.
11. In het bijgevoegde MER wordt de huidige (2013) en de toekomstige (na uitbreiding) emissiesituatie (i.h.b. NO_x, stof, VOS/xyleen) in kaart gebracht en wordt de impact ervan op de omgeving beoordeeld.
- a. In de bestaande lakstraat worden enkel de afgassen van de ovens van de elektrocoating, de filler-, de lak- en de repairlijn naar naverbranders (thermische en regeneratieve) afgeleid. De VOS-emissies van de elektrocoating en de spuitcabines fillerlijn, aflak- en repairlijn, inclusief emissie van reinigingssolventen bedroeg in 2013 circa 177 ton VOS.
- Het solventverbruik van de assenhal bedraagt (2013) grootteorde 8,4 ton. Voor de diverse (body, trimming, ...) wordt een solventverbruik grootteorde 5,6 ton berekend.
- De huidige totale VOS-emissie bedraagt aldus grootteorde 191 ton per jaar.
- In de nieuwe lakstraat zullen ook de VOS-emissies van de verschillende spuitcabines via een absorptiewiel, naar een RTO worden afgeleid waardoor de VOS-emissie beduidend zal worden gereduceerd. Ondanks de geplande productie-uitbreiding kan voor de nieuwe lakstraat een lagere VOS-emissie worden berekend, nl. circa 150 ton op jaarbasis.
- Voor de assenhal (uitgebreide situatie) en de diverse (body, trimmen, ...) wordt via extrapolatie een solventverbruik van 23,7 ton op jaarbasis ingeschat.
- Voor het gehele bedrijf, d.i. de nieuwe lakstraat, inclusief elektrocoating, filler-, lak- en repairlijnen, de assenhal en de diverse, zal aldus, door aanwending van verbeterde verftechnieken (elektrostatisch spuiten) en nabehandeling van de VOS-beladen afgassen van de spuitcabines én de ovens in een RTO, de totale VOS-uitstoot circa 174 ton bedragen in de toekomstige uitgebreide situatie, d.i. circa 10 % lager zijn dan de VOS-emissie in de huidige situatie (2013) ondanks een beduidende toename van de cabineproductie (72.000 cabines/jaar i.p.v. 42.000 cabines/jaar), een verhoogde productie in de assenhal en een hogere inzet van vluchtige organische oplosmiddelen (730 ton/jaar i.p.v. 430 ton /jaar)
- Om de impact van de VOS-emissies op de luchtkwaliteit in de omgeving te bepalen werd vooral het aandeel xyleen - meest relevant oplosmiddel voor eventuele milieueffecten - in rekening genomen.
- De dispersieberekeningen in het MER tonen aan dat zowel in de huidige als in de geplande uitgebreide situatie de xyleenimmissiebijdragen in de omgeving als verwaarloosbaar, d.i. ruim lager dan 1% van de overeenkomstige toetsingswaarde (RfC-waarde : 100 µg/m³), kunnen worden beoordeeld.
- b. De stofemissies, i.h.b. verfdeeltjes, blijven in de huidige situatie beperkt tot circa 4 ton/jaar.

Voor de toekomstige uitgebreide situatie wordt - evenredig met de productiestijging - een stofuitstoot grootteorde 6 ton/jaar ingeschat.

Zowel de huidige als de toekomstige stofuitstoot kunnen als weinig relevant beoordeeld, d.i. ruim lager dan de overeenkomstige luchtdrempelwaarde (20 ton stof/jaar) uit het Milieujaarverslag.

De impact van de stofemissies op de omgeving zal dan ook weinig significant zijn.

- c. De NO_x-uitstoot van de stookinstallaties en de naverbranders zal, gelet op het gebruik van aardgas en rekening houdende met het geïnstalleerde vermogen, de overeenkomstige luchtdrempelwaarde (50 ton NO_x/jaar) van het Milieujaarverslag niet overschrijden.

Voor de toekomstige uitgebreide situatie wordt een NO_x-emissie van circa 23 ton/jaar berekend i.p.v. 14 ton/jaar in de huidige situatie. Deze uitstoot kan als weinig relevant worden beoordeeld.

De impact van de NO_x-emissies op de in de omgeving heersende luchtkwaliteit zal dan ook tot een aanvaardbaar niveau beperkt blijven;

Gelet op het stilzwijgend gunstig advies van het Vlaams Energieagentschap (VEA);

Gelet op het bijkomend gunstig advies d.d. 8 september 2016 van de Vlaamse Milieumaatschappij (VMM); op volgende elementen uit dit advies:

1. In navolging van ons initieel advies van 22 augustus 2016 bezorgt de Vlaamse Milieumaatschappij u een aanvullend advies m.b.t. het aspect lozen van afvalwater.
2. De exploitant zal zijn oude lakstraat vervangen door een nieuwe. De activiteiten zullen geen extra bedrijfsafvalwater genereren en de vergunde lozingsnormen worden behouden.
3. De exploitant heeft een milieuvergunning van 17 september 2015 voor o.a. de lozing van bedrijfsafvalwater met een debiet van max. 120 m³/uur, 2.200 m³/dag en 350.000 m³/jaar via een fysicochemische en biologische waterzuiveringsinstallatie (R. 3.6.3.3) in oppervlaktewater.
4. De biologische waterzuivering blijft behouden, maar er zal wel een nieuwe fysicochemische waterzuivering worden geïnstalleerd.
5. Deze is opgesplitst in een batch behandelingslijn met een capaciteit van 8,4 m³/uur en een continue behandelingslijn met een capaciteit van 5 m³/uur.
6. Het continue spoelwater van de voorbehandeling (behalve het nikkelhoudende spoelwater van het fosfatatie-proces) en het verfhoudend electrocoat-afvalwater, worden verzameld in opvangtanks en verpompt naar de relevante buffertanks (3 buffertanks van telkens 25 m³). Er zijn in de buffertanks continue niveaumeters geïnstalleerd. Ook het discontinue spoelwater van reinigingsactiviteiten en verversen van de baden wordt in deze 3 buffertanks opgevangen. Het gebufferde afvalwater wordt afzonderlijk batch-by-batch behandeld in 1 van de 2 reactortanks zodra een buffertank vol is. Volgens een programma wordt het batchproces gestart: het afvalwater vanuit de buffertanks wordt gepompt in de batch-reactor (25 m³) waarna het behandelingsprogramma gestart wordt.
Bijkomende equipment voor het batchreactor-proces: de batchreactor-tanken zijn uitgerust met een roerder, een pH meting, niveaudetectie en chemische doseerunits met FeCl₃, kalkmelk, NaOH (pH verlagen), H₂SO₄ (pH verhoging), polymeer (CMS Floc 600). Alle pH-waarden, doseerhoeveelheden en tijdstippen van doseren worden ingesteld in overeenstemming met de aard van het afvalwater en volgens continue meting en volgens het programma.
Na de behandeling in de batch-reactor wordt het water gepompt naar de eind-neutralisatie tank, de slibfractie gaat naar de slib-indikker.
7. In de eindneutralisatie is er bijkomende pH aanpassing, deze tank is ook uitgerust met roerwerk, pH- meting en dosering van NaOH en H₂SO₄. Via gravitaire overloop gaat de nabehandelde vloeistof naar een tank van waaruit die de vloeistof verpompt wordt naar de gravelfilter. De slibfase van de reactor gaat naar de indikker. De indikker stuurt het ingedikte slib naar de filterpers.

De slibfractie van de indikker tank (25 m³) gaat via een pomp met een druk van max. 15 bar op de kamerfilterpers, en het slib wordt ontwaterd tot ca. 35% droge stof. Het filtraat van de kamerfilterpers wordt teruggeleid in de zuur/alkalische buffertank.

Het slib van de kamerfilterpers wordt opgevangen in slib-containers voor verdere externe verwerking.

8. De Continue waterbehandelingslijn heeft tot doel het verwerken van de nikkelhoudende afvalwaterstroom na het fosfatatie-proces.
De installatie bestaat uit een coagulatie-tank met dosering van H_2SO_4 en $FeCl_3$ gevolgd door een neutralisatie-tank met dosering van kalkmelk en H_2SO_4 . De flocculatie gebeurt in een statische pijp flocculator in kortere tijd met dosering van polymeer CMS Floc 600. pH-metingen zijn voorzien in de coagulatie-tank en in de flocculatietank. Alle pH-waarden, doseerhoeveelheden en tijdstippen van doseren worden ingesteld in overeenstemming met de aard van het afvalwater op dat moment volgens continue meting en volgens regelsysteem. Na het toevoegen van het vlokmiddel wordt het afvalwater gepompt naar een indikker-tank waarin het slib bezinkt. Nadat het slib bezonken is, wordt de slibfractie van de bezinktank via een pomp met een druk van max. 15 bar gestuurd naar de kamerfilterpers, en het slib wordt ontwaterd tot ca. 35% droge stof. Het filtraat van de kamerfilterpers gaat naar de eindneutralisatie-tank.
Het slib van de kamerfilterpers wordt opgevangen in slib containers voor externe verwerking.
9. Een dubbel opgestelde zandfilter waarvan 1 in operatie en 1 standby (voor spoeling) zorgt ervoor dat het zwevende materiaal afgescheiden wordt. Dit ter voorkomen van blokkeren van de daaropvolgende ionenwisselaar. De zandfilter wordt dagelijks gespoeld voor het garanderen van een goede werking.
De ionenwisselaar heeft 3 kolommen waarvan 1 kolom in regeneratie kan zijn.
De ionenwisselaar heeft als functie om de metalen te reduceren. De ionenwisselaar wordt periodische geregenereerd.
Van de ionenwisselaar loopt het water gravitair naar de eindtank en mixing tank.
10. Het fysicochemisch gezuiverde water wordt naar de pH monitoring geleid waarna het met geconcentreerd reverse osmose water gemengd wordt. Dit geconcentreerd RO water komt van de reverse osmose-installatie in de lakstraat. In de mengtank wordt de geleidbaarheid gemeten. Het gemengde water vloeit dan naar de bestaande biologische zuivering.
11. Indien de pH-waarde niet correct is, wordt een alarm geactiveerd en wordt het water via de goot teruggevoerd naar de buffertanks.
12. Een operator bedieningspaneel is voorzien voor centrale controle. De alarmen van de meetinstrumenten worden doorgegeven in het Daf EMES systeem.
13. De lozing vindt plaats in de Zandvoortloop (Plassendonkse Loop), een waterloop van het type 'kleine beek Kempen'. De Zandvoortloop mondt uit in de Oevelse Dreefloop, die op zijn beurt uitmondt in de Wimp.
14. De impact van de lozing op de waterloop werd geëvalueerd in het MER.
15. Ten gevolge van de bouw van nieuwe lakstraat wordt circa 10.587 m² dakoppervlakte en 10.800 m² verharding aangelegd. DAF voorziet de opvang van het hemelwater van het dak in drie ondergrondse buffertanks met een opvangcapaciteit van 60.000 l (3 x 20.000 l) ten behoeve van het spoelen van de toiletten en zal dus een waterbesparing opleveren. Voor het overige deel van het opgevangen hemelwater werd een open infiltratie-/buffervoorziening voorzien ter compensatie met een minimum buffervolume van 706 m³ waarbij rekening gehouden is met een buffercapaciteit van 330 m³/ha (2,14 ha x 330 m³ / ha = 706 m³). Het hemelwater zal deels in de bodem infiltreren en deels afvoeren via grachten naar de Zandvoortloop.
16. De Vlaamse Milieumaatschappij adviseert gunstig voor de installatie van een nieuwe fysicochemische waterzuivering.

Gelet op het bijkomend gunstig advies d.d. 2 september 2016 van de Afdeling Milieuvergunningen van het departement LNE (AMV) (kenmerk: AMV/A/16/12675); op volgende elementen uit dit advies:

1. Graag passen wij volgende zaken aan van ons advies met kenmerk AMV/A/16/12675 d.d. 9 augustus 2016:
 - a. Op p 5 en p 37: 'Totaal fysicochemie laktstraat body': het totaal is 40600 kg i.p.v. 35000 kg
 - b. Op p 5 en p 37: 'Totaal lakstraat body': het totaal is 3130 kg i.p.v. 8730 kg
 - c. Op p 6 en p 38: 'Totaal gasopslag gebouw W06' : het totaal is 13370 liter i.p.v. 13357 liter

- d. Op p. 30 vervangen we "de kataforeselijn is uitgerust met een thermische naverbrander, de lakstraat met een RTO" door "De afgassen van de verschillende spuitcabines en ovens worden naar de RTO geleid".

Gelet op het gunstig advies d.d. 13 september 2016 van de Provinciale Milieuvergunningscommissie (PMVC); op volgende elementen uit dit advies:

1. Horen van de partijen

- De heer M. Steurs, milieucoördinator, de heer S. Van Eylen, project manager, en mevrouw A. Willekens, milieuconsulent van Arcadis, worden gehoord namens de exploitant.
- De heer Steurs licht de aanvraag toe. Hij stelt dat het MER werd goedgekeurd. De opmaak van een MER was voor fase 1 van het project niet nodig.
- De voorzitter verwijst naar de aanvullende adviezen van de AMV en de VMM.
- M.b.t. het geluidsaspect stelt de heer Steurs dat de saneringsstudie werd uitgevoerd en dat de maatregelen uit deze studie uitgevoerd worden. Dit zal midden 2017 afgerond zijn.
- M.b.t. het uitvoeren van de milderende maatregelen uit punt 13.2 uit het MER stelt de heer Steurs dat het standaard wettelijke maatregelen betreffen. Deze maatregelen worden nu al genomen.
- M.b.t. de gevraagde afwijkingen stelt de voorzitter dat er geen afwijking verleend wordt voor rustversturende werkzaamheden. Er mag 24u op 24u en 7 dagen op 7 geëxploiteerd worden, mits te allen tijde voldaan wordt aan de geluidsvoorwaarden.
- M.b.t. de regeneratieve oxidatieve oxidatie licht de heer Steurs, op vraag van deskundige Geukens, toe dat deze nog in aanbouw is. De ervaring op andere bedrijven leert dat deze installatie echter goed werkt en de emissies tot bijna nul herleidt. De huidige lakstraat is niet uitgerust met dergelijk systeem.
- Mevrouw Willekens merkt op dat het totale vermogen onder rubriek 4.1.2, 66,4 kW bedraagt i.p.v. 66 kW.

2. Omschrijving en rubrieken

- De exploitant deelde met mail d.d. 2 september 2016 mee dat er zich enkele fouten bevinden in de tabel met overzicht van de gevaarlijke stoffen. Deze opmerkingen zijn terecht en worden rechtgezet in de omschrijving.
- Het totale vermogen onder rubriek 4.1.2 bedraagt 66,4 kW i.p.v. 66 kW. Het voorwerp wordt aangepast.
- Voor het overige kunnen de omschrijving en rubrieken worden behouden.

3. Stedenbouwkundige verenigbaarheid

- Er werd geen advies ontvangen van de gemeentelijk stedenbouwkundig ambtenaar. Dit advies wordt geacht stilzwijgend gunstig te zijn.
- De exploitatie is volgens het gewestplan Herentals-Mol gelegen in een industriegebied. De aanvraag is in overeenstemming met de bestemmingsvoorschriften.
- In het verleden werden verscheidene stedenbouwkundige vergunningen verleend. Voor de huidige aanvraag werd een stedenbouwkundige vergunning verleend op 16 juli 2015 door het college van burgemeester en schepenen.
- De PMVC is van oordeel dat de aanvraag principieel stedenbouwkundig verenigbaar is.

4. Openbaar onderzoek – bezwaren

- Tijdens het openbaar onderzoek gehouden te Geel werden geen bezwaren ingediend.
- Tijdens het openbaar onderzoek gehouden te Westerlo werd 1 beleefdheidsreactie van Fluxys ontvangen.

5. Milieutechnische evaluatie

- De adviezen van het Agentschap Zorg en Gezondheid en van het Vlaams Energie Agentschap werden niet ontvangen en worden stilzwijgend gunstig geacht.
- Het advies van het college van burgemeester en schepenen is gunstig, mits voorwaarden.
- De adviezen van de Afdeling Milieuvergunningen en van de Vlaamse Milieumaatschappij zijn gunstig.

- De exploitant vraag om herbevestiging van reeds aangevraagde en toegekende afwijkingen. Het gaat om een afwijking van de bepalingen in artikels 5.15.0.6 en 5.16.1.2§8 van Vlarem II zodat in alle afdelingen 24u op 24 en 7 dagen op 7 mag geëxploiteerd worden (volcontinue activiteiten), en een toegestane afwijking op de sectorale lozingsnorm. Gelet dat de aanvraag een verandering betreft blijven de reeds verleende afwijkingen en lozingsnormen van toepassing. De PMVC merkt wel op dat er geen afwijkingen verleend worden voor het uitvoeren van rustversturende activiteiten. Er mag 24u op 24 en 7 dagen op 7 geëxploiteerd worden, maar er dient te allen tijde voldaan te worden aan de Vlarem-voorwaarden (waaronder de geluidsvoorwaarden). De PMVC stelt voor om dit op te nemen in de overwegingen van het besluit.
- Het schepencollege verleent een gunstig advies, mits met betrekking tot rubriek 3.6.3.3 de VMM, meer bepaald de afdeling bevoegd voor het lozen van afvalwater, op basis van haar bijzondere deskundigheid oordeelt dat de gevraagde lozingen aanvaardbaar zijn zowel naar water- en waterbodembodemkwaliteit als waterkwantiteit, rekening houdend met:
 - het effluent van het in aanbouw zijnde slachthuis de Lokery dat, onder voorbehoud van het bekomen van de nodige vergunningen, via de grachten van de Nijverheidsstraat en de E313 in de Zandvoortloop zal worden geloosd stroomopwaarts het lozingspunt van DAF;
 - het hemelwater van de Nijverheidsstraat (na afkoppeling van de bedrijven) dat eveneens via de gracht van de E313 in de Zandvoortloop zal terecht komen;
 - het effluent van de waterzuiveringsinstallatie van Kaneka en mogelijk andere bedrijven langs de Nijverheidsstraat die in dezelfde gracht en waterloop terecht komen.
 - De VMM verleent een gunstig advies voor de lozingsrubriek. De reeds vergunde debieten en voorwaarden blijven behouden. Er wordt enkel een nieuwe fysicochemische waterzuivering geplaatst. De VMM merkt op dat Kaneka niet loost in de Zandvoortloop, maar op de RWZI.
- De PMVC volgt de gunstige adviezen.

6. Toepasselijke BREF's

- BREF 'Surface treatment using organic solvents' (2007)
- Europese BREF 'Surface treatment of metals and plastics' (2006)
- BBT-studie 'Metaalbewerking' (2004)
- BBT-studie 'Oppervlaktebehandeling van metalen en kunststoffen' (2008)

7. Natuurtoets

- De milieuvergunningaanvraag werd getoetst aan artikel 26bis en artikel 36ter, §3 en §4 van het Natuurdecreet. De inrichting is gelegen op meer dan 2500 meter van een vogel- en/of habitatrichtlijngebied en of VEN- en/of IVON-gebied. Er zijn voldoende garanties en engagementen zodat aan de zorgplicht (artikel 14 van het Natuurdecreet), het voorkomen van vermijdbare schade (artikel 16 van het Natuurdecreet) en het respecteren van de bepalingen van het Soortenbesluit is voldaan. Ter zake wordt ook verwezen naar het MER. Er wordt geen betekenisvolle aantasting verwacht van de aanwezige natuurwaarden.

8. Watertoets

- Gelet op het feit dat de inrichting niet gelegen is in (mogelijk) overstromingsgevoelig gebied en gelet op het voorwerp van de aanvraag, de gegevens in het dossier en de uitgebrachte adviezen kan in alle redelijkheid worden geoordeeld dat in het kader van de milieuvergunning de watertoets voor de overig gevraagde activiteiten niet relevant is.

9. Termijn

- De vergunning kan worden verleend voor een termijn eindigend op 23 december 2034 en met een termijn voor ingebruikname van 3 jaar;

10. Voorwaarden

a. Algemene voorwaarden:

- Algemeen: hoofdstukken 4.1 (algemene voorschriften), 4.6 (licht), 4.7 (beheersing van asbest) en 4.9 (energieplanning)
- Oppervlaktewater: hoofdstuk 4.2 (beheersing van oppervlaktewaterverontreiniging)

- Lucht: hoofdstukken 4.4 (beheersing van luchtverontreiniging) en 4.10 (emissies van broeikasgassen)
- Geluid: hoofdstuk 4.5 (beheersing van geluidshinder)
- Algemene voorwaarden Vlarem III: deel 2

b. Sectorale voorwaarden:

- Bedrijfsafvalwaters: afdeling 5.3.2 + sector 55 a & c
- Bedekkingsmiddelen (verven, vernissen, inkt, emulsies, metaalpoeders en analoge producten, afbijt en beitsmiddelen), kleurstoffen en pigmenten - algemene bepalingen: afdeling 5.4.1
- Productie van lak, verf, drukinkt, kleurstoffen en/of pigmenten: afdeling 5.4.2
- Aanbrengen van bedekkingsmiddelen: afdeling 5.4.3
- Thermisch behandelen van voorwerpen bedekt met bedekkingsmiddelen: afdeling 5.4.4
- Brandbare vloeistoffen: afdeling 5.6.1
- Elektriciteit: hoofdstuk 5.12
- Gassen - gemeenschappelijke bepalingen: afdeling 5.16.1
- Installaties voor het fysisch behandelen van gassen: afdeling 5.16.3
- Opslag van gevaarlijke producten - gemeenschappelijke bepalingen: afdeling 5.17.1
- Opslagplaatsen van aerosolen: afdeling 5.17.2
- Opslagplaatsen voor gevaarlijke gassen - algemene bepalingen: subafdeling 5.17.3.1
- Opslagplaatsen voor gevaarlijke gassen in verplaatsbare recipiënten: subafdeling 5.17.3.2
- Opslagplaatsen voor gevaarlijke gassen in vaste reservoirs: subafdeling 5.17.3.3
- Gevaarlijke vaste stoffen en vloeistoffen: afdeling 5.17.4
- Metalen: hoofdstuk 5.29
- Machines met inwendige verbranding: hoofdstuk 5.31
- Stookinstallaties - algemene bepalingen: afdeling 5.43.1 en immissiecontroleprocedures: afdeling 5.43.4
- Kleine en middelgrote stookinstallaties: afdeling 5.43.2

c. Bijzondere voorwaarden:

Het schepencollege stelt volgende bijzondere voorwaarden voor:

1. De exploitant dient binnen een afgesproken termijn de saneringsstudie m.b.t. de geluidbron 'skid handling met Hyster 4T ten zuiden van trimming' te implementeren.
 - De PMVC is van oordeel dat bovenvermelde voorwaarde niet opgelegd dient te worden, gelet op de vertegenwoordigers van de exploitant ter zitting verklaren dat de saneringsstudie werd uitgevoerd en dat de maatregelen uit deze studie uitgevoerd worden en tegen midden 2017 afgerond zullen zijn.
2. Alle in 13.2 van het MER voorgestelde milderende maatregelen dienen uitgevoerd te worden.
 - De maatregelen die opgenomen zijn in 13.2 van het MER zijn algemene wettelijke bepalingen waaraan sowieso voldaan dient te worden. Hieromtrent dient geen bijzondere voorwaarde opgelegd te worden;

Gelet op de ligging van de inrichting in een industriegebied volgens het gewestplan Herentals-Mol;

Overwegende dat gesteld kan worden dat de exploitatie van de inrichting, die het voorwerp van de voormelde milieuvergunningaanvraag uitmaakt, verenigbaar is met bovengenoemde ruimtelijke en stedenbouwkundige voorschriften;

Overwegende dat het advies van de PMVC in aanmerking wordt genomen;

Overwegende dat voor de evaluatie van de tijdens het openbaar onderzoek uitgebrachte opmerking en van de elementen die de aanvrager heeft aangebracht tijdens het horen door de PMVC, kan verwezen worden naar het advies van de PMVC;

Overwegende dat de inrichting 24u op 24 en 7 dagen op 7 mag geëxploiteerd worden, maar dat er te allen tijde dient voldaan te worden aan de VlareM-voorwaarden, waaronder de geluidsvoorwaarden;

Overwegende dat voor de toetsing van de aanvraag aan de kenmerken van het watersysteem, en aan de doelstellingen en beginselen van artikel 5, 6 en 7 van het decreet Integraal Waterbeleid kan verwezen worden naar het advies van de PMVC;

Overwegende dat voor de toetsing van de aanvraag aan artikel 26bis en artikel 36ter, §3 en §4 van het Natuurdecreet kan verwezen worden naar het advies van de PMVC;

Overwegende dat gesteld kan worden dat de risico's voor de externe veiligheid, de hinder, de effecten op het leefmilieu, op de wateren, op de natuur en op de mens buiten de inrichting veroorzaakt door de gevraagde verandering mits naleving van de in onderhavig besluit opgelegde milieuvergunningvoorwaarden tot een aanvaardbaar niveau kunnen worden beperkt;

Overwegende dat er bijgevolg aanleiding toe bestaat de gevraagde vergunning volledig toe te staan voor een termijn verstrijkend op 23 december 2034;

B E S L U I T:

ARTIKEL 1 - Voorwerp

Aan nv DAF Trucks Vlaanderen, gevestigd Van Doornelaan 1 te 2260 Westerlo, wordt onder de voorwaarden bepaald in onderhavig besluit de vergunning verleend om een assen- en cabinefabriek, gelegen Van Doornelaan 1 te 2260 Westerlo, kadastragegevens (afdeling-sectie-perceelnummer) 4-C-177A, 4-C-179A, 4-C-180B, 4-C-186K, 4-C-186M, 4-C-189D, 4-C-189E, 4-C-197C, 4-C-204F2, 4-C-204G2, 4-C-204L2, 4-C-204N2, 4-C-204R2, 4-C-210P, 4-C-210R, 4-C-211W en 4-C-217G, te veranderen door uitbreiding en wijziging, als volgt:

- uitbreiding met een nieuwe fysicochemische waterzuiveringsinstallatie, met behoud van het debiet en de lozingsnormen, om te komen tot een afvalwaterzuiveringsinstallatie met lozing van 120 m³/uur, 2.200 m³/dag en 350.000 m³/jaar effluentwater in oppervlaktewater (3.6.3.3);
- uitbreiding van het vermogen van de installaties voor de bereiding van bedekkingsmiddelen met 11 kW (regularisatie fase 1) tot een totaal vermogen van 66,4 kW (4.1.2);
- uitbreiding van het vermogen van de inrichtingen voor het aanbrengen van bedekkingsmiddelen door indompeling met 149,04 kW (uitvoering fase 2 en FCW) tot een totaal vermogen van 1.115,5 kW (4.2);
- uitbreiding van het vermogen van de pneumatische en elektrostatische verfspuitinstallaties met 420 kW (regularisatie fase 1) tot een totaal vermogen van circa 1.988 kW (4.3.b.3);
- uitbreiding van het volume van de ovens met 84 m³ (regularisatie fase 1 (- 426 m³) en uitvoering fase 2 (+ 510 m³)) tot in totaal ovens voor het behandelen van voorwerpen met bedekkingsmiddelen met een totaal volume van 2.127 m³ (4.4);
- vermindering met een noodgroep van 64 kW en regularisatie van het vermogen van de noodgroep van 800 kW_{el} / 400 kW_{nom} naar 630 kW_{el} / 315 kW_{nom} tot in totaal 4 noodgroepen met een elektrisch vermogen van resp. 2x 197 kW, 120 kW en 630 kW (totaal 1.144 kW – 12.1.2) en een nominaal vermogen van 2x 197 kW, 120 kW en 315 kW (totaal 829 kW – 31.1.3);
- vermindering met 9 transfo's met een vermogen van resp. 7x 1.000 kVA en 2x 360 kVA (regularisatie fase 1) en uitbreiding met een nieuwe transfo van 870 kVA (fase 2) tot in totaal 15 transfo's met een individueel nominaal vermogen van 1.000 kVA en 1 transfo van 870 kVA (12.2.1);
- uitbreiding met 4 transfo's van elk 2.000 kVA (regularisatie fase 1) (12.2.2);
- vermindering van het vermogen van de koelinstallaties met 800 kW (regularisatie fase 1) tot een totaal vermogen van 4.422 kW (16.3.1.2);

MLAV1-2016-0176
nv DAF Trucks Vlaanderen

- uitbreiding van het vermogen voor smederijen met 90 kW (regularisatie fase 1) tot een totaal vermogen van 3.223 kW (29.5.2.3.a);
- uitbreiding door uitvoering van fase 2 met behandelingsbaden met een totaal volume van 1.284.000 liter en verwijderen van de baden in de bestaande lakstraat (- 587.000 liter) tot in totaal wasmachines voor assen, ontvettings- en ontroestingsinstallaties met gebruik van baden met een totale inhoud van max. 1.303.875 liter (29.5.5.4);
- uitbreiding van het vermogen van de assen- en cabinefabriek met 444 kW (regularisatie fase 1 (+ 344 kW), uitvoering fase 2 (+ 100 kW)) tot een totaal vermogen van 13.708,5 kW, met een productiecapaciteit van 300 cabines per dag of 72.000 cabines per jaar en 810 assen per dag of 185.000 assen per jaar (42.1);
- uitbreiding van het vermogen van de stookinstallaties met 7.520 kW (regularisatie fase 1 (+ 5.690 kW), uitvoering fase 2 (+ 1.830 kW) tot een totaal vermogen van 47.524 kW (43.1.3);

schrapping van rubriek 12.3.1 (UPS noodbatterij van 30.000 VAh);

Opslag gevaarlijke producten per locatie:

naam	aard opslag	hoeveelheid		6.4.1	17.1.1	17.1.2.1	17.1.2.2	17.3.2.1.1	17.3.2.1.2	17.3.2.2	17.3.2.3	17.3.3	17.3.4	17.3.5	17.3.6	17.3.7	17.3.8
		kg	liter														
NCPS spuitcabine/spuitlijn (gebouw W14)																	
Afvalsolvent (FS 622)	dubbelwandige opslagtank, bulkopslag, vaste houder	25.500	25.500										x		x		
Afvalsolvent (FS 622)	procestank, vaste houder	250	250										x		x		
Afvalsolvent (FS 622)	procestank, vaste houder	250	250										x		x		
FS 622 (verduunning solvent)	dubbelwandige opslagtank, vaste houder	17.425	20.500							x			x		x		
FS 622 (verduunning solvent)	enkelwandige procestank, vaste houder	425	500							x			x		x		
										17.850			43.850		43.850		
TOTAAL		43.850	47.000														
NCPS voorbehandelings- /electrocoatinglijn (gebouw W14)																	
Cationic Additive CA708A	doseerinstallatie, vaste houder	30	30										x		x		
Cationic Additive NA 101E	doseerinstallatie, vaste houder	30	30												x		
Cationic Additive NA 114E-P5	doseerinstallatie, vaste houder	30	30										x		x		
Gardobond 24 E 35	doseertank, vaste houder	425	500										x			x	x
Gardobond 24 TA	doseertank, vaste houder	1.300	1.000										x			x	x
Gardobond ADDITIVE H 7104	doseertank, vaste houder	1.000	1.000									x	x				
Gardobond Additive H 7271	doseertank, vaste houder	1.000	1.000												x		
Gardobond Additive H 7383	doseertank, vaste houder	1.000	1.000										x		x		
Gardobond ADDITIVE H7401	doseertank, vaste houder	1.050	1.000										x		x		
Gardoline D 6800/6	doseertank, vaste houder	1.000	1.000										x		x		
Gardolene V 6559	doseertank, vaste houder	1.000	1.000														x
												1.000	5.835		4.140	1.725	2.725
TOTAAL		7.865	7.590														
NCPS fysico-chem WZ (tanks: gebouw W66 – kleine verpakkingen: gebouw W14)																	
FeCl ₃	dubbelwandige opslagtank, bulkopslag, vaste houder	7.000	5.000										x				
NaOH 30%	dubbelwandige opslagtank,	5.295	5.000										x				

MLAV1-2016-0176
nv DAF Trucks Vlaanderen

naam	aard opslag	hoeveelheid		6.4.1	17.1.1	17.1.2.1	17.1.2.2	17.3.2.1.1	17.3.2.1.2	17.3.2.2	17.3.2.3	17.3.3	17.3.4	17.3.5	17.3.6	17.3.7	17.3.8
		kg	liter														
	bulkopslag, vaste houder																
NaOH 30%	enkelwandige procestank, vaste houder	227	200										x				
H ₂ SO ₄	dubbelwandige opslagtank, vaste houder	7.000	5.200										x				
H ₂ SO ₄	enkelwandige procestank, vaste houder	230	200										x				
Kalkmelk	dubbelwandige opslagtank, bulkopslag, vaste houder	13.600	12.000										x				
CMS FLOC 600	doseertank, vaste houder	1.120	1.000														
onderhoudsproducten (voor spoelen)	kleine verpakkingen	588	450										290		588		
TOTAAL		35.060	29.050										33.642		588		
Fysicochemie lakstraat Body* (gebouw W03)																	
FeCl ₃	dubbelwandige opslagtank, bulkopslag, vaste houder	9.800	7.000										x				
afvalwater** voor fysicochemie (spoelwater van bad 3/6/8)	2 dubbelwandige proces-tanks van 40.000 liter	80.000	80.000														
H ₂ SO ₄	dubbelwandige opslagtank, bulkopslag, vaste houder	9.800	7.000										x				
NaOH 30%	dubbelwandige opslagtank, vaste houder, bulkopslag	5.600	5.295										x				
Kalkmelk	dubbelwandige opslagtank, bulkopslag, vaste houder	15.400	13.600										x				
TOTAAL		115.000	107.600										40.600				
lakstraat Body* (gebouw W10)																	
HCl 30%	dubbelwandige procestank, vaste houder	1.520	1.520										x				
NaOH 30%	dubbelwandige procestank, vaste houder	1.610	1.520										x				
TOTAAL		3.130	3.040										3.130				
lakstraat assen (gebouw W06)																	
HCl 30%	dubbelwandige procestank, vaste houder	1.200	1.200										x				
NaOH 30%	dubbelwandige procestank, vaste houder	1.271	1.200										x				
TOTAAL		2.471	2.400										2.471				
VM (gebouw W28)																	
FS 622 (verduunning solvent)	dubbelwandige opslagtank, bulkopslag, vaste houder	16.900	20.000						x				x		x		
producten voor repair, KTL, trimming, assen (met solventen)	kleine verpakkingen	32.683	13.780	2.073				15.717	261	580		5.399		14.163	5.119	6.750	

MLAV1-2016-0176
nv DAF Trucks Vlaanderen

naam	aard opslag	hoeveelheid		6.4.1	17.1.1	17.1.2.1	17.1.2.2	17.3.2.1.1	17.3.2.1.2	17.3.2.2	17.3.2.3	17.3.3	17.3.4	17.3.5	17.3.6	17.3.7	17.3.8
		kg	liter														
Sika primer	kleine verpakkingen		206		x												
TOTAAL		49.583	33.780	2.073	206				15.717	17.161	580		22.299		31.063	5.119	6.750
CM (gebouw W03)																	
Neutralac SLS 45	dubbelwandige opslagtank (bulk), vaste houder	9.780											x		x		
Zoutzuur >=25%	dubbelwandige tank en IBC, verplaatsbare recipienten	7.567											x		x		
chemicaliën voor fysicochemie, KTL, assen, trimming (lijmen en kit)	kleine verpakkingen	34.969	16.514	10.871									13.550		6.956	8.578	586
TOTAAL		52.316		10.871									30.897		24.303	8.578	586
NPG (gebouw W03)																	
chemicaliën voor onderhoud, fabricatie (kit, lijm, verf,...)	kleine verpakkingen	39.626	10.872	9.384				16	438	484	2.209		3.790	208	22.935	1.136	1.467
aerosolen	kleine verpakkingen		369		x												
TOTAAL				9.384	369			16	438	484	2.209		3.790	208	22.935	1.136	1.467
Gasopslag gebouw W06																	
CO ₂	tank		3.570				x										
Argon	tank		9.800				x										
TOTAAL			13.370														
VM-NCPS (gebouw W14)																	
Ontvetters, basisproducten voor lakken, verven, solventen	kleine verpakkingen	38.073	17.654	48				5.497	22.903	5.380			9.258		22.886	8.038	6.654
Gasopslag gebouw W03																	
Zuurstof	tank		3.557				x										
diverse gassen	gasflessen		6.730			x											
Gasopslag gebouw W55																	
LPG	tank		4.800				x										
CM-NCPS (gebouw W14)																	
chemicaliën voor voorbehandeling, electrocoat	kleine verpakkingen	70.630	41.449									1.000	39.028	3.960	13.628	16.140	21.420
Gasontspanningsstation																	
geurstof voor gas voor veiligheid	kleine verpakkingen	45								45					45		
Naam product	aard opslag	hoeveelheid		6.4.1	17.1.1	17.1.2.1	17.1.2.2	17.3.2.1.1	17.3.2.1.2	17.3.2.2	17.3.2.3	17.3.3	17.3.4	17.3.5	17.3.6	17.3.7	17.3.8

naam	aard opslag	hoeveelheid		6.4.1	17.1.1	17.1.2.1	17.1.2.2	17.3.2.1.1	17.3.2.1.2	17.3.2.2	17.3.2.3	17.3.3	17.3.4	17.3.5	17.3.6	17.3.7	17.3.8
		kg	liter														
TOTAAL				22.376 liter	575 liter	6.730 liter	21.727 liter	5.513 kg	39.058 kg	40.920 kg	2.790 kg	2.000 kg	234.800 kg	4.168 kg	163.437 kg	40.736 kg	39.603 kg

Vlarem-rubricering: 3.6.3.3 – 4.1.2 – 4.2 – 4.3.b.3 – 4.4 – 6.4.1 – 12.1.2 – 12.2.1 – 12.2.2 – 12.3.1 – 16.3.1.2 – 17.1.1.1 – 17.1.2.1.2 – 17.1.2.2.3 – 17.3.2.1.1.1.b – 17.3.2.1.2.2 – 17.3.2.2.2.a – 17.3.2.3.2.a – 17.3.3.1.a – 17.3.4.3 – 17.3.5.2.a – 17.3.6.3 – 17.3.7.2.a – 17.3.8.2 – 29.5.2.3.a – 29.5.5.4 – 31.1.3 – 42.1 – 43.1.3.

ARTIKEL 2 – Koppeling aan de stedenbouwkundige vergunning

§1 Deze milieuvergunning is geschorst indien voor de verandering die er het voorwerp van uitmaakt ook een stedenbouwkundige vergunning of melding als bedoeld in artikel 4.2.1 en 4.2.2 van de Vlaamse Codex RO, vereist is en deze stedenbouwkundige vergunning niet definitief werd verleend of de melding niet is gedaan.

Deze schorsing duurt tot de stedenbouwkundige vergunning definitief is verleend of is geweigerd in laatste aanleg of zolang de handelingen waarvoor de stedenbouwkundige melding is verricht, niet mogen worden aangevat op grond van artikel 4.2.2,§4 van de Vlaamse Codex RO. De vergunninghouder dient het definitief verkrijgen van de stedenbouwkundige vergunning te melden aan de deputatie bij ter post aangetekende zending.

§2 De geschorste milieuvergunning vervalt van rechtswege op de dag waarop de stedenbouwkundige vergunning in laatste aanleg definitief zou geweigerd worden.

§3 De stedenbouwkundige vergunning die verkregen is voor de verandering die het voorwerp is van de voormelde milieuvergunningsaanvraag wordt geschorst zolang de milieuvergunning niet definitief is verleend. Als het gaat om met toepassing van artikel 4.2.2 van de Vlaamse Codex RO meldingsplichtige handelingen wordt de uitvoerbaarheid van de stedenbouwkundige melding opgeschort.

§4 Deze geschorste stedenbouwkundige vergunning vervalt van rechtswege op de dag waarop de milieuvergunning in laatste aanleg definitief zou geweigerd worden.

ARTIKEL 3 – Voorwaarden

De in artikel 1 bedoelde vergunning is afhankelijk van de strikte naleving van de volgende voorwaarden:

a. Algemene voorwaarden:

- Algemeen: hoofdstukken 4.1 (algemene voorschriften), 4.6 (licht), 4.7 (beheersing van asbest) en 4.9 (energieplanning)
- Oppervlaktewater: hoofdstuk 4.2 (beheersing van oppervlaktewaterverontreiniging)
- Lucht: hoofdstukken 4.4 (beheersing van luchtverontreiniging) en 4.10 (emissies van broeikasgassen)
- Geluid: hoofdstuk 4.5 (beheersing van geluidshinder)
- Algemene voorwaarden Vlarem III: deel 2

b. Sectorale voorwaarden:

- Bedrijfsafvalwaters: afdeling 5.3.2 + sector 55 a & c
- Bedekkingsmiddelen (verven, vernissen, inkten, emails, metaalpoeders en analoge producten, afbijt en beitsmiddelen), kleurstoffen en pigmenten - algemene bepalingen: afdeling 5.4.1
- Productie van lak, verf, drukinkten, kleurstoffen en/of pigmenten: afdeling 5.4.2
- Aanbrengen van bedekkingsmiddelen: afdeling 5.4.3
- Thermisch behandelen van voorwerpen bedekt met bedekkingsmiddelen: afdeling 5.4.4
- Brandbare vloeistoffen: afdeling 5.6.1
- Elektriciteit: hoofdstuk 5.12
- Gassen - gemeenschappelijke bepalingen: afdeling 5.16.1
- Installaties voor het fysisch behandelen van gassen: afdeling 5.16.3
- Opslag van gevaarlijke producten - gemeenschappelijke bepalingen: afdeling 5.17.1
- Opslagplaatsen van aerosolen: afdeling 5.17.2
- Opslagplaatsen voor gevaarlijke gassen - algemene bepalingen: subafdeling 5.17.3.1
- Opslagplaatsen voor gevaarlijke gassen in verplaatsbare recipiënten: subafdeling 5.17.3.2
- Opslagplaatsen voor gevaarlijke gassen in vaste reservoirs: subafdeling 5.17.3.3
- Gevaarlijke vaste stoffen en vloeistoffen: afdeling 5.17.4
- Metalen: hoofdstuk 5.29
- Machines met inwendige verbranding: hoofdstuk 5.31
- Stookinstallaties - algemene bepalingen: afdeling 5.43.1 en immissiecontroleprocedures: afdeling 5.43.4
- Kleine en middelgrote stookinstallaties: afdeling 5.43.2

De opgesomde algemene en sectorale milieuvorwaarden staan in Vlarem II. Deze zijn evenwel louter indicatief; bij wijziging van Vlarem II wordt de exploitant immers steeds geacht de meest actuele versie van de van toepassing zijnde bepalingen na te leven. De integrale en geconsolideerde tekst van Vlarem II is te raadplegen op de Milieunavigator, via de link:

<https://navigators.emis.vito.be/>

ARTIKEL 4 - Termijn voor ingebruikname

De in artikel 1 vergunde inrichting dient in gebruik genomen te worden binnen de 3 jaar vanaf de datum van deze vergunning, zoniet vervalt deze vergunning van rechtswege.

ARTIKEL 5 - Vergunningstermijn

De in artikel 1 bedoelde vergunning wordt verleend voor een termijn:

1. die aanvangt op de datum van dit besluit, behoudens wanneer:
 - a) Deze milieuvergunning is geschorst omdat de stedenbouwkundige vergunning voor de verandering op datum van deze milieuvergunning niet definitief is verleend; in dat geval vangt de vergunningstermijn aan op de datum waarop de stedenbouwkundige vergunning definitief is verleend; de exploitant dient deze datum bij aangetekende brief te melden aan de deputatie;
 - b) Onderhavige milieuvergunning overeenkomstig het bepaalde in artikel 2, §2 van rechtswege vervalt; in dat geval is geen enkele vergunningstermijn toegestaan.
2. die eindigt op 23 december 2034.

ARTIKEL 6 - Onderhavige vergunning doet geen afbreuk aan de rechten van derden.

ARTIKEL 7 -

MLAV1-2016-0176
nv DAF Trucks Vlaanderen

- §1. Voor elke verandering van de vergunde inrichting gelden de bepalingen van hoofdstuk III-bis van titel I van het Vlarem.
- §2. Elke overname van de inrichting door een andere exploitant dient vóór de datum van inwerking-treding van de overname gemeld aan de vergunningverlenende overheid, overeenkomstig de bepalingen van artikel 42 van het Vlarem.
- §3. Een hernieuwing van de vergunning moet worden aangevraagd overeenkomstig de bepalingen van het Vlarem uiterlijk tussen de 18^{de} en de 12^{de} maand vóór het verstrijken van de vergun-ningstermijn van de lopende vergunning.

ARTIKEL 8 -

Tegen de beslissing m.b.t. de vergunningsaanvraag kan beroep worden aangetekend binnen een termijn van dertig dagen na de eerste dag van bekendmaking van de bestreden beslissing bij de Vlaamse minister van Omgeving, Natuur en Landbouw, Graaf de Ferraris-gebouw, Koning Albert II-laan 20 bus 8, 1000 Brussel, overeenkomstig artikel 51 van het Vlarem.

Tot staving van de ontvankelijkheid van het eventuele beroep dient bij het beroepschrift het hierbij gevoegde attest van betekening evenals het bewijs van betaling van de voorgeschreven dossiertaks gevoegd te worden.

Antwerpen, in zitting van 6 oktober 2016.

Aanwezig: mevrouw Cathy Berx, gouverneur-voorzitter, de heer Luk Lemmens, de heer Ludwig Caluwé, mevrouw Inga Verhaert, de heer Bruno Peeters, de heer Peter Bellens, de heer Rik Röttger, leden en de heer Danny Toelen, provinciegriffier

Verslaggever: Rik Röttger

In opdracht:
De Provinciegriffier,

(w.g.)

Danny Toelen

De Voorzitter,

(w.g.)

Cathy Berx

Voor eensluidende kopie

Voor de provinciegriffier
De dossierbehandelaar

Marc Bensch