

MLAV1/1100000424/gvda.

BESLUIT VAN DE DEPUTATIE VAN DE PROVINCIE ANTWERPEN

OVER DE VERGUNNINGSAANVRAAG VAN DE NV ALURAL BELGIUM MET BETREKKING TOT EEN INRICHTING VOOR METAALBEWERKING, GELEGEN TE 2830 WILLEBROEK (TISSELT), JOZEF DE BLOCKSTRAAT 69.

De deputatie van de provincie Antwerpen

Gelet op het decreet van 28 juni 1985 betreffende de milieuvergunning (Milieuvergunningsdecreet), zoals gewijzigd bij latere decreten;

Gelet op het besluit van 6 februari 1991 van de Vlaamse Regering houdende vaststelling van het Vlaams Reglement betreffende de milieuvergunning (Vlarem), zoals gewijzigd bij latere besluiten;

Gelet op het besluit van de Vlaamse Regering van 1 juni 1995 houdende algemene en sectorale bepalingen inzake milieuhygiëne (Vlarem II), zoals gewijzigd bij latere besluiten;

Gelet op het decreet van 18 juli 2003 betreffende het integraal waterbeleid, inzonderheid artikel 8;

Gelet op het besluit van de Vlaamse Regering van 20 juli 2006 tot vaststelling van nadere regels voor de toepassing van de watertoets, tot aanwijzing van de adviesinstantie en tot vaststelling van nadere regels voor de adviesprocedure bij de watertoets;

Gelet op het besluit van de Vlaamse Regering houdende vaststelling van de categorieën van projecten onderworpen aan milieueffectrapportage en hoofdstuk 3 van het decreet Algemene Bepalingen Milieubeleid (DABM);

Gelet op de milieuvergunningsaanvraag, op 13 oktober 2011 ingediend door de nv Alural Belgium, gevestigd Jozef De Blockstraat 69 te 2830 Willebroek, strekkende tot het verkrijgen van een milieuvergunning om een inrichting voor metaalbewerking, gelegen te 2830 Willebroek (Tisselt), Jozef De Blockstraat 69, kadastragegevens (afdeling-sectie-perceelnummer) 5-A-330x, 5-A-332I, te veranderen door uitbreiding en wijziging als volgt:

- Een bijkomende spuitcabine (3 kW) en oven (4 kW) voor het elektrostatisch aanbrengen van poedercoaten zodat het vermogen uitbreidt van 550,05 kW naar 557,05 kW (4.3.c.3);
- Een bijkomende bakoven voor het thermisch behandelen van voorwerpen bedekt met bedekkingsmiddelen met een inhoud van 16,5 m³ tot een totaal van 1.000,72 m³ (4.4);
- Uitbreiden met twee transformatoren met een respectievelijk vermogen van 630 kVA en 800 kVA (12.2.1);
- Verplaatsen van het vergunde labo naar een ander gebouw (24.4);
- Verplaatsen van de vergunde zaagmachine naar een andere plaats in hetzelfde bedrijfsgebouw, het vermogen blijft 46,67 kW (29.5.2.1.a);
- Uitbreiden met 7 behandelingsbaden met een inhoud van 1.700 liter elk tot een totaal van 69.000 liter (29.5.5.4);

Vlaremrubricering volgens aanvrager: 4.3.c.3 – 4.4 – 12.2.1 – 24.4 – 29.5.2.1.a – 29.5.5.4

Gelet op de vraag tot afwijking van art. 5.4.4.2 §1 van Vlarem II in die zin dat de boxoven, de dompelbaden en spuitwand van lijn V mogen ondergebracht worden in 1 lokaal;

Gelet op de volgende vergunningstoestand met betrekking tot de exploitatie van de inrichting op de datum van de indiening van de voormelde milieuvergunningsaanvraag:

- Besluit nr. MLAV1/07-510 d.d. 2 april 2009 van de deputatie houdende vergunning aan de nv Alural Belgium tot het verder in bedrijf houden en veranderen van een inrichting voor metaalbewerking voor een termijn verstrijkend op 2 april 2014 voor de grondwaterwinning en op 2 april 2029 voor het overige;
- Besluit nr. MLWV/09-29 d.d. 5 november 2009 van de deputatie houdende inwilliging van het verzoek tot afwijking van Vlarem II;
- Besluit nr. MLWV/10-28 d.d. 14 oktober 2010 van de deputatie houdende zonder voorwerp verklaren van een vraag tot wijziging van voorwaarde;
- Besluit nr. MLAV1/10-168 d.d. 13 januari 2011 van de deputatie houdende vergunning aan de nv Alural tot het uitbreiden van een inrichting voor het bewerken van metalen voor een termijn verstrijkend op 2 april 2029;
- Besluit nr. MLWV/11-2 d.d. 23 juni 2011 van de deputatie houdende niet inwilligen van het verzoek tot wijziging van lozingsvoorwaarden.
- Besluit nr. MLWV-2011-0017 d.d. 10 november 2011 van de deputatie houdende inwilliging van het verzoek tot wijziging van lozingsvoorwaarde;

Gelet op het feit dat deze aanvraag voor de eerste maal werd ingediend op 13 oktober 2011; op het feit dat op datum van 26 oktober 2011 de milieuvergunningsaanvraag ontvankelijk en volledig werd verklaard;

Gelet op de stukken, waarbij wordt geattesteerd dat de milieuvergunningsaanvraag de vereiste publiciteit verkreeg, conform artikel 17 van het Vlarem;

Gelet op het proces-verbaal betreffende het openbaar onderzoek d.d. 6 december 2011 waaruit blijkt dat er noch schriftelijke, noch mondelinge bezwaren werden ingediend maar de nv Waterwegen en Zeekanaal vraagt om in de vergunning op te leggen dat overeenkomstig artikel 3.3.0.1 §3 van Vlarem II de aan- en afvoer van grondstoffen en/of producten geheel of gedeeltelijk via de waterweg zou gebeuren;

Gelet op het gunstig advies d.d. 9 december 2011 van het college van burgemeester en schepenen van Willebroek (kenmerk GGZ/MD/2011/1630/MDC); op volgende elementen uit het advies van de dienst milieu d.d. 30 november 2011:

1. Afval:

- a) Volgende afvalstoffen worden bij de exploitatie voortgebracht:
 - Papier- en kartonafval: 60 ton/jaar
 - Polyethyleen-, polypropyleenafval: 38 ton/jaar
 - Afvalhout: 13 ton/jaar
 - Restafval: 31 ton/jaar
 - Filterkoek poederlaklijn: 47 ton/jaar
 - Lakkerijpoeder: 82 ton per jaar
- b) De vaste afvalstoffen worden door de inrichting gescheiden aan de bron en afzonderlijk opgevangen en opgehaald door erkende operatoren. Zo wordt optimaal recuperatie mogelijk.

Het karton dat verzameld wordt bij het uitpakken van brute profielen wordt hergebruikt bij het inpakken van gelakte profielen.

- c) M.b.t. het poederafval is de onderneming nog op zoek naar nuttige toepassingen. In het kader hiervan zijn zij toegetreden tot het koepelproject afvalvalorisatie dat werd opgezet door VOM en VITO.

2. Afvalwater:

- a) Huishoudelijk afvalwater:
 - Lozing in Bosbeek (collectief te optimaliseren buitengebied) – 4.500 m³/jaar.

Het huishoudelijk water wordt aangewend voor de sanitaire installaties en de keukens in de burelen.

b) Bedrijfsafvalwater:

Lozing in Bosbeek (collectief te optimaliseren buitengebied) – 30.000 m³ per jaar.

Het bedrijfsafvalwater wordt hoofdzakelijk gebruikt voor de aanmaak van proces- en spoelbaden.

c) Het hemelwater wordt via afzonderlijke lozingspunten in de riolering geloosd (collectief te optimaliseren buitengebied).

d) Het meeste water wordt verbruikt om te spoelen tussen de verschillende concentraatbaden daarom is het ook belangrijk dat de kwaliteit uitstekend is om o.a. geen contaminatie te verzekeren.

Er werden door de onderneming reeds maatregelen genomen om het waterverbruik te verminderen (afstemming installatie, cascadespoelingen, gebruikt spoelwater inzetten in andere productiestappen, aanpassing van voorbehandelingschemicaliën).

De voorbehandeling gebeurt in gesloten tunnelsystemen. De water- en chemicaliënoplossing wordt vanuit de baden opgepompt en gedisperseerd over de te behandelen stukken. Het aflopende water loopt terug naar de baden. Het proceswater wordt over een demi-installatie gestuurd waarbij natriumhydroxide en zoutzuur worden toegevoegd tot het water verzadigd is. Indien dit gebeurt gaat het water naar de waterzuivering. De concentraatbaden worden 1 maal per jaar leeggemaakt en opgehaald door een erkend verwerker.

e) Het bedrijfsafvalwater is afkomstig van de spoelstappen op de voorbehandelingslijn voor de oppervlaktebehandeling. Het wordt verzameld en naar fysisch-chemische waterzuivering geleid. De waterzuivering werkt continu met buffering.

3. Oppervlaktewater:

a) De Bosbeek heeft basiskwaliteit. Er zijn vaak klachten die handelen over verkleuringen in de beek (soms gedurende weekend, soms 's avonds, soms overdag).

Meestal wordt een melkachtige kleur genoemd, soms een groenachtige kleur. Dit doet vermoeden dat dit afkomstig is van metaalverwerkende industrie.

Langs de Bosbeek bevinden zich echter een aantal metaalverwerkende bedrijven (grote en kleinere), zodat de oorzaak tot op heden niet is gevonden.

Het is voor ons wel belangrijk elke belasting op de Bosbeek met (potentieel) vervuilende stoffen te beperken.

b) In de planning van Pidpa-Hidrorio (die de rioleringen te Willebroek beheren) staat project K-08-053 "Tisseltsesteenweg-Jozef De Blockstraat" ingepland ten vroegste voorjaar 2012.

Het betreft een gecombineerd project voor het ontdebellen van het rioleringsstelsel.

Alhoewel de planning indicatief werd aangegeven is er toch een zicht op echte lozing op riolering. Daar waar het afvalwater nu onrechtstreeks in de Bosbeek terechtkomt.

4. Lucht:

De emissie van gasvormige effluënten is in deze aanvraag weinig relevant aangezien deze beperkt blijft tot de verbrandingsgassen van de branders.

5. Bodem:

De badenreeksen zijn volledig ingekuipt zodat in geval van calamiteit geen bodemverontreiniging kan optreden. De ateliers zijn uitgerust met ondoordringbare vloeren. De gevaarlijke producten in verplaatsbare recipiënten staan op lekbakken.

6. Milieugevaarlijke stoffen:

In de sproeitoepassingen wordt in de voorbehandeling nog gechromateerd; in de dompelbaden wordt chroomvrij voorbehandeld. Uit de studie voorbehandelingchemie die in 2009 werd gemaakt, kan geconcludeerd worden dat op bedrijfseconomisch vlak het voor Alural Belgium momenteel niet haalbaar is om chroomvrij te gaan werken. De trends in deze materie worden op de voet gevolgd en het is de strategie van de Alural Group om nieuwe productielijnen te voorzien van een chroomvrije passivatie.

7. Geluid:

De inrichting geeft geen aanleiding tot het ontstaan van abnormale burenhinder door overmatig

lawaai. Er wordt gewerkt in gesloten ateliers en de transporten vinden plaats tijdens de normale kantooruren. Verder is het zo dat de inrichting is gelegen in een industriezone. Trillingen zijn uiterst miniem daar gewerkt wordt met uiterst moderne apparaten voorzien van elektromotoren.

8. Lichthinder:

Er is geen sprake van lichthinder, enkel de personeelsparking wordt verlicht. De verlichting werkt op basis van een bewegingsensor en werkt dus alleen indien noodzakelijk.

9. Ligging volgens Gewestplan: INDUSTRIEGEBIED

Verenigbaarheid: JA

10. Er wordt een afwijking gevraagd van artikel 5.4.4.2§1 van Vlarem II zodanig dat er met lijn 5 ook in lijn gewerkt mag worden.

Er wordt om volgende redenen op deze manier gewerkt:

a) De mogelijkheid te hebben kleine orders op een efficiënte en milieuvriendelijke manier te verwerken, de stukken die op deze manier verwerkt worden, kunnen immers zeer gericht gecoat worden, zonder capaciteit weg te nemen op een van de continu werkende lijnen. Indien deze stukken toch verwerkt dienen te worden op de continue lijn kan dit enkel door zeer veel capaciteit weg te nemen, zonder dat het energieverbruik hierop aangepast kan worden.

b) Bepaalde onderdelen kunnen enkel op deze manier verwerkt worden (zowel voorbehandeling als specifieke droging kunnen niet gerealiseerd worden op de continue lijn).

Omdat deze stappen onlosmakelijk verbonden zijn, is een opstelling in 1 ruimte de meest aangewezen opstelling. Dit vooral om te vermijden dat extra handelingen leiden tot beschadiging van onderdelen.

11. Door de onderneming werden verschillende maatregelen genomen om de risico's op brand of explosies te vermijden.

12. Samenvatting advies gemeentelijke milieudienst:

Gunstig, mits er na de aanleg van de riolering wordt voldaan aan de algemene en sectorale lozingsnormen voor bedrijfsafvalwater op riolering voor deze sector;

Gelet op het gunstig advies d.d. 9 december 2011 van de afdeling van het departement Leefmilieu, Natuur en Energie (LNE), bevoegd voor Milieuvergunningen (AMV) (kenmerk AMV/A/11/7831); op volgende elementen uit dit advies:

1. Het voorwerp van onderhavige aanvraag betreft in hoofdzaak de exploitatie van een metaalbewerkend bedrijf.

Alural Belgium nv is een inrichting voor de oppervlaktebehandeling van aluminium waar aluminiumproducten voorzien worden van een gekleurde poederlak.

De inrichting omvat drie productielijnen die werken volgens het "lijnprincipe" (sproeitunnels, lijnen I, II en IV) en één kleinere installatie waar gewerkt wordt met dompelbaden (lijn V). Bij de sproeitunnels worden de vloeistoffen in afzonderlijke tanks aan de onderzijde van de sproeitunnel bewaard. De vloeistoffen worden met behulp van een pomp over sproeikoppen gedisperseerd, op de stukken gespreid en vloeien daarna terug naar de tanks onder de lijn. Op lijnen I en II worden aluminium profielen gelakt, op lijn IV worden kleinere producten gelakt. Lijn V wordt enkel gebruikt voor kleine producten die niet opgehangen kunnen worden.

2. Het productieproces kan als volgt samengevat worden:

Na de ontvangst en uitpak worden de diverse materialen (profielen, plaatwerk) m.b.v. metalen hulpstukken verbonden aan het lijnsysteem, zodat de stukken een voorbehandeling kunnen ondergaan. Bij deze voorbehandeling worden de stukken in een volledig gesloten tunnel ontvet, gespoeld (zuiver leidingwater), gechromateerd en opnieuw gespoeld (gedemineraliseerd water). De volledige voorbehandeling gebeurt volautomatisch zonder rechtstreekse manuele tussenkomst. Bij de kleine lijn van de vroegere afdeling Smallcoating gebeurt de voorbehandeling door indompeling in een badenreeks. Het principe is identiek aan het gesloten systeem. In de dompelbaden wordt chroomvrij en op lijn IV chroomarm voorbehandeld. Lijnen I en II maken gebruik van chroom VI.

Na de voorbehandeling gaan de profielen door een droogtunnel (droogtemperatuur bedraagt

100 °C). Deze stap wordt niet uitgevoerd op lijn V. Met behulp van poederkanonnen wordt een bedekkingsmiddel (thermohardende coatpoeders) elektrostatich gedisperseerd over het te behandelen oppervlak. Na deze mechanische bepoedering kunnen de arbeiders bijspuiten om een correctie door te voeren. Op lijn V wordt gebruik gemaakt van een spuitwand i.p.v. een spuitcabine. De profielen komen vervolgens in een moffeloven terecht. Bij een temperatuur van 200 °C vloeit het bedekkingsmiddel uit over het te behandelen oppervlak. Na een korte periode van afkoeling kunnen de stukken verpakt en getransporteerd worden.

3. Chromaatlagen op aluminium worden toegepast met als doel de corrosieweerstand te verbeteren, de hechting van organische deklagen te verbeteren en een corrosiewerende deklaag met een geringe elektrische weerstand te creëren.
4. De hoeveelheid gecoate aluminium onderdelen bedraagt jaarlijks gemiddeld 2.000.000 m² en maximaal 2.750.000 m² indien in drie ploegen gewerkt wordt. Dit zou overeenkomen met max. 8.500 ton per jaar, of ruimschoots onder de MER-drempel. Installaties voor de oppervlaktebehandeling van metalen zijn namelijk MER-plichtig vanaf een productiecapaciteit van 100.000 ton per jaar of meer. De emissies van de aangevraagde activiteiten zijn zeer beperkt en zullen geen of weinig impact hebben op de omgeving. Volgens onze afdeling dient geen MER te worden opgemaakt.
5. De gevraagde uitbreidingen met spuitcabine, bakoven en de behandelingsbaden betreffen lijn V, waarvoor de vergunning in 2009 werd geweigerd.

Deze lijn werd geweigerd omdat niet werd voldaan aan de Vlarembepalingen. De baden van lijn V bevinden zich samen met de moffeloven en de spuitcabine in één lokaal. In dit lokaal bevindt zich tevens een gasbrander en andere niet-vergunningsplichtige inrichtingen (opslag van producten,...). Overeenkomstig art. 5.4.4.2 §1 en art. 5.4.3.1.2 van Vlare II dienen de voorbehandeling, het elektrostatich spuiten en het moffelen van voorwerpen te gebeuren in afzonderlijke, uitsluitend daartoe bestemde lokalen voorzien van brandvrije muren. Op deze artikelen kan een afwijking bekomen worden in de vergunning.

- a) Van dit laatste artikel werd reeds een afwijking bekomen door het besluit MLWV/09-29. Het is aangewezen om deze afwijking te hernemen in deze aanvraag aangezien lijn V nu pas effectief wordt vergund.
- b) In deze aanvraag wordt ook een afwijking gevraagd van het eerst vernoemde artikel waarin bepaald wordt dat het moffelen dient te gebeuren in een apart lokaal.
De processtappen bij lijn V zijn dezelfde als de andere continue lijnen nl. voorbehandeling in baden, drogen, poedercoaten en moffelen in de oven. In tegenstelling met de continue processen gebeuren de tussenliggende logistieke stappen niet door middel van een kettingtransport maar manueel zodat het proces niet als 'in lijn' wordt beschouwd. Er wordt zo gewerkt op deze lijn om de mogelijkheid te hebben om kleine orders op een efficiënte en milieuvriendelijke manier te kunnen verwerken. De continue lijn hiervoor gebruiken zou teveel capaciteit wegnemen zonder dat het gebruik van energie en grondstoffen kan worden aangepast. Bepaalde onderdelen kunnen ook enkel op lijn V worden verwerkt.

Omdat de processtappen onlosmakelijk verbonden zijn is een opstelling in 1 ruimte de meest efficiënte opstelling. Dit beperkt extra handelingen en dus ook extra mogelijkheid tot beschadiging.

Om het risico op brand of explosie te vermijden zijn verschillende maatregelen genomen. Het lokaal waar de installaties staan is er enkel een opslag van inert (aluminium) materiaal aanwezig. De oven is volledig gesloten, direct gasgestookt met aan alle zijden isolatie (rotswol). De max. temperatuur in de oven is 220 °C en aan de buitenzijde van de oven wordt de temperatuur max. 30 °C. De dompelbadenreeks bestaat uit 2 concentraatbaden en 5 spoelbaden. De chemicaliën in de concentraatbaden zijn niet brandbaar of licht ontvlambaar. Deze chemicaliën zijn sterk verdund in de baden. Het beitsbad wordt op 25 °C gehouden, het chroomvrije bad op 20 °C. Tijdens de normale werking van de spuitzone vormt de poederwolk geen explosieve atmosfeer. In de omgeving van de spuitwand zijn

geen ontstekingsbronnen aanwezig. Gelet op de opgesomde maatregelen kan de afwijking worden toegestaan mits bijzondere voorwaarden.

- c) Overeenkomstig art. 5.29.0.9 dienen de kuipen met baden opgesteld in een uitsluitend daartoe bestemd lokaal. Hiervoor werd ondertussen met ministerieel besluit van AMV/2479-1007 d.d. 11 maart 2010 een afwijking bekomen mits bijzondere voorwaarden. Deze voorwaarden blijven geldig en worden ook opgenomen in dit advies.
6. De uitbreiding met lijn V omvat een spuitcabine van 3 kW en een oven (4 kW) voor het elektrostatisch aanbrengen van poedercoaten, een bakoven met een inhoud van 16,5 m³ en 7 behandelingsbaden met een inhoud van 1.700 liter elk.
7. Het bepoederen gebeurt in een cyclonensysteem met mouwfilters zodat geen poederpartikels in de atmosfeer terechtkomen. Er kan verwacht worden dat mouwfilters voldoende stof tegenhouden om aan de emissiegrenswaarden te voldoen. Op lijn 5 wordt het poeder afgezogen over zelfreinigende filterpatronen zodat ook hier de emissies beperkt zullen zijn. De moffelovens kunnen eveneens voldoen aan de emissiegrenswaarden volgens de metingen. Voor de oven op lijn V zijn nog geen emissiemetingen uitgevoerd maar er kan verwacht worden dat de emissies analoog zijn aan de andere ovens en dat de oven ook zal voldoen aan de grenswaarden.
8. De geïnstalleerde totale drijfkracht van de inrichtingen voor het elektrostatisch aanbrengen van bedekkingsmiddelen (poedercoaten) wordt uitgebreid van 550,05 kW naar 557,05 kW. Het inwendig volume van de diverse ovens wordt uitgebreid naar 1.000,72 m³.
9. De spoelbaden bevatten water terwijl de ontvettingsbaden en het chromateringsbad waterige oplossingen van een reeks chemicaliën bevatten. Het totale badvolume wordt uitgebreid tot 69.000 liter. De chemicaliënconcentraties van de baden worden meermaals per dag gemeten. Bij te lage concentraties wordt overgegaan tot toevoeging van chemicaliën (door doseerpompen hoger te schakelen). De badenreeksen zijn volledig ingekuipt. De aangevraagde badenreeks omvat eerst een beitsbad, vervolgens een spoelbad en 3 baden met gedemineraliseerd water en tenslotte een chromateerbad en opnieuw een deminbad. De concentraatbaden worden 1 maal per jaar leeggemaakt en opgehaald door een erkend verwerker.
10. Er worden twee transfo's bijgeplaatst met een vermogen van resp. 630 kVA en 800 kVA. De transfo's staan in een aparte cabine en werken resp. op minerale olie en op giethars (= droge type). Er is opvang voor lekken voorzien.
11. Het verplaatsen van het vergunde labo naar een ander gebouw en van de vergunde zaagma-chine van 1,5 kW naar een andere plaats in hetzelfde bedrijfsgebouw zal geen impact hebben.

GPBV-evaluatie

Door de exploitatie van o.a. behandelingsbaden en spoelbaden in de zin van rubriek 29.5.5 is de inrichting een GPBV bedrijf.

12. Voor deze bedrijfssector wordt gebruik gemaakt van de BREF "Surface Treatment of Metals and Plastics" die dateert van augustus 2006 en van de BBT-studie "Oppervlaktebehandeling van metalen en kunststoffen" die dateert van augustus 2008. Het aanbrengen van poedercoatings wordt behandeld in de BBT-studie "Metaalbewerkende nijverheid" die dateert van april 2004.
13. Volgens de VITO studies blijkt dat afvalwater en slib voor de grootste problemen zorgen in deze sector. Ook luchtemissies door gebruik van solventen en bodemverontreiniging kunnen relevant zijn. Daar op deze inrichtingen geen gebruik gemaakt wordt van solventen, zijn deze milieu-ompartimenten minder relevant.
14. Volgens de BREF zijn het vooral de volgende emissies die vanuit milieuoogpunt in beschouwing dienen genomen te worden:
- a) Emissie van verontreinigde stoffen in het afvalwater en het slib dat ontstaat na water-zuivering;
 - b) De productie van gevaarlijk afval;
 - c) De emissies naar de lucht;
 - d) Geluidsproductie.
15. Afvalstoffen (productieafval, ander bedrijfsafval, verpakkingsafval, voorkoming, ...)

- a) Volgens de BREF zijn de vloeibare afvalstoffen voornamelijk procesvloeistoffen en de vaste afvalstoffen voornamelijk slib afkomstig van de afvalwaterbehandeling. Hiervoor wordt verder verwezen naar het compartiment water.
 - b) Daarnaast worden in de BREF de volgende BBT technieken aangehaald voor het reduceren van afval: minimaliseren van verpakkingen en zoveel mogelijk hergebruik van afvalstoffen.
 - c) Bij Alural Belgium ontstaan er tijdens het uitpak- en inpakkingsproces verschillende afvalstromen (papier/karton, plastic/plastiekfolie, hout, metaal,...). Deze worden zoveel mogelijk aan de bron gescheiden en in daartoe voorziene containers/vaten opgevangen. Er wordt een scheidingsrendement van ongeveer 78 % bereikt. D.w.z. dat de fractie klasse II-afval (gemengd afval) nog maar 22 % uitmaakt van de totale fractie verpakkingsafval.
 - d) Tijdens het productieproces ontstaat er voornamelijk polyesterafval. Dit afval is afkomstig van het aanbrengen van coatpoeders op de te behandelen stukken. Het bepoederen gebeurt in een cyclonensysteem met mouwfilters zodat geen poederpartikels in de atmosfeer terechtkomen. Via de cycloon worden de poeders gerecycleerd en hergebruikt tot ze te fijn worden. Dit stof wordt afgevoerd als afvalstof. Aan de spuitwand op lijn V is geen recuperatie mogelijk. Hier worden echter kleinere reeksen op geproduceerd zodat het afval beperkt is. Deze afvalstroom is de laatste jaren sterk afgenomen (van 300 ton/jaar naar 120 ton/jaar) door de plaatsing van een nieuwe poederspuitinstallatie (zie ook compartiment grondstoffenverbruik) die enkel de opgehangen werkstukken bepoedert.
 - e) Er wordt continu naar gestreefd om het ontstaan van afvalstoffen te voorkomen en om de vrijgekomen afvalstoffen een nuttige bestemming te geven. Het bedrijf is toegetreden tot het koepelproject afvalvalorisatie van VOM en VITO om nuttige toepassingen te onderzoeken voor het poederafval.
 - f) In Vlarem I artikel 43ter staat vermeld dat "overeenkomstig het decreet van 2 juli 1981 betreffende de voorkoming en het beheer van afvalstoffen en het Vlaams reglement inzake afvalvoorkoming en -beheer het ontstaan van afvalstoffen wordt voorkomen; waar dit niet gebeurt, moeten die stoffen nuttig worden toegepast of aangewend worden als secundaire grondstof of, wanneer dat technisch en economisch onmogelijk is, zodanig worden verwijderd dat milieu-effecten worden voorkomen of beperkt".
 - g) Naast artikel 43ter in Vlarem I zijn er tevens de algemene voorwaarden van Vlarem II, waarin voorwaarden worden opgelegd naar het beheer van afvalstoffen (afdeling 4.1.6).
Uit het bovenstaande kan geconcludeerd worden dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden voor het milieucompartiment afvalstoffen.
16. Lucht & geur (geleide-, diffuse- atmosferische emissies, Benchmarking Convenant, ...)
- a) Van de emissies die bovenaan vermeld staan, zijn volgens de BREF de luchtemissies het minst significant. Volgens de BBT-studie zijn vooral luchtemissies door gebruik van solventen belangrijk. Bij Alural Belgium worden geen solventen gebruikt. De voorbehandeling gebeurt in waterig milieu en de poederlakken zijn solventvrij. De enige emissies naar de lucht zijn deze afkomstig van de gasbranders en van de ovens. Alle ovens zijn aardgasgestookt.
 - b) Er wordt gebruik gemaakt van poederlakken. Deze bevatten geen schadelijke bestanddelen en geen oplos- en verdunningsmiddelen. Deze stoffen komen bijgevolg niet vrij bij het uitharden van de coating.
 - c) Bij het coaten worden de coatpoeders elektrostatisch gedisperseerd over de te behandelen stukken. Het bepoederen gebeurt in een cyclonensysteem met mouwfilters zodat geen poederpartikels in de atmosfeer terecht komen. Bij de spuitwand van lijn V worden de poederpartikels door zelfreinigende filterpatronen opgevangen.
 - d) De sproeitunnels voor chromateren zijn, evenals alle overige sproeitunnels, volledig omkast zodat de concentratie aërosolen in de werkomgeving beperkt blijft.
 - e) Voor de gasbranders en voor de ovens worden in Vlarem normen opgelegd, zodat er voor het milieucompartiment Lucht geen bijzondere voorwaarden dienen opgelegd te worden.
 - f) Volgens de BREF vormt geur geen probleem voor deze sector. Enkel bij bepaalde specifieke activiteiten kan er hinder worden ondervonden, bijvoorbeeld vrijkomen van zure gassen. De impact hangt dan af van verschillende factoren, waaronder de afstand tot de dichtstbijzijnde

behuizing.

Over geur wordt in de VITO studie niets vermeld.

Tijdens een plaatsbezoek werd in de omgeving van het bedrijf geen geur(hinder) waargenomen, vandaar dat voor het milieucompartiment Geur geen bijzondere voorwaarden dienen opgelegd te worden.

17. Geluid en trillingen

- a) Over geluid wordt in de BREF o.a. het volgende vermeld: deze sector staat er niet om bekend véél geluid te emitteren. Bepaalde activiteiten kunnen wel een significante geluidsbijdrage hebben.
- b) Over geluid wordt in de VITO studie niets vermeld.
- c) Er wordt gewerkt in gesloten ateliers en de transporten vinden plaats tijdens de normale kantooruren. Trillingen zijn uiterst miniem daar gewerkt wordt met uiterst moderne apparaten voorzien van elektromotoren.

De normen die opgelegd worden in Vlarem zijn voldoende streng om aan de BREF (BBT technieken) te voldoen en bijgevolg dient geen bijzondere voorwaarde opgelegd te worden.

18. Energie (energieverbruik, thermisch, elektrisch, beperking, ...)

- a) De voornaamste energiebronnen bij Alural Belgium zijn elektriciteit (ca. 1.941 MWh/jaar) en aardgas (ca. 7.509 MWh/jaar).
- b) De elektrische installatie wordt regelmatig gecontroleerd (thermografie).
- c) Het sturen van het aardgasverbruik is moeilijker daar waar gewerkt wordt volgens het lijnsysteem: de voorbehandelingsinstallatie, de droogoven, de poederspuit-cabines en de moffeloven bieden doorgang aan de productieketting, waardoor de ovens als het ware open staan. Dit leidt toch tot een vrij significant energieverlies. Voor deze techniek bestaat op datum van het verslag echter geen alternatief, de doorgang door de ovens is nu eenmaal noodzakelijk.
- d) Om het energieverbruik toch te beperken werd enige tijd geleden beslist om het zogenaamde "schwankengedeelte" aan de ingang van de moffeloven uit te schakelen: dit toestel zorgde voor een zeer snelle temperatuurstijging (enorm energieverbruik) die voor de kwaliteit noodzakelijk werd geacht. Bij intern materiaalonderzoek bleek deze vermeende kwaliteitsvereiste niet juist, waarna beslist werd dit gedeelte uit te schakelen. De energiereductie bleek efficiënt, een daling van 18,34% of van 39,09 gecoate profielen/GJ aardgas naar 46,26 gecoate profielen/GJ aardgas.
Dit is echter niet van toepassing voor de aangevraagde lijn V waar met een gesloten oven wordt gewerkt.
- e) Het coatingproces is automatisch gestuurd. Poederlakken is een systeem met lage energievraag.
- f) Er zijn verschillende energiebesparende maatregelen genomen: uitschakelen persluchtbaden tijdens de niet-productie uren, optimaliseren van aanzuigtemperaturen compressoren, optimaliseren badverwarming verticale lijn, instellen lagere watertemperatuur, vermijden leegdraaien toestellen, uitschakelen sluipverbruiken,...
Door de verschillende maatregelen is het energiegebruik gedaald van 1,917 kW elektriciteit/m³ productie eenheid in 2009 naar 1,558 kW elek/m³ in 2010 en van 7,338 kW gas/m³ in 2009 naar 6,101 kW gas/m³ in 2010.
- g) In de BREF wordt aangehaald dat de verschillende bronnen van energie zoveel mogelijk dienen beperkt te worden, door o.a. de warmteverliezen te beperken,... . Dit is in overeenstemming met wat wordt opgelegd in Vlarem I artikel 43ter, waar vermeld staat dat "de energie op doelmatige wijze wordt gebruikt".

Uit het bovenstaande kan geconcludeerd worden dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden voor het milieucompartiment energie.

19. Grondstoffenverbruik

- a) Wat de grondstoffen betreft staat in de BREF dat deze zullen variëren afhankelijk van de installatie en de chemische processen die uitgevoerd worden.

De BBT technieken die aan bod komen zijn: het beperken van het grondstoffenverbruik en het vervangen van potentieel gevaarlijke producten.

- b) De voornaamste grondstof is coatpoeder. Dit bevat geen solventen. Een reductie van het poedercoatverbruik werd gerealiseerd door de plaatsing van nieuwe poederspuitinstallaties (zie ook compartiment afvalstoffen). Deze installaties zijn sterk systeemgestuurd en bepoederen alleen de opgehangen werkstukken. De vroegere installaties disperseerden het poeder over het ganse oppervlakte van de werkbalk. Door deze ingreep daalde het coatpoedergebruik met 38,16%.
- c) In de sproeitoepassingen wordt in de voorbehandeling nog gechromateerd. In de dompelbaden wordt chroomvrij en op lijn IV wordt chroomarm voorbehandeld.
- d) Het gebruik van chroom VI dient zo veel mogelijk gereduceerd te worden, aangezien het een kankerverwekkende stof betreft. In de BREF wordt gesteld dat er limieten zijn voor het vervangen van chroom VI. Het gebruik van alternatieve producten (zoals bv de organische zirconium fluor verbindingen) kan even toxisch zijn als chroom VI. Chromateren met chroom VI wordt bijgevolg nog steeds als BBT beschouwd. Er werd in het hervergunningsbesluit een studie opgelegd om alternatieven te onderzoeken. Deze werd uitgevoerd maar had als conclusie dat het op bedrijfseconomisch vlak nog niet haalbaar is om volledig chroomvrij te werken. De exploitant blijft de evoluties inzake deze problematiek opvolgen. Op de aangevraagde lijn V wordt geen chroom gebruikt.

Uit het bovenstaande kan geconcludeerd worden dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden voor het milieucompartiment grondstoffen.

20. Water

a) Verbruik

- Volgens de BREF wordt het meeste water verbruikt om te spoelen tussen de verschillende baden, daarom is het ook belangrijk dat de kwaliteit uitstekend is om o.a. geen contaminatie te verzekeren.
- Voor het spoelen tussen de verschillende voorbehandelingsstappen wordt gebruik gemaakt van max. 68 m³ per dag en 15.000 m³ per jaar grondwater en max. 120 m³ per dag en 25.000 m³ per jaar leidingwater.
- Er werden maatregelen genomen om het waterverbruik te verminderen. De voorbehandeling gebeurt in gesloten tunnelsystemen (met uitzondering van de kleine productielijn waar gedompeld wordt). De water/chemicaliënoplossing wordt vanuit baden opgepompt en gedisperseerd over de te behandelen stukken. Het aflopende water loopt deels terug naar de baden, deels naar de waterzuiveringsinstallatie.
- Het proceswater wordt over een demi-installatie gestuurd waarbij natriumhydroxide en zoutzuur worden toegevoegd om de juiste geleidbaarheidswaarde te verkrijgen. Er wordt geen nieuw water aan het proces toegevoegd tot het water verzadigd is. Indien dit gebeurt gaat het water naar de waterzuiveringsinstallatie.
- De chemicaliënconcentraties van de baden worden meermaals per dag gemeten. De standtijd van de baden op de productielijnen I, II en IV bedraagt gemiddeld 6 maanden, deze van de baden op de productielijn V bedraagt gemiddeld een jaar.
- Door het uitvoeren van verschillende waterbesparende maatregelen (afstemming installatie, cascadespoelingen, gebruikt spoelwater inzetten in andere productiestappen, aanpassing van voorbehandelingschemicaliën) is het waterverbruik met 70 % gedaald t.o.v. 2007.

b) Lozing

- Zowel uit de BREF als uit de BBT studie blijkt dat afvalwater een groot probleem blijkt te zijn in deze sector.
- Het bedrijfsafvalwater is afkomstig van de spoelstappen op de voorbehandelingslijnen voor de oppervlaktebehandeling. Het wordt verzameld en naar een fysico-chemische waterzuivering geleid. De zure en chroomhoudende afvalwaterstromen worden afzonderlijk behandeld. De waterzuivering werkt continue met buffering.

- De zure afvalwaters ondergaan enkel een pH-correctie. Het chroomhoudende afvalwater doorloopt een drietrapsreactor met een capaciteit van 12 m³/u, waarin volgende processen plaatsvinden: chroomontgiftiging met bisulfiet in zuur midden, neutralisatie met kalkmelk en coagulatie met poly-electrolyt. In de nazuivering worden de resterende zwevende deeltjes en COD uit het effluent verwijderd.
 - De installatie omvat tevens een slibontwateringinstallatie. De filterkoeken (47 ton/jaar) worden door een erkend overbrenger naar een verwerker gebracht.
 - De lozing gebeurt in de Bosbeek en ligt in collectief te optimaliseren buitengebied.
 - De lozingsconcentraties vallen alle onder de sectorale normen van Vlarem en onder de emissiegrenswaarden vermeld in de BREF volgens de bijgevoegde metingen.
- Bovendien is het bedrijfsafvalwater geen voorwerp van de aanvraag. Er dienen geen bijzondere voorwaarden opgelegd te worden.

21. Bodem

- a) In beide studies staat voornamelijk vermeld dat verontreiniging van de bodem door morsen en lekken zoveel mogelijk moet voorkomen worden. Daarvoor kan verwezen worden naar de algemene en sectorale voorwaarden van Vlarem II waar maatregelen opgelegd zijn (inkuiping, dubbelwandige tanks, overmaatse vaten, beschermingsmiddelen,...) om morsen, lekken en andere incidenten te beperken.
- b) De badenreeksen zijn volledig ingekuipt zodat in geval van calamiteit geen verontreiniging kan optreden. De ateliers zijn bovendien uitgerust met ondoordringbare vloeren.
- c) De tankpiste is vloeistofdicht en voorzien van een afvoergeul verbonden met een KWS-afscheider. De afvoergeul wordt op regelmatige tijdstippen schoongemaakt. De afvalstoffen die hierdoor ontstaan worden verwijderd door een erkend verwerker.

Er dienen geen bijzondere voorwaarden opgelegd te worden.

22. Preventie tegen ongevallen

- a) Ten einde ongevallen te voorkomen en de gevolgen ervan te beperken worden er opleidingen georganiseerd voor het personeel (o.m. algemene milieu- en veiligheidsopleidingen door de milieucoördinator). Er is een intern noodplan in geval van milieucalamiteiten. Er is een interventieploeg en een EHBO-team samengesteld. Er gebeuren maandelijks rondgangen in het bedrijf. Er zijn absorberende rollen slangen voorzien in het geval van lekkage.
- b) In Vlarem I artikel 43ter staat vermeld dat "de nodige maatregelen worden getroffen om ongevallen te voorkomen en de gevolgen daarvan te beperken".

Hieruit blijkt dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden.

23. Preventieve maatregelen tegen verontreiniging

- a) De badenreeksen zijn volledig ingekuipt zodat in geval van calamiteit geen verontreiniging kan optreden. De ateliers zijn uitgerust met ondoordringbare vloeren.
- b) Naast bovenstaande maatregelen zijn er de specifieke maatregelen die vermeld worden in ieder milieucompartiment.

Buiten de algemene en sectorale voorwaarden inzake preventieve maatregelen, die in Vlarem opgelegd zijn, staat in Vlarem I artikel 43ter vermeld dat "alle passende preventieve maatregelen tegen verontreiniging worden getroffen, met name door toepassing van de beste beschikbare technieken".

Hieruit blijkt dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden.

24. Maatregelen bij abnormale bedrijfsomstandigheden

Artikel 5.4.1.6 van Vlarem II legt ondermeer de volgende maatregelen op: in de inrichting moeten de nodige interventiemiddelen, zoals absorptiemateriaal, overmaatse vaten, beschermingsmiddelen, enz., aanwezig zijn om in geval van lekkages, ondeugdelijke verpakking, morsen, en andere incidenten dadelijk te kunnen ingrijpen om de mogelijke schadelijke gevolgen maximaal te beperken

25. Maatregelen bij stopzetting

- a) De hernieuwing van de vergunning is nog maar recent gebeurd en er is van een eventuele stopzetting van het bedrijf momenteel geen sprake.
- b) In Vlarem I artikel 43ter staat vermeld dat "bij de definitieve stopzetting van de activiteiten de nodige maatregelen worden getroffen om het gevaar van verontreiniging te voorkomen en het exploitatieterrein weer in een bevredigende toestand te brengen".

Naast artikel 43ter in Vlarem I zijn er tevens de algemene voorwaarden van Vlarem II, waarin voorwaarden worden opgelegd naar het buiten gebruik stellen van installaties (afdeling 4.1.6). Hieruit kan geconcludeerd worden dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden;

Gelet op het gunstig advies d.d. 22 november 2011 van het departement Ruimtelijke Ordening, Woonbeleid en Onroerend Erfgoed (RWO) (kenmerk 8.00/12040/318259.15); op volgende elementen uit dit advies:

1. Het goed ligt in het gewestplan Mechelen (K.B. van 5 augustus 1976 en latere wijzigingen). Het goed ligt, volgens dit van kracht zijnde gewestplan, in een gebied voor milieubelastende industrie;
2. Het goed is niet gelegen binnen de grenzen van een goedgekeurd plan van aanleg noch binnen de omschrijving van een behoorlijk vergunde en niet vervallen verkaveling.
3. De aanvraag is principieel in overeenstemming met het geldende plan;
4. Er dient geen stedenbouwkundige vergunning te worden verleend i.f.v. de activiteiten die specifiek het voorwerp van deze aanvraag uitmaken. De activiteiten worden uitgeoefend in een bestaand bedrijf en zijn verenigbaar met de bestemmingsvoorschriften voor dit gebied. De geplande uitbreidingen brengen de goede ruimtelijke ordening van het gebied niet in het gedrang. Er is principieel geen bezwaar tegen de verdere exploitatie en uitbreiding van het bedrijf in het gebied voor milieubelastende industrieën;
5. De aanvraag is in overeenstemming met de wettelijke bepalingen, alsook met de goede plaatselijke ordening en met zijn onmiddellijke omgeving;

Gelet op het gunstig advies d.d. 22 december 2011 van de afdeling van de Vlaamse Milieumaatschappij, bevoegd voor het lozen van afvalwater en de emissie van afvalgassen in de atmosfeer (VMM) (kenmerk HE/ih/AELT/2011.96/P36186); op volgende elementen uit dit advies:

1. De aanvraag betreft een inrichting voor oppervlaktebehandeling/coating van metalen, in het bijzonder aluminium profielen.
De gevraagde verandering betreft de uitbating van een nieuwe lijn 5, bestaande uit een nieuwe spuitcabine inclusief aanhorigheden, nl een bakoven, een ovenbrander, behandeling- en spoelbaden en transformatoren.
2. Voor de nieuwe lijn 5 zal een chroomvrije voorbehandeling – beitsen, spoelen, aanbrengen van een conversielaag via indompeling in een waterig milieu – worden toegepast, waarna de profielen worden gedroogd (droogtunnel).
3. In de spuitcabines wordt een poedercoating aangebracht gevolgd door een polymerisatie van de poederlaag in een oven. Er zal gebruik worden gemaakt van solventarme poedercoatings; de lakpoeders worden elektrostatisch aangebracht. Het overtollige verfpoeder wordt aan de spuitcabine afgevangen via een cyclonensysteem met mouwenfilters; het afgevangen lakpoeder kan gerecycleerd worden.
4. Het vermogen van de branders voor het verwarmen van de baden, de ovens en de gebouwen bedraagt 6.202 kW; alle branders zijn aardgasgestookt zodat de verbrandingsemissies in hoofdzaak beperkt blijven tot NOx.
5. Rekening houdende met het toepassen van een chroomvrije voorbehandeling (beitsen, spoelen, aanbrengen conversielaag) in waterig milieu, met het gebruik van solventvrije poedercoatings, met de aanwezigheid van een cyclonensysteem en mouwenfilters aan de spuitcabines en met het gebruik van aardgas voor de verschillende verwarmingsbranders (oven, baden, gebouwen) mag gesteld dat de best beschikbare technieken worden toegepast om de uitstoot van luchtverontreinigende stoffen (procesemissies, verbrandingsemissies) maximaal te beperken;

Gelet op het gunstig advies d.d. 24 januari 2012 van de Provinciale Milieuvergunningscommissie (PMVC); op volgende elementen uit dit advies:

1. MER-screening

- De aanvraag heeft betrekking op een activiteit die voorkomt op de lijst van bijlage 2 bij de richtlijn 85/337/EEG betreffende de milieueffectbeoordeling van bepaalde openbare en particuliere projecten.
De aanvraag valt onder het toepassingsgebied van de omzendbrief LNE 2011/1 – milieueffectbeoordeling en vergunningverlening voor bepaalde projecten ten gevolge van het arrest van het Hof van Justitie van 24 maart 2011 (C-435/09, Europese Commissie tegen België) van 22 juli 2011 (BS 31 augustus 2011).
- De aanvraag werd getoetst aan de criteria van bijlage 2 van het Decreet Algemene Bepalingen Milieubeleid (DABM).
De AMV meldt hierover het volgende:
De hoeveelheid gecoate aluminium onderdelen bedraagt jaarlijks gemiddeld 2.000.000 m² en maximaal 2.750.000 m² indien in drie ploegen gewerkt wordt. Dit zou overeenkomen met max. 8.500 ton per jaar, of ruimschoots onder de MER-drempel. Installaties voor de oppervlaktebehandeling van metalen zijn namelijk MER-plichtig vanaf een productiecapaciteit van 100.000 ton per jaar of meer. De emissies van de aangevraagde activiteiten zijn zeer beperkt en zullen geen of weinig impact hebben op de omgeving. Volgens de AMV dient geen MER te worden opgemaakt.

2. Omschrijving en rubrieken

- De omschrijving en rubrieken van de aanvrager zijn correct en kunnen behouden blijven, mits het schrappen van de totaaltoestand aangezien de aanvraag geen betrekking heeft op het verder exploiteren van de vergunde inrichting, maar enkel op het veranderen ervan. Die veranderingen zelf betreffen slechts kleine aanpassingen die de totaaltoestand van de inrichting niet ingrijpend wijzigen. Het vermelden van een totaaltoestand biedt hier dan ook geen meerwaarde.

3. Stedenbouwkundige verenigbaarheid

- Het advies van het RWO is gunstig: het bedrijf is gelegen in gebied voor milieubelastende industrie en is stedenbouwkundig verenigbaar.

4. Openbaar onderzoek – bezwaren

- Er werden geen bezwaren ingediend.
- De nv Waterwegen en Zeekanaal vraagt om in de vergunning op te leggen dat overeenkomstig artikel 3.3.0.1§3 van Vlare II de aan- en afvoer van grondstoffen en/of producten geheel of gedeeltelijk via de waterweg zouden gebeuren alhoewel volgens de nv het bedrijf vandaag al aan transport via de waterweg doet en hieromtrent een concessie heeft met Waterwegen en Zeekanaal.
 - De PMVC stelt voor om dit niet als voorwaarde, maar als aandachtspunt in de overwegingen van het besluit op te nemen.

5. Milieutechnische evaluatie

- De AMV stelt dat overeenkomstig art. 5.4.4.2 §1 en art. 5.4.3.1.2 van Vlare II de voorbehandeling, het elektrostatisch spuiten en het moffelen van voorwerpen dienen te gebeuren in afzonderlijke, uitsluitend daartoe bestemde lokalen voorzien van brandvrije muren. Op deze artikelen kan een afwijking bekomen worden in de vergunning.
- Van artikel 5.4.3.1.2 werd reeds een afwijking bekomen door het besluit MLWV/09-29. Het is aangewezen om deze afwijking te hernemen in deze aanvraag aangezien lijn V nu pas effectief wordt vergund (zie ook 8.c. hieronder).
- In deze aanvraag wordt ook een afwijking gevraagd van artikel 5.4.4.2 §1 waarin bepaald wordt dat het moffelen dient te gebeuren in een apart lokaal.
Omdat de processtappen onlosmakelijk verbonden zijn, is een opstelling in 1 ruimte de meest efficiënte opstelling. Dit beperkt extra handelingen en dus ook extra mogelijkheid tot beschadiging.

Gelet op de opgesomde maatregelen kan de afwijking worden toegestaan mits bijzondere voorwaarden (zie ook 8.c. hieronder).

- Overeenkomstig art. 5.29.0.9 dienen de kuipen met baden opgesteld in een uitsluitend daartoe bestemd lokaal. Hiervoor werd ondertussen met ministerieel besluit van AMV/2479-1007 d.d. 11 maart 2010 een afwijking bekomen mits bijzondere voorwaarden. Deze voorwaarden blijven geldig en worden ook opgenomen in dit advies (zie ook 7.c. hieronder – voorwaarde 2, 3 en 4).

6. Watertoets

- Uit de toepassing van de beoordelingsschema's m.b.t. de watertoets blijkt dat de gevraagde activiteiten van die aard zijn dat ze niet relevant zijn voor wat betreft de invloed op het watersysteem, zodanig dat geen bijkomend wateradvies vereist is, en dat derhalve de aanvraag voldoet aan de in artikel 5 opgesomde doelstellingen van het decreet integraal waterbeleid.

7. Termijn

- De vergunning kan verleend worden voor een termijn verstrijkend op 2 april 2029 met een termijn voor ingebruikneming van 3 jaar.

8. Voorwaarden

a. Algemene voorwaarden

- Algemeen: [hoofdstukken 4.1 \(algemene voorschriften\), 4.6 \(licht\), 4.7 \(beheersing van asbest\) en 4.9 \(energieplanning\)](#)
- Lucht: hoofdstukken 4.4 (beheersing van luchtverontreiniging) en 4.10 (emissies van broeikasgassen)
- Geluid: hoofdstuk 4.5 (beheersing van geluidshinder)

b. Sectorale voorwaarden

- Bedekkingsmiddelen (verven, vernissen, inkten, emails, metaalpoeders en analoge producten, afbijt en beitsmiddelen), kleurstoffen en pigmenten – algemene bepalingen: afdeling 5.4.1
- Aanbrengen van bedekkingsmiddelen: afdeling 5.4.3
- Thermisch behandelen van voorwerpen bedekt met bedekkingsmiddelen: afdeling 5.4.4
- Elektriciteit: hoofdstuk 5.12
- Metalen: hoofdstuk 5.29

c. Bijzondere voorwaarden

- Zoals voorgesteld door de AMV:
 1. In afwijking van art. 5.4.4.2 §1 en art. 5.4.3.1.2 van Vlarem II mogen de boxoven, de dompelbaden en spuitwand van lijn V ondergebracht worden in 1 lokaal.
 2. In het lokaal waar de dompelbaden, boxoven en spuitwand zijn ondergebracht worden enkel inerte materialen ondergebracht;
 3. De temperatuur aan de buitenzijde van de boxoven wordt beperkt tot maximum 20°C door inwendige temperatuurbeperving en isolatie;
 4. De chemicaliën die gebruikt worden in de concentraat baden zijn niet brandbaar noch licht ontvlambaar en zijn bovendien sterk verdund aangebracht in de dompelbaden; het beitsbad wordt op een temperatuur gehouden van 25°C, het chroomvrije bad op een temperatuur van 20°C, de spoelbaden worden niet verwarmd.
- Het schepencollege adviseert gunstig mits er na de aanleg van de riolering wordt voldaan aan de algemene en sectorale lozingsnormen voor bedrijfsafvalwater op riolering voor deze sector.
Vermits deze voorwaarden worden geregeld in Vlarem II dienen ze niet als bijzondere voorwaarden te worden opgelegd.

Gelet op de ligging van de inrichting in een gebied van het gewestplan Mechelen, waarop de voorschriften voor gebieden voor milieubelastende industrie en landelijke gebieden van toepassing zijn;

Overwegende dat gesteld kan worden dat de verandering van de inrichting, die het voorwerp van de voormelde milieuvergunningaanvraag uitmaakt, verenigbaar is met voormelde ruimtelijke en stedenbouwkundige voorschriften;

Overwegende dat voor de evaluatie van de tijdens het openbaar onderzoek uitgebrachte opmerking kan verwezen worden naar het advies van de PMVC;

Overwegende dat de gunstige adviezen in aanmerking worden genomen;

Overwegende dat overeenkomstig artikel 3.3.0.1§3 van Vlarem II de aan- en afvoer van grondstoffen en/of producten zoveel als mogelijk via de waterweg moet gebeuren;

Overwegende dat uit de toepassing van de in artikel 3 §1 van het besluit van de Vlaamse Regering van 20 juli 2006 vermelde beoordelingsschema's blijkt dat de gevraagde activiteiten van die aard zijn dat ze niet relevant zijn voor wat betreft invloed op het watersysteem; dat derhalve de aanvraag voldoet aan de in artikel 5 opgesomde doelstellingen van het decreet integraal waterbeleid van 18 juli 2003;

Overwegende dat de aanvraag betrekking heeft op een activiteit die voorkomt op de lijst van bijlage 2 bij de richtlijn 85/337/EEG betreffende de milieueffectbeoordeling van bepaalde openbare en particuliere projecten; dat de aanvraag valt onder het toepassingsgebied van de omzendbrief LNE 2011/1 – milieueffectbeoordeling en vergunningverlening voor bepaalde projecten ten gevolge van het arrest van het Hof van Justitie van 24 maart 2011 (C-435/09, Europese Commissie tegen België) van 22 juli 2011 (BS 31 augustus 2011);

Overwegende dat de aanvraag werd getoetst aan de criteria van bijlage 2 van het Decreet Algemene Bepalingen Milieubeleid (DABM); dat de inrichting gelegen is op een relevante afstand van vogel- of habitat richtlijngebied of een ander kwetsbaar gebied; dat werd vastgesteld dat voor het project geen aanzienlijke milieugevolgen te verwachten zijn; dat bijgevolg het project niet mer-plichtig is.

Overwegende dat gesteld kan worden dat de risico's voor de externe veiligheid, de hinder, de effecten op het leefmilieu, op de wateren, op de natuur en op de mens buiten de inrichting veroorzaakt door de gevraagde verandering mits naleving van de in onderhavig besluit opgelegde milieuvergunningsvoorwaarden tot een aanvaardbaar niveau kunnen worden beperkt;

Overwegende dat er bijgevolg aanleiding toe bestaat de gevraagde vergunning volledig toe te staan voor een termijn verstrijkend op 2 april 2029;

B E S L U I T:

ARTIKEL 0 – Mer-screening

Voor voorliggend project is geen MER vereist.

ARTIKEL 1 - Voorwerp

Aan de nv Alural Belgium, gevestigd Jozef De Blockstraat 69 te 2830 Willebroek, wordt onder de voorwaarden bepaald in onderhavig besluit vergunning verleend om een inrichting voor metaalbewerking, gelegen te 2830 Willebroek (Tisselt), Jozef De Blockstraat 69, kadastergegevens (afdelingsectie-perceelnummer) 5-A-330x, 5-A-332l, te veranderen door uitbreiding en wijziging als volgt:

- een bijkomende spuitcabine (3 kW) en oven (4 kW) voor het elektrostatisch aanbrengen van poedercoaten zodat het vermogen uitbreidt van 550,05 kW naar 557,05 kW (4.3.c.3);

- een bijkomende bakoven voor het thermisch behandelen van voorwerpen bedekt met bedekkingsmiddelen met een inhoud van 16,5 m³ tot een totaal van 1.000,72 m³ (4.4);
- uitbreiden met twee transformatoren met een respectievelijk vermogen van 630 kVA en 800 kVA (12.2.1);
- verplaatsen van het vergunde labo naar een ander gebouw (24.4);
- verplaatsen van de vergunde zaagmachine naar een andere plaats in hetzelfde bedrijfsgebouw, het vermogen blijft 46,67 kW (29.5.2.1.a);
- uitbreiden met 7 behandelingsbaden met een inhoud van 1.700 liter elk tot een totaal van 69.000 liter (29.5.5.4).

Vlaremrubricering: 4.3.c.3 – 4.4 – 12.2.1 – 24.4 – 29.5.2.1.a – 29.5.5.4

ARTIKEL 2 – Koppeling aan de stedenbouwkundige vergunning

- §1 Deze milieuvergunning is geschorst indien voor de verandering die er het voorwerp van uitmaakt ook een stedenbouwkundige vergunning of melding als bedoeld in art. 4.2.1 en art. 4.2.2 van de Vlaamse Codex RO, vereist is en deze stedenbouwkundige vergunning niet definitief werd verleend of de melding niet is gedaan.

Deze schorsing duurt tot de stedenbouwkundige vergunning definitief is verleend of is geweigerd in laatste aanleg of zolang de handelingen waarvoor de stedenbouwkundige melding is verricht, niet mogen worden aangevat op grond van artikel 4.2.2, §4 van de Vlaamse Codex RO.

De vergunninghouder dient het definitief verkrijgen van de stedenbouwkundige vergunning te melden aan de deputatie bij ter post aangetekende zending.

- §2 De geschorste milieuvergunning vervalt van rechtswege op de dag waarop de stedenbouwkundige vergunning in laatste aanleg definitief zou geweigerd worden.
- §3 De stedenbouwkundige vergunning die verkregen is voor de verandering die het voorwerp is van de voormelde milieuvergunningsaanvraag wordt geschorst zolang de milieuvergunning niet definitief is verleend. Als het gaat om met toepassing van artikel 4.2.2 van de Vlaamse Codex RO meldingsplichtige handelingen wordt de uitvoerbaarheid van de stedenbouwkundige melding opgeschort.
- §4 Deze geschorste stedenbouwkundige vergunning vervalt van rechtswege op de dag waarop de milieuvergunning in laatste aanleg definitief zou geweigerd worden.

ARTIKEL 3 – Voorwaarden

De in artikel 1 bedoelde vergunning is afhankelijk van de strikte naleving van de volgende voorwaarden:

§1. Algemene:

- Algemeen: hoofdstukken 4.1 (algemene voorschriften), 4.6 (licht), 4.7 (beheersing van asbest) en 4.9 (energieplanning)BD12A
- Lucht: hoofdstukken 4.4 (beheersing van luchtverontreiniging) en 4.10 (emissies van broeikasgassen)
- Geluid: hoofdstuk 4.5 (beheersing van geluidshinder)

§2. Sectorale:

- Bedekkingsmiddelen (verven, vernissen, inkten, emails, metaalpoeders en analoge producten, afbijt en beitsmiddelen), kleurstoffen en pigmenten – algemene bepalingen: afdeling 5.4.1
- Aanbrengen van bedekkingsmiddelen: afdeling 5.4.3
- Thermisch behandelen van voorwerpen bedekt met bedekkingsmiddelen: afdeling 5.4.4

- Elektriciteit: hoofdstuk 5.12
- Metalen: hoofdstuk 5.29

§3. Bijzondere:

1. In afwijking van art. 5.4.4.2 §1 en art. 5.4.3.1.2 van Vlarem II mogen de boxoven, de dompelbaden en spuitwand van lijn V ondergebracht worden in 1 lokaal.
2. In het lokaal waar de dompelbaden, boxoven en spuitwand zijn ondergebracht worden enkel inerte materialen ondergebracht;
3. De temperatuur aan de buitenzijde van de boxoven wordt beperkt tot maximum 20°C door inwendige temperatuurbeperving en isolatie;
4. De chemicaliën die gebruikt worden in de concentraat baden zijn niet brandbaar noch licht ontvlambaar en zijn bovendien sterk verdund aangebracht in de dompelbaden; het beitsbad wordt op een temperatuur gehouden van 25°C, het chroomvrije bad op een temperatuur van 20°C, de spoelbaden worden niet verwarmd.

De opgesomde algemene en sectorale milieuvorwaarden kunnen teruggevonden worden in Vlarem II. Deze zijn evenwel louter indicatief; bij wijzigingen van Vlarem II wordt de exploitant immers steeds geacht de meest actuele versie van de van toepassing zijnde bepalingen na te leven. De integrale en geconsolideerde tekst van Vlarem II is te raadplegen op de website van de provincie Antwerpen, via onderstaande link: http://www.provant.be/leefomgeving/milieu/milieuvergunningen/reglementering/milieuvergunningende/recente_wijzigingen

ARTIKEL 4 - Termijn voorafgaand aan ingebruikname

De in artikel 1 vergunde verandering dient in gebruik genomen te worden binnen de 3 jaar vanaf de datum van deze vergunning, zoniet vervalt deze vergunning van rechtswege.

ARTIKEL 5 - Vergunningstermijn

De in artikel 1 bedoelde vergunning wordt verleend voor een termijn:

1. die aanvangt op de datum van dit besluit, behoudens wanneer:
 - a) Deze milieuvergunning is geschorst omdat de stedenbouwkundige vergunning voor de verandering op datum van deze milieuvergunning niet definitief is verleend; in dat geval vangt de vergunningstermijn aan op de datum waarop de stedenbouwkundige vergunning definitief is verleend; de exploitant dient deze datum bij aangetekende brief te melden aan de deputatie;
 - b) Onderhavige milieuvergunning overeenkomstig het bepaalde in artikel 2, §2 van rechtswege vervalt; in dat geval is geen enkele vergunningstermijn toegestaan.
2. die eindigt op 2 april 2029, samenvallend met de einddatum van de termijn van de eerder verleende lopende vergunning d.d. 2 april 2009.

ARTIKEL 6 - Onderhavige vergunning doet geen afbreuk aan de rechten van derden.

ARTIKEL 7 -

- §1. Voor elke verandering van de vergunde inrichting gelden de bepalingen van hoofdstuk III-bis van titel I van het Vlarem.
- §2. Elke overname van de inrichting door een andere exploitant dient vóór de datum van inwerking-treding van de overname gemeld aan de vergunningsverlenende overheid, overeenkomstig de bepalingen van artikel 42 van het Vlarem.

§3. Een hernieuwing van de vergunning moet worden aangevraagd overeenkomstig de bepalingen van het Vlarem uiterlijk tussen de 18^{de} en de 12^{de} maand vóór het verstrijken van de vergunningstermijn van de lopende vergunning.

ARTIKEL 8 -

Tegen de beslissing m.b.t. de vergunningsaanvraag kan beroep worden aangetekend binnen een termijn van dertig dagen na de eerste dag van bekendmaking van de bestreden beslissing bij de Vlaamse minister van Leefmilieu, Graaf de Ferraris-gebouw, Koning Albert II-laan 20 bus 8, 1000 Brussel, overeenkomstig artikel 51 van het Vlarem.

Tot staving van de ontvankelijkheid van het eventuele beroep dient bij het beroepschrift het hierbij gevoegde attest van betekening evenals het bewijs van betaling van de voorgeschreven dossiertaks gevoegd te worden.

Antwerpen, in zitting van 09 februari 2012.

Aanwezig: mevrouw Cathy Berx, Gouverneur-Voorzitter, de heer M. Wellens, mevrouw I. Verhaert, de heren K. Helsen, P. Bellens, R. Röttger en B. De Nijn, leden en de heer D. Toelen, Provinciegriffier.

Verslaggever: Rik Röttger

In opdracht:
De Provinciegriffier,

□□□□□

D. Toelen

□□□□□

De Voorzitter,

□□□□□

Cathy Berx