

MLAV1/1000000142/gvda - hs.

BESLUIT VAN DE DEPUTATIE VAN DE PROVINCIE ANTWERPEN

OVER DE VERGUNNINGSAANVRAAG VAN DE NV ARCELORMITTAL BELGIUM MET BETREKKING TOT EEN INRICHTING VOOR OPPERVLAKTEBEHANDELING VAN STAALPLAAT, GELEGEN IN 2440 GEEL, LAMMERDRIES 10, EN OVER DE MELDING VAN INRICHTINGEN VAN DE DERDE KLASSE.

De deputatie van de provincie Antwerpen

Gelet op het decreet van 28 juni 1985 betreffende de milieuvergunning (Milieuvergunningsdecreet), zoals gewijzigd bij latere decreten;

Gelet op het besluit van 6 februari 1991 van de Vlaamse Regering houdende vaststelling van het Vlaams Reglement betreffende de milieuvergunning (Vlarem), zoals gewijzigd bij latere besluiten;

Gelet op het besluit van de Vlaamse Regering van 1 juni 1995 houdende algemene en sectorale bepalingen inzake milieuhygiëne (Vlarem II), zoals gewijzigd bij latere besluiten;

Gelet op het decreet van 18 juli 2003 betreffende het integraal waterbeleid, inzonderheid artikel 8;

Gelet op het besluit van de Vlaamse Regering van 20 juli 2006 tot vaststelling van nadere regels voor de toepassing van de watertoets, tot aanwijzing van de adviesinstantie en tot vaststelling van nadere regels voor de adviesprocedure bij de watertoets;

Gelet op de milieuvergunningsaanvraag, op 8 juni 2010 ingediend door de nv ArcelorMittal Belgium, gevestigd Koning Albert II-laan 35 in 1030 Brussel, strekkende tot het verkrijgen van een milieuvergunning om een inrichting voor oppervlaktebehandeling van staalplaat, gelegen Lammerdries 10 in 2440 Geel, kadastergegevens (afdeling-sectie-perceelnummer) 3-B-48s, verder te exploiteren en te veranderen door uitbreiding en wijziging zodat ze thans zou omvatten:

- het lozen van 7 m³/u, 50 m³/d en 5.000 m³/j bedrijfsafvalwater via een waterzuivering in de openbare riolering (reeds vergund zonder jaardebiet – 3.6.3.2);
- een verfmenginstallatie met een totaal vermogen van 182,6 kW (uitbreiding met 110,3 kW – 4.1.2);
- een automatische laklijn voor het aanbrengen van bedekkingmiddelen met een totaal vermogen van 3.043,3 kW (uitbreiding met 43,3 kW – 4.3.b.3);
- drie ovens met een respectievelijke inhoud van 304 m³, 340,6 m³ en 18 m³ (totaal 662,6 m³) (uitbreiding met 18 m³ – 4.4);
- automatische laklijn met een verbruikscapaciteit van 1.600 ton organische oplosmiddelen per jaar (uitbreiding met 400 ton/jaar – 4.6);
- 2 transformatoren met een vermogen van 1.600 kVA elk (reeds vergund – 12.2.2);
- compressoren en airco's met een totaal vermogen van 260,5 kW (vermindering met 7,7 kW – 16.3.1.2);
- de opslag van 1.010 kg giftige stoffen, m.n. 4 vaten met 200 l Corrshield (vermindering met 128.990 kg – 17.3.2.3);
- de opslag van 444.574 kg oxiderende, schadelijke, corrosieve en irriterende stoffen (uitbreiding met 194.574 kg – 17.3.3.3), m.n.:
 - 120.000 kg verf in 4 tanks van resp. 1 x 22 m³ en 3 x 27 m³ (ook 17.3.5)
 - 40.000 kg afvalsolvent in 2 tanks van 20 m³ elk (ook 17.3.5)
 - 8.000 kg natriumhydroxide in een tank van 6 m³
 - 7.600 kg zoutzuur in een tank van 6 m³ en een doseertank voor 600 kg;
 - 3.120 kg natriumbisulfiet (Na₂S₂O₅) (1x 1.120 kg en één tank van 1,5 m³);

- 25.000 kg Coiltech in een tank van 25 m³
- 32.000 kg Ridoline in een tank van 25 m³
- 57.600 kg basisproducten voor de aanmaak van verf (24x 1.500 l en 6 tanks van elk 2.000 l) (ook 17.3.5);
- 1.600 kg solvent (8x 220 l) (ook 17.3.6);
- 70.000 kg verven in vaten van 200 l;
- 10.000 kg solvent (50x 220 l) (ook 17.3.5);
- 10.300 kg solventen voor de aanmaak van verf (1x 300 l en 50x 200 l) (ook 17.3.5);
- 49.200 kg kleurpigmenten voor de aanmaak van verf (180x 200 l, 2x 500 l, 13x 300 l en 2x 50 l) (ook 17.3.5);
- 6.000 kg kalkmelk (5x 1.200 kg);
- 304 kg reiniger (2x 200 l) (ook 17.3.6);
- 3.500 kg ijzerfosfatatieproduct (1x 3.000 kg en 25x 20 kg)
- 350 kg reinigingsproduct (10x 25 kg en 10x 10kg);
- de opslag van 1.730 liter P1-producten (uitbreiding met 730 liter – 17.3.4.2.a):
 - 880 l solvent in vaten van 220 l;
 - 850 l katalysator voor de aanmaak van verf;
- de opslag van 383.300 liter P2-producten (uitbreiding met 53.300 liter – 17.3.5.3):
 - 103.000 l verf in 4 tanks van resp. 1 x 22 m³ en 3 x 27 m³ (ook 17.3.3);
 - 11.000 l solvent (50x 220 l) (ook 17.3.3);
 - 40.000 l afvalsolvent in 2 tanks van elk 20.000 l (ook 17.3.3);
 - 130.000 l verven in vaten van 200 l;
 - 48.000 l basisproducten voor de aanmaak van verf (24x 1.500 l en 6 tanks van elk 2.000 l) (ook 17.3.3);
 - 41.000 l kleurpigmenten voor de aanmaak van verf (180x 200 l, 2x 500 l, 13x 300 l en 2x 50 l) (ook 17.3.3);
 - 10.300 l solventen voor de aanmaak van verf (1x 300 l en 50x 200 l) (ook 17.3.3);
- de opslag van 117.160 liter P3-producten (uitbreiding met 97.160 liter – 17.3.6.2), waarvan:
 - 5.000 l afvalolie in een tank;
 - 110.000 l verven in vaten van 200 l;
 - 400 l reiniger (2x 200 l) (ook 17.3.3);
 - 1.760 l (8x 220 l) (ook 17.3.3)
- de opslag van 10.000 kg milieugevaarlijke producten in vaten van 200 l (reeds vergund – 17.3.8.2);
- spoel- en oppervlaktebehandelingbaden met een totale inhoud van 50.250 liter waarvan 28.200 liter behandelingsbaden (nieuw – 29.5.5.3);
- twee circulatiepompen met een vermogen van 11 kW elk (reeds vergund - 39.7.1);
- stookinstallaties op gas met een totaal vermogen van 17.958 kW (3.255 kW, 5.900 kW, 675 kW, 2 x 1.744 kW, 4 x 1.160 kW) (uitbreiding met 14.703 kW – 43.1.3);
- een inrichting voor het bandlakken van staalplaat met een jaarlijks oplosmiddelenverbruik van 1.600 ton (59.4.1);
- de vervaardiging van coating preparaten (verfmenginstallatie) met een jaarlijks oplosmiddelenverbruik van max. 1.600 ton/jaar (59.14.2);

Gelet op de melding van volgende klasse 3-inrichtingen:

- het lozen van huishoudelijk afvalwater in de openbare riolering (reeds gemeld – 3.2.2.a);
- batterijladers met een totaal geïnstalleerd vermogen van 35,1 kW (uitbreiding met 2,9 kW - 12.3.2);
- standplaatsen voor 25 bedrijfsvoertuigen (reeds gemeld – 15.1.1);
- de opslag van 3.400 liter P4-producten (5.000 liter reeds gemeld – 17.3.7.1): 3.400 l diverse oliën (17x 200 l);
- 2 laboratoria (reeds gemeld – 24.1.1);

Vlaremrubricering volgens aanvrager:

3.2.2.a – 3.6.3.2 – 4.1.2 – 4.3.b.3 – 4.4 – 4.6 – 12.2.2 – 12.3.2 – 15.1.1 – 16.3.1.2 – 17.3.2.3 – 17.3.3.3 – 17.3.4.2.a – 17.3.5.3 – 17.3.6.2 – 17.3.7.1 – 17.3.8.2 – 24.1.1 – 29.5.5.3 – 39.7.1 – 43.1.3 – 59.4.1 – 59.14.2;

Gelet op het verzoek van de exploitant om in afwijking van artikelen 5.4.2.3 bis §2 en 5.4.3.1.4 §5 van Vlarem II volcontinu te mogen exploiteren, dus 24 u op 24 u, 7 dagen op 7 dagen;

Gelet op de volgende vergunningstoestand met betrekking tot de exploitatie van de inrichting op de datum van de indiening van de voormelde milieuvergunningsaanvraag:

- Besluit nr. 2/56.434 d.d. 18 april 1991 van de deputatie, houdende vergunning aan de nv Decosteel tot het in bedrijf stellen van een inrichting voor oppervlaktebehandeling van staalplaat, voor een termijn verstrijkend op 18 april 2011;
- Besluit nr. MLWV/93-32 d.d. 3 maart 1994 van de deputatie houdende inwilliging tot wijziging van lozingsvoorwaarden;
- Besluit nr. MLAV1/96-303 d.d. 3 april 1997 van de deputatie houdende vergunning tot uitbreiding voor een termijn verstrijkend op 18 april 2011;
- Besluit nr. MLAV1/00-281 d.d. 30 november 2000 van de deputatie houdende vergunning tot uitbreiding voor een termijn verstrijkend op 18 april 2011;
- Besluit nr. MLAV1/02-16 d.d. 10 juli 2002 van de deputatie houdende vergunning tot uitbreiding en wijziging voor een termijn verstrijkend op 18 april 2011;
- Besluit nr. MLAV1/04-311 d.d. 2 december 2004 van de deputatie houdende vergunning tot uitbreiding en wijziging voor een termijn verstrijkend op 18 april 2011;
- Besluit nr. MLVER/05-101 d.d. 3 november 2005 van de deputatie houdende vergunning tot uitbreiding en wijziging voor een termijn verstrijkend op 18 april 2011;
- Besluit nr. MLWV/05-18 d.d. 3 november 2005 van de deputatie houdende gedeeltelijke inwilliging tot wijziging van lozingsvoorwaarden;
- Ontvangstmelding nr. MLOV/06-52 d.d. 30 augustus 2006 van de overname van de nv Decosteel door de nv Arcelor Steel Belgium (naamswijziging in ArcelorMittal Belgium verschenen in BS op 1 juli 2008);

Gelet op het feit dat deze aanvraag voor de eerste maal werd ingediend op 16 april 2010 en werd vervolledigd op 8 juni 2010; op het feit dat op datum van 22 juni 2010 de milieuvergunningsaanvraag ontvankelijk en volledig werd verklaard of geacht;

Gelet op de stukken, waarbij wordt geattesteerd dat de milieuvergunningsaanvraag de vereiste publiciteit verkreeg, conform artikel 17 van het Vlarem;

Gelet op het proces-verbaal betreffende het openbaar onderzoek d.d. 4 oktober 2010 waaruit blijkt dat er noch schriftelijke, noch mondelinge bezwaren en/of opmerkingen werden ingediend;

Gelet op het gunstig advies d.d. 18 augustus 2010 van het college van burgemeester en schepenen van Geel; op volgende elementen uit dit advies:

1. Tijdens het openbaar onderzoek werden geen schriftelijke bezwaren en geen mondelinge bezwaren ingediend.
2. Gelet op het voorwaardelijk gunstig advies van de milieudienst:
 - a) De nv ArcelorMittal Belgium nv, Lammerdries 10, dient de milieuvergunningsaanvraag in voor een hernieuwing en verandering door uitbreiding en wijziging van de bestaande vergunning. De huidige vergunning loopt tot 18 april 2011.
 - b) In het kader van de hernieuwingaanvraag van deze milieuvergunning wordt een project-MER opgesteld.

- c) Via deze hernieuwingaanvraag worden ook enkele wijzigingen en uitbreidingen aangevraagd omwille van een actualisatie t.o.v. de huidige vergunde toestand. Aan de vergunde productiecapaciteit van 150.000 ton staalplaat wijzigt niets.
- d) De activiteit van de inrichting bestaat erin om staalband te voorzien van één of meerdere laklagen: 'bandlakken'. Het is een continu proces waarbij de staalband afgewikkeld, chemisch ontvet, gereinigd, gespoeld, chemisch voorbehandeld, gelakt, gedroogd, afgekoeld en weer opgewikkeld wordt. Al deze activiteiten zijn vervat in 1 continue, doorlopende productielijn.
- e) De inrichting is gelegen in industriegebied.
- f) De inrichting is gelegen in centraal gebied. De inrichting loost bedrijfsafvalwater in de openbare riolering na voorbehandeling door een afvalwaterzuiveringsinstallatie met een fysicochemische behandeling van het afvalwater. Het huishoudelijk afvalwater (sanitair + kantine) wordt na voorbehandeling door een septische put en geloosd in de aanwezige openbare riolering. Opgevangen hemelwater wordt afgevoerd naar het Albertkanaal. Hergebruik van hemelwater werd bekeken in het MER. Gezien de nodige investering om de huidige hemelwaterafvoer aan te passen om hergebruik ervan mogelijk te maken een veelvoud bedraagt van de zogenaamde maximaal toelaatbare investeringskost, wordt hergebruik van hemelwater niet overwogen.
- g) De milieuvergunningaanvraag gaat niet gepaard met een uitbreiding van het verharde oppervlak. Er is dan ook geen bijkomend schadelijk effect op het watersysteem verbonden aan deze milieuvergunningaanvraag.
- h) De opslag van producten die een risico voor bodemverontreiniging met zich meebrengen moeten worden uitgevoerd zoals opgenomen in VlareM.
- i) Voor de opmaak van het MER werden geluidsmetingen uitgevoerd ter hoogte van twee punten:
 - de dichtst bijgelegen woning, gelegen in industriegebied;
 - de dichtst bijgelegen woning, buiten het industriegebied.Volgend uit de uitgevoerde geluidsmetingen blijkt dat er ter hoogte van de twee meetpunten geen probleem is voor naleving van de door VlareM opgelegde richt- of grenswaarden.
- j) De gebouwen worden verwarmd met aardgasgestookte verwarmingsinstallaties. Deze worden onderhouden en rookgasmetingen worden uitgevoerd. Volgend uit het MER blijkt dat de impactbijdrage voor VOS als beperkt mag beschouwd worden. De impactbijdrage inzake SO₂, NO₂ en CO is verwaarloosbaar.
- k) Er zijn geen wijzigingen in transportbewegingen t.o.v. de bestaande toestand.
- l) Het geproduceerde afval wordt selectief ingezameld en opgehaald door erkende firma's. Er is een continue inspanning om afvalproductie te reduceren.
- m) Globaal kan volgens het MER geconcludeerd worden dat de activiteiten van ArcelorMittal Geel een verwaarloosbare tot beperkte impact hebben op de omgeving. Er zijn dan ook geen specifieke knelpunten naar voor gekomen die het voorstellen van milderende maatregelen vereisen, behoudens een optimalisatie van de waterzuivering teneinde continu te voldoen aan de sectorale lozingsvoorwaarden m.b.t. zware metalen.
- n) Indien:
 - het geloosde bedrijfsafvalwater voldoet aan de normen opgenomen in VlareM;
 - de nodige maatregelen worden genomen om geurhinder te voorkomen;
 - de bijzondere, de algemene en sectorale voorwaarden opgelegd door de hogere overheid worden nageleefd,adviseert de Bouw en Milieudienst voorwaardelijk gunstig voor deze verandering door uitbreiding;

Gelet op het gunstig advies van de gemeentelijke stedenbouwkundige ambtenaar van Geel; gelet op volgende elementen:

1. Het goed is gelegen in het gewestplan Herentals-Mol, goedgekeurd bij Koninklijk Besluit van 28 juli 1978. Het goed ligt, volgens dit van kracht zijnde gewestplan, in een industriegebied.

2. De aanvraag is niet gelegen in een goedgekeurd bijzonder plan van aanleg, een goedgekeurd ruimtelijk uitvoeringsplan of een goedgekeurde verkaveling.
3. De voorschriften van het geldende gewestplan zijn van toepassing.
4. Het perceel is gelegen langsheen een gemeenteweg.
5. Volgende vergunning werden reeds verleend:
 - a) 9567: nieuwbouw nijverheidsgebouw – vergund 8 januari 1990 – kenmerk 280.609
 - b) 2002/00405: regularisatie 4 opslagtanks – vergund 6 januari 2003
 - c) 2004/00208: uitbreiding magazijn, luifel, asfaltverharding – vergund 29 oktober 2004
6. De bouwheer wenst zijn milieuvergunning te hernieuwen en de aantallen eventueel uit te breiden. Voor deze aanvraag worden geen bijkomende constructies opgericht en/of verhardingen aangelegd.
7. De aanvraag is in overeenstemming met de voorschriften inzake ruimtelijke ordening. De aanvraag is in overeenstemming met de andere voorschriften.
8. De aanvraag is inpasbaar in de omgeving en verenigbaar met de goede plaatselijke aanleg.
9. Het advies is gunstig met volgende voorwaarden:
 - a) De constructies blijven behouden zoals reeds vergund.
 - b) De voorwaarden vermeld in de vorige stedenbouwkundige vergunningen dienen te worden nageleefd;

Gelet op het deels gunstig-ongunstig advies d.d. 17 augustus 2010 van de afdeling van het departement Leefmilieu, Natuur en Energie (LNE), bevoegd voor Milieuvergunningen (AMV) (kenmerk AMV/A/10/6259); op volgende elementen uit dit advies:

1. Het voorwerp van onderhavige aanvraag betreft in hoofdzaak de hernieuwing en verandering van een vergund bedrijf voor de oppervlaktebehandeling van staal. Het bedrijf nv Decosteel, gelegen Lammerdries 10 te Geel, werd in juli 2006 overgenomen door nv Sidmar, dat kort na de overname zijn naam wijzigde in nv Arcelor Steel Belgium. Later werd de naam opnieuw gewijzigd in nv ArcelorMittal Belgium, na een fusie tussen Arcelor en Mittal Steel. De vestiging in Geel wordt ArcelorMittal Geel genoemd.
2. Met het besluit van de deputatie van 18 april 1991 werd de basisvergunning verleend tot 18 april 2011. Sindsdien werd de vergunning meermaals aangepast door wijzigingen en uitbreidingen. De exploitant wenst met deze aanvraag de hervergunning van de bestaande activiteiten en de actualisatie t.o.v. de huidige vergunde toestand. Aan het productieproces en de maximale productiecapaciteit van 150.000 ton staalplaat per jaar wijzigt niets.
3. De activiteit van ArcelorMittal Geel bestaat erin om staalband te voorzien van één of meerdere laklagen. De activiteit wordt kortweg 'bandlakken' of 'coil coating' genoemd. Het betreft een continu proces waarbij de staalband kort samengevat afgewikkeld, chemisch ontvet, gereinigd, gespoeld, chemisch voorbehandeld, gelakt, gedroogd, afgekoeld en weer opgewikkeld wordt. Deze activiteiten gebeuren in één continue, doorlopende productielijn.

Op de inrichting bevindt zich sinds 2005 een verfmenginstallatie, met als doel een groot deel van de benodigde verven voor de productielijn 'just in time' ter plaatse aan te maken. Het bandlakproces wordt als volgt beschreven: Het staal dat aan de ingang op de lijn gebracht wordt, is ingeolied met een anticorrosieolie. Voor het materiaal te lakken wordt deze oliefilm verwijderd door de plaat aan beide zijden te besproeien met een waterige oplossing op basis van KOH en NaOH en vervolgens te spoelen door water op de plaat te sproeien. De ontvetting gebeurt in volgende stappen: voorontvetting (een bad), spoelen (een bad), hoofdontvetting (twee na elkaar geschakelde baden) en spoelen (twee na elkaar geschakelde baden). De baden staan in tegenstroomcascade.

Voor de verf kan worden aangebracht is een chemische voorbehandeling nodig met als doel enerzijds het staal te beschermen tegen corrosie en anderzijds een goede verfhechting te bekomen. Dit omvat indien nodig een ijzerfosfatatie (toegepast op een klein % van het te lakken staal, nl. de niet verzinkte staalplaat) en het aanbrengen van een chemische conversielaag (altijd toegepast).

De voorbehandeling gebeurt in volgende stappen: ijzerfosfatatie (een bad; indien nodig), koud spoelen (een bad), warm spoelen (twee na elkaar geschakelde baden) en aanbrengen chemische conversielaag (op basis van chroom⁶⁺ of titanium) d.m.v. no-rinse machine (tussen rollen). In de toekomst zullen de twee warmwaterbaden vervangen worden door twee koudwaterbaden, doordat er na de no-rinse machine een droogoven geplaatst zal worden. Bij het lakken van de staalplaat wordt de verf m.b.v. verrollen aangebracht op de staalplaat (geen verstuiwing of verneveling). Het lakken gebeurt in twee verfcabines. Door de configuratie van de verfmachine/verfcabines is het mogelijk om de plaat in één lijndoorvoer van maximaal vier verflagen te voorzien, een primer- en finishlaag en dit zowel onder- als bovenzijde. Na het aanbrengen van elke laag gaat de plaat vervolgens door een oven, resp. primer oven en finish oven, waar de laklaag gemoffeld wordt bij een temperatuur van gemiddeld 240° C. Na elke oven bevindt zich een koeling om de staalband af te koelen. In eerste instantie wordt hiervoor de band aan beide zijden besproeid met gedemineraliseerd water. Na elke waterkoeling wordt de band bijkomend gedroogd m.b.v. luchtdrogers.

Een strekrichter wordt toegepast om de plaat te vlakken en de mogelijks gewijzigde eigenschappen van het staal wegens opwarming te herstellen. Vervolgens wordt de gelakte band doorheen de uitgangsaccu geleid naar de uitgangssectie, waar een schaar toelaat om mechanische hechtingen en controlestalen te knippen. Aan het uiteinde van de lijn bevindt zich een opwikkelhaspel waar het gelakte materiaal opgewikkeld wordt tot het door de klant gevraagde gewicht.

4. De verfmenginstallatie bestaat uit een reeks procestanks met basisproducten (14.400 kg, Xi en P2), kleurpigmenten (6.000 kg, Xi en P2), katalysatoren (450 kg, P1) en solventen (300 kg, Xn en P2). Tijdens het plaatsbezoek (d.d. 13 augustus 2011) werd duidelijk gesteld dat het om procestanks ging, welke deel uitmaken van de verfmenginstallatie. Deze opslag is niet indelingsplichtig en de gevraagde opslaghoeveelheden dienen uit rubriek 17 geschrapt te worden. Dit werd per e-mail (d.d. 13 augustus 2010) nogmaals schriftelijk bevestigd. Vanuit de procestanks worden de grondstoffen verpompt naar een centrale doseerpomp waar ze met hoge precisie in een verfvat worden samengevoegd. Vervolgens wordt de verf opgeroerd en wordt de kwaliteit gecontroleerd. De installatie wordt volledig automatisch aangestuurd m.b.v. een computersysteem. Op het moment van de aanmaak kent men exact het benodigde volume, waardoor overschotten tot een minimum herleid worden.

Het totaal geïnstalleerde vermogen van de hele verfmenginstallatie neemt toe met 110,3 kW tot een totaal van 182,6 kW (rubriek 4.1.2). Het betreft een actualisatie van het ventilatiesysteem van de verfmenginstallatie en het schrappen van de vatenwasmachine, welke nooit geïnstalleerd werd. De lege vervuilde vaten worden afgevoerd als afval en elders gerecycleerd.

De verfmenginstallatie bevindt zich in een afzonderlijk gedeelte (lokaal) binnen verfmagazijn 3. Het betreft een explosievrij lokaal.

Het lokaal wordt geventileerd door een centraal ventilatiesysteem en het afvalgas wordt onbehandeld via emissiepunt 6 geëmitteerd, overeenkomstig art. 5.4.2.3 van Vlarem II. Op de plaatsen waar organische oplosmiddelen kunnen vrijkomen, vb. t.h.v. de doseerkop, zijn puntafzuigingen voorzien die d.m.v. een gemeenschappelijke ventilator naar de atmosfeer worden afgevoerd. De lucht in het lokaal wordt voldoende ververs om een veilige werkomgeving te garanderen. De procestanks zijn voorzien van overdrukventielen die via een gemeenschappelijke collector naar buiten worden geleid. Diffuse en geleide emissies worden tot een minimum beperkt. Men wenst immers de oplosmiddelen in het product te houden om zodoende zuinig om te springen met grondstoffen. Uit de emissiemetingen uit het MER (2008) blijkt dat er voldaan wordt aan de emissiegrenswaarden van art. 5.4.2.3§2. De vluchtdeuren open naar buiten en geven uit op de brandgang.

Er is geen opslag van gevaarlijke producten in het lokaal, conform art. 5.4.2.2.§3. Het lokaal is afgesloten, explosievrij, de binnenwanden zijn brandwerend uitgevoerd, de vluchtdeuren draaien langs buiten open en geven uit op de brandgang, uitgerust met een automatische branddetectie installatie en een automatische blusinstallatie. De vloer is voorzien van een opvangputje voor

afvalwater, dat naar de afvalwaterzuivering leidt. Wanneer verf gemorst wordt, wordt dit voornamelijk verwijderd m.b.v. doeken.

5. Het totaal geïnstalleerde vermogen van de automatische laklijn neemt toe met 43,3 kW tot een totaal vermogen van 3.043,3kW (rubriek 4.3.b.3). Het betreft een actualisatie van de toestellenlijst, zijnde de verwijdering en plaatsing van ventilators, het verwijderen van circulatiepompen. Op de inrichting wordt gewerkt volgens het 'in lijn'-principe, waardoor de bepalingen van art. 5.4.3.1.2 niet van toepassing zijn.
6. De staalplaten ondergaan een chemische voorbehandeling. T.h.v. de ontvetting en voorbehandeling kunnen dampen vrijgezet worden. Deze dampen worden afgezogen via een centrale ventilator en (onbehandeld) geëmitteerd via meetpunt 1. Er wordt voldaan aan de emissiegrenswaarden voor chemische voorbehandeling, art. 5.4.3.1.4§2 van Vlarem II, wat blijkt uit de bijgevoegde metingen in het MER-rapport.
7. Binnen de verfcabines worden solventhoudende dampen vrijgezet bij het aanbrengen van de verflaag, het oproeren van verven in vaten, het reinigen van verfmachines, het spoelen van verfpompen,... . Het vrijkomen van solventhoudende dampen wordt op de inrichting sterk beperkt doordat de verf m.b.v. rollen wordt aangebracht i.p.v. via verstuiving. De solventemissies worden ook beperkt door zoveel mogelijk met (af)gesloten vaten en systemen te werken. De resterende vrijkomende solventhoudende dampen worden via het ventilatiesysteem van de verfcabines beheerst afgevangen en afgevoerd via een afgaskanaal. Elke verfmachine of groep van verfmachines is voorzien van een afzuigpunt op vloerhoogte en er is eveneens in elke verfcabine een afzuigpunt voorzien net onder het plafond. Ventilatoren 1, 5 en 17 betreffen ventilatoren voor de afzuiging op vloerhoogte en monden uit in een gemeenschappelijke schouw (meetpunt 4), langs waar de extractielucht in de atmosfeer geëmitteerd wordt. Er wordt voldaan aan de emissiegrenswaarden. Ventilator 4 zorgt voor de afzuiging op plafondhoogte. De afgezogen lucht wordt hiervan niet geëmitteerd. Deze lucht wordt de 're-injection'-lucht genoemd en wordt na opwarming in de ovens geïnjecteerd. Ventilator 6 zuigt buitenlucht aan over een airconditioninginstallatie en blaast deze in de verfcabines. Er heerst een onderdruk in de verfcabines, waardoor geen diffuse emissies mogelijk zijn.
8. In de verfcabines is er geen opslag van gevaarlijke producten. De verfcabines zijn uitgerust met automatische branddetectie-installatie en een automatische blusinstallatie.
9. Er wordt een extra oven geplaatst, zijnde een no-rinse droogoven met een volume van 18 m³ (>100° C). Op de inrichting zijn reeds volgende ovens vergund: een primer oven met een volume van 304 m³ (240° C) en een finish oven met een volume van 340,6m³ (240° C).
10. De totale verbruikscapaciteit van organische oplosmiddelen wordt uitgebreid met 400 ton/jaar tot een totaal verbruik van 1.600 ton/jaar (rubriek 4.6). Uit een verificatie van de oplosmiddelenboekhouding blijkt dat het verbruik aan organische oplosmiddelen in de automatische laklijn de voorbije jaren hoger was dan het vergunde verbruik van 1.200 ton/jaar. Er wordt voldaan aan de verbodsbepaling van art. 5.4.1.2 van Vlarem II.
11. Er zijn twee transformatoren van elk 1.600 kVA aanwezig op de inrichting, welke behouden blijven (12.2.2).In het dossier bevindt zich het verslag van het controleonderzoek (d.d. 24 februari 2009) overeenkomstig de voorschriften van het AREI.
12. In hoofdzaak betreft deze verandering een verschuiving in rubrieken inzake opslag van gevaarlijke producten omwille van een correcte indeling. Er is ook een kleine toename. De opslagcapaciteit van giftige stoffen wordt verminderd met 128.990 kg tot een totaal van 1.010 kg. (17.3.2.3). Corrosie wordt opgeslagen in de productiehal in vier vaten van elk 200 liter, voorzien van een inkuiping. Deze dient op minstens 1 m te staan van de opslag van corrosieve en irriterende stoffen.
13. Gelet op bovenstaande zijn de opslaghoeveelheden van rubriek 17.3.3, 17.3.4 en 17.3.5 licht gewijzigd t.o.v. aangevraagde hoeveelheden door de exploitant. De opslagcapaciteit van oxiderende, schadelijke, corrosieve en irriterende stoffen neemt toe met 173.875 kg tot een totaal van 423.874 kg (17.3.3). Het betreft 47.700 kg corrosieve stoffen, 372.674 kg

schadelijke en irriterende stoffen en 3.500 kg oxiderende stoffen. De opslagcapaciteit van P1-producten neemt toe met 280 liter tot een totaal van 1.280 liter (17.3.4.2), P2-producten neemt toe met 36.000 liter tot een totaal van 366.000 liter (17.3.5.1), P3-producten neemt toe met 97.160 liter tot een totaal van 117.160 liter (17.3.6.2) en P4-producten neemt af met 1.600 liter tot een totaal van 3.400 liter (17.3.7.1)). De opslag van milieugevaarlijke producten blijft ongewijzigd, 10.000 kg (17.3.8.2). Deze gevaarlijke producten worden op verschillende plaatsen, in verschillende lokalen opgeslagen. Er kan op elk moment voldaan worden aan de afstandregels en de opslag is conform Vlare II uitgevoerd. Conform Vlare zijn voor bepaalde producten zowel met de hoofdeigenschap als met het ontvlammingspunt rekening gehouden. Er wordt voldaan aan de verbodsbepalingen van art. 5.17.1.2 van Vlare II.

14. De verplaatsbare recipiënten waarin zich gevaarlijke stoffen bevinden, zijn alle ondergebracht op lekbakken of in inkuipingen die eventuele lekvloeistoffen kunnen opvangen in speciaal hiertoe voorziene opslagruimtes. Sommige opslaglokalen zijn voorzien van opstaande randen en uitgerust met een afhellende vloer. De vaste opslagtanks betreffen alle bovengrondse opslagtanks, welke voldoen aan de Vlare II-voorwaarden. In het dossier bevinden zich de periodieke keuringsattesten van alle vaste opslaghouders. Deze zijn alle voorzien van een groen label en mogen dus verder in gebruik genomen worden.
15. In het lokaal voor de afvalwaterbehandeling worden corrosieve, irriterende, schadelijke stoffen en P3-product opgeslagen. In de productiehal worden oxiderende, irriterende, corrosieve en giftige stoffen opgeslagen. In de onderhoudswerkplaats wordt 800 liter P4-producten opgeslagen. In verfmagazijn 1 zijn vier opslagtanks (22 m³ en 3x 27 m³) aanwezig voor de opslag van 120 ton verf en worden solventen opgeslagen in vaten van 200 kg (220 liter). Ter hoogte van verfmagazijn 1 wordt 40 m³ afvalsolvent opgeslagen in twee dubbelwandige tanks van 20 m³ met lekdetectie en overvulbeveiliging. In verfmagazijn 3 wordt 80 ton+240 m³ aan verven opgeslagen in maximum 1.121 vaten van 200 l, 9.200 kg of 10.120 liter solvent (mengsel S619) in 46 vaten van 200 kg (220 l), 800 kg of 880 liter solvent (Solvesso 150) in vier vaten van 200 kg en 2.600 liter aan allerhande oliën in vaten van 200 liter. Verfmagazijn 3 bestaat nog uit twee afzonderlijke lokalen: een lokaal met de menginstallatie en een lokaal voor de menginstallatie. In het lokaal voor de menginstallatie wordt 43,2 ton of 36 m³ basisproducten in containers van 1.500 l opgeslagen, 43,2 ton of 36 m³ kleurpigmenten in vaten van 200l, 10 ton of 10 m³ solventen in vaten van 200 l en 400 l katalysator in bidons.
16. Er is een intern- en noodplan, alsook zijn de verschillende afdelingen voorzien van de vereiste blusvoorzieningen, snelblussers en muurhydranten, in voldoende getale en duidelijk geïdentificeerd. Vluchtdeuren openen naar buiten.
17. De totaal geïnstalleerde drijfkracht van koelinstallaties, luchtcompressoren en airco's neemt af met 7,74 kW tot een totaal van 260,46 kW door de vervanging en verwijdering van toestellen (16.3.1). Uit het aparte overzicht van de koelinstallaties blijkt dat gebruik wordt gemaakt van het koelmiddel R407C en R410A en niet van R22. De toestellen worden onderworpen aan de eisen gesteld aangaande logboek en instructiekaart. Twee compressoren, voorzien van een ingebouwd luchtdroger en een drukvat, zorgen voor de aanmaak van perslucht voor de hele site. Bij het dossier bevindt zich het eindkeuringsverslag voor indienststelling van een persluchthouder van 909l (2 april 2007), hieruit blijkt dat de persluchthouder veilig in dienst kan gesteld worden, en bevindt zich het laatste onderzoeksverslag (16 april 2010) van het persluchtreservoir van 909 liter, waaruit blijkt dat de installatie in dienst mag blijven.
18. Op de inrichting ondergaan de staalplaten een voor-/oppervlaktebehandeling (29.5.5.3). Het betreft de ontvetting, spoelingen, fosfatatie en het aanbrengen van een chemische conversielaag. Op de inrichting bedraagt het totaal volume aan baden 50.250 liter, waarvan 22.050 liter aan spoelbaden en 28.200 liter aan behandelingsbaden. Op de inrichting wordt gewerkt volgens het 'in lijn'-principe. De procesbaden zijn alle voorzien van een inkuiping volgens de opgelegde voorschriften ten einde verspreiding van accidenteel uit de baden ontsnappende vloeistoffen te beperken. De dampen die tijdens de behandeling worden vrijgezet, worden afgezogen via een centrale ventilator en geëmitteerd via meetpunt 1. De ontvetting- en spoelbaden zijn in tegenstroomcascade geschakeld waarbij elk bad water ontvangt van een bad

dat zich één of meerdere stappen verder in de behandelingscyclus bevindt. Een continue toevoeging van water aan de spoel- en ontvettingsbaden is nodig om de verontreinigingsgraad van de baden onder controle te houden. Ook de voorbehandelingbaden zijn in tegenstroomcascade geschakeld. Er zijn twee circulatiepompen van elk 11 kW aanwezig voor het rondpompen van warm water (39.7.1).

19. De exploitant wenst het thermische vermogen in rubriek 43.1 te corrigeren door het opnemen van de vermogens van de gasbranders van de ovens en de naverbrander. Het totaal warmtevermogen neemt toe met 14.703 kW tot een totaal van 17.958 kW. Het betreft een warmwaterboiler van 3.225 kW, een naverbrander van 5.900 kW, zone 1 primer oven van 1.160 kW, zone 2 primer van 1.744 kW, zone primer van 1.160 kW, zone 1 finish oven van 1.160 kW, zone finish oven van 1.744 kW, zone 4 finish oven van 1.160 kW en een nieuwe droogoven van 675 kW.
- De gasgestookte warmwaterboiler staat in serie met een warmwisselaar in de naverbrander. In normale omstandigheden wordt er voldoende energie uit de verbrander gerecupereerd waardoor de boiler zelden in werking is. Enkel op geplande stilstanden springt de boiler bij om het water op temperatuur te houden. De rook- en uitlaatgassen dienen te voldoen aan de emissiegrenswaarden voor gasgestookte kleine stookinstallatie, art. 5.43.2.3.1.§1.3° b) van Vlare II. Uit de bijgevoegde emissiemetingen blijkt dat niet voldaan wordt de emissiegrenswaarde voor NO_x (150 mg/Nm³). De overschrijding met 29 mg/Nm³ voor NO_x valt echter nog binnen de foutenmarge van 30% zoals beschreven in art. 4.4.4.2 §5 van Vlare II. De afvalgassen van de primer- en finishoven worden via een naverbrander geloosd. De extractie van beide ovens gebeurt a.d.h.v. een gemeenschappelijke ventilator, welke het lucht-solventmengsel naar de recuperatieve naverbrander leidt. De aan de ovens onttrokken solventhoudende lucht wordt afgeleid naar de naverbrander die in de afgezogen lucht aanwezige organische oplosmiddelen vernietigt (760°C). De warmte die hierbij vrijkomt wordt gerecupereerd voor het voorverwarmen van de te verbranden gasstroom, het opwarmen van de re-injectionlucht die in de ovens geblazen wordt en voor de aanmaak van warm water. Na het doorstromen van de warmterecuperatiekamer worden de gassen via een schouw geëmitteerd, meetpunt 5. De bepalingen van hoofdstuk 5.43 van Vlare II zijn niet van toepassing op de naverbrander, aangezien de naverbrandingsinstallatie, welke instaat voor de zuivering van rookgassen door verbranding, niet als autonome stookinstallatie wordt geëxploiteerd (conform art. 5.43.1.1.§1.2°).
- Er wordt een nieuwe droogoven geïnstalleerd in de proceslijn na de no-rinse machines. De no-rinse machine brengt een waterige oplossing van titanium of chroom aan op de plaat (geen solventen aanwezig). In de droogoven wordt de plaat opgewarmd, zodat het water verdampt. Het betreft een gasgestookte oven (675 kW) met een verbrandingsventilator en een afzuigventilator voor het afzuigen van de hete lucht. De afzuigventilator houdt de oven op onderdruk. De bepalingen van hoofdstuk 5.43 van Vlare II zijn niet van toepassing op de nieuwe droogoven, aangezien de verbrandingsproducten gebruikt worden voor de directe droging van de staalplaten (conform art. 5.43.1.1.§1.1°).
20. Op de inrichting vindt het bandlakken van staalplaten plaats met een jaarlijks oplosmiddelverbruik van 1.600 ton. Voorheen bedroeg het oplosmiddelverbruik 1.200 ton, het betreft een uitbreiding met 400 ton. (59.4.1). Een gedeelte van de afvalgassen van de verfcabines wordt rechtstreeks geëmitteerd via lozingspunt 4 en een ander gedeelte wordt via de droogovens verder behandeld in de naverbrander. Deze verfcabines dienen te voldoen aan een emissiegrenswaarde van 50 mg C/Nm³ in de afvalgassen en aan 10% (bestaande) van de oplosmiddelinput voor de diffuse emissiegrenswaarde. De verfcabines bevinden zich in onderdruk, waardoor er geen diffuse emissie plaatsvindt. Volgens de emissiemetingen (2008) wordt voldaan aan de emissiegrenswaarde in het afvalgas. De naverbrander (emissieverminderende apparatuur) dient eveneens te voldoen aan de vereisten van bijlage 5.59.1, behalve wanneer deze apparatuur voor 1 april 2001 is aangebracht. Hier betreft het een bestaande installatie. De naverbrander dient te voldoen aan de emissiegrenswaarde van 50 mg C/Nm³. Hier wordt aan voldaan volgens de bijgevoegde emissiemetingen

(3 mg VOS/Nm³). Op de inrichting bevindt zich een verfmenginstallatie, waarvan het oplosmiddelverbruik uitgebreid zal worden tot 1.600 ton/jaar. Deze verfmenginstallatie dient te voldoen aan een emissiegrenswaarde van 150 mg C/Nm³ in de afvalgassen en de totale emissie moet lager zijn dan 3% van de oplosmiddelininput. Hier wordt aan voldaan volgens de bijgevoegde emissiemetingen (42 mg VOS/Nm³). De inrichting beschikt over een zelfcontroleprogramma. Er wordt een solventboekhouding bijgehouden in overeenstemming met de bepalingen van bijlage 5.59.3 van Vlarem II. Er worden zesmaandelijks metingen uitgevoerd. Er zijn op de inrichting geen stoffen aanwezig, welke beschreven worden in art. 5.59.2.2 van Vlarem II.

21. Het bedrijfsafvalwater (BA) en het sanitair afvalwater worden elk apart geloosd op de openbare riolering. Het hemelwater wordt rechtstreeks geloosd in het Albertkanaal. Het BA wordt alvorens te lozen behandeld in een afvalwaterzuiveringsinstallatie. Het betreft een fysicochemische behandeling, bestaande uit volgende onderdelen: oliebreking op basis van HCl, mechanische olieafscheiding, chroomreductie op basis van natriumbisulfiet ($\text{Cr}^{6+} \rightarrow \text{Cr}^{3+}$), neutralisatie naar een pH van 8,5 m.b.v. kalkmelk (zware metalen slaan neer als metaalhydroxiden), flocculatie (samenklitten van de metaal-OH), lamellenafscheider (bezinking vlokken), eindcontroletank pH-controle en registratie geloosd debiet, lozing over een filterdoek. Het gezuiverde BA wordt geloosd in de openbare riolering en afgevoerd naar de RWZI van Geel. Door de exploitant wordt hetzelfde lozingsdebiet van max. 7 m³/u en 50 m³/dag, zoals voorheen vergund, aangevraagd met vermelding van een jaardebiet van 5.000 m³/jaar. Het slib uit de lamellenafscheider wordt naar de slibtank verpompt en van daar verpompt naar de filterpers. Het slib wordt hier ontwaterd tot een steekvaste koek en afgevoerd voor externe verwerking.
22. Door de exploitant worden volgende lozingsnormen aangevraagd voor de lozing in de openbare riolering:
 - a) BZV, CZV, ZS en totaal stikstof: 600 mg/l, 1.500 mg/l, 200 mg/l en 30 mg/l:
De exploitant wenst de huidige lozingsnorm van BZV van 600 mg/l, van CZV van 1.500 mg/l, van zwevende stoffen van 200 mg/l en van totaal stikstof van 30 mg/l opnieuw te bekomen. Er zijn geen sectorale lozingsnormen voorgesteld voor CZV, BZV en totaal stikstof voor lozing op de openbare riolering. De verhouding van COD/BOD bedraagt tussen 2,1-2,5; < 4. Voor zwevende stoffen (ZS) betreft het een blijvende verstrenging van de sectorale lozingsnorm. Rekening houdende met de meetresultaten kunnen de gevraagde lozingsnormen van BZV van 600 mg/l, van CZV 1.500 mg/l, van N_{tot} van 30 mg/l en van zwevende stoffen van 200 mg/l toegestaan worden.
 - b) Totaal fosfor: 2 mg/l:
In de huidige vergunning bedraagt de lozingsnorm voor totaal fosfor 1 mg/l. De exploitant wenst deze te verspoelen naar 2 mg/l. Inzake totaal fosfor blijkt dat de effluentconcentratie sterk afhankelijk is van het feit of er al dan niet ijzerfosfatatie wordt toegepast. De gevraagde lozingsnorm voor totaal fosfor in riolering is in overeenstemming met de sectorale lozingsnorm in oppervlaktewater en met de richtwaarde van de BREF. Uit de meetresultaten van 2008 blijkt dat de 90-percentielwaarde voor het geloosde fosforgehalte 1 mg/l bedraagt en de maximum waarde 1,9 mg/l. Rekening houdende met de meetresultaten en de sectorale lozingsnorm in oppervlaktewater, kan de gevraagde lozingsnorm van totaal fosfor van 2 mg/l toegestaan worden.
 - c) Chroom VI en totaal chroom: 0,1 mg/l en 0,5 mg/l:
Het lozingsvoorstel van totaal chroom en chroom VI stemt overeen met de sectorale lozingsnormen (sector 55, meer specifiek voor de inrichtingen bedoelt in subrubriek 29.5). Gezien het de sectorale normen betreft, lijkt het overbodig deze op te nemen als bijzondere lozingsnormen.
 - d) Totaal koper: 0,5 mg/l:
In de huidige vergunning bedraagt de lozingsnorm voor totaal koper 0,05 mg/l. De exploitant wenst deze te verspoelen naar de sectorale lozingsnorm van 0,5 mg/l, aangezien deze continu gerespecteerd wordt. De huidige lozingsnorm werd in 2008 80 à 85 %

gerespecteerd. Uit de meetresultaten van 2008 blijkt dat de 90-percentielwaarde voor het geloosde koper gehalte 0,083 mg/l bedraagt en de maximum waarde 0,295 mg/l. De BREF-range ligt tussen de 0,2-2 mg/l. AMV stelt een lozingsnorm van 0,3 mg/l voor, rekening houdende met de meetresultaten en de huidige norm.

e) Totaal lood: 0,5 mg/l:

In de huidige vergunning bedraagt de lozingsnorm voor totaal lood 0,1 mg/l. De exploitant wenst deze te versoepelen naar de sectorale lozingsnorm van 0,5 mg/l, aangezien deze dan continu gerespecteerd wordt. De huidige lozingsnorm werd in 2008 voor 75% gerespecteerd. Uit de meetresultaten van 2008 blijkt dat de 90-percentielwaarde voor het geloosde lood gehalte 0,114 mg/l bedraagt en de maximumwaarde 0,160 mg/l. De BREF range ligt tussen de 0,05-0,5mg/l. AMV stelt een lozingsnorm van 0,2 mg/l voor, rekening houdende met de meetresultaten en de huidige BREF-range.

f) Totaal zink: 2 mg/l

In de huidige vergunning bedraagt de lozingsnorm voor totaal zink 4 mg/l en vanaf 1 januari 2009 2 mg/l. De exploitant vraagt de lozingsnorm van 2 mg/l opnieuw aan. Om te kunnen voldoen aan de lozingsnorm van 2 mg/l werd het waterzuiveringsproces geoptimaliseerd. Deze aanpassingen leidde er toe dat de gemiddelde effluentconcentratie gedaald is van circa 1,1 mg/l tot circa 0,75 mg/l als tevens tot het feit dat in 80% à 85% van de gevallen de verstrengde lozingsnorm wordt gerespecteerd. Om continue te kunnen voldoen aan de lozingsnorm van 2 mg/l blijkt evenwel dat een verdere en structurele optimalisatie van de waterzuivering noodzakelijk is. De BREF-range ligt tussen 0,2-2 mg/l. De gevraagde lozingsnorm van 2 mg/l voor zink kan toegestaan worden, in overeenstemming met bijlage 5.3.2 (sector 55) van Vlarem II aangezien het een inrichting met een kleine vuilvracht betreft (185 g/dag < 200 g/dag). De gevraagde lozingsnorm van totaal zink van 2 mg/l kan toegestaan worden.

g) Titaan: 0,1 mg/l

In de huidige vergunning is geen lozingsnorm voor titaan opgenomen. De exploitant vraagt een lozingsnorm van 0,1 mg/l aan. Titaan is afkomstig van het aanbrengen van een chroomvrije conversielaag. Sinds 2009 wordt het afvalwater afkomstig van het verversen van de voedingstank van de no-rinse installatie, opgevangen en afgevoerd voor externe verwerking. Dit heeft tot gevolg dat de titaanconcentraties sterk zijn afgenomen en maximaal nog 0,1 mg/l bedragen. In 2008 werd nog een maximumwaarde van 0,7 mg/l gemeten en bedroeg de 90-percentielwaarde voor het geloosde titaan gehalte nog 0,2 mg/l. Anticiperend op de nieuwe regelgeving wordt door de exploitant een bijzondere lozingsnorm van 0,1 mg/l aangevraagd. Voor de parameter titaan is het nieuwe indelingscriterium 0,02 mg/l. In de huidige basismilieukwaliteitsnorm is er geen norm voor titaan opgenomen. Uitgaande van de maximale concentratie 0,1 mg/l, zoals hierboven aangehaald wordt, blijkt dat het nieuwe indelingscriterium (0,02 mg/l) overschreden zal worden. De gevraagde lozingsnorm van titaan van 0,1 mg/l (Indelingscriterium x 5) kan toegestaan worden.

h) Nikkel: 0,2 mg/l, cadmium: 0,1 mg/l en arseen: 0,03 mg/l:

De exploitant wenst de huidige lozingsnorm van nikkel van 0,2 mg/l, van cadmium van 0,1 mg/l en van arseen van 0,03 mg/l opnieuw te bekomen. Het betreft een blijvende verstrenging van de sectorale normen. De gevraagde lozingsnormen van nikkel van 0,2 mg/l, van cadmium van 0,1 mg/l en van arseen van 0,03 mg/l kunnen toegestaan worden, rekening houdende met de BBT.

23. Door ArcelorMittal zijn de voorbije jaren verschillende maatregelen genomen om het waterverbruik in het productieproces te minimaliseren (omgekeerde cascadeschakeling tussen proces- en spoelbaden, hergebruik van het water dat gebruikt wordt voor directe koeling van de staalplaten na moffelen, door de no-rinse installatie geen spoeling nodig). Hierdoor is het waterverbruik sinds 1991 met $\pm 95\%$ afgenomen en bedraagt nog ongeveer 0,3 l/m² behandelde staalplaat. Een relevante besparing aan leidingwater kan in theorie nog verkregen worden door gedeeltelijke overschakeling naar hemelwater. In de gegeven situatie wordt het aanwenden van hemelwater niet als rendabel beschouwd, gezien de hoge investeringskost. De

huidige kwaliteit van het effluent laat geen rechtstreeks hergebruik in het proces toe. Enkel door een volledig nieuw concept van de afvalwaterbehandeling is dit mogelijk. Dit wordt niet als rendabel beschouwd.

24. De activiteiten van ArcelorMittal Belgium vallen onder het toepassingsgebied van categorie 4e) van bijlage II van het MER-besluit, zijnde *'de productie en verwerking van metalen: Installaties voor oppervlaktebehandeling van metalen, plastic materiaal en kunststoffen met een elektrolytisch of chemisch procédé, met gebruik van procesbaden met een individuele inhoud van 100 m³ of meer of een productiecapaciteit van 100.000 ton per jaar of meer'*. Er is een MER opgesteld.
- a) Daar het project louter de hernieuwing van de vergunning van de bestaande situatie beoogt, is in beginsel de geplande situatie identiek aan de huidige, vergunde situatie. Er dient opgemerkt te worden dat in de huidige situatie de totale vergunde productiecapaciteit van 150.000 ton/jaar niet volledig wordt ingevuld. Hiermee werd, indien relevant, rekening gehouden bij de effectvoorspelling en -beoordeling. Men spreekt van een realistische benadering versus maximalistische benadering.
 - b) Er kan worden gesteld dat het geloosde BA noch aanleiding geeft tot een verstoring van de werking van de RWZI te Geel, noch een relevante impact heeft op de kwaliteit van het geloosde effluent van de RWZI en bij uitbreiding dus evenmin op de Grote Nete. Dit geldt zowel voor de reële als voor de worstcase situatie. Er worden geen milderende maatregelen voorgesteld, mits het respecteren van de vooropgestelde lozingsnormen. Het bedrijf dient wel nog de nodige optimalisaties door te voeren om de vooropgestelde lozingsnormen inzake zware metalen continu te respecteren. Deze optimalisaties zullen leiden tot een structurele afname van de geloosde hoeveelheden aan zware metalen t.a.v. lozing op de RWZI.
 - c) Voor het aspect lucht worden geen milderende maatregelen voorgesteld. Gezien de beperkte tot verwaarloosbare bijdragen en gezien geen overschrijdingen van grenswaarden te verwachten zijn. De piekbijdragen aan VOS zijn eveneens voldoende laag om te kunnen stellen dat deze piekbijdragen geen aanleiding zullen geven tot een geurwaarneming buiten het bedrijfsterrein. Hierop aansluitend kan gesteld worden dat het risico op het ontstaan van geurhinder nagenoeg afwezig is.
Er bestaat geen probleem met betrekking tot het respecteren van de door Vlarem II opgelegde richt- en grenswaarden. Milderende maatregelen zijn hier niet aangewezen.
- Globaal kan geconcludeerd worden dat de activiteiten van ArcelorMittal Geel een verwaarloosbaar tot beperkte impact hebben op de omgeving. Er zijn in het MER geen specifieke knelpunten naar voor gekomen die het voorstellen van milderende maatregelen vereisen, behalve de optimalisatie van de waterzuivering.
25. Door het gebruik van 1.600 ton organische oplosmiddelen per jaar voor de automatische laklijn in de zin van rubriek 4.6 is de inrichting geklasseerd als GPBV-bedrijf. Voor deze bedrijfssector wordt gebruik gemaakt van de BREF "Surface treatment using Organic Solvents" die dateert van mei 2007, van de BREF "Surface Treatment of Metals and Plastics" die dateert van augustus 2006 en van de BBT-studie "Oppervlaktebehandeling van metalen en kunststoffen" die dateert van juni 2008. Er zijn ook twee GPBV-checklisten "Oppervlaktebehandeling van metalen en kunststoffen" en "Oppervlaktebehandeling met solventen" op basis van bovenstaande BREF's opgesteld.
- a) Afvalstoffen (productieafval, ander bedrijfsafval, verpakkingsafval, voorkoming, ...)
 - BBT ter beperking van grondstofverbruik en de afvalproductie zijn onder meer uitsleep van procesbaden beperken, voorkomen van overdosering, combinatie van technieken voor het onderhoud en standtijdverlenging van ontvettingsbaden, hexavalent chroom vervangen door chroom III of chroomvrij te werken, beperken van kleuromschakeling en reiniging, herwinnen van solventen onderzoeken en toepassen daar waar mogelijk,...
 - Er is een automatische dosering van het ontvettingsproduct op basis van geleidbaarheid. Frequent worden laboanalyses uitgevoerd van de badparameters voor optimale afstelling en minimalisering van het spui. Het chemicaliënverbruik voor de waterige ontvetting wordt beperkt door een meertrapsontvetting (ontvetting in drie opeenvolgende stappen)

met een emulgerende ontvetter en gevolgd door meertrapsspoeling, alle met waterdoorstroming in omgekeerde cascade. Na ieder bad bevinden zich wringrollen, waardoor uitsleep voorkomen wordt.

- Bij het aanbrengen van een chemische conversielaag wordt hetzij gebruik gemaakt van een chroomhoudend product of hetzij van een chroomvrij product (op basis van titanium). Het type behandeling is afhankelijk van de eindtoepassing van de staalplaat en de specificaties van de eindklant. De conversielaag wordt aangebracht door middel van een no-rinse installatie (rollenpaar waar de staalband doorheen loopt en waarbij beide rollen benat worden met het conversieproduct) en niet door een sproeitunnel. Door de no-rinse installatie wordt de kringloop van chroom VI gesloten.
 - Door het gebruik van een eigen verfmenginstallatie worden gepaste hoeveelheden gemaakt. Er is een rationalisering van het aantal kleuren en kwaliteiten en van het aantal primers en backcoats. Er is optimalisatie van de productieplanning door maximaal groeperen van de verven. Verfoverschot gaat terug naar het magazijn voor hergebruik. De verf wordt m.b.v. verfrullen aangebracht op de staalplaten en niet door verstuiwen of vernevelen, waardoor minder verf verloren gaat.
 - Het afvalsolvent wordt extern gedistilleerd tot een solvent voor minderwaardige toepassingen. Door het te lage rendement is een intern hergebruik niet mogelijk.
 - Er wordt gebruik gemaakt van herbruikbare metalen vaten en citernes van 200 l, om het containerafval te beperken. Het schrootafval van de productielijn wordt voor 100% gerecycleerd.
 - Er is een gescheiden afvalinzameling, waarbij de geproduceerde afvalstromen nauwkeurig bijgehouden worden. Er wordt continu inspanning geleverd om de afvalproductie te reduceren, dit ook voor het minimaliseren van verpakkingsafval.
- b) Lucht & geur (geleide-, diffuse- atmosferische emissies, Benchmarking Convenant, ...)
- De BREF bevat een aantal BBT die als doel hebben: voorkomen dat gevaarlijke stoffen in de lucht terechtkomen, bv zuren en cyanide gescheiden opslaan en zuren en basen gescheiden opslaan. Daarnaast is het BBT om de hoeveelheid te behandelen lucht te beperken door gepaste en welgeplaatste afzuigkappen boven/langs de procesbaden, en het opzetten van monitoring systeem (VOC-monitoring, solventmanagement plan, ...). Bij gebruik van solventen is het BBT om één of combinaties van volgende te gebruiken: beperken emissies aan de bron, herwinnen van solventen uit afgassen, verwijderen van solventen in afgassen, hergebruik van vrijgekomen warmte bij verwijdering VOS, minimaliseren van gebruikte energie bij opvang en verwijdering van VOS.
 - Op de inrichting komen geen cyanide voor.
 - De opslag van zuren en basen gebeurt gescheiden alsook de brandbare chemicaliën en oxiderende middelen.
 - Er wordt gebruik gemaakt van alkalische ontvetters (waterige oplossing op basis van NaOH en KOH), deze zijn niet vluchtig.
 - Vrijkomende dampen worden afgezogen via een centrale ventilator en geëmitteerd. De afvalgassen van de verfcabines worden afgezogen, ofwel rechtstreeks geëmitteerd ofwel als re-injection lucht gebruikt voor de droogovens. De afvalgassen van de droogovens worden afgezogen en naar de naverbrander gebracht.
 - Door met gesloten recipiënten te werken wordt getracht de emissies te beperken. Er is een recuperatieve naverbrander aanwezig om VOS in de afvalgassen te verwijderen. De vrijgekomen warmte wordt gebruikt voor het verwarmen van het proceswater, voorverwarmen van afvalgassen,...
 - Door middel van volgende toepassing wordt de VOS-emissie beperkt:
 - Er wordt gebruik gemaakt van roller coating.
 - In de verfcabines heerst een onderdrukregeling.
 - Er wordt een solventenboekhouding bijgehouden.
 - Er is een recuperatieve naverbrander.
 - Er is een zelfcontroleprogramma (emissiemetingen).

- Er is een verbod om gehalogeerde coatingssystemen toe te passen., opgenomen in het werkvoorschrift 'evaluatie van MSDS-fiche'.
- De stookinstallaties/verbrandingsinrichtingen worden op regelmatige basis onderhouden. Uit de emissiemetingen die aan het dossier werden toegevoegd, blijkt dat aan de Vlare II grenswaarden kan voldaan worden.
- De geurhinder wordt vermeden door de afvalgassen via de naverbrander te sturen, zodat de VOS verwijderd worden, en worden geëmitteerd via hoge schouwen.
- c) Geluid en trillingen
 - Volgende BBT voor reductie van geluid: gesloten deuren, beperkte en aangepaste levertijden, geluidsdempers, akoestische afscherming.
 - Alle activiteiten vinden binnen plaats in een afgesloten bedrijfsgebouw.
 - Uit de geluidsstudie van het MER-rapport blijkt dat op elk moment voldaan wordt aan de geluidsnormen van Vlare II.
- d) Energie (energieverbruik, thermisch-, elektrisch-, beperking, ...)
 - De meerderheid van de BBT ter beperking van het energieverbruik zijn procesgeïntegreerde maatregelen, b.v. goed management, warmteverliezen beperken, het teveel aan energie in de procesoplossing via evaporatie verwijderen, een gesloten koelsysteem gebruiken, optimalisering en monitoring van de samenstelling en temperatuur van de procesoplossing.
 - Op de inrichting wordt gebruik gemaakt van de recuperatiewarmte uit de naverbrander voor de verwarming van de procesbaden via een warmwatercircuit (geïsoleerd). Er zijn vier warmtewisselaars aanwezig voor de aanmaak van warme lucht en warm water.
 - De temperatuur van de ontvettingsbaden wordt automatisch geregeld.
 - Er wordt op de inrichting gebruik gemaakt van een gesloten koelsysteem met afkoeling aan de buitenlucht via een secundair gesloten circuit (warmtewisselaars). Er bevindt zich geen teveel aan energie in de procesoplossingen. Aangezien er geen hergebruik van water mogelijk is, is het gebruik van een doorstroom waterkoeling niet BBT hier.
 - Bij het vervangen van oude installaties of het plaatsen van nieuwe installaties zullen energie efficiënte motoren gebruikt worden.
 - Het extractiedebiet is geprogrammeerd i.f.v. breedte, lijnsnelheid en solventgehalte. De ovens hebben een LEL-bewaking (voorschrift).
 - ArcelorMittal Belgium is toegetreden tot het Benchmarkingconvenant of het Auditconvenant. Er zijn maatregelen van het eerste energieplan reeds afgewerkt. Voor sommige maatregelen in studie loopt de studie binnenkort af. In het dossier bevindt zich het energieplan van 2006/2007. Dit wordt op dit ogenblik geactualiseerd.
- e) Grondstofverbruik
 - BBT ter beperking van grondstofverbruik en de afvalproductie zijn onder meer uitsleep van procesbaden beperken, metalen en andere grondstoffen hergebruiken, recycleren en herwinnen, chemicaliënkringloop zoveel als mogelijk sluiten, metalen uit afvalwaterstromen terugwinnen en/of hergebruiken,...
 - I.v.m. het vermijden van de uitsleep kan verwezen worden naar het milieucompartiment afvalstoffen en water.
 - De toekomstige staalplaten zijn van het zusterbedrijf te Gent. Ze zijn voorzien van een minimum olielaagdikte.
 - De klantrollen worden niet ingeölief (zijn geleverd). Er worden geen metaallagen aangebracht op de staalband en er worden geen eenzijdige behandelingen toegepast.
 - Er is een automatische dosering van het ontvettingsproduct op basis van geleidbaarheid. Frequent worden laboanalyses uitgevoerd van de badparameters voor optimale afstelling en minimalisering van het spui. Het chemicaliënverbruik voor de waterige ontvetting wordt beperkt door een meertrapsontvetting met een emulgerende ontvetter en gevolgd door meertrapsspoeling, alle met waterdoorstroming in omgekeerde cascade.
 - Bij het aanbrengen van een chemische conversielaag wordt hetzij gebruik gemaakt van een chroomhoudend product, hetzij van een chroomvrij product (op basis van titanium).

Het type behandeling is afhankelijk van de eindtoepassing van de staalplaat en de specificaties van de eindklant. De gelakte staalplaat wordt in een ander bedrijf vervolgens verwerkt tot eindproduct (profilen, persen, dieptrekken,...). Het is belangrijk dat bij het ondergaan van dergelijke bewerkingen de aangebrachte laklaag zijn hechting aan de staalplaat behoudt, zodanig dat het finale eindproduct o.m. afdoende beschermd is tegen corrosie. Dit vormt bij watergedragen verven een ernstig probleem, waardoor deze voor Arcelormittal nog geen realistisch alternatief vormen.

- De conversielaag wordt aangebracht door middel van een no-rinse installatie (rollenpaar waar de staalband doorheen loopt en waarbij beide rollen benat worden met het conversieproduct) en niet door een sproeitunnel. Door de no-rinse installatie wordt de kringloop van chroom VI gesloten. Na het aanbrengen van de conversielaag dient niet gespoeld te worden.
- Door het gebruik van een eigen verfmenginstallatie worden juiste hoeveelheden gemaakt. Er is een rationalisering van het aantal kleuren en kwaliteiten en van het aantal primers en backcoats. Er is optimalisatie van de productieplanning door maximaal groeperen van de verven. Verfoverschot gaat terug naar het magazijn voor hergebruik. De verf wordt m.b.v. verfrullen aangebracht op de staalplaten en niet door verstuiwen of vernevelen, waardoor minder verf verloren gaat. Door externe distillatie/regeneratie van het afvalsolvent kan dit ingezet worden voor extern hergebruik in minder kritische toepassingen.

f) Water

- Verbruik
 - Watergebruik minimaliseren door monitoren, terugwinnen van spoelwater en hoeveelheid spoelwater beperken, meertrapsspoeling toepassen, ...
 - De verschillende proces- en spoelbaden van de ontvetting en de voorbehandeling zijn in omgekeerde cascade geschakeld. Vers (demi)water wordt toegevoegd in het laatste, minst verontreinigde bad en loopt vervolgens over in de voorliggende spoel- en behandelingsbaden. Finaal wordt het water vanuit het voorontvettingsbad en vanuit het spoelbad na voorontvetting afgevoerd naar de waterzuivering. De kwaliteit van baden wordt regelmatig gecontroleerd en wordt het verbruik aan vers water beperkt tot hetgeen effectief nodig is om de verontreinigingsgraad in de verschillende baden onder controle te houden. Het spui wordt minimaal ingesteld en bijgestuurd op basis van procescontroles (badconditie).
 - Na de hoofdontvetting en na de fosfatatie of voor het aanbrengen van de conversielaag, bevinden zich meertrapsspoelingen (na elkaar geschakelde spoelbaden).
 - Op de inrichting wordt slechts een product gebruikt om de staalband te activeren en voor te behandelen.
 - Na ieder bad bevinden zich wringrollen, waardoor uitsleep voorkomen wordt.
 - Het aanbrengen van een chemische conversielaag d.m.v. no-rinse machine heeft als voordeel dat er niet gespoeld dient te worden na het aanbrengen van het conversieproduct. De conversielaag wordt niet aangebracht via sproeitunnels, maar via rollen.
 - Het water dat gebruikt wordt door directe koeling van de staalband na het moffelen, wordt opgevangen, gefilterd, gekoeld en vervolgens hergebruikt voor het koelen van de staalplaat. Er wordt een beperkte hoeveelheid gespuid naar de waterzuivering om de verontreinigingsgraad van het gebruikte water onder controle te houden.
 - De afgelopen jaren is het waterverbruik sterk afgenomen, van 0,3 m³/ton naar 0,025 à 0,035 m³/ton. Er wordt ongeveer 0,3 l water/m² behandelde staalplaat verbruikt.
- Lozing
 - Volgende maatregelen worden als BBT aanzien: uitsleep van procesbaden beperken, impact van nieuwe chemicaliën op de bestaande afvalwaterzuivering uittesten alvorens te gebruiken in het productieproces, afvalwaterstromen identificeren,

scheiden en apart behandelen, afvalwater monitoren en controleren, ... , gebruik van solventarme reinigingstechnieken, controleren van de COD/BOD-verhouding in afvalwater.

- Omgekeerde cascadeschakeling tussen proces- en spoelbaden, met tussen elk bad wringrollen om uitsleep te beperken (zie a) verbruik). Op de inrichting wordt gebruik gemaakt van een hoogtechnologische ontvetter in gepaste concentraties en bij gepaste temperatuur.
- Er is een voortdurende monitoring en bijsturing (olieconcentratie, geleidbaarheid).
- Er is reeds omgeschakeld naar een fosfaatvrije ontvetter met lage COD.
- De oliehoudende en niet-oliehoudende afvalwaters worden apart ingezameld en verwerkt in de waterzuivering.
- Het reinigen van de verfmenginstallaties wordt beperkt door de groepering van verven in de planning. Voor het reinigen van de verfvrollen met solventen worden eerst deze ontdaan van de verfoverschotten. Er wordt gebruik gemaakt van solventen met een hoge oplosbaarheid en met een laag verdampingsritme. De reiniging gebeurt handmatig. In de verfcabine wordt geen water aangewend, waardoor er geen VOC's in het afvalwater terechtkomen. Er worden geen solventen in het rioleringsstelsel geloosd.
- Maandelijks worden metingen uitgevoerd op het effluent van de waterzuiveringsinstallatie en wordt COD/BOD berekend. Uit deze metingen blijkt dat voldoen kan worden aan de algemene, sectorale en bijzondere lozingsnormen.

g) Bodem

Voor de opslag van gevaarlijke stoffen kan verwezen worden naar de algemene en sectorale voorwaarden van Vlare II waar maatregelen opgelegd zijn (inkuiping, dubbelwandige tanks, ...) om morsen, lekken en andere incidenten te beperken. De locatie waar de afvalstoffen worden ingezameld in afwachting van de ophaling door de verwerker is verhard en overdekt.

h) Preventieve maatregelen

- Volgende preventieve maatregelen worden als BBT aanzien: o.a. een milieumanagementsysteem implementeren en toepassen, preventieve acties vastleggen om ongecontroleerde emissies en om specifieke milieurisico's bij oppervlaktebehandeling te minimaliseren, een regelmatige evaluatie van procesparameters en controle van de kwaliteit binnen een managementsysteem, monitoring, het gebruik van grondstoffen en nutsvoorzieningen continu optimaliseren, in-line procescontrole en optimalisatie uitvoeren, ontwerp, constructies en werking van de installaties optimaliseren, ...
- Er is een milieumanagementsysteem aanwezig, conform ISO14001. Diverse werkvoorschriften, preventiemaatregelen en milieuaspecten dienen nageleefd te worden. Er worden referentiewaarden en streefwaarden vastgelegd en deze worden maandelijks opgevolgd en gecommuniceerd. In de projectwerking is de eerste pijler het bestrijden van verliezen. Er wordt een kosten/verliezen-matrix opgesteld om de werkelijkheid te vergelijken met het als ideaal vooropgesteld. Er is een maandelijks opvolging en eventuele bijsturing van verbruiken.
- Er zijn een in-line verflaagdiktemeters aanwezig.
- Op de inrichting zijn opvangvoorzieningen voor lekkages aanwezig m.b.t. procesbaden en voor opslag van gevaarlijke stoffen. De vloer is vloeistofdicht uitgevoerd.
- Er zijn inspectierondgangen op de inrichting. Een milieunoodplan en een explosieveiligheidsdocument zijn opgesteld. Het personeel dient opleidingsprogramma's te volgen (opleidingsbeheer SAP PER2000) en er is een onderhoudsbeheer SAP PM. Toepassing van schildering van metalen onderdelen.
- Aangezien de procesbaden indirect verwarmd worden met warmtewisselaar op het warmwatercircuit, is er geen risico op brand of oververhitting door het opdrogen van het bad. De procesvloeistoffen (ontvettingsbaden) worden al sproeiend in contact gebracht met de staalband. Bij een stilstand van de productielijn worden de ontvettingsbaden

intern gecirculeerd. Er wordt een risicoanalyse opgemaakt en er worden maatregelen getroffen bij de uitvoering voor de ontmanteling van installaties.

i) Maatregelen bij stopzetting

- Daar de hernieuwing van de vergunning voor een periode van 20 jaar gevraagd wordt, is van een eventuele stopzetting van het bedrijf momenteel geen sprake.
- In Vlare I artikel 43 ter staat vermeld dat "bij de definitieve stopzetting van de activiteiten de nodige maatregelen worden getroffen om het gevaar van verontreiniging te voorkomen en het exploitatieterrein weer in een bevredigende toestand te brengen". Naast artikel 43 ter in Vlare I zijn er tevens de algemene voorwaarden van Vlare II, waarin voorwaarden worden opgelegd naar het buiten gebruik stellen van installaties (afdeling 4.1.6).

Hieruit kan geconcludeerd worden dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden.

Uitgaande van bovenstaande kan geconcludeerd worden dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden.

26. Er wordt een afwijking gevraagd van art. 5.4.2.3.bis §2 en art. 5.4.3.1.4§5 van Vlare II in die zin dat volcontinu, 24u op 24u, 7dagen op 7dagen mag geëxploiteerd worden. In het artikel staat echter niet vermeld dat werkzaamheden verboden zijn op werkdagen voor 7 uur en na 19 uur, en op zon- en feestdagen, enkel indien ze rustversturend zijn. De afdeling Milieuvergunningen kan uiteraard niet gunstig zijn voor het uitvoeren van rustversturende werkzaamheden op werkdagen voor 7u en na 19u, en op zon- en feestdagen. Er moet op elk moment voldaan worden aan de geldende milieukwaliteitsnormen. De afwijking wordt zonder voorwerp verklaard, gelet op bovenstaande.
27. Conform art.5§8 van Vlare I dient een inrichting met een totaal jaarlijks energieverbruik van ten minste 0,1 PetaJoule (160.015 GigaJoule in 2004), bij de vergunningsaanvraag voor een hernieuwing van een vergunning een energieplan gevoegd te worden. De maatregelen uit het energieplan met een interne rentevoet van minstens 15 % na belastingen moeten uiterlijk drie jaar na de toekenning van de milieuvergunning uitgevoerd zijn. ArcelorMittal Belgium is toegetreden tot het Benchmarkingconvenant of het Auditconvenant. Er diende volgens het convenant tegen juni 2009 een nieuw energieplan te worden opgesteld. Omwille van de economische omstandigheden werd evenwel door het verificatiebureau uitstel verleend voor de opmaak van een tweede energieplan. Het tweede energieplan is nu in opmaak. Er zijn maatregelen van het eerste energieplan reeds afgewerkt: opsporen en dichten van persluchtlekken, reductie van het hydrauliek lekverbruik, vervanging schottencompressoren door frequentiegestuurde schroefcompressor en verlagen van het extractiedebiet van finish- en primeroven tijdens stilstand en draaiende tussenstrip. Voor sommige maatregelen in studie loopt de studie binnenkort af.
28. Volgende klasse 3-inrichtingen worden gemeld:
- a) Het lozen van huishoudelijk afvalwater in de openbare riolering (3.2.2.a): het huishoudelijk afvalwater heeft een eigen lozingspunt.
 - b) Batterijladers met een totaal geïnstalleerd vermogen van 35,1 kW (uitbreiding met 2,9 kW - 12.3.2);
 - c) Standplaatsen voor 25 bedrijfsvoertuigen (15.1.1);
 - d) Twee laboratoria (24.1.1): daar worden de stalen van de spoel- en procesbaden gecontroleerd, de verfkwaliteit getest,... .
- De klasse 3-inrichtingen waarvan de hinder beperkt is en waarvan akte dient genomen te worden, mogen enkel geëxploiteerd worden indien voldaan wordt aan de voorwaarden van de Vlare II;

Gelet op het gunstig advies d.d. 24 augustus 2010 van de afdeling van het Agentschap Zorg en Gezondheid (VAZG), bevoegd voor het Toezicht Volksgezondheid (ToVo) (kenmerk LVR/10-142_); op volgende elementen uit dit advies:

1. Voor artikel 5.4.2.3.bis§2 en art 5.4.3.1.4§5 waarin 'tenzij anders bepaald in de milieuvergunning' vermeld staat, verzoekt het bedrijf om 24u op 24u, 7 dagen op 7 dagen te exploiteren.
2. Er werd een MER opgesteld voor de hervergunning (goedgekeurd op 21 mei 2010).
3. Er werd geen plaatsbezoek uitgevoerd.
4. Het bedrijf is gelegen in industriegebied. Ten noordoosten en ten oosten bevinden zich de dichtstbijzijnde woongebieden met landelijk karakter op 450 m afstand.
5. Er werden geen bezwaren ingediend tijdens het openbare onderzoek.
6. De geleide emissies zijn afkomstig van de afzuigingen van de baden, ventilatie verfcabines en verfmenginstallatie, emissies van de ovens, naverbrander en warmwaterboiler. Niet-geleide emissies ontstaan bij het verladen van solventafval en vullen van bulkopslagtanks. De stookinstallaties worden regelmatig onderhouden.
7. In het MER wordt aangetoond dat de luchtmissies beperkt zijn zodat gezondheids- of hindereffecten voor omwonenden uitgesloten zijn. Uit de berekende emissies blijkt dat enkel CO relevant is, doch de impact op de omgeving is verwaarloosbaar. De impact van NO_x, SO₂, VOS en fijnstof is zeer laag en eveneens verwaarloosbaar.
8. De opslag van gevaarlijke vloeistoffen in verplaatsbare recipiënten is voorzien van de nodige inkuipingen. De vaste opslagtanks zijn dubbelwandig (bovengronds) en voorzien van de nodige overvulbeveiligingen en lekdetectiesystemen. Er worden preventieve maatregelen genomen om bodemverontreiniging te voorkomen.
9. Er kan geurhinder ontstaan door de uitstoot van bepaalde VOS. Volgens het MER werd er buiten de perceelsgrenzen geen solventgeur waargenomen. De P₉₈-waarde van VOS bedraagt 34 µg/m³. Aangezien de geurdrempelwaarden van solventen doorgaans een niveau van meer dan 1.000 µg/m³ waardoor de impact op de omgeving verwaarloosbaar is. Bij klachten moeten er extra preventieve maatregelen worden uitgevoerd.
10. De belangrijkste geluidsbronnen zijn de ventilatoren. Geluidshinder is door de ligging in woongebied niet volledig uit te sluiten. Volgens het MER veroorzaken de activiteiten geen onaanvaardbare hinder t.h.v. de meest nabije woningen. Er werden in twee meetpunten twee meetcampagnes uitgevoerd en hieruit blijkt dat de specifieke bijdrage aan het omgevingsgeluid voldoet aan de richtwaarde voor bestaande inrichtingen.
11. Alle transport gebeurt met vrachtwagens. Normaal zijn er ongeveer vijf vrachtwagenbewegingen per uur. Dit kan oplopen tot max. twintig vrachtwagenbewegingen per uur. Er is directe aansluiting mogelijk met de autostrade E313. De verkeershinder zal bijgevolg beperkt zijn.
12. Ons advies is gunstig voor de gevraagde activiteiten omdat de risico's voor de mens en milieu aanvaardbaar zijn;

Gelet op het gunstig advies d.d. 26 augustus 2010 van de afdeling van de Vlaamse Milieumaatschappij, bevoegd voor het lozen van afvalwater en de emissie van afvalgassen in de atmosfeer (VMM) (kenmerk WAT/A/GW1/2497/vl); op volgende elementen uit dit advies:

1. Aspect water:
 - a) Het bedrijf vraagt volgende lozingen aan:
 - de lozing van huishoudelijk afvalwater met een debiet van max. 0,2 m³/uur, 4 m³/dag en 1.200 m³/jaar in centraal gebied, collectief geoptimaliseerd buitengebied of individueel te optimaliseren buitengebied (R. 3.2.2.a);
 - de lozing van BA met gevaarlijke stoffen met een debiet van max. 7 m³/uur, 50 m³/dag en 5.000 m³/jaar via een waterzuivering (R. 3.6.3.2) in oppervlaktewater.
 - b) Het bedrijf beschikt over een lozingsvergunning van de VWZ d.d. 17 oktober 1990 voor de lozing van BA met gevaarlijke stoffen in de openbare riolering aan algemene, sectorale en bijzondere voorwaarden, gewijzigd bij besluiten van de deputatie (MLWV/93-32) d.d. 3 maart 1994 en (MLWV/05-18) d.d. 3 november 2005.
 - c) Bij de definitieve vaststelling van het gemeentelijk zoneringsplan van de gemeente Geel d.d. 7 juli 2008 (BS 28 augustus 2008) wordt een onderscheid gemaakt tussen de gebieden met

collectieve sanering en de gebieden met individuele sanering. Dit zoneringsplan trad in werking op 7 september 2008. Het bedrijf is gelegen in centraal gebied.

- d) Het huishoudelijk afvalwater en het BA worden geloosd in de riolering van de Lammerdries, die is aangesloten op de RWZI van Geel.
- e) Het BA wordt behandeld in een fysicochemische waterzuivering, bestaande uit oliebreking, mechanische olieafscheiding, chroomreductie, neutralisatie, flocculatie en lamellenafscheider.
- f) Op basis van de beschikbare gegevens tot vaststelling van de afvalwaterheffing voor de heffingsjaren 2007, 2008 en 2009 werden volgende N-parameters berekend:

	2007	2008	2009
N1	87	67	46
N2	10	50	56
N3	2	6	8

Op basis van deze gegevens blijkt dat het bedrijf kan beschouwd worden als klein bedrijf. Het betreft ook een bedrijf met kleine metaalvracht.

- g) Op basis van de analyseresultaten van het VMM-emissiemetnet en de gegevens uit het MER kunnen de gevraagde bijzondere voorwaarden worden toegestaan, behalve voor As, Ni, Cd en Pb.

As, Ni en Cd werden nooit boven de milieukwaliteitsnorm (MKN) gemeten en de voor As gevraagde waarde komt bovendien overeen met de MKN.

Op basis van de analyseresultaten kan de gevraagde waarde voor Pb teruggebracht worden tot 0,25 mg/l.

De andere gevaarlijke stoffen worden niet geloosd en ook niet teruggevonden in de analyses. Omdat in de van toepassing zijnde sectorale norm (sector 55b en c) een groot aantal gevaarlijke stoffen aan zeer soepele normen zijn opgenomen is het aangewezen via een bijzondere voorwaarde op te nemen dat de overige gevaarlijke stoffen niet mogen geloosd worden boven de MKN. Dit kan als volgt geformuleerd worden: *"De concentraties in het effluent van de niet in de bijzondere voorwaarden opgenomen parameters van de lijst 2C worden beperkt tot de concentraties opgenomen in de MKN of bij ontstentenis daarvan 10x detectielimiet."*

- h) De Vlaamse Milieumaatschappij adviseert gunstig voor de volgende lozingen:
 - de lozing van huishoudelijk afvalwater in de openbare riolering (R. 3.2.2.a) mits voldaan wordt aan de algemene lozingsvoorwaarden voor de lozing van HA in centraal gebied;
 - de lozing van BA met een debiet van max. 7 m³/uur, 50 m³/dag en 5.000 m³/jaar via een waterzuivering (R. 3.6.3.2) in de openbare riolering mits voldaan wordt aan de algemene en sectorale voorwaarden (55 b en c) voor de lozing in riolering en volgende bijzondere voorwaarden:
BZV: 600 mg/l
CZV: 1.500 mg/l
ZS: 200 mg/l
Totaal N: 30 mg/l
Totaal P: 2 mg/l
Cr VI: 0,1 mg/l
Cr: 0,5 mg/l
Cu: 0,5 mg/l
Pb: 0,25 mg/l
Zn: 2 mg/l
Ti: 0,1 mg/l
De concentraties in het effluent van de niet in de bijzondere voorwaarden opgenomen parameters van de lijst 2C worden beperkt tot de concentraties opgenomen in de MKN of bij ontstentenis daarvan 10 x detectielimiet.

2. Aspect lucht:

- a) De aanvraag betreft een inrichting voor het bandlakken van rollen staalplaat. De vergunde productiecapaciteit bedraagt 150.000 ton op jaarbasis. De gevraagde verandering houdt o.m. een aanpassing/actualisatie in van het geïnstalleerde vermogen van productie-installaties, de compressoren, de airco's en de stookinstallaties. Het verbruik aan oplosmiddelen wordt verhoogd van 1.200 ton naar 1.600 ton op jaarbasis.
- b) Het lakken van de rollen staalplaat geschiedt in een continu doorlopende productielijn. De verschillende stappen betreffen het afwikkelen van de rollen, chemisch ontvetten, reinigen, spoelen, chemisch voorbehandelen, lakken, drogen, afkoelen en terug opwickelen. Het ontvetten van de staalband gebeurt met een waterige oplossing van kaliumhydroxide of natriumhydroxide. De dampen afkomstig van de verwarmde baden betreffen aldus hoofdzakelijk waterdamp. De chemische voorbehandeling bestaat uit een ijzerfosfatatie en het aanbrengen van een chemische conversielaag via een no-rinse machine. Het lakken van de staalplaat geschiedt met verfrullen en solventhoudende verven/lakken in twee gesloten verfcabines. Door het gebruik van verfrullen i.p.v. spuitpistolen treedt minder overspray en verstuiving/verneveling van de verf op met duidelijk minder solventemissie. De gelakte staalbanden doorlopen tussen de primer- en de finishlaag een primeroven respectievelijk een finishoven om de laklaag te moffelen. De hoogsolventhoudende afgassen van deze ovens worden afgezogen en naar een recuperatieve naverbrander (5.900 kW) afgeleid. De warmte van de naverbrander wordt gerecupereerd en gebruikt in het proces.
- c) De voor de productie benodigde verven worden juist in time aangemaakt in de eigen verfmenginstallatie. Aldus worden overbodige opslag, overtollige productiehoeveelheden en de daarbij horende solventemissies voorkomen. De installatie bestaat uit een reeks opslagtanks met de verschillende grondstoffen waaronder pigmenten, katalysators en solventen. Deze grondstoffen worden rechtstreeks uit de opslagtanks en in de gepaste dosering in een verfvat samengevoegd. Op plaatsen waar oplosmiddelen kunnen vrijkomen zijn puntafzuigingen voorzien. De opslagtanks, de leidingen en de afsluitingen zijn zodanig uitgevoerd dat (solvent-)emissies tot een minimum kunnen worden beperkt.
- d) De branders van de ovens en de naverbrander zijn aardgasgestookt. De warmwaterboiler die als back-up installatie voor de naverbrander optreedt is eveneens aardgasgestookt. Het totale geïnstalleerde vermogen van de stookinstallaties (warmwaterboiler, branders naverbrander, ovens, verwarming) bedraagt 17.958 kW.
- e) De voornaamste emissies betreffen o.m. de geleide NO_x-uitstoot afkomstig van de verbranding van aardgas en VOS-houdende afgassen in de naverbrander en VOS-emissies afkomstig van de naverbrander en van de ventilatie aan de verfcabines en de verfmenginstallatie (geleid) en van opslag van verf en afvalsolventen (diffuus). In het MER gevoegd bij de hervergunningsaanvraag worden de emissies (realistische en maximale benadering) in kaart gebracht en wordt de impact ervan op de omgeving en in de omliggende woongebieden ingeschat. Op basis van emissiemetingen kan aangetoond dat de toepasselijke emissiegrenswaarden – stookinstallaties, naverbrander, coatinginstallaties/bandlakken - kunnen gerespecteerd. Door het opmaken van een oplosmiddelenboekhouding, conform de Vlareem-voorwaarden voor in de rubriek 59 ingedeelde inrichtingen kan het voldoen aan de emissiegrenswaarde voor geleide emissies en de diffuse emissiegrenswaarde worden opgevolgd.
- f) De uitstoot van NO_x bedraagt maximaal 20 ton op jaarbasis. De geleide VOS-emissie wordt ingeschat op 13 ton, de diffuse emissie op 0,1 ton per jaar. De overeenkomstige luchtdrempelwaarden van het Milieujaarverslag, nl. 50 ton NO_x en 20 ton VOS op jaarbasis worden in geen geval overschreden. De in het MER berekende immissiebijdragen voor NO_x in de omliggende woongebieden kunnen als verwaarloosbaar (jaargemiddelde) en als beperkt of weinig relevant (P99,8) beoordeeld. Voorts kon vastgesteld dat door de beperkte VOS-uitstoot, het gebruik van oplosmiddelen met een hoge geurdrempel en de aanwezige schoorsteenhoogtes (ventilatie verfcabines: 25 meter, verfmenginstallatie: 15 meter, naverbrander: 16 meter) zo goed als geen geurhinder te verwachten is.

- g) Een toetsing aan de aanbevelingen uit de BBT-studie "*Oppervlaktebehandeling voor inrichtingen waar solventgebaseerde coatings worden toegepast*", leert dat door o.m. het ontvetten met watergebaseerde producten, het gebruik van verfrullen, de installatie van een naverbrander met energie-/warmterecuperatie voor de behandeling van de solventhoudende afgassen van de primer- en de finishoven, het gebruik van gesloten verfreceptiënten en reinigingsproducten met een hoog vlampunt (> 50 °C) en de aanwezigheid van een verfmenginstallatie voor het just in time aanmaken en aanleveren van de benodigde verfproducten d.i. met minimale overschotten en minimale VOS-/oplosmiddelenemissie respectievelijk het gebruik van aardgas en de hoge schoorstenen aan de ventilatie van de verfcabines, de verfpotslagruimte en de ruimte met de verfmenginstallatie de best beschikbare technieken worden aangewend om de uitstoot van zowel procesemissies (VOS/geur) als verbrandingsemissies (NO_x) tot een minimum te beperken;

Gelet op het gunstig advies d.d. 23 juli 2010 van het Vlaams Energieagentschap (VEA); op volgende elementen uit dit advies:

1. Nv ArcelorMittal Belgium valt onder het toepassingsgebied van het Besluit Energieplanning, dat de omzetting inhoudt van de bepalingen van de Europese IPPC-richtlijn m.b.t. de energie-efficiëntie. Wij gaan er dan ook van uit dat de nv ArcelorMittal Belgium op doelmatige wijze energie gebruikt indien het voldoet aan de bepalingen van het Besluit Energieplanning.
2. Artikel 9 van het Besluit Energieplanning voegt aan Vlarem I, Hoofdstuk 3, art. 5 een paragraaf 8 toe die voor de nv ArcelorMittal Belgium de verplichtingen met zich meebrengt om bij de milieuvergunningsaanvraag voor een voor het energiegebruik relevante verandering van de inrichting een energiestudie te voegen en bij de aanvraag voor het hernieuwen van een vergunning een energieplan. Volgens art. 17 van hetzelfde besluit geldt een energieplan, goedgekeurd in het kader van het Auditconvenant als energieplan voor de hernieuwing van de milieuvergunning.
3. De nv ArcelorMittal Belgium is voor haar site te Geel toegetreden tot het Auditconvenant en beschikt over een goedgekeurd energieplan. De veranderingen die met deze milieuvergunningsaanvraag worden aangevraagd zijn niet relevant voor het energiegebruik.
4. Bijgevolg kunnen wij een positief advies geven voor de milieuvergunningsaanvraag van de nv ArcelorMittal;

Gelet op het horen van de heren J. Lemmens, site manager van Arcelor Mittal, en de heer S. Van De Broeck, milieudeskundige van Sertius, door de Provinciale Milieuvergunningscommissie d.d. 14 september 2010;

Gelet op het advies van de Provinciale Milieuvergunningscommissie (PMVC) d.d. 14 september 2010 waarbij de PMVC voorstelt om de termijn te verlengen met twee maanden; op volgende elementen uit dit advies:

1. Horen van partijen
 - De heer J. Lemmens, site manager van Arcelor Mittal, en de heer S. Van De Broeck, milieudeskundige van Sertius, worden gehoord namens de exploitant.
 - De voorzitter deelt mee dat er termijnverlenging wordt voorgesteld, omdat de verplichte informatievergadering nog niet gehouden werd. Het verslag dient afgewacht te worden, zodat dit mee in overweging genomen kan worden.
 - De heer Van De Broeck antwoordt dat de informatievergadering volgende week zal plaatsvinden.
 - De voorzitter verwijst naar het advies van de VMM waarin volgende bijzondere voorwaarde werd voorgesteld:
"De concentraties in het effluent van de niet in de bijzondere voorwaarden opgenomen parameters van de lijst 2C worden beperkt tot de concentraties opgenomen in de MKN of bij ontstentenis daarvan 10 x detectielimiet."

De voorzitter legt uit dat deze voorwaarde impliceert dat de sectorale voorwaarden niet meer van toepassing zijn.

- De heer Van De Broeck antwoordt dat deze voorwaarde in principe geen probleem is voor wat betreft de huidige milieukwaliteitsnormen. De nieuwe normen zullen voor een aantal parameters echter veel strenger zijn.
- De voorzitter stelt voor dat dit door de exploitant nog eens rustig bekeken wordt en eventueel doorgepraat wordt met de VMM.
- De VMM licht toe dat deze voorwaarde wordt voorgesteld, omdat in de sectorale voorwaarden (sector 55 a en c) een groot aantal gevaarlijke stoffen aan zeer soepele normen zijn opgenomen. De VMM wenst de parameters die niet in het afvalwater voorkomen daarom te verstrengen.
- De heer Van De Broeck heeft hier begrip voor en kan akkoord gaan met deze redenering, maar wenst voor de parameter arseen toch graag een norm van 0,03 mg/l en voor cadmium een norm van 0,1 mg/l te behouden. Sowieso dient er ook nog een toetsing te gebeuren aan het nieuw regelgevend kader.
- De heer Van De Broeck merkt op dat voor een aantal parameters de detectiewaarden boven de drempelwaarde zitten.
- De voorzitter stelt voor om van de termijnverlenging gebruik te maken om het voorgaande te bespreken met de AMV en de VMM.
- De vertegenwoordigers van de exploitant geven aan dat ze hiervoor het initiatief zullen nemen.
- De voorzitter verwijst naar het voorwerp van de aanvraag en vraagt of de 450 liter katalysator opslag betreft of procestanks.
 - De heer Lemmens verduidelijkt dat dit product aanwezig is in de procestanks van de menginstallatie en dat daarnaast dezelfde hoeveelheid van dit product wordt opgeslagen in bidons.
- De voorzitter deelt mee dat er geen afwijking verleend wordt voor de rustversturende werkzaamheden. Er mag geëxploiteerd worden vóór 7u en na 19u en op zon- en feestdagen, zolang de activiteiten niet rustverstrend zijn.
 - De heer Lemmens geeft aan dat deze afwijking werd aangevraagd omdat het bedrijf hierover een opmerking had gekregen n.a.v. een controle voor ISO14001.
- Een deskundige vraagt welke solventen er worden opgeslagen, hoeveel er rechtstreeks naar de naverbranding gaat en de jaarbalans voor wat er in de lucht geëmitteerd wordt.
 - De heer Lemmens antwoordt dat er gewerkt wordt met een mengsel van solventen. De gevraagde gegevens kunnen uit de solventbalans gehaald worden.

2. Omschrijving en rubrieken

- De AMV stelt dat 'de verfmenginstallatie bestaat uit een reeks procestanks met basisproducten (14.400 kg, Xi en P2), kleurpigmenten (6.000 kg, Xi en P2), katalysatoren (450 kg, P1) en solventen (300 kg, Xn en P2). Tijdens het plaatsbezoek (d.d. 13.08.2011) werd duidelijk gesteld dat het om procestanks ging, welke deel uitmaken van de verfmenginstallatie. Deze opslag is niet indelingsplichtig en de gevraagde opslaghoeveelheden dienen uit rubriek 17 geschrapt te worden. Dit werd per e-mail (d.d. 13.08.2010) nogmaals schriftelijk bevestigd.' De hoeveelheden in rubriek 17.3.3 worden aangepast.
- De AMV stelt in haar advies dat 17.3.5 uitbreidt met 36.000 liter tot een totaal van 366.000 liter maar laat de gevraagde hoeveelheden (uitbreiding met 53.300 liter en een totaal van 383.300 liter) in de omschrijving staan. Dit wordt aangepast
- De AMV stelt dat een aantal procestanks die bij de verfmenginstallatie horen, niet ingedeeld zijn bij rubriek 17, namelijk:
 - basisproducten (14.400 kg, Xi en P2),
 - kleurpigmenten (6.000 kg, Xi en P2),
 - katalysatoren (450 kg, P1)
 - solventen (300 kg, Xn en P2).

Dit werd tijdens het plaatsbezoek (d.d. 13.08.2011) duidelijk gesteld en per mail bevestigd.
De omschrijving van rubriek 17.3.3 en 17.3.5 wordt aangepast

Te bespreken na termijnverlenging:

De AMV past de aanvraag van de P1-producten aan en spreekt van een opslag van 1.280 liter P1 product waarvan 280 liter als uitbreiding. Deze opslag zou echter bestaan uit 880 liter solvent in vaten van 220 liter wat niet klopt.

Volgens bijlage E5 van het dossier bestaat de opslag van P1-producten uit:

- 4 x 220 liter solvent
- 450 liter katalysator in recipiënten van 50 liter
- 400 liter katalysator in bidons

Volgens de AMV zou de opslag van 450 liter katalysator niet ingedeeld zijn.

2. Stedenbouwkundige verenigbaarheid

- Volgens het verslag van de stedenbouwkundige ambtenaar van de stad Geel is het bedrijf gelegen in industriegebied en kan er gesteld worden dat de aanvraag stedenbouwkundig verenigbaar is.

3. Openbaar onderzoek – bezwaren

- Er werden geen bezwaren ingediend.
- Door de milieudienst van Geel werd telefonisch meegedeeld dat er geen informatievergadering werd gehouden hoewel bij het dossier een MER is gevoegd. De milieuambtenaar zal zo vlug als mogelijk de vergadering organiseren maar het is onmogelijk om de vergadering nog te houden voor deze zitting van de PMVC op 14 september.
 - De PMVC stelt termijnverlenging voor, zodat het verslag van de informatievergadering afgewacht kan worden.

4. Milieutechnische evaluatie

- Te bespreken na termijnverlenging: de AMV stelt dat de gasgestookte warmwaterboiler in serie staat met een warmwisselaar in de naverbrander. In normale omstandigheden wordt er voldoende energie uit de verbrander gerecupereerd waardoor de boiler zelden in werking is. Enkel op geplande stilstanden springt de boiler bij om het water op temperatuur te houden. De rook- en uitlaatgassen dienen te voldoen aan de emissiegrenswaarden voor gasgestookte kleine stookinstallatie, art. 5.43.2.3.1.§1.3° b) van Vlarem II. Uit de bijgevoegde emissiemetingen blijkt dat niet voldaan wordt de emissiegrenswaarde voor NO_x (150mg/Nm³). De overschrijding met 29 mg/Nm³ voor NO_x valt echter nog binnen de foutenmarge van 30% zoals beschreven in art. 4.4.4.2 §5 van Vlarem II.
- De PMVC stelt voor dat de exploitant in het kader van een termijnverlenging contact opneemt met de AMV en de VMM, zodat de adviezen m.b.t. het afvalwater besproken kunnen worden en er een concreet voorstel geformuleerd kan worden.
- Tevens dient aan de exploitant in het kader van de termijnverlenging gevraagd te worden
 - welke solventen er gebruikt worden;
 - welk aandeel van deze solventen verwerkt wordt in de naverbranding;
 - welk aandeel van deze solventen wordt geëmitteerd naar de omgeving?

5. Watertoets

- Uit de toepassing van de beoordelingsschema's m.b.t. de watertoets blijkt dat de gevraagde activiteiten van die aard zijn dat ze niet relevant zijn voor wat betreft de invloed op het watersysteem, zodanig dat geen bijkomend wateradvies vereist is, en dat derhalve de aanvraag voldoet aan de in artikel 5 opgesomde doelstellingen van het decreet integraal waterbeleid;

Gelet op de beslissing d.d. 7 oktober 2010 van de deputatie van de provincieraad om de behandelingstermijn van de milieuvergunningsaanvraag te verlengen met 2 maanden, zoals voorgesteld door de PMVC;

Gelet op het feit dat de informatievergadering alsnog laattijdig in het kader van de termijnverlenging werd gehouden op 20 september 2010 zoals bedoeld in artikel 18 van het Vlarem; dat deze

vergadering werd afgesloten zonder de geplande uiteenzetting vermits er geen belangstellenden kwam opdagen;

Gelet op het gunstig advies d.d. 10 november 2010 van de VMM (kenmerk FDC/AELT/BME/34293/10/409);

Gelet op het gunstig advies d.d. 23 november 2010 van de PMVC; op volgende elementen uit dit advies:

1. Omschrijving en rubrieken

- M.b.t. rubriek 17.3.4.2.a:
 - Volgens bijlage E5 van het aanvraagdossier bestaat de opslag van P1-producten uit:
 - 4 x 220 liter solvent
 - 450 liter katalysator in recipiënten van 50 liter
 - 400 liter katalysator in bidons
 - De AMV stelt echter in haar advies dat de opslagcapaciteit van P1-producten toeneemt met 280 l tot een totaal van 1.280 l (i.p.v. een toename met 730 l tot een totaal van 1.730 l). De opslag van 450 l katalysator is volgens de AMV niet ingedeeld.
 - De PMVC volgt dit standpunt. Het voorwerp wordt aangepast.
- Voor het overige: idem advies PMVC d.d. 14 september 2010

2. Stedenbouwkundige verenigbaarheid

- Idem advies PMVC d.d. 14 september 2010

3. Openbaar onderzoek – bezwaren

- Er werd o.a. termijnverlenging voorgesteld omdat tijdens het eerste openbaar onderzoek geen informatievergadering werd georganiseerd. Deze vergadering werd laattijdig gehouden op 20 september 2010 maar er waren geen geïnteresseerden zodat de vergadering werd beëindigd zonder de geplande uiteenzetting.
- Het openbaar onderzoek werd verlengd tot 4 oktober 2010.
- Er werden geen bezwaren ingediend.

4. Milieutechnische evaluatie

- De AMV stelt dat de gasgestookte warmwaterboiler in serie staat met een warmwisselaar in de naverbrander. In normale omstandigheden wordt er voldoende energie uit de verbrander gerecupereerd waardoor de boiler zelden in werking is. Enkel op geplande stilstanden springt de boiler bij om het water op temperatuur te houden. De rook- en uitlaatgassen dienen te voldoen aan de emissiegrenswaarden voor gasgestookte kleine stookinstallatie, art. 5.43.2.3.1.§1.3° b) van Vlare II. Uit de bijgevoegde emissiemetingen blijkt dat niet voldaan wordt de emissiegrenswaarde voor NO_x (150mg/Nm³). De overschrijding met 29 mg/Nm³ voor NO_x valt echter nog binnen de foutenmarge van 30% zoals beschreven in Art. 4.4.4.2 §5 van Vlare II.
 - De PMVC stelt voor om dit als aandachtspunt voor de exploitant op te nemen in de overwegingen van het besluit.
- De exploitant bezorgde met mail d.d. 9 oktober 2010 het resultaat van de bespreking met de AMV en de VMM over de adviezen m.b.t. het afvalwater.
 - De VMM bevestigt de overeengekomen lozingsnormen in een bijkomend advies. M.b.t. de parameter Cu merkt de VMM op dat de overeengekomen norm 0,3 mg/l is i.p.v. 0,5 mg/l zoals vermeld in het bijkomend advies. De overeengekomen norm dient behouden te blijven.
 - De AMV sluit zich ter zitting aan bij het bijkomend advies van de VMM.
 - Voor wat betreft de parameter Cd volgt de PMVC het standpunt van de VMM, zodat een norm van 0,01 mg/l kan opgelegd worden.
 - Voor wat betreft de parameter Zn verwijst de PMVC naar sector 55c van de sectorale voorwaarden. Hierin wordt gesteld dat inrichtingen met een kleine metaalvracht, mits motivatie van de vergunningverlenende overheid, maximaal 2 mg/l totaal Zn mogen

lozen. De PMVC verwijst voor voornoemde motivatie naar het overleg tussen de AMV, de VMM en de exploitant d.d. 28 oktober 2010.

- De parameters Cr6+, Cr-totaal, Pb en VOX dienen niet opgenomen te worden in de bijzondere voorwaarden, omdat de voorgestelde norm overeenkomt met de sectorale voorwaarden.
- De VMM stelde in haar vorige advies volgende bijzondere voorwaarde voor:
 "De concentraties in het effluent van de niet in de bijzondere voorwaarden opgenomen parameters van de lijst 2C worden beperkt tot de concentraties opgenomen in de MKN of bij ontstentenis daarvan 10 x detectielimiet".
 Deze dient echter niet meer opgelegd te worden. Voor de parameters die niet opgenomen worden in de bijzondere voorwaarden wordt teruggevallen op de algemene en sectorale voorwaarden.

– Voor het overige volgt de PMVC de gunstige adviezen.

5. Watertoets

– idem advies PMVC d.d. 14 september 2010.

6. Termijn

- De vergunning kan verleend worden voor een termijn van 20 jaar vanaf datum beslissing.
- Er kan akte genomen worden van de klasse 3-inrichtingen.
- De lopende vergunningen worden opgeheven vanaf de realisatie van de verandering.

7. Voorwaarden

a. Algemene voorwaarden

- Algemeen: [hoofdstukken 4.1 \(algemene voorschriften\), 4.6 \(licht\), 4.7 \(beheersing van asbest\) en 4.9 \(energieplanning\)](#)
- Oppervlaktewater: hoofdstuk 4.2 (beheersing van oppervlaktewaterverontreiniging)
- Lucht: hoofdstukken 4.4 (beheersing van luchtverontreiniging) en 4.10 (emissies van broeikasgassen)
- Geluid: hoofdstuk 4.5 (beheersing van geluidshinder)

b. Sectorale voorwaarden

- Bedrijfsafvalwaters: afdeling 5.3.2 + sector 55 b en c (VMM)
- Betrekkingsmiddelen (verven, vernissen, inkt, e-mail, metaalpoeders en analoge producten, afbijt en beitsmiddelen), kleurstoffen en pigmenten – algemene bepalingen: afdeling 5.4.1
- Productie van lak, verf, drukinkt, kleurstoffen en/of pigmenten: afdeling 5.4.2
- Aanbrengen van bedekkingmiddelen: afdeling 5.4.3
- Thermisch behandelen van voorwerpen bedekt met bedekkingmiddelen: afdeling 5.4.4
- Elektriciteit: hoofdstuk 5.12
- Garages, parkeerplaatsen en herstellingswerkplaatsen voor motorvoertuigen: hoofdstuk 5.15
- Gassen – gemeenschappelijke bepalingen: afdeling 5.16.1
- Installaties voor het fysisch behandelen van gassen: afdeling 5.16.3
- Opslag van gevaarlijke producten – algemene bepalingen: afdeling 5.17.1
- Opslag van gevaarlijke vloeistoffen in bovengrondse houders: afdeling 5.17.3
- Metalen: hoofdstuk 5.29
- Stoomtoestellen: hoofdstuk 5.39
- Niet in rubriek 2 en 28 begrepen verbrandingsinrichtingen – algemene bepalingen en immissiecontroleprocedures: afdelingen 5.43.1 en 5.43.4
- Middelgrote stookinstallaties: subafdeling 5.43.2.2
- Kleine stookinstallaties: subafdeling 5.43.2.3
- Activiteiten die gebruikmaken van organische oplosmiddelen: hoofdstuk 5.59

c. Bijzondere voorwaarden

- Naast de algemene en sectorale lozingsvoorwaarden kunnen volgende bijzondere lozingsnormen opgelegd worden:

Parameter	Norm (mg/l)
-----------	-------------

BZV	600
CZV	1.500
ZS	200
N totaal	30
P totaal	2
As	0,015
Cd	0,01
Hg	0,0005
Cu	0,3
Ni	0,1
Zn	2
Ti	0,1

- De AMV verklaart de vraag tot afwijking van art. 5.4.2.3.bis §2 en art. 5.4.3.1.4§5 van Vlare II, in die zin dat volcontinu, 24u op 24u, 7dagen op 7 dagen mag geëxploiteerd worden, zonder voorwerp:
In het artikel staat niet vermeld dat werkzaamheden verboden zijn op werkdagen voor 7 uur en na 19 uur, en op zon- en feestdagen, enkel indien ze rustverstoring zijn.
De afdeling milieuvergunningen kan uiteraard niet gunstig zijn voor het uitvoeren van rustverstoringen werkzaamheden op werkdagen voor 7u en na 19u, en op zon- en feestdagen. Er moet op elk moment voldaan worden aan de geldende milieukwaliteitsnormen.
 - De PMVC volgt dit standpunt en stelt voor om bovenstaande motivering op te nemen in de overwegingen van het besluit.
- De door de brandweer voorgestelde voorwaarden moeten tot stand komen in overleg tussen de brandweer en de exploitant en dienen niet als bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning opgelegd te worden.
- De door de stedenbouwkundig ambtenaar voorgestelde voorwaarden betreffen louter stedenbouwkundige aspecten die niet moeten opgelegd worden in een milieuvergunning;

Gelet op de ligging van de inrichting in een gebied van het gewestplan Herentals-Mol, waarvoor volgende voorschriften van toepassing zijn: industriegebied;

Overwegende dat gesteld kan worden dat de exploitatie van de inrichting, die het voorwerp van de voormelde milieuvergunningsaanvraag uitmaakt, verenigbaar is met voormelde ruimtelijke en stedenbouwkundige voorschriften;

Overwegende dat voor de evaluatie van de elementen die de aanvrager heeft aangebracht tijdens het horen door de PMVC, kan verwezen worden naar het advies van de PMVC van 14 september 2010;

Overwegende dat de gunstige adviezen in aanmerking worden genomen;

Overwegende dat de rook- en uitlaatgassen afkomstig van de gasgestookte warmwaterboiler dienen te voldoen aan de emissiegrenswaarden voor gasgestookte kleine stookinstallatie, art. 5.43.2.3.1.1.3° b) van Vlare II; dat uit de bijgevoegde emissiemetingen blijkt dat er een overschrijding is voor de parameter NO_x (150mg/Nm³); dat deze overschrijding met 29 mg/Nm³ voor NO_x echter nog binnen de foutenmarge van 30% valt zoals beschreven in Art. 4.4.4.2 §5 van Vlare II;

Overwegende dat conform de bepalingen van art. 5.4.2.3.bis §2 en art. 5.4.3.1.4§5 van Vlare II enkel rustverstoringen werkzaamheden verboden zijn op werkdagen voor 7 uur en na 19 uur, en op zon- en feestdagen; dat dit dus niet betekent dat er niet volcontinu, dus 24 uur op 24 en dit 7 dagen op 7, zou kunnen gewerkt worden; dat het echter niet toelaatbaar is dat deze werkzaamheden

rustversturend zouden zijn; dat op elk moment moet voldaan worden aan de geldende milieukwaliteitsnormen;

Overwegende dat voor de toetsing van de aanvraag aan het besluit van de Vlaamse Regering van 20 juli 2006 kan verwezen worden naar het advies van de VMM; dat hieruit voldoende blijkt dat de gevraagde activiteiten, mits naleving van de in onderhavig besluit opgelegde voorwaarden, geen nadelige gevolgen hebben voor het watersysteem; dat derhalve de aanvraag voldoet aan de in artikel 5 opgesomde doelstellingen van het decreet integraal waterbeleid van 18 juli 2003;

Overwegende dat gesteld kan worden dat de risico's voor de externe veiligheid, de hinder, de effecten op het leefmilieu, op de wateren, op de natuur en op de mens buiten de inrichting veroorzaakt door de gevraagde exploitatie mits naleving van de in onderhavig besluit opgelegde milieuvergunningvoorwaarden tot een aanvaardbaar niveau kunnen worden beperkt;

Overwegende dat er bijgevolg aanleiding toe bestaat de gevraagde vergunning volledig toe te staan voor een termijn verstrijkend op 9 december 2030;

B E S L U I T:

ARTIKEL 1 - Voorwerp

§1 Aan de nv ArcelorMittal Belgium, gevestigd Koning Albert II-laan 35 te 1030 Brussel wordt onder de voorwaarden bepaald in onderhavig besluit vergunning verleend om een inrichting voor oppervlaktebehandeling van staalplaten, gelegen , Lammerdries 10 te 2440 Geel, kadastragegevens (afdeling-sectie-perceelnummer) 3-B-48s, verder te exploiteren en te veranderen door uitbreiding en wijziging, zodat ze voortaan omvat:

- het lozen van 7 m³/u, 50 m³/d en 5.000 m³/j bedrijfsafvalwater via een waterzuivering in de openbare riolering (reeds vergund zonder jaardebiet – 3.6.3.2);
- een verfmenginstallatie met een totaal vermogen van 182,6 kW (uitbreiding met 110,3 kW – 4.1.2);
- een automatische laklijn voor het aanbrengen van bedekkingmiddelen met een totaal vermogen van 3.043,3 kW (uitbreiding met 43,3 kW – 4.3.b.3);
- drie ovens met een respectievelijke inhoud van 304 m³, 340,6 m³ en 18 m³ (totaal 662,6 m³) (uitbreiding met 18 m³ – 4.4);
- automatische laklijn met een verbruikscapaciteit van 1.600 ton organische oplosmiddelen per jaar (uitbreiding met 400 ton/jaar – 4.6);
- 2 transformatoren met een vermogen van 1.600 kVA elk (reeds vergund – 12.2.2);
- compressoren en airco's met een totaal vermogen van 260,5 kW (vermindering met 7,7 kW – 16.3.1.2);
- de opslag van 1.010 kg giftige stoffen, m.n. 4 vaten met 200 l Corrrshield (vermindering met 128.990 kg – 17.3.2.3);
- de opslag van 423.874 kg oxiderende, schadelijke, corrosieve en irriterende stoffen (uitbreiding met 173.874 kg– 17.3.3.3),m.n.:
 - 120.000 kg verf in 4 tanks van resp. 1 x 22 m³ en 3 x 27 m³ (ook 17.3.5)
 - 40.000 kg afvalsolvent in 2 tanks van 20 m³ elk (ook 17.3.5)
 - 8.000 kg natriumhydroxide in een tank van 6 m³
 - 7.600 kg zoutzuur in een tank van 6 m³ en een doseertank voor 600 kg;
 - 3.120 kg natriumbisulfiet (Na₂S₂O₅) (1x 1.120 kg en één tank van 1,5 m³);
 - 25.000 kg Coiltech in een tank van 25 m³
 - 32.000 kg Ridoline in een tank van 25 m³
 - 43.200 kg basisproducten voor de aanmaak van verf (24x 1.500) (ook 17.3.5);
 - 1.600 kg solvent (8x 220 l) (ook 17.3.6);

- 70.000 kg verven in vaten van 200 l;
- 10.000 kg solvent (50x 220 l) (ook 17.3.5);
- 10.000 kg solventen voor de aanmaak van verf (50x 200 l) (ook 17.3.5);
- 43.200 kg kleurpigmenten voor de aanmaak van verf (180x 200 l) (ook 17.3.5);
- 6.000 kg kalkmelk (5x 1.200 kg);
- 304 kg reiniger (2x 200 l) (ook 17.3.6);
- 3.500 kg ijzerfosfatatieproduct (1x 3.000 kg en 25x 20 kg)
- 350 kg reinigingsproduct (10x 25 kg en 10x 10kg);
- de opslag van 1.280 l P1-producten (uitbreiding met 280 l – 17.3.4.2.a);
- 880 l solvent in vaten van 220 l;
- 400 l katalysator;
- de opslag van 366.000 liter P2-producten (uitbreiding met 36.000 liter – 17.3.5.3);
- 103.000 l verf in 4 tanks van resp. 1 x 22 m³ en 3 x 27 m³ (ook 17.3.3);
- 11.000 l solvent (50x 220 l) (ook 17.3.3);
- 40.000 l afvalsolvent in 2 tanks van elk 20.000 l (ook 17.3.3);
- 130.000 l verven in vaten van 200 l;
- 36.000 l basisproducten voor de aanmaak van verf (24x 1.500) (ook 17.3.3);
- 36.000 l kleurpigmenten voor de aanmaak van verf (180x 200) (ook 17.3.3);
- 10.000 l solventen voor de aanmaak van verf (50x 200 l) (ook 17.3.3);
- de opslag van 117.160 liter P3-producten (uitbreiding met 97.160 liter – 17.3.6.2), waarvan:
 - 5.000 l afvalolie in een tank;
 - 110.000 l verven in vaten van 200 l;
 - 400 l reiniger (2x 200 l) (ook 17.3.3);
 - 1.760 l (8x 220 l) (ook 17.3.3);
- de opslag van 10.000 kg milieugevaarlijke producten in vaten van 200 l (reeds vergund – 17.3.8.2);
- spoel- en oppervlaktebehandelingbaden met een totale inhoud van 50.250 liter waarvan 28.200 liter behandelingsbaden (nieuw – 29.5.5.3);
- twee circulatiepompen met een vermogen van 11 kW elk (reeds vergund - 39.7.1);
- stookinstallaties op gas met een totaal vermogen van 17.958 kW (3.255 kW, 5.900 kW, 675 kW, 2 x 1.744 kW, 4 x 1.160 kW) (uitbreiding met 14.703 kW – 43.1.3);
- een inrichting voor het bandlakken van staalplaat met een jaarlijks oplosmiddelenverbruik van 1.600 ton (59.4.1);
- de vervaardiging van coating preparaten (verfmenginstallatie) met een jaarlijks oplosmiddelenverbruik van max. 1.600 ton/jaar (59.14.2).

Akte wordt genomen van volgende klasse 3-inrichtingen:

- het lozen van huishoudelijk afvalwater in de openbare riolering (reeds gemeld – 3.2.2.a);
- batterijladers met een totaal geïnstalleerd vermogen van 35,1 kW (uitbreiding met 2,9 kW - 12.3.2);
- standplaatsen voor 25 bedrijfsvoertuigen (reeds gemeld – 15.1.1);
- de opslag van 3.400 liter (17 x 200 liter) diverse oliën (i.p.v. 5.000 liter reeds gemeld – 17.3.7.1);
- 2 laboratoria (reeds gemeld – 24.1.1).

Vlaremrubricering: 3.2.2.a – 3.6.3.2 – 4.1.2 – 4.3.b.3 – 4.4 – 4.6 – 12.2.2 – 12.3.2 – 15.1.1 – 16.3.1.2 – 17.3.2.3 – 17.3.3.3 – 17.3.4.2.a – 17.3.5.3 – 17.3.6.2 – 17.3.7.1 – 17.3.8.2 – 24.1.1 – 29.5.5.3 – 39.7.1 – 43.1.3 – 59.4.1 – 59.14.2.

§2 Het verzoek tot afwijking van de bepalingen van art. 5.4.2.3.bis §2 en art. 5.4.3.1.4§5 van Vlarem II wordt zonder voorwerp verklaard.

§3 Vanaf de realisatie van de veranderingen worden de lopende vergunningen opgeheven.

ARTIKEL 2 – Koppeling aan de stedenbouwkundige vergunning

§1 Deze milieuvergunning is geschorst indien voor de verandering die er het voorwerp van uitmaakt ook een stedenbouwkundige vergunning als bedoeld in art. 4.2.1 e.v. van de Vlaamse Codex RO, vereist is en deze stedenbouwkundige vergunning niet definitief is verleend.

Deze schorsing duurt tot de stedenbouwkundige vergunning definitief is verleend of is geweigerd in laatste aanleg. De vergunninghouder dient het definitief verkrijgen van de stedenbouwkundige vergunning te melden aan de deputatie bij ter post aangetekende zending.

§2 De geschorste milieuvergunning vervalt van rechtswege op de dag waarop de stedenbouwkundige vergunning in laatste aanleg definitief zou geweigerd worden.

§3 De stedenbouwkundige vergunning die verkregen is voor de verandering die het voorwerp is van de voormelde milieuvergunningsaanvraag wordt geschorst zolang de milieuvergunning niet definitief is verleend.

§4 Deze geschorste stedenbouwkundige vergunning vervalt van rechtswege op de dag waarop de milieuvergunning in laatste aanleg definitief zou geweigerd worden.

ARTIKEL 3 – Voorwaarden

De in artikel 1 bedoelde vergunning is afhankelijk van de strikte naleving van de volgende voorwaarden:

§1. Algemene:

- Algemeen: hoofdstukken 4.1 (algemene voorschriften), 4.6 (licht), 4.7 (beheersing van asbest) en 4.9 (energieplanning)
- Oppervlaktewater: hoofdstuk 4.2 (beheersing van oppervlaktewaterverontreiniging)
- Lucht: hoofdstukken 4.4 (beheersing van luchtverontreiniging) en 4.10 (emissies van broeikasgassen)
- Geluid: hoofdstuk 4.5 (beheersing van geluidshinder)

§2. Sectorale:

- Bedrijfsafvalwaters: afdeling 5.3.2 + sector 55 b en c (VMM)
- Betrekkingsmiddelen (verven, vernissen, inkt, e-mail, metaalpoeders en analoge producten, afbijt en beitsmiddelen), kleurstoffen en pigmenten – algemene bepalingen: afdeling 5.4.1
- Productie van lak, verf, drukinkt, kleurstoffen en/of pigmenten: afdeling 5.4.2
- Aanbrengen van bedekkingmiddelen: afdeling 5.4.3
- Thermisch behandelen van voorwerpen bedekt met bedekkingmiddelen: afdeling 5.4.4
- Elektriciteit: hoofdstuk 5.12
- Garages, parkeerplaatsen en herstellingswerkplaatsen voor motorvoertuigen: hoofdstuk 5.15
- Gassen – gemeenschappelijke bepalingen: afdeling 5.16.1
- Installaties voor het fysisch behandelen van gassen: afdeling 5.16.3
- Opslag van gevaarlijke producten – algemene bepalingen: afdeling 5.17.1
- Opslag van gevaarlijke vloeistoffen in bovengrondse houders: afdeling 5.17.3
- Metalen: hoofdstuk 5.29
- Stoomtoestellen: hoofdstuk 5.39

- Niet in rubriek 2 en 28 begrepen verbrandingsinrichtingen – algemene bepalingen en immissiecontroleprocedures: afdelingen 5.43.1 en 5.43.4
 - Middelgrote stookinstallaties: subafdeling 5.43.2.2
 - Kleine stookinstallaties: subafdeling 5.43.2.3
- Activiteiten die gebruikmaken van organische oplosmiddelen: hoofdstuk 5.59

§3. Bijzondere:

- Naast de algemene en sectorale lozingsvoorwaarden kunnen volgende bijzondere lozingsnormen opgelegd worden:

Parameter	Norm (mg/l)
BZV	600
CZV	1.500
ZS	200
N totaal	30
P totaal	2
As	0,015
Cd	0,01
Hg	0,0005
Cu	0,3
Ni	0,1
Zn	2
Ti	0,1

De opgesomde algemene en sectorale milieuvorwaarden kunnen teruggevonden worden in Vlarem II. Deze zijn evenwel louter indicatief; bij wijzigingen van Vlarem II wordt de exploitant immers steeds geacht de meest actuele versie van de van toepassing zijnde bepalingen na te leven. De integrale en geconsolideerde tekst van Vlarem II is te raadplegen op de website van de provincie Antwerpen, via onderstaande link: http://www.provant.be/leefomgeving/milieu/milieuvergunningen/reglementering/milieuvergunningende/recente_wijzigingen

ARTIKEL 4 - Termijn voorafgaand aan ingebruikname

De in artikel 1 vergunde verandering dient in gebruik genomen te worden binnen de 3 jaar vanaf de datum van deze vergunning, zoniet vervalt deze vergunning van rechtswege voor wat de verandering betreft.

ARTIKEL 5 - Vergunningstermijn

De in artikel 1 bedoelde vergunning wordt verleend voor een termijn:

1. die aanvangt op de datum van dit besluit, behoudens wanneer:
 - a) Deze milieuvergunning is geschorst omdat de stedenbouwkundige vergunning voor de verandering op datum van deze milieuvergunning niet definitief is verleend; in dat geval vangt de vergunningstermijn aan op de datum waarop de stedenbouwkundige vergunning definitief is verleend; de exploitant dient deze datum bij aangetekende brief te melden aan de deputatie;
 - b) Onderhavige milieuvergunning overeenkomstig het bepaalde in artikel 2, §2 van rechtswege vervalt; in dat geval is geen enkele vergunningstermijn toegestaan.

2. die eindigt op 9 december 2030 zijnde 20 jaar vanaf beslissingsdatum.

ARTIKEL 6 - Onderhavige vergunning doet geen afbreuk aan de rechten van derden.

ARTIKEL 7 -

- §1. Voor elke verandering van de vergunde inrichting gelden de bepalingen van hoofdstuk III-bis van titel I van het Vlarem.
- §2. Elke overname van de inrichting door een andere exploitant dient vóór de datum van inwerking-treding van de overname gemeld aan de vergunningsverlenende overheid, overeenkomstig de bepalingen van artikel 42 van het Vlarem.
- §3. Een hernieuwing van de vergunning moet worden aangevraagd overeenkomstig de bepalingen van het Vlarem uiterlijk tussen de 18^{de} en de 12^{de} maand vóór het verstrijken van de vergun-ningstermijn van de lopende vergunning.

ARTIKEL 8 -

Tegen de beslissing m.b.t. de vergunningsaanvraag kan beroep worden aangetekend bij de Vlaamse minister van Leefmilieu, Graaf de Ferraris-gebouw, Koning Albert II-laan 20 bus 8, 1000 Brussel, overeenkomstig artikel 51 van het Vlarem.

Tot staving van de ontvankelijkheid van het eventuele beroep dient bij het beroepschrift het hierbij gevoegde attest van betekening evenals het bewijs van betaling van de voorgeschreven dossiertaks gevoegd te worden.

Antwerpen, in zitting van 9 december 2010.

Aanwezig: mevrouw Cathy Berx, Gouverneur-Voorzitter, de heren L. Helsen, R. Röttger, K. Helsen, M. Wellens, mevrouw I. Verhaert, de heer B. De Nijn, leden en de heer D. Toelen, Provinciegriffier.

Verslaggever: Rik Röttger

In opdracht:
De Provinciegriffier,

□□□□□

D. Toelen

□□□□□

De Voorzitter,

□□□□□

Cathy Berx