

MLAV1/1100000266/nvd.

BESLUIT VAN DE DEPUTATIE VAN DE PROVINCIE ANTWERPEN

OVER DE VERGUNNINGSAANVRAAG VAN DE NV ALLARD-EUROPE MET BETREKKING TOT EEN METAALVERWERKEND BEDRIJF, GELEGEN TE 2300 TURNHOUT, VEEDIJK 51.

De deputatie van de provincie Antwerpen

Gelet op het decreet van 28 juni 1985 betreffende de milieuvergunning (Milieuvergunningsdecreet), zoals gewijzigd bij latere decreten;

Gelet op het besluit van 6 februari 1991 van de Vlaamse Regering houdende vaststelling van het Vlaams Reglement betreffende de milieuvergunning (Vlarem), zoals gewijzigd bij latere besluiten;

Gelet op het besluit van de Vlaamse Regering van 1 juni 1995 houdende algemene en sectorale bepalingen inzake milieuhygiëne (Vlarem II), zoals gewijzigd bij latere besluiten;

Gelet op het decreet van 18 juli 2003 betreffende het integraal waterbeleid, inzonderheid artikel 8;

Gelet op het besluit van de Vlaamse Regering van 20 juli 2006 tot vaststelling van nadere regels voor de toepassing van de watertoets, tot aanwijzing van de adviesinstantie en tot vaststelling van nadere regels voor de adviesprocedure bij de watertoets;

Gelet op de milieuvergunningsaanvraag, op 31 augustus 2011 ingediend door de nv Allard-Europe, gevestigd Veedijk 51 te 2300 Turnhout, strekkende tot het verkrijgen van een milieuvergunning om een metaalverwerkend bedrijf, gelegen te 2300 Turnhout, Veedijk 51, kadastergegevens (afdeling-sectie-perceelnummer) 2-M-712p, verder te exploiteren na verandering door wijziging en uitbreiding, zodat de inrichting voortaan omvat:

- Opslag en fysisch-chemische behandeling al of niet in combinatie met een mechanische behandeling van niet-gevaarlijke afvalstoffen, met een opslagcapaciteit van 1.560 ton (2.2.5.e.2);
- Lozing van huishoudelijk afvalwater op de openbare riolering in centraal gebied, met een debiet van 60 IE (3.2.2.a);
- Een transformator met een vermogen van 800 kVA (12.2.1);
- 7 transformatoren met een vermogen van resp. 3x 1.250 kVA, 2x 1.600 kVA, 1x 2.000 kVA en 1x 4.750 kVA (12.2.2);
- Standplaatsen voor in totaal 16 voertuigen, waarvan 8 heftrucks, 6 transfertwagens, 1 bulldozer en 1 mobiele rupskraan (15.1.1);
- 5 compressoren met een vermogen van resp. 2x 30 kW, 47 kW, 90 kW en 110 kW en een persluchtcooler van 15 kW (totaal vermogen: 322 kW) (16.3.1.2);
- Opslag van max. 3.000 l gassen in verplaatsbare recipiënten (16.7.2);
- Opslag van 20.000 l O₂ en 2.990 l flamal (tetreen) in vaste reservoirs (16.8.3);
- Opslag van 100 kg toxische stoffen (17.3.2.1);
- Opslag van 111.885 kg oxiderende, corrosieve, schadelijke of irriterende producten (17.3.3.3);
- Opslag van 34.860 l P1-producten (17.3.4.3);
- Opslag van 800 l P2-producten (17.3.5.1);
- Opslag van 17.200 l P3-producten (17.3.6.1.b);
- Opslag van 42.110 l P4-producten (17.3.7.1);
- Opslag van 110 kg milieugevaarlijke producten (17.3.8.1);
- Opslag van maximaal 5.000 l/kg gevaarlijke producten in kleinverpakkingen (17.4);

- Inrichtingen voor het mechanisch behandelen van hout (een draaibank, een paneelzaagmachine, een freesmachine, 2 schuurschijven, 2 lintzagen, een kolomboormachine en een schaafmachine) met een geïnstalleerde totale drijfkracht van 38 kW (19.3.1.a);
- 4 inductie smeltovens voor het smelten van resp. 2 ton, 5 ton, 8 ton en 16 ton ijzer of staal met een dagelijkse productiecapaciteit van resp. 2x 2 ton, 2x 5 ton, 2x 8 ton en 1x 16 ton (totale productiecapaciteit ijzer of staal: 46 ton/dag) (20.2.3.3 – 29.4.1.b);
- Inrichtingen voor het mechanisch behandelen van metalen (3 draaibanken, 4 carrousselbanken, 3 kotterbanken, een boormachine, 2 lintzaagmachines, een beugelzaagmachine en slijpgereedschap) met een geïnstalleerde totale drijfkracht van 927,5 kW (29.5.2.2.a);
- 5 gasovens (ook ingedeeld onder rubriek 43.1.3), een elektrische oven en 7 lasposten met een totaal vermogen van 8.935 kW (29.5.3.3.a);
- Een straalcabine voor de behandeling van gietstukken (29.5.4.1.a);
- 6 zandmengers en een menger voor vuurvast materiaal met een totale drijfkracht van 240 kW (30.1.3);
- 5 gasovens op aardgas met een vermogen van resp. 20 kW, 880 kW, 1.800 kW en 2x 3.000 kW en 7 ruimteverwarmingsinstallaties op aardgas met een vermogen van resp. 30 kW, 40 kW, 5x 60 kW, 62 kW, 480 kW, 700 kW en 900 kW (totaal vermogen: 11.212 kW) (43.1.3);
- gebruik van coatingmaterialen met een jaarlijkse solventinhoud van 25 ton (59.5.2.2.2);

Vlarem rubricering volgens aanvrager: 2.2.5.e.2 – 3.2.2.a – 12.2.1 – 12.2.2 – 15.1.1 – 16.3.1.2 – 16.7.2 – 16.8.3 – 17.3.2.1 – 17.3.3.3 – 17.3.4.3 – 17.3.5.1 – 17.3.6.1.b – 17.3.7.1 – 17.3.8.1 – 17.4 – 19.3.1.a – 20.2.3.3 – 29.4.1.b – 29.5.2.2.a – 29.5.3.3.a – 29.5.4.1.a – 30.1.3 – 43.1.3 – 59.5.2.2.2;

Gelet op het feit dat afwijking wordt gevraagd van volgende bepaling van art. 5.2.1.5 §5 van Vlarem II m.b.t. een 5 m breed groenscherm rond de inrichting;

Gelet op de volgende vergunningstoestand met betrekking tot de exploitatie van de inrichting op de datum van de indiening van de voormelde milieuvergunningsaanvraag:

- Besluit nr. 51.683 f2 d.d. 17 januari 1985 van de deputatie houdende vergunning voor het exploiteren van een ijzer- en staalgietery voor een termijn verstrijkend op 17 januari 2015;
- Besluit d.d. 29 oktober 1990 van het schepencollege houdende vergunning voor het boren van een grondwaterwinningsput;
- Besluit nr. BMV/A/VA/7203 d.d. 17 november 1992 van het ministerie van de Vlaamse Gemeenschap houdende weigering van een lozing van koelwater in de openbare riolering;
- Besluit nr. MLAV1/93-148 d.d. 29 juli 1993 van de deputatie houdende gedeeltelijke vergunning voor het veranderen van een ijzer- en staalgietery voor een termijn verstrijkend op 17 januari 2015;
- Besluit nr. BMV/6883/600 d.d. 16 februari 1994 van de Vlaamse minister van leefmilieu houdende inwilliging van het verzoek tot wijziging van de milieuvoorwaarden;
- Besluit nr. M.176.JK/EV d.d. 8 maart 1994 van de stad Turnhout houdende goedkeuring voor het lozen van koelwater;

Gelet op het feit dat deze aanvraag voor de eerste maal werd ingediend op 23 juni 2011 en werd vervolledigd op 31 augustus 2011; op het feit dat op datum van 8 september 2011 de milieuvergunningsaanvraag ontvankelijk en volledig werd verklaard;

Gelet op de stukken, waarbij wordt geattesteerd dat de milieuvergunningsaanvraag de vereiste publiciteit verkreeg, conform artikel 17 van het Vlarem;

Gelet op het feit dat op 27 september 2011 een informatievergadering zoals bedoeld in artikel 18 van het Vlarem gehouden werd;

Gelet op het proces-verbaal betreffende het openbaar onderzoek d.d. 17 oktober 2011 waaruit blijkt dat er 1 schriftelijk bezwaar werd ingediend m.b.t. lawaaihinder en roetuitstoot;

Gelet op het gunstig advies d.d. 27 oktober 2011 van het college van burgemeester en schepenen van Turnhout; op volgende elementen uit dit advies:

1. Het college verleent een gunstig advies betreffende de milieuvergunningsaanvraag klasse 1, ingediend door nv Allard-Europe, Veedijk 51 te 2300 Turnhout, betreffende een inrichting gelegen te 2300 Turnhout, met als voorwerp: het verder exploiteren na verandering door wijziging en uitbreiding van een metaalverwerkend bedrijf.
2. Het advies van Brandweer Turnhout van 13 oktober 2011, referentiedossier 0004, luidt als volgt:

Algemene maatregelen inzake brandpreventie: onverminderd de bepalingen van het VLAREM, het ARAB/CODEX, de preventieve maatregelen zoals opgenomen in bijlage E11 van de milieuvergunningsaanvraag en het naleven van de voorwaarden zoals opgenomen in brandweerverslagen met als referentie:

 - a) Br.859.2/09.0216 van 9 juni 2009: uitbreiding gieterij en schrootopslag, nieuwbouw werkhuis, verzending en opslag gevaarlijke stoffen en aanpassing aan de buitenverharding;
 - b) Br.859.2/09.0217 van 8 juni 2009: bouwen van een prefab-loods voor modellenopslag;

formuleert de brandweer volgende bijkomende opmerking:

 - a) Een primaire bluswatervoorziening moet aanwezig zijn op het terrein. De oppervlakte, de afmetingen en de aard van de bedrijfsactiviteiten vereisen dat het bedrijf hierin moet voorzien. Langsheen de brandweerweg moeten bijgevolg een aantal bovengrondse hydranten op een leiding met diameter 150 mm worden geplaatst, zodanig dat de onderlinge tussenafstand tussen deze hydranten maximaal 100 m bedraagt.
 - b) Deze opmerking werd door de brandweer reeds geformuleerd in bovenstaande brandweerverslagen, doch de brandweer heeft tot op heden geen idee of hieraan gevolg werd gegeven. De exploitant dient bijgevolg contact op te nemen met de brandweer om hier uitsluitsel over te geven.

De brandweer brengt een gunstig advies uit m.b.t. het voorwerp van de aanvraag op voorwaarde dat er een oplossing werd gegeven aan de primaire bluswaterproblematiek.
3. Er werd een openbaar onderzoek van 30 dagen ingesteld. De aanvraag verkreeg de vereiste publiciteit door aanplakking, publicatie in een plaatselijk weekblad en op de website van Stad Turnhout. Er werd 1 bezwaarschrift ingediend. Samenvatting: Lawaai en roetuitstoot. In een brief van 11 oktober 2011 stelt NMBS-Groep (NMBS-Holding / Infrabel / NMBS) geen opmerkingen te hebben.
4. Het advies van de milieudienst luidt als volgt:
 - a) Natuur: habitatgebied Tielenkamp wordt via de spoorweg gescheiden van het bedrijf
 - b) Ruimtelijke Planning
 - Gewestplan: industriegebied, palend aan groengebied (de spoorwegen) en op 17 m van gemengd regionaal bedrijventerrein I
 - Type bebouwing: open
 - Verkeerssituatie: gelegen aan de Veedijk, die via Steenweg op Gierle aansluit op de snelweg E34
 - c) In het milieueffectenrapport is de impact op de fauna, flora en het landschap onderzocht. De effecten tijdens de werken, inzonderheid verdroging door bronbemaling en geluidsoverlast door de bouwwerken worden neutraal beoordeeld. Tijdens de exploitatiefase is er inzonderheid met betrekking tot verzuring en vermesting geen significante negatieve impact op de staat van instandhouding van de soorten en habitats in het aangrenzende habitatgebied. Betreffende landschap worden de gerooide bomen vervangen door de aanplant van een groenscherm.
 - d) Naar aanleiding van het onderzoek kan worden gesteld dat de gevraagde exploitatie en verandering verenigbaar is met de ruimtelijke en stedenbouwkundige voorschriften, mits goede inpassing van de inrichting in de omgeving.

- e) Ingevolge de bepalingen van VLAREM werd op dinsdag 27 september 2011 om 20.00 u een informatievergadering gehouden/voorzien in parochiezaal Den Donk, Kapelweg 52, 2300 Turnhout.
 - f) Op deze vergadering waren enkel aanwezig:
 - de heer Erik Smeets van de firma nv Allard Europe met een externe deskundige van de firma Haskoning (voor de nodige toelichting)
 - de heer Marc Machielsens, milieuambtenaar Stad Turnhout
 - de heer Jan Govaerts, deskundige communicatie Stad Turnhoutdoch niemand van de uitgenodigde instanties noch andere belanghebbenden, zodat bijgevolg hiervan geen verslag is kunnen worden opgemaakt.
 - g) De mogelijke milieueffecten veroorzaakt door de exploitatie van het bedrijf na de geplande uitbreiding en de mogelijke effecten tijdens de realisatie van de uitbreiding zijn onderzocht in het milieueffectenrapport: 'Hervergunning en verandering van de ijzer- en staalgietery Allard Europe nv te Turnhout' d.d. 8 juni 2011, ref. PRMER-0516-GK.
Uit het MER blijkt dat de milieu-impact van de activiteiten van nv Allard-Europe beperkt is.
 - h) Bij het plaatsbezoek op 17 oktober is een rondgang gemaakt doorheen het bedrijf.
 - De uitbreiding betreft een optimalisatie van de werking van het bedrijf.
 - De hal voor de grondstoffen: metaalafval ontstaan bij verwerking van halffabricaten en gietresten wordt uitgebreid. Deze uitbreiding is nodig om gietafval met een hoogwaardige legering apart te kunnen stockeren en te kunnen hergebruiken voor hoogwaardige toepassingen. Momenteel moet regelmatig hoogwaardig materiaal gebruikt worden voor laagwaardigere toepassingen.
 - Door het inzetten van een grote smeltoven moet voor grote stukken maar een oven gebruikt worden. Dit bespaart energie en werkt praktischer.
 - Er zijn nieuwe cabines geplaatst voor het afslijpen van de stukken die voorzien zijn van een afzuigstelsel op basis van onderdruk. Hierdoor moet uitstoot van stof, waarmee in het verleden problemen geweest zijn, maximaal vermeden worden. De gezuiverde lucht wordt opnieuw in de fabriekshal geblazen.
 - De afwerking van de stukken wordt verplaatst naar de nieuwe hal. Hier worden bijkomende nieuwe machines voorzien om zeer grote stukken te kunnen bewerken. Dit is nodig omdat de toekomst van het bedrijf ligt in het maken van grote complexe gietstukken met een zeer grote precisie.
 - De vrijgekomen ruimte wordt gebruikt om de slijpafdeling te optimaliseren. Bijkomende slijpcabines worden voorzien.
 - In het verleden zijn er problemen geweest met de uitstoot van metaalhoudend stof, dat schade veroorzaakte aan de laklaag van in de omgeving geparkeerde voertuigen. Dit zou met de nieuwe slijpcabines en bijhorende afzuigingen moeten beperkt worden tot een minimum.
 - i) Naar aanleiding van het onderzoek kan worden gesteld dat de risico's voor de externe veiligheid, de hinder, de effecten op het leefmilieu, op de wateren, op de natuur en op de mens buiten de inrichting veroorzaakt door de gevraagde exploitatie mits naleving van de in het vergunningsbesluit opgelegde milieuvergunningsvoorwaarden tot een aanvaardbaar niveau kunnen beperkt worden.
Derhalve is het advies gunstig.
 - j) Uit de toepassing van de in artikel 3, §1 van het besluit van de Vlaamse Regering van 20 juli 2006 vermelde beoordelingsschema's blijkt dat de gevraagde activiteiten van die aard zijn dat ze niet relevant zijn voor wat betreft de invloed op het watersysteem, zodanig dat geen bijkomend wateradvies is vereist; dat derhalve de aanvraag voldoet aan de in artikel 5 opgesomde doelstellingen van het decreet integraal waterbeleid van 18 juli 2003;
 - k) De gevraagde vergunning kan volledig worden toegestaan voor een termijn van 20 jaar.
5. Het advies van de milieudienst wordt gevolgd.
6. Het college besluit gunstig advies te verlenen betreffende hoger genoemde milieuvergunningsaanvraag. De gevraagde vergunning kan worden toegestaan voor een termijn

van 20 jaar. De vergunning is afhankelijk van de strikte naleving van de algemene en sectorale voorwaarden van Vlare 2;

Gelet op het gunstig advies d.d. 7 november 2011 van de afdeling van het departement Leefmilieu, Natuur en Energie (LNE), bevoegd voor Milieuvergunningen (AMV) (kenmerk AMV/A/11/7706); op volgende elementen uit dit advies:

1. Het voorwerp van onderhavige aanvraag betreft in hoofdzaak de exploitatie van een metaalgietery.
2. Art. 45bis van het milieuvergunningendecreet bepaalt dat in afwijking van artikel 18, § 3, eerste en tweede lid, aanvragen voor een nieuwe vergunning, die eerder dan 18 maanden vóór het verstrijken van de lopende vergunning worden ingediend, ontvankelijk kunnen worden verklaard, in zoverre het vergunningen betreft die voor de inwerkingtreding van het milieuvergunningendecreet zijn verleend. Hierdoor komt de inrichting in aanmerking voor een hervergunning.
3. Het bedrijf giet stukken van ferro-metalen en werkt deze stukken af. Er worden hoogwaardige gietstukken voor o.a. bagger-, offshore- en scheepsbouwindustrie geleverd. De jaarlijkse productie van afgewerkte stukken zal in de toekomst 2.750 ton bedragen (nu: 2.500 ton) met een maximum van 46 ton/dag. Ondanks het in gebruik nemen van een nieuwe oven (van 16 ton) is er slechts een kleine toename van de productie omdat er vooral geïnvesteerd is omwille van kwaliteits- en efficiëntiewinsten.
4. Naast de nieuwe oven wordt het bedrijf ook uitgebreid met een nieuwe fabrieksruimte met een opslaghal voor gevaarlijke producten, een ontvangsthal en een fabriekshal. Een groot deel van de activiteiten van de verspaning zal in de nieuwe fabriekshal gebeuren. De vrijgekomen ruimte in de bestaande hal zal worden ingenomen door de bramerij.
5. De exploitatie betreft een gieterij van gietijzer en staal bestaande uit enkele afdelingen. Het proces kan opgedeeld worden in 4 grote stappen: modelmakerij, gieterij, bramerij en verspaning.
6. In de modelmakerij wordt een houten model van het te gieten stuk gemaakt (of aangekocht en aangepast). Voor kleinere modellen in kleine series worden soms modellen in epoxyharsen gemaakt. Voor deze bewerkingen zijn verschillende houtbewerkingstoestellen beschikbaar (een draaibank, een paneelzaagmachine, een freesmachine, 2 schuurschijven, 2 lintzagen, een kolomboormachine en een schaafmachine) met een geïnstalleerde totale drijfkracht van 38 kW. Voor deze bewerkingen zijn diverse afzuigingen met filters geplaatst. Jaarlijks worden er 2.100 modelstukken bewerkt in deze afdeling.
De klant heeft de mogelijkheid om de modellen waarvan hij eigenaar is te stockeren bij Allard Europe. Deze opslag gebeurt in modellenhallen die enkel hiervoor worden gebruikt. Kleinere modellen en pompen worden in de productiehal zelf opgeslagen. Er worden jaarlijks 21.000 modellen opgeslagen.
7. In de vormrij wordt dit model in de vormkast geplaatst en worden gietsystemen geplaatst. Daarna wordt de kast opgevuld met chemisch gebonden zand (vormzand). De zandvormen zijn de mallen waar het metaal wordt in gegoten. Dit zand is een mengeling van hars, katalysator, recuperatiezand en nieuw zand. Er zijn 6 zandmengers (en een menger voor vuurvast materiaal) met een totale drijfkracht van 240 kW. Na een bepaalde tijd is dit zand uitgehard door het polymeriseren van het hars onder invloed van de katalysator. Indien het te gieten stuk een holte nodig heeft wordt ook een kern gemaakt door een houten model (kerndoos) op te vullen met vormzand. Na het uitharden wordt de zandvorm ontvormd (het model wordt verwijderd) en wordt de vorm gecoat om te voorkomen dat vloeibaar metaal in de zandkorrels dringt. De gebruikte coatings zijn op basis van zirkoon, magnesium of grafiet opgelost in isopropylalcohol. Tijdens het proces wordt steeds de viscositeit van de coating op peil gehouden. Dit gebeurt door menging met isopropylalcohol. Na het aanbrengen van de coating op de zandvorm wordt de alcohol verwijderd door afbranding. De VOS-emissies worden zo beperkt.
8. Zand is de basisgrondstof voor de gietmal. Het zand wordt na de gieting via schudroosters ontdaan van het gietstuk. Tijdens dit proces wordt het vormzand gerecupereerd. De

recuperatiegraad van het vormzand schommelt tussen de 90 à 95%. De recuperatie steunt op het principe koude mechanische recuperatie.

De verschillende fasen van de zandrecuperatie zijn:

- a) Losbreken van het vormzand van het gietstuk via schudroosters.
- b) Transport van de zandbrokken naar de breekmolen (via schudzeef, elevator).
- c) Tijdens dit transport, ontijzeren, voor ontstopping en koeling.
- d) Breken van de zandbrokken in de breekmolen.
- e) Zeven van de zandfractie tot 1,2 mm.
- f) Transport van het zand naar een tussensilo (via pneumatisch transport).
- g) Zeven en ontstoppen tot 1,0 mm.
- h) Transport van het zand naar een tussensilo (via pneumatisch transport).
- i) Pneumatische reiniging. Het zand wordt via een pneumatische zender tegen een metalen plaat gezonden.

De volgende stap in de reiniging is een gecombineerde bewerking van:

- a) Met charges van 500 kg wordt er een werveling tot stand gebracht waardoor het zand tegen elkaar wrijft. De los komende fijne delen worden via een ontstopningsinstallatie afgezogen. Tijdens de werveling vindt er ook koeling plaats via een zandwarmtewisselaar.
 - b) Als laatste stap in de reiniging wordt er gewerkt met een permanente magneet. Al het zand passeert de magneet en er wordt een afscheiding gemaakt van magnetisch en niet-magnetisch materiaal. Magnetisch materiaal wordt beschouwd als afvalstof.
- De zandmengers en zandrecuperatiemachines zijn voorzien van afzuigingen en filterinstallaties.

Jaarlijks wordt er 22.800 ton zand gerecupereerd. Alle zand wordt pneumatisch getransporteerd naar de verschillende zandmengers in de gieterij. De leverancier van nieuw zand levert via een gesloten bulkwagen. Het zand wordt via een blower in de silo's van geblazen. Diffuse emissies worden aldus vermeden.

9. In de inductieovens worden schroot en legeringselementen geladen en gesmolten. Er zijn 4 ovens van resp. 2 ton, 5 ton, 8 ton en een nieuwe van 16 ton met een totaal vermogen van 7.500 kW. Er wordt jaarlijks 4.400 ton gesmolten. Bij de productie van staal is er een overschot van gemiddeld 40 %. Dit wordt als retourschroot terug in het smeltproces opgenomen. Volgens de emissiemetingen op de afzuiging en filterinstallaties van de ovens kan voldaan worden aan de emissiegrenswaarden.

In de smeltzone wordt ondertussen de gietpan verwarmd door panverwarmers opdat het vloeibare staal niet zou stollen als het in de gietpan wordt gegoten. Als de smelt klaar is worden de ovens leeggegoten in de verwarmde gietpan die via een loopkraan wordt verplaatst naar de gietstukken. Er wordt ondertussen slakbindmiddel toegevoegd aan de smeltkroezen in de oven en deze worden afgeslakt. Het vloeibaar staal of gietijzer wordt in de gieterij in de zandvormen gegoten en koelt gedurende enkele dagen af.

Na afkoeling wordt het stuk uitgebroken op een schudrooster. Door het trillen valt het zand in stukken van het gegoten stuk in het rooster. Het zand wordt grotendeels gerecupereerd (zie hoger).

10. Het stuk wordt vervolgens gestraald om de zandresten te verwijderen. De gietstukken worden met staalkorrels gestraald in een gesloten cabine, voorzien van aangepaste afzuiging met filtering. Volgens de emissiemetingen wordt voldaan aan de emissiegrenswaarden. De straalmachine werkt volgens het principe van turbines met staalkorrels. De installatie heeft een recuperatie van staalkorrels. De straalininstallatie verwerkt jaarlijks 3.025 ton.

De gietstukken zijn voorgezuiverd in de straalcabine maar moeten nog manueel bijgewerkt worden (ontdaan van bramen) met handslijpmachines, hakhamers. Jaarlijks wordt 3.025 ton ijzer en staal manueel bijgewerkt.

Om een gietstuk gezond te gieten is het noodzakelijk om een aangepast gietsysteem te voorzien. Dit gietsysteem bestaat uit kanalen en cilinders. Deze moeten na de gieting van het gietstuk worden verwijderd. Dit gebeurt met tetreen- en acethyleen-zuurstofbranders. Jaarlijks wordt 2.200 ton aan gietstukken behandeld met dit proces.

Kleine oppervlakte fouten, zoals gaatjes en scheurtjes kunnen in functie van het materiaal hersteld worden door lassen. Elk jaar worden 450 ton gietstukken gelast.

11. Een gietstuk heeft vlak na het gieten meestal een structuur die niet geschikt is voor verder gebruik. Via een aangepaste thermische behandeling in een van de gasovens wordt de metaalstructuur veranderd. Er zijn 5 gasovens van resp. 180 kW, 880 kW, 1.800 kW en 2x 3.000 kW en een elektrische oven van 20 kW. De ovens voldoen aan de emissiegrenswaarden. In het gloeiproces worden jaarlijks 6.100 ton gietstukken behandeld. Dit is meer dan de totale hoeveelheid gietstukken omdat sommige stukken meermaals moeten worden behandeld. Om de metaalstructuur in een veredelde fase te krijgen is een geforceerde afkoeling noodzakelijk. Dit gebeurt door afschrikken in een waterbad. 750 ton gietstukken worden via het afschrikingsproces behandeld.
12. Een gietstuk is een ruw product en moet meestal nog bewerkt worden om aan een juiste maatvoering te voldoen. De klassieke mechanische bewerkingen zoals draaien, frezen, kotteren en boren worden toegepast. Er zijn 3 draibanken, 4 carousselbanken, 3 kotterbanken, een boormachine, 2 lintzaagmachines, een beugelzaagmachine en slijpgereedschap met een geïnstalleerde totale drijfkracht van 927,5 kW voor het bewerken van metalen. Er worden jaarlijks 2.500 ton gietstukken gedraaid, gefreesd en gekotterd, 600 ton wordt geboord.
13. Een minderheid van de gietstukken worden manueel geleverd. Voor transporten over zee worden kisten voorzien. Doorsnee worden de gietstukken zonder speciale verpakking verzonden.
14. Er zijn drie koelwatersystemen die allen noch een lozing van koelwater of spuiwater hebben. De koeling van de smeltovens is gesloten (water-lucht). Deze gesloten circuits verbruiken geen water. De koeling van het afschrikbad is een semi-gesloten circuit (water-lucht). Hiervoor wordt ten hoogste 50 m³ per jaar gebruikt, hetzij stadswater, hetzij gerecupereerd hemelwater. De koeling van de zandrecuperatie is eveneens een gesloten circuit (water-lucht). Het huishoudelijk afvalwater is afkomstig van sanitaire installaties, keukens e.d. en wordt geloosd 60 IE (max. 0,9 m³/uur, 9 m³/dag en 3.850 m³/jaar) in de openbare riolering in centraal gebied.
15. Er wordt 1.560 ton schroot verwerkt per jaar. Allard-Europe koopt hoogwaardig fabricage-afval (bv. snijresten van mechanische metaalbewerking bij fabricage) op of koopt bij klanten de bij Allard-Europe geproduceerde stukken terug na gebruik. Er wordt jaarlijks in normale omstandigheden 2.700 ton staalschroot verwerkt. Maandelijks bedraagt dat 225 ton en per week ongeveer 50 ton. Er wordt jaarlijks in normale omstandigheden 2.000 ton recyclageschroot verwerkt. Maandelijks bedraagt dat 167 ton en per week ongeveer 37 ton. Het afvalschroot wordt aangekocht als nieuw schroot. Dit betekent dat het schroot nog niet gebruikt werd als eindproduct maar een afvalproduct is na een mechanische bewerking (bv. restmaterialen na knippen, ponsen of zagen). Het grootste deel nieuw schroot wordt in een vorm van knipresten geleverd ('frietjes'). De lading van de smeltovens bestaat uit 3 groepen: retourmateriaal, nieuw schroot en legeringselementen (FeMn, FeCr, FeNi, FeV, FeMo). Het retourmateriaal zijn de materialen die gesmolten werden bij Allard-Europe en die in functie van hun samenstelling terug worden ingezet. De oorsprong van dit retourmateriaal heeft te maken met de noodzaak om extra te smelten per gietstuk (opkomers) om het gietstuk tijdens de stollingsfase te vrijwaren van stollingsfouten. Stollingsfouten treden vooral op bij staallegeringen. De gemiddelde factor extra smelthoeveelheid bedraagt 1,6; m.a.w. men moet 60% meer smelten dan het bruikbaar gewicht van het gietstuk. In deze 60% is ook het gietsysteem (gietkanalen) opgenomen. Het gietsysteem bestaat uit kanalen waardoor het gietstuk gecontroleerd wordt gevuld. Het dient te vermelden dat enkel zuiver en identificeerbaar materiaal wordt ingezet als grondstof. Identificeerbaar betekent een gekende samenstelling, gecontroleerd in het eigen labo. Zuiver betekent volledig blank zonder resten van vet, verf, vormzand, vocht, roestvorming. Alle grondstoffen worden gewogen via kleinere weegschalen (legeringselementen), weegschaal op de magneethijskraan en de weeginrichting van de smeltoven. De verantwoordelijke voor de aankoop van het smeltmateriaal is een ingenieur met 25 jaar ervaring. De verantwoordelijke voor het smeltbedrijf is een ingenieur met 15 jaar ervaring. De

verantwoordelijke voor samenstelling en analyse heeft een diploma hoger secundair richting Chemie.

16. Er is een weegbrug aanwezig en het terrein is afgesloten met een omheining. De opslagplaatsen van het schroot zijn overdekt en voorzien van een verharde vloer.
17. In afwijking van art. 5.2.1.5 Vlare II, waarin een groenscherm van minstens 5m breedte wordt opgelegd, wenst de exploitant de bepaling van de bouwvergunning over te nemen. Hierin wordt opgelegd dat 'De groenstrook langs de zuidelijke en oostelijke perceelsgrens zonder onderbreking aangelegd moet worden met laag en middelhoog (heesters) streekeigen groen. Er moeten 16 bomen terug aangeplant worden in de westelijke en noordelijke groenstrook langs de Bleukenlaan en Veedijk. Het moet gaan om de heraanplanting van hoogstammige inheemse bomen (eik, beuk, linde, es) Alle aanplantingen moeten gebeuren in het eerstvolgende plantseizoen na de oplevering van de bouwwerken.'
De exploitant vindt dat het bedrijf geen huishoudelijke noch een industriële afvalverwerker is. De hoeveelheden en het type afval kan daar niet mee vergeleken worden.
Aangezien het afval verwerken en opslaan binnen gebeurt, veroorzaakt dit geen visuele hinder. Hiermee rekening houdend en met de ligging van het bedrijf kan de afwijking worden toegestaan.
18. Er zijn 8 transformatoren van 1x 800 kVA, 3x 1.250 kVA, 2x 1.600 kVA, 1x 2.000 kVA en 1x 4.750 kVA. De transformatoren staan in aparte cabines en zijn allen oliegekoeld. Er is inkuiping voorzien voor eventuele lekken behalve bij de transfo van 800 kVA. Deze transformator wordt in 2012 vervangen en zal dan van een inkuiping worden voorzien.
Er zijn standplaatsen voor in totaal 16 voertuigen, waarvan 8 heft trucks, 6 transfertwagens, 1 bulldozer en 1 mobiele rupskraan. Deze standplaatsen bevinden zich binnen en zijn verhard.
19. Er zijn 5 compressoren met een vermogen van resp. 2x 30 kW, 47 kW, 90 kW en 110 kW en een persluchtkoeler van 15 kW. Deze zijn allen binnen opgesteld zodat de geluidshinder beperkt is.
20. Er worden 3.000 l gasen in verplaatsbare recipiënten opgeslagen. Het betreft argon, helium, lucht CO₂, stikstof (groep 4) en propaan en acetyleen (groep 1a). Er is eveneens een tank met 20.000 l zuurstof (groep 3a) en een tank met 2.990 l flamal (tetreen, groep 1a).
De opslag gebeurt buiten in afgesloten compartimenten en kan voldoen aan de afstandsregels.
21. De opslag van gevaarlijke producten omvat o.a. coatings, harsen, oliën, verven, legeringen, alcohol, antivries, ontvetter,...
22. De meeste gevaarlijke stoffen zullen worden opgeslagen in een nieuwe afgesloten hal met ventilatie en met een afvoergoot voor bluswater en bluswateropvang. De gevaarlijke vloeistoffen worden voornamelijk in verplaatsbare recipiënten opgeslagen die allen worden voorzien van lekbakken.
Er worden ook twee nieuwe, bovengrondse, dubbelwandige opslagtanks met 25.000 l en 10.000 l hars (corrosief, P4) geplaatst. Deze zullen worden voorzien van overvulbeveiliging en lekdetectie.
Er worden geen explosieve of oxiderende vloeistoffen of vaste stoffen opgeslagen. Alle opslag gebeurt binnen of in een overdekte buitenruimte en steeds op een vloeistofdichte ondergrond.
Er kan voldaan worden aan de afstandsregels.
23. De inrichting ligt binnen een straal van 700 m van het habitatrictlijngebied "Bos- en heidegebieden ten oosten van Antwerpen". Er werd in het MER een passende beoordeling opgesteld waaruit blijkt dat het project geen significant negatieve impact heeft op de staat van instandhouding van de soorten en habitats in het habitatrictlijngebied.
Er is geen subadvies door het Agentschap voor Natuur en Bos uitgebracht. Het advies van het Agentschap voor Natuur en Bos wordt geacht gunstig te zijn.
24. Bespreking van het MER: De inrichting is MER-plichtig aangezien ze behoort tot de bijlage II-projecten van de Europese MER-richtlijn, categorie 4 a: "IJzer- en staalfabrieken, inclusief gieterijen, smederijen, draadtrekkerijen en walserijen" en mogelijks een impact kan hebben op de omgeving.
 - a) Lucht:

- Er zijn geleide emissies van de verbrandingsinstallaties en van afzuiginstallaties. Tijdens het smeltproces wordt de lucht afgezogen en over een filterinstallatie met voorcyclonen en doekenfilters gestuurd. Er is geen afzuiging tijdens het gieten. Bij de recuperatie van vormzand komt stof vrij dat wordt afgezogen en gefilterd. De afzuiging van de straalcabine beschikt ook over een filter. De afzuigingen van de nieuwste slijpcabines worden eveneens over een ontstoffingsinstallatie gestuurd. De bestaande cabines zullen eveneens vervangen worden door nieuwe cabines met luchtzuivering.
Op de afvoer van de gasovens voor thermische behandeling en de verwarmingstoestellen is geen zuivering voorzien.
Er zijn verschillende emissiemetingen beschikbaar van de afvalgassen van de smeltovens, de zandrecuperatie-eenheden, straalcabine, slijpcabines, branders, gasoven en 1 verwarmingsketel. Uit deze metingen blijkt dat voldaan wordt aan alle emissiegrenswaarden (zowel de algemene als sectorale van rubriek 29 en 43), behalve voor de verwarmingsketel van 700 kW (E3). Deze ketel is gebouwd in 1983 maar is nog nooit opgenomen in een milieuvergunning en dient dus te worden beschouwd als nieuw met de bijhorende emissiegrenswaarden. Op 4 metingen is er bij 3 metingen een overschrijding van de NO_x-norm vastgesteld, voor CO is dit bij 1 meting. De exploitant zal bij het gepland onderhoud half november onderzoeken met de onderhoudstechnici hoe de NO_x-waarden en CO-waarden kunnen verbeterd worden. Indien dit niet lukt zal de ketel moeten worden vervangen.
- Voor de ontstopping van de zandrecuperatie (emissie B1) zijn in 2008 twee waarden van respectievelijk 75 mg/Nm³ (en 251 g/uur) en 72 mg/Nm³ (en 251 g/uur). Vanaf 2012 is de Vlarem-norm voor een massastroom van meer dan 200 g/uur 20 mg/Nm³. Bovendien is de waarde geassocieerd met de BBT-technieken volgens de Bref 20 mg/Nm³. Volgens de exploitant zijn de filtermouwen in 2010 vervangen, wat resulteerde in een meting van 21 mg/Nm³ en 103 g/uur. De exploitant zal een beter periodiek onderhoud toepassen zodat defecte filtermouwen sneller worden gedetecteerd (en niet pas bij een eerstvolgende meting). Gelet op de Bref-waarde is het aangewezen om de norm van 20 mg/Nm³ op te leggen voor alle ontstoffingsinstallaties, zowel bij de gietovens als bij de zandrecuperatie-eenheid.
De meeste zware metalen worden in concentraties lager dan de detectielimiet gemeten of in lage concentraties.
- In overeenstemming met art.5.29.0.6 van Vlarem II voerde het bedrijf jaarlijks emissiemetingen uit voor dioxines. Er werd op basis van een verslag van een deskundige lucht door de Afdeling Milieu-Inspectie hiervoor een vrijstelling verleend sinds 14 juni 2007. Het productieproces van Allard Europe kan namelijk geen aanleiding geven tot de vorming van dioxines. Er zijn geen Cl- en aromatische verbindingen aanwezig in de grondstoffen aangezien de vereiste kwaliteit van de grondstoffen hoog moet zijn voor de rendabiliteit van de ovens. Het aanvaarde schroot is dus noodzakelijk hoogwaardig. Er is eveneens geen rookgasstroom van boven de 250 °C, wat noodzakelijk is voor de vorming van dioxines. Dit wordt eveneens bevestigd door de meetresultaten van de voorgaande jaren, waarbij geen of nauwelijks dioxines werden gedetecteerd.
- Depositie-metingen rondom Allard Europe voor zware metalen tonen aan dat grens- en richtwaarden voor lood en cadmium worden gerespecteerd. Voor de andere metalen zijn geen grenswaarden vastgesteld.
- De bijdrage van Allard Europe tot de emissieplafonds van de NEC-richtlijn (SO₂, NO_x, VOC, NH₃) voor België zijn verwaarloosbaar.
- Diffuse emissies ontstaan o.a. bij het gieten, koelen, uitbreken en bij de afwerking (ontbramen). De niet-geleide emissies bevinden zich hoofdzakelijk binnen het gebouw. Deze worden vermengd met de lucht in het gebouw en (deels) via de afzuigingen naar de buitenlucht afgevoerd (als geleide emissies). Bij het gieten komen gassen diffuus vrij en worden deze via de dakventilatoren in het dak van de giethal naar buiten geëmitteerd.

Het gieten gebeurt slechts 1 à enkele keren per dag gedurende korte tijd (max. enkele uren). Deze emissies zijn door het niet-continue proces minder belangrijk en niet te kwantificeren. Bovendien is door de verdunning een verdere behandeling inefficiënt. Er worden maatregelen genomen om diffuse stofemissies te bestrijden zoals geregelde kuisbeurten van de werkvloer in de bedrijfshal, een veegwagen voor buiten en de opslag van vormzand onder een afdak. In de nabije toekomst worden nog 8 slijpcabines gerealiseerd zodat elke slijpbewerking in een cabine met afzuiging en filtering zal gebeuren.

- De coating die wordt aangebracht op de zandkernen is opgelost in het solvent isopropylalcohol. Tijdens het drogen van de coating zullen VOS-emissies ontstaan. Na het aanbrengen van de coating wordt de alcohol zo snel mogelijk verwijderd door afbranden (ook voor kwaliteitsredenen). Hierdoor zullen de VOS-emissies sterk beperkt worden.
 - Op basis van de geleide emissiemetingen zijn de jaarlijks uitgestoten vrachten bepaald en zijn deze ingevoerd in het IFDM-model voor het uitvoeren van dispersieberekeningen. Dit model berekent de bijdrage van Allard tot de luchtkwaliteit (de immissieconcentratie in de lucht). Dit model werd toegepast op de relevante parameters CO, fijn stof, PM₁₀, cadmium, thallium, lood en arseen. De parameters lood en arseen worden in vergelijkbare hoeveelheden als cadmium en thallium uitgestoten en hebben minder strenge normen dus kunnen de conclusies voor cadmium en thallium worden overgenomen.
 - Voor CO, totaal stof, PM₁₀, thallium zijn de waarden in het pluimmaximum niet relevant en ondervinden ook de woonwijken in de omgeving een verwaarloosbare invloed.
 - Voor cadmium is er een beperkte bijdrage van 1,5 % van de toetsingswaarde in het pluimmaximum. Voor de woonwijken in de omgeving is de impact verwaarloosbaar. Hierbij dient te worden opgemerkt dat de bijdrage van cadmium een worstcase-scenario is, aangezien er voor de emissies uitgegaan is van de detectielimiet. De metingen lagen namelijk lager dan de detectielimiet. De werkelijke emissie zal dus waarschijnlijk lager liggen dan deze detectielimiet waardoor de bijdrage overschat is.
 - Er werd ook nagegaan wat de impact is van het bedrijf op de depositie van zware metalen. Hiervoor werd de bijdrage van thallium bestudeerd aangezien dit de strengste norm heeft. Thallium zorgt voor een belangrijke bijdrage van 5,9 % van de toetsingswaarde in het pluimmaximum. Voor de woonwijken in de omgeving is de impact verwaarloosbaar. Hierbij dient te worden opgemerkt dat de bijdrage van thallium eveneens een worstcase-scenario is, aangezien er voor de emissies uitgegaan is van de detectielimiet. De metingen lagen namelijk lager dan de detectielimiet. De werkelijke emissie zal dus waarschijnlijk lager liggen dan deze detectielimiet waardoor de bijdrage overschat is. Het pluimmaximum bevindt zich ter hoogte van Allard zelf, de aanpalende weg en het bedrijf aan de overzijde van de weg.
 - In de gieterij zijn al verschillende milderende maatregelen getroffen en worden nog enkele maatregelen gepland ter reductie van de luchtemissies. Er wordt nu gewerkt volgens de BBT en de effecten zijn weinig significant negatief waardoor geen bijkomende milderende maatregelen worden voorgesteld.
- b) Geluid:
- De inrichting ligt in industriegebied. Er zijn geen activiteiten na 22u. De dichtstbij gelegen woning ligt op ca. 400 m afstand in agrarisch gebied. Voor deze woning gelden de normen van 50 dB(A) overdag en 45 dB(A) 's avonds en 's nachts (normen voor gebied op minder dan 500 m van industriegebied of gebied voor openbaar nut). Er werden metingen ter plaatse uitgevoerd op verschillende plaatsen en tijdstippen. Er zijn zowel metingen buiten als binnen uitgevoerd ter hoogte van de belangrijkste bronnen. Zo kan het geluidsbronniveau worden afgeleid en een geluidsmodel worden opgebouwd. Via berekeningen werd dan het geluid in de evaluatiepunten bepaald. Ter hoogte van de dichtst bijgelegen woning werd een specifiek geluidsniveau van 36,1 dB(A) op 1,5 m hoogte en van 38,4 dB(A) op 4,5 m hoogte bepaald. Dit voldoet aan de

richtwaarden voor alle perioden van de dag.

In het industrieterrein zelf gelden geluidsnormen van 60 dB(A) overdag en 55 dB(A) 's avonds en 's nachts. De hoogste waarde op 200 m van de inrichting in het industriegebied bedraagt 48 dB(A).

Buiten het industriegebied werd op 200 m een maximale waarde van 42 dB(A) bereikt. Er wordt dus voldaan aan de geluidsnormen.

- Aangezien er geen overschrijding van de norm is en er geen negatieve effecten optreden, worden geen milderende maatregelen voorgesteld.

c) Water:

- Door de uitbreiding van de gebouwen zal er een toename zijn van afspoelend hemelwater. Dit zal deels worden opgevangen in een hemelwaterput en gebruikt worden voor toiletspoeling en het vullen van het afschrikbad. Het overig deel van het hemelwater gaat naar een infiltratiebeek aan de rand van het terrein. De beken op het zuidelijke eind van het terrein en ten oosten van de gebouwen worden verbreed zodat meer buffervolume wordt gecreëerd.
- Er wordt geen bedrijfsafvalwater geloosd, enkel een beperkte hoeveelheid huishoudelijk afvalwater dat in de openbare riolering wordt geloosd.
- De (diepe) grondwaterwinning van 12.000 m³/j wordt gebruikt voor de koeling. Aangezien er een gesloten koelcircuit wordt voorzien, zal de grondwaterwinning worden stopgezet.
- Voor bluswater is een aparte afvoergoot voorzien en een opvangbekken van 6x 20.000 liter. Dit bluswater zal worden afgevoerd voor gepaste zuivering.
- Aangezien er geen negatieve effecten optreden, worden geen milderende maatregelen voorgesteld.

d) Bodem:

- In 1996 werd een historische bodemverontreiniging vastgesteld van o.a. minerale olie, zink, toluen en benzeen, waarbij Allard Europe onschuldige eigenaar was. De OVAM heeft de grond gesaneerd middels afgraving en een grondwatersanering met 'pump and treat'. In 2 fasen werden de grenswaarden bereikt.
- Er werd in 1996 eveneens een verontreiniging met nikkel in het grondwater aangetroffen die wel gerelateerd was aan Allard Europe en waarvoor een bodemsaneringsproject is opgestart.
- De installaties en opslagtanks zijn beveiligd tegen lekken. De laad- en lospistes zijn voorzien van vloeistofdichte pistes. De opslag van gevaarlijke stoffen is voorzien van lekbakken. De productiehallen zijn voorzien van vloerverharding. Voor de vloerbare slakken wordt een gesloten opvangbak voorzien. De opslag van grondstoffen gebeurt overdekt zodat contact met hemelwater en dus contaminatie wordt vermeden.
- Aangezien er geen negatieve effecten optreden, worden geen milderende maatregelen voorgesteld.

e) Fauna en Flora:

- Het projectgebied grenst in het oosten aan het habitatrictlijngebied "Bos- en heidegebieden ten oosten van Antwerpen" en ten westen ligt op 700 m eveneens een deel van dit habitatrictlijngebied en VEN-gebied 'Grooten Houtbos'.
- Tijdens de aanlegfase van het uitbreidingsproject zal de bemaling voor een tijdelijke daling van de grondwaterstand van 20 à 30 cm veroorzaken in het habitatrictlijngebied het dichtst bij de bemaling. In deze zone liggen geen verdrogingsgevoelige vegetaties zodat de impact van de bemaling verwaarloosbaar is.
- Door het gebruik van gasovens wordt geen SO₂ uitgestoten waardoor de emissie van zuurequivalenten verwaarloosbaar is. Er wordt dan ook geen effect van verzuring verwacht.
- Ook de uitstoot van stikstof is beperkt. De bijdrage van de inrichting tot de kritische last voor de meest gevoelige vegetatie in het habitatrictlijngebied is verwaarloosbaar (slechts 0,001 %).

- In de meest nabijgelegen zone van het habitatrictlijngebied worden geluidsniveaus tussen 45 dB(A) en 50 dB(A) berekend. Verstoring van bosvogels kan verwacht worden vanaf 40 dB(A). Het voorspelde geluidsniveau in de nieuwe situatie zal in het natuurgebied niet wijzigen (nog steeds 45 à 50 dB(A)). Er is dus geen wijziging in de verstoring van de vogels. Gezien de vogels momenteel voorkomen in deze zone kan verondersteld worden dat zij dit geluidsniveau kunnen verdragen of eraan gewend zijn geraakt.
- Het effect op de vegetatie is neutraal en op de fauna weinig significant negatief. Er zijn geen milderende maatregelen nodig.
- f) Landschap, bouwkundig erfgoed en archeologie: Het project heeft geen effect op de huidige toestand van het landschap. Er zijn geen negatieve effecten en er worden dan ook geen milderende maatregelen voorgesteld.
- g) Mens
 - Voor de luchtemissies is de bijdrage tot de toetsingswaardes van diverse pollutanten in de omgeving verwaarloosbaar. Vanaf 42 dB(A) kan geluid voor ernstige hinder zorgen. De berekende waarden aan de dichtste woning liggen hier ruim onder.
 - Er zijn geen negatieve effecten en er worden dan ook geen milderende maatregelen voorgesteld.

25. GPBV-Evaluatie

Voor deze bedrijfssector is volgende BREF aangenomen: Smitheries and foundries industry. Het GPBV-bedrijf past volgende technieken toe beschreven in de BREF: smelten van ferrometalen met een productiecapaciteit van meer dan 20 ton per dag, nl. max. 46 ton per dag staal en gietijzer.

Er is eveneens een Vlaamse BBT-studie beschikbaar voor gieterijen (2001).

- a) Afvalstoffen (productieafval, ander bedrijfsafval, verpakkingsafval, voorkoming, ...)
- De afvalstoffen die het meest kenmerkend zijn voor de activiteiten van Allard Europe zijn schroot, slakken, ovenpuin, gietijzerzand, katalysator en hars. Deze afvalstoffen worden door erkende overbrengers opgehaald.
 - De interne recyclage van schoon schroot is opgenomen in de BREF. Bij de productie van staal is er gemiddeld 40% smeltverhoging t.o.v. het netto gietstukgewicht. Deze 40% wordt als retourschroot terug in het smeltproces opgenomen. Het retourschroot moet aan minimum eisen voldoen alvorens het ingezet wordt. Deze eisen zijn: volledig zuiver van zandresten, samenstelling gekend, volledig droog. Deze eisen zijn conform de BBT volgens de BREF.
 - Volgens de BREF dient de hoeveelheid te storten zand beperkt te worden, door toepassen van een strategie van regeneratie en hergebruik. Bij Allard bestaat de samenstelling van een vormdeel (buitenvorm) uit een kleine hoeveelheid mengeling oud/nieuw zand 60/40, dit is het zand dat in aanraking komt met het vloeibare staal en de grootste hoeveelheid, tot 90 % van de vormkast, uit 100% geregenereerd zand.
De kernen worden samengesteld uit een mengeling oud/nieuw zand 60/40.
De volledige zandvorm, buitenvorm en kernen, heeft een ratio van +/- 0,95 (hoeveelheid gebruikt geregenereerd zand)/(totale hoeveelheid vormzand).
Deze hoge ratio werd bekomen door aanhoudende investeringen van de laatste jaren en de verbeteringen van de regeneertechnieken.
 - Het vormzand dat door een onevenwicht in de zandopslag of door de samenstelling niet meer kan worden gebruikt op de inrichting wordt voor hergebruik ter beschikking gesteld aan de non-ferro-industrie als slakkenbinder.
 - Volgens de BREF dienen reststoffen en afvalstoffen afzonderlijk te worden opgeslagen om hergebruik, recyclage en verwijdering mogelijk te maken. Vormzand wordt apart, onder een afdak, volledig droog, opgeslagen. Retourschroot wordt tevens opgeslagen, volledig droog en geïdentificeerd. Vloeibare hulpstoffen worden onder een afdak op lekbakken tijdelijk opgeslagen (ook bij grondstoffen).

Het afval dat ontstaat op de inrichting (plastic, papier, afvalhout, piepschuim, textiel) wordt gescheiden en verwerkt door een erkende firma. Het stof van afzuigingen wordt afgevoerd naar een stort. Schroot dat niet kan worden gesmolten om kwaliteitsredenen wordt naar schroothandel afgevoerd.

Afvalolie wordt opgehaald door een erkend afhaler. Slakken, afkomstig van smeltproces, nl. onzuiverheden uit het smeltbad, worden vervoerd naar een erkende verwerker.

De geproduceerde slakhoeveelheden worden conform de BBT-studie gereduceerd door de hoeveelheid onzuiverheden in de grondstoffen minimaal te houden. Dit kan door het aankopen van zuiver schroot, het zuiveren van retourschroot en de droge opslag van grondstoffen waardoor oxidatie vermeden wordt.

- Uit het bovenstaande kan geconcludeerd worden dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden voor het milieucompartiment afvalstoffen.

b) Lucht & geur (geleide, diffuse & atmosferische emissies, Benchmarking Convenant, ...)

- Voor inductieovens voor smelten van gietijzer en staalgebruik is de BBT volgens de Bref afzuiging van ovengas via kap, lip of deksel op elke oven voorzien en een maximalisatie van de opvang gedurende de ganse werkingscyclus bekomen. Bij Allard worden enkel inductieovens gebruikt. Alle smeltovens zijn voorzien van afzuigkappen. Tijdens het uitgieten wordt op de oven met het maximale debiet afgezogen. Hierdoor worden diffuse emissies vermeden. Bij het gieten worden de emissies geëvacueerd via dakventilatoren.
- De rookgassen worden allen afgeleid via de afzuiginstallatie naar doekenfilter. De afzuiginstallatie voor de smeltgassen is speciaal ontworpen voor deze toepassing. Er is filtering via voorcyclonen en doekenfilters met online-reiniging. Periodieke metingen tonen aan dat de emissiegrenswaarden niet worden overschreden. De gemeten waarden blijven ver van de maxima verwijderd. Dioxines worden zeer beperkt tot niet vastgesteld. De Bref-norm voor stofemissie van 20 mg/Nm³ wordt ruimschoots gehaald.
- Voor de aanmaak van nodulair gietijzer wordt het principe van toevoegen van NiMg gebruikt. De MgO-rook wordt via een deksel opgevangen en afgeleid naar een doekenfilter, conform de BBT. Dit wordt echter slechts zeer uitzonderlijk geproduceerd (momenteel 0,5 % van de productie, in de toekomst waarschijnlijk 0 %).
- Het ontvormen van de gietvormen (uitbreken) gebeurt op een schudrooster. Het stof wordt opgevangen via een omkasting met afzuig- en filterinstallatie. Momenteel is de omkasting niet volledig. De huidige omkasting is echter verouderd en wordt vervangen door een volledig dichte omkasting.
- Bij de mechanische recuperatie van het zand wordt de lucht eveneens afgezogen en ontstoft.
- De gietstukken worden met staalkorrels gestraald. Dit gebeurt in een gesloten cabine met een aangepaste afzuiging met filtermouwen. In de bramerij en kapperij is er afzuiging met filterpatronen voorzien bij de lassers, de branders en de slijpmolens. Het slijpen en ontbramen gebeurt gedeeltelijk in slijpcabines met afzuiging. Door nieuwe investeringen worden alle slijp- en ontbraamwerken in cabines uitgevoerd.
- Het is niet mogelijk om de grondstoffen (zand, schroot) te bevochtigen ter voorkoming van diffuse stofemissies. De grondstoffen moeten immers uiterst droog blijven. De grondstoffen liggen echter binnen onder een afdak of in zandsilo's. De zandsilo's worden geventileerd via filtermouwen. Transport van het zand gebeurt via gesloten pneumatisch transport. Legeringselementen en hulpgoederen zitten in gesloten recipiënten.
- Tijdens het vullen van de gietvormen en kernen met vormzand wordt er aan de uitlaatopening van de mengers lucht afgezogen en gefilterd via mouwenfilters.
- Transport van zand gebeurt door middel van gesloten pneumatisch transport om diffuse emissies te vermijden.
- Uit het bovenstaande kan geconcludeerd worden dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden voor het milieucompartiment lucht.

c) Geluid en trillingen

- Er is geen geluidshinder bij de huidige processen. Na 22u. vinden geen activiteiten meer plaats.
- Geluidsactiviteiten gebeuren binnen in de hal. Er zijn geluidsdempende wanden geplaatst bij de slijpactiviteiten, aan het uitbreekrooster en aan de pannenbranders. Uit interne geluidsmetingen aan de perceelsgrenzen van het bedrijf kon worden besloten dat de geluidsnormen niet worden overschreden.
- De schudroosters zijn zo opgesteld dat hinderlijke trillingen in de fabriek en zeker niet erbuiten zijn waar te nemen.
Gelet op de ligging kan worden verondersteld dat de geluidshinder voor de omgeving beperkt is.
- De normen die opgelegd worden in Vlareem zijn voldoende streng om aan de BREF (BBT technieken) te voldoen en bijgevolg dient geen bijzondere voorwaarde opgelegd te worden.

d) Energie (energieverbruik, thermisch-, electrisch-, beperking, ...)

- Er is een totaal energieverbruik per jaar van 0,047 PJ (0,026 PJ aardgas en 0,021 PJ elektriciteit. Het bedrijf valt dus niet onder het Benchmarkingconvenant of het Auditconvenant.
- Door de ingebruikname van de nieuwe grotere oven van 16 ton zal het energieverbruik voor gietingen van 9 tot 16 ton verminderen.
- Volgens de Bref is het BBT om simulatiemodellen, beheers- en werkingsprocedures op te stellen om de metaalopbrengst te verbeteren en de materiaalstromen te optimaliseren. Bij Allard worden de gietstukken met simulatie-software geëvalueerd om de gietparameters bij te sturen. Dit maakt het mogelijk om de hoeveelheid te smelten metaal en de temperatuur juist af te stemmen aan de behoefte.
- De smeltkroezen worden voorverwarmd en de giettijden worden tot een minimum herleid om energie te besparen. De smelttemperaturen staan in functie van de gietmethode om extra energieverbruik te voorkomen.
Voor het transport en het gieten van het vloeibaar metaal worden gietpannen gebruikt. Deze worden voorverwarmd opdat het metaal niet te snel zou afkoelen. Indien dit niet zou gebeuren dient de uitgangstemperatuur van het metaal uit de ovens hoger te zijn, wat veel extra energie vraagt.
- Alle smeltovens zijn uitgerust op middelfrequentie, wat BBT is voor inductieovens volgens de Bref. De vermogenssturingen werken op basis van een optimale vermogensturing in functie van het te smelten materiaal. Dit wil zeggen dat de frequentie en het geleverde vermogen automatisch worden gestuurd om een maximaal rendement van de installatie te garanderen.
- Het is BBT om een evaluatie te maken van de mogelijkheid om warmte te hergebruiken en om warmterecuperatie te implementeren indien mogelijk. De warmteverliezen zijn alleen recupereerbaar via het koelwater van de smeltovens. De warmte-inhoud is echter laag en kan enkel ingezet worden als ruimteverwarming. De investering versus de opbrengsten zijn voor deze toepassing te laag, aangezien de hallen normaal niet worden verwarmd.
- Door zuivere grondstoffen of schoon schroot te gebruiken, is de energie die nodig is voor het smelten zo laag mogelijk.
- De gasovens voor de warmtebehandeling van de gietstukken zijn uitgerust met automatische regeling voor temperatuurcontrole en NO_x-vorming. De branders zijn hoogrendementsbranders.
- De juiste grootte van smeltoven gebruiken in functie van de lading zorgt voor een minimaal energieverbruik. Er wordt gezorgd dat de lading klaar staat om sneller de smelt klaar te hebben. Er wordt een optimale planning opgesteld met de productie om wachttijden te voorkomen. Pas op het laatste moment wordt de smelt op eindtemperatuur gebracht om de warmteverliezen te beperken. Als de lading volledig in

de oven is, wordt de afdekkap gesloten. Er wordt enkel zuiver schroot gebruikt wat minder slak teweegbrengt. De slak in de smeltoven zo laat mogelijk weghalen (geeft isolatielaag). Ontslakking gebeurt in de smeltoven en niet na het uitgieten in de smeltpan. Zo voorkom je dat je de smelt op een hogere temperatuur moet brengen omdat tijdens het ontslakken van de gietpan veel tijd verloren gaat.

- Volgens de Bref is het BBT om de ovenwand goed te controleren. Allard heeft een permanente ovenbewaking. Er wordt continu lekstroom gemeten. Indien de lekstroom oploopt wil dit zeggen dat de bekleding aan vervanging toe is.
- Het verbruik van de ovens is bij het gieten van staal gemiddeld 720 kWh per ton, voor ijzer is dit gemiddeld 650 kWh/ton. Volgens de Bref is het mogelijk om onder de 600 kWh/ton ijzer te komen, maar halen slechts enkele gieterijen dit op regelmatige basis en zitten sommige gieterijen rond de 1.000 kWh/ton.
- Uit het bovenstaande kan geconcludeerd worden dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden voor het milieucompartiment energie.

e) Grondstoffenverbruik

- De opslag van grondstoffen gebeurt overdekt en in aangepaste recipiënten. Dit is een noodzaak om goede kwaliteit te kunnen leveren en omdat grondstoffen zoals legeringselementen zeer dure producten zijn.
Alle schroot en legeringselementen worden overdekt opgeslagen. Het is een noodzaak het schroot volledig droog op te slaan. Indien schroot nat is wordt stikstof en waterstof opgenomen. Deze hebben een negatieve invloed op de kwaliteit van het gietstuk. Nat schroot is tevens zeer gevaarlijk tijdens het vullen van de smeltoven aangezien er explosies kunnen ontstaan.
- De interne recyclage van schoon schroot is opgenomen in de Bref. Bij de productie van staal is er gemiddeld 40% smeltverhoging t.o.v. het netto gietstukgewicht. Deze 40% wordt als retourschroot terug in het smeltproces opgenomen. Het retourschroot moet aan minimum eisen voldoen alvorens het ingezet wordt. Deze eisen zijn: volledig zuiver van zandresten, samenstelling gekend, volledig droog. Voor smelten van gietijzer en staal in inductieovens is het BBT om schoon schroot in te smelten en roestig en vuil materiaal en aanhangend zand te vermijden. Het smeltproces werkt alleen met nieuw schroot. Dit wil zeggen dat het schroot niet mag vervuild zijn met roest, olie, verf of andere producten. Retourschroot van eigen productie wordt gestraald om alle zandresten en oxides te verwijderen. Alle maatregelen voor het bekomen van een hoogwaardige smeltkwaliteit worden genomen, zoals: geen vervuilde elementen insmelten, enkel met producten werken waarvan de analyse bekend is, juiste smeltvolgorde, niet te hoge smeltemperatures, niet te lange smelttijden, niet te veel retourschroot i.v.m. stikopname, e.a.
- Vormzand wordt apart volledig droog opgeslagen. Het vormzand wordt tot 95% geregenereerd. Furaan- en fenolzand worden geregenereerd. De fractie chromietzand, die tijdens het proces gemengd wordt, wordt via een separator afgescheiden. Een te hoog % chromietzand in het geregenereerd zand haalt de kwaliteit naar beneden. De monitoring van de kwaliteit en samenstelling van het geregenereerd zand is BBT. Dit is enkel mogelijk met een constante monitoring van de kwaliteit van het zand.
- Voor het maken van vormzand zijn 3 soorten hars in gebruik. Het vormzand vormt één van de belangrijkste processen voor een goede kwaliteit van een gietstuk. Er is een periodieke controle van de debieten en de zandkwaliteit. Er worden semi-automatische mengers gebruikt voor het maken van harsgebonden vormzanden. Productieparameters worden automatisch bijgestuurd door de mengers zodat een optimale zandkwaliteit wordt bekomen met een minimaal zandverlies.
Binders worden afgesteld in functie van de zandsoort, temperatuur en toepassing.
- De vervanging van alcoholgedragen coatings door watergedragen coatings voor coaten van vormen en kernen is BBT in gieterijen voor productie van middelgrote en grote series. De vormdelen bij Allard-Europe wegen echter tot 40 ton, zijn geen series en

kunnen door hun omvang en gewicht niet voldoende gedroogd worden. Het gebruik van alcoholgedragen coatings is in dit geval ook BBT. De evolutie in watergedragen coatings wordt door het bedrijf gevolgd.

- Voor grote of complexe vormen en kernen is het bij het gebruiken van alcoholgedragen coatings BBT om opvang van de afgassen aan de coating-stand te voorzien, d.m.v. vaste of beweegbare afzuigkappen. Dit laatste is niet mogelijk voor stukwerk-gieterijen die grote vormen in de vloer maken.
Kleinere vormdelen worden bij Allard gecoat op een aparte coatingstand die voorzien is met een aangepaste afzuiging. Tijdens het aanbrengen van de (alcoholgedragen) coatings worden de gassen bij de bron afgezogen. Grotere vormdelen kunnen niet gemanipuleerd worden naar de coatingstand. De aangebrachte coating met alcohol wordt echter onmiddellijk in brand gestoken om te voorkomen dat de alcohol in de zandvorm binnendringt en de structuur ervan aantast.
- Volgens de BBT-studie is het BBT om straalgrit te hergebruiken. Dit gebeurt ook bij Allard. Het straalgrit wordt afgezeefd en met een magneet worden de ijzerdeeltjes eruit gehaald.
- Uit het bovenstaande kan geconcludeerd worden dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden voor het milieucompartiment grondstoffen.

f) Water

- Verbruik
Er zijn 3 gesloten koelcircuits op de inrichting. De koeling van de smeltovens is gesloten (water-lucht). De koeling van het afschrikbad is een semi-gesloten circuit (water-lucht). Hiervoor wordt ten hoogste 50 m³ per jaar gebruikt, hetzij stadswater, hetzij gerecupereerd hemelwater. De koeling van de zandrecuperatie is eveneens een gesloten circuit (water-lucht).
- Lozing
Het bedrijf loost enkel sanitair afvalwater in de riolering.
Er wordt geen koelwater meer geloosd aangezien dit gesloten circuits geworden zijn.
De opslag van producten, afval en grondstoffen is overdekt zodat geen verontreinigd hemelwater voorkomt.
Er zijn geen emissies van bedrijfsafvalwater.
Uit het bovenstaande kan geconcludeerd worden dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden voor het milieucompartiment water.

g) Bodem

- Alle schroot en legeringselementen worden overdekt opgeslagen zodat geen uitloging naar de bodem kan plaatsvinden. De opslagtank van 20.000 l hars wordt vervangen door nieuwe dubbelwandige houders met overvulbeveiliging en lekdetectie. Alle gevaarlijke vloeistoffen in verplaatsbare recipiënten worden opgeslagen op lekbakken op een vloeistofdichte vloer.
- Er kan ook verwezen worden naar de algemene en sectorale voorwaarden van Vlare II waar maatregelen opgelegd zijn (inkuiping, dubbelwandige tanks, overmaatse vaten, beschermingsmiddelen, ...) om morsen, lekken en andere incidenten te beperken. Er dienen geen bijzondere voorwaarden opgelegd te worden.

h) Preventie tegen ongevallen

- Er wordt een risicoanalyse gemaakt rond processen en arbeidsmiddelen. Er wordt jaarlijks een veiligheidsplan opgemaakt en uitgevoerd. Er worden persoonlijke beschermingsmiddelen gebruikt, zoals in de gieterij waar speciale hittewerende pakken worden gedragen.
- De opslag van gassen gebeurt buiten en is omheind met een poort. In Vlare II zijn afstandsregels tussen de verschillende soorten gassen opgenomen om de risico's te beperken.

- In Vlare I artikel 43ter staat vermeldt dat "de nodige maatregelen worden getroffen om ongevallen te voorkomen en de gevolgen daarvan te beperken". Hieruit blijkt dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden.
- i) Preventieve maatregelen tegen verontreiniging
 - Alle opslag gebeurt overdekt in aangepaste recipiënten. Er wordt rekening gehouden met de compartimentering voor gevaarlijke producten. Er is opslag en overslag in gesloten en geventileerde silo's.
Alle schroot en legeringselementen worden overdekt opgeslagen.
Hulpproducten worden milieuveilig opgeslagen op lekbakken in de gepaste compartimentering.
In alle productiehallen ligt vloerverharding. Er is een gesloten opvangbak voor de vloeibare slakken.
 - Naast bovenstaande maatregelen zijn er de specifieke maatregelen die vermeld worden in ieder milieucompartiment.
 - Buiten de algemene en sectorale voorwaarden inzake preventieve maatregelen, die in Vlare I opgelegd zijn, staat in Vlare I artikel 43ter vermeldt dat "alle passende preventieve maatregelen tegen verontreiniging worden getroffen, met name door toepassing van de beste beschikbare technieken".
 - Hieruit blijkt dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden.
- j) Maatregelen bij abnormale bedrijfsomstandigheden
Er is een algemeen evacuatieplan en een evacuatieplan voor de ovens. Beide plannen zorgen in de eerste plaats voor de veiligheid van de werknemers en de omgeving, maar bevat ook procedures voor de borging van de installaties en de bescherming van het milieu.
- k) Maatregelen bij stopzetting
De exploitant laat weten dat van een eventuele stopzetting van het bedrijf momenteel geen sprake is. De milieuvergunning wordt opnieuw aangevraagd voor 20 jaar. Er is een gevoelige uitbreiding van de fabriekshal gepland en een uitbreiding met een smeltoven.
In Vlare I artikel 43ter staat vermeldt dat "bij de definitieve stopzetting van de activiteiten de nodige maatregelen worden getroffen om het gevaar van verontreiniging te voorkomen en het exploitatieterrein weer in een bevredigende toestand te brengen".
Hieruit kan geconcludeerd worden dat er geen bijzondere voorwaarden in de milieuvergunning dienen opgelegd te worden;

Gelet op het feit dat het advies van het Departement Ruimtelijke Ordening, Woonbeleid en Onroerend Erfgoed (RWO) niet ontvangen werd;

Gelet op het gunstig advies d.d. 3 november 2011 van de Openbare Vlaamse Afvalstoffen-maatschappij (OVAM) (kenmerk AMB/KBB/EEAM/MD); op volgende elementen uit dit advies:

1. Het afvalstoffenaspect van de aanvraag omvat de volgende rubriek:
Rubriek 2.2.5.e.2: opslag en fysisch-chemische behandeling al of niet in combinatie met een mechanische behandeling van andere niet gevaarlijke afvalstoffen, met een opslagcapaciteit van 1.560 ton:
500 ton "nieuw schroot" (staalschroot afkomstig van productie uitval van de mechanische behandeling van nieuw staal bv. snijresten), 1.000 ton "recyclageschroot" (retourschroot bv. afgekeurde gietstukken, gietresten) en 60 ton "broodjes – hematiet".
2. Met betrekking tot het afvalstoffenaspect worden in deze aanvraag volgende veranderingen aangevraagd:
 - a) De rubriek 2 voor de verwerking van afvalstoffen (schroot) is nog niet opgenomen in de huidige milieuvergunning. Aangezien de rubriek 2 vereist is voor de opslag en verwerking van schroot, wordt door middel van deze aanvraag de vergunningstoestand geregulariseerd.
 - b) In 2010 werd een nieuwe grotere inductieoven met een smeltcapaciteit van 16 ton in gebruik

genomen. Allard-Europe had de intentie deze oven met een kleine wijziging vergund te krijgen. Omdat het vermogen aanzienlijk toeneemt is de vergunningverlener van oordeel dat de oven opnieuw vergund moet worden. De verhoogde smeltcapaciteit maakt het mogelijk om grotere gietstukken te produceren. De totale jaarlijkse productiecapaciteit zal niet verhogen.

c) Uitbreiding van de hal voor de opslag van schroot- en legeringselementen.

3. De basisvergunning van Allard-Europe werd afgeleverd in 1985 en was geldig tot 1 september 2011. Door het decreet van 11 juni 2010 betreffende de vergunningenpiek werd de einddatum verlengd tot 17 januari 2015. Het hervergunningsproces werd echter verdergezet zoals gepland.
4. Volgens het gewestplan is het terrein gelegen in een zone met bestemming "milieubelastende industrieën". Het terrein wordt langs oostelijke zijde begrensd door de spoorweg, en langs noordelijke en westelijke zijde door de wegen Veedijk en de N140 (Turnhout-Gierle). Het bedrijf is langs noordelijke en westelijke zijde omgeven door industriegebied. Langs oostelijke zijde (aan de overkant van de spoorweg) bevindt zich een militair domein. Het dichtstbijgelegen woongebied bevindt zich op 1,8 km ten oosten (Leiseinde-Zevendonk).
5. In de gieterij worden dagelijks hoogwaardige gietstukken in zowel ongelegeerd, laag gelegeerd als hoog gelegeerd (inox) metaal gegoten. Het proces kan worden opgedeeld in modelmakerij, gieterij, bramerij en verspaning. In de gieterij worden zandvormen gemaakt van vormzand (zand van Mol) en toeslagstoffen (fenol, furaan, betaset, pentex, hars, katalysator). Vormzand voor hoge thermische belasting wordt gemaakt met chromietzand. Op de zandvorm wordt een coating aangebracht op basis van zirkoon, magnesium of grafiet opgelost in isopropylalcohol.
6. Momenteel wordt per jaar 4.000 ton metaal gesmolten en gegoten. Hiervoor is 16.000 ton fenolzand, 3.000 ton furaanzand, 100 ton betasetzand, 400 ton pentexzand en 45 ton aan coatings nodig.
7. Het zand wordt na de gieting voor 90 à 95% gerecupereerd. Voor de kwaliteit van het vormzand is het nodig dat een deel nieuw zand wordt toegevoegd. In 1999 werd de zandrecuperatie-installatie volledig vernieuwd. Het gebruikte vormzand wordt losgebroken, ontijzerd, gebroken, gezeefd, ontstoft, pneumatisch gereinigd, gereinigd via gecombineerde werveling en ontstopping en passeert tot slot een magneet. Het magnetisch materiaal wordt als afval beschouwd. Door de bijkomende chromietseparatie-installatie is de recuperatiegraad verhoogd naar 95%. Jaarlijks wordt 19.000 ton vormzand gerecupereerd.
8. Alle zand wordt pneumatisch getransporteerd en in silo's opgeslagen, die voorzien zijn van afzuiging met filterinstallatie. In 2000 werd de afzuiging van de zandrecuperatie volledig vernieuwd en werd het afzuigdebiet verdubbeld.
9. Uit het MER blijkt dat het gieterijzand dat niet kan worden hergebruikt, wordt overgebracht naar nv Metallo-Chimique waar het gebruikt wordt als slakkenvormer. In 2006 werd een beperkt deel afgevoerd naar een stortplaats.
10. In de onderstaande tabel worden de aangevraagde opslag- en verwerkingscapaciteiten voor schroot samengevat:

	opslagcapaciteit	verwerkingscapaciteit
"nieuw schroot": hoogwaardig fabricage-afval staalschroot	500 ton	2.700 ton/jaar
"recyclageschroot": afgekeurde gietstukken, versleten gietstukken, gietresten (opkomers, gietkanalen),...	1.000 ton	2.000 ton/jaar

11. Allard-Europe koopt enkel hoogwaardig fabricage-afval staalschroot ("nieuw schroot"), bv. snijresten van mechanische metaalbewerkingen bij fabricage. Alle schroot en legeringselementen worden overdekt opgeslagen op een waterondoordringbare ondergrond ter hoogte van de smeltovens. Dit is noodzakelijk voor de kwaliteit van het schroot en de veiligheid van de verwerking in de ovens. Het gebruikte schroot mag niet verontreinigd zijn met roest, olie, verf, zand of andere producten. Recyclageschroot van de eigen productie wordt gestraald om zandresten en oxides te verwijderen voordat het hersmolten kan worden. Volgens de

aanvraag worden onder rubriek 2 ook de opslag en verwerking van "hematiet of broodjes" aangevraagd. Dit is een zuivere ijzer-koolstof legering met 2,6-4,6 % koolstof, specifiek geproduceerd door metallurgische bedrijven onder de merknaam "Sorelmetal". De ijzeren staven (ingots) zijn een specifieke legering bestemd voor ijzergieterijen. Gelet hierop moet de opslag en verwerking van "hematiet of broodjes" niet onder rubriek 2 ingedeeld worden.

12. De ovenlading bestaat uit 3 groepen materialen: "nieuw schroot", "recyclageschroot" en legeringselementen. De verschillende schroottypes worden afzonderlijk opgeslagen. Alvorens schroot kan worden ingezet in het productieproces moet de samenstelling gekend zijn. De samenstelling wordt gecontroleerd in het eigen labo. Met behulp van een weegschaal wordt de juiste mix voor de ovenlading samengesteld.
13. De manipulatie van het schroot gebeurt met een magneet en loopkraan. Het schroot is van hoogwaardige kwaliteit om de kwaliteit van de eindproducten te waarborgen. Deze aanvraag omvat een uitbreiding van de schrootopslag. De hal voor de opslag van schroot (aan de noordzijde van het bedrijf) wordt uitgebreid in noordelijke richting, tot op het niveau van de kantoren.
14. Het smelten van het schroot gebeurde tot 2009 in 4 inductie-ovens (0,5; 2; 2,5 en 8 ton). In 2009 werden de 2 kleinste ovens vervangen door een inductie-oven van 16 ton. Deze nieuwe oven maakt voorwerp uit van de uitbreiding in deze milieuvergunningaanvraag. Boven de ovens is afzuiging aanwezig. De afzuiging is zo afgesteld dat ze reageert op het openen en sluiten van de ovens, om een optimale afzuiging te bekomen. De rookgassen worden afgeleid naar een afzuiginstallatie met doekenfilter.
15. Volgens het MER worden de metaalslakken (178 ton in 2009), het ovenpuin (63 ton in 2009) en het filterstof (367 ton in 2009) die ontstaan bij het smelten afgevoerd naar een stortplaats. Uit telefonische navraag is gebleken dat nuttige toepassing van deze afvalstoffen wordt onderzocht, maar tot op heden niet mogelijk is gebleken.
16. Via gietpannen op een loopkraan wordt het vloeibare metaal in de gietvormen gegoten. Na het gieten wordt het gietstuk ontdaan van het zand door middel van uitbraakroosters of schudroosters. Het afvalzand wordt verder behandeld in de zandrecuperatie-installatie. In de bramerij worden alle gietstukken behandeld: door middel van stralen (met staalkorrels), slijpen, kappen, branden, lassen en thermische behandeling. In de afdeling verspaning gebeuren de machinale bewerkingen op de gietstukken zoals draaien, boren, ... Deze activiteiten worden in dit advies niet verder behandeld aangezien ze geen betrekking hebben op de verwerking van afvalstoffen.
17. Bespreking van de luchtemissies
 - a) Met betrekking tot de verwerking van afvalstoffen zijn vooral de emissies van de afdeling gieterij van belang. De gieterij heeft 3 geleide emissiebronnen: 1 voor de afzuiging van de smeltovens en 2 voor de afzuiging van de zandrecuperatie. De parameters stof en metalen in stof (Cd, Tl, Sb, As, Pb, Cr, Co, Mn, Ni, V en Sn) worden geanalyseerd. Allard-Europe is vrijgesteld om controlemetingen op dioxines uit te voeren. Het MER besluit dat de metingen voor metalen ter hoogte van de schoorstenen geen waarden boven de detectielimieten geven. Voor de parameter stof kan er worden opgemerkt dat de emissie ter hoogte van emissiepunt B1 (zandrecuperatie) in 2010 (30 mg/Nm³) gehalveerd is ten opzichte van 2008 (72 mg/Nm³).
 - b) In 2001 zijn er depositiemetingen uitgevoerd voor zware metalen in de omgeving van Allard-Europe. Er werd bemonsterd op 4 plaatsen op en rond het bedrijventerrein. In 2005 heeft VITO een studie uitgevoerd om de diffuse procesemissies te bepalen. Het MER besluit dat:
 - er voor stof, PM₁₀ en CO geen relevante impact is op de luchtkwaliteit
 - er voor cadmium en thallium ter hoogte van het pluimmaximum een relevant tot belangrijke invloed is. De modellering gaat uit van de detectielimieten voor Cd en Tl: mogelijk zal de concentratie in realiteit lager zijn. Ter hoogte van de woonkernen in de omgeving is de invloed niet relevant.
 - de impact van de diffuse emissies zeer beperkt zijn, en dat voor de parameters stof, CO, PM₁₀, Tl en Cd de effecten verwaarloosbaar zijn (eindsynthese tabel 20.4)

Voor de toekomstige situatie (uitbreiding) besluit het MER dat de impact naar de lucht niet significant verschillend zal zijn. De impact wordt ingeschat als beperkt tot verwaarloosbaar.

- c) De afgelopen jaren werden o.a. reeds volgende maatregelen genomen om diffuse stofemissies te voorkomen:
- geregelde kuisbeurten van de werkvloer;
 - inzetten van een veegwagen om het terrein buiten te kuisen;
 - opslag van vormzand onder een afdak;
 - de smeltovens zijn uitgerust met afzuiging. De afzuiginstallatie is speciaal ontworpen voor deze toepassing en voorzien van voorcyclonen en doekenfilters met online-reiniging.
 - afzuiging met filterinstallatie op de zandrecuperatie en zandsilo's.

Gelet op de specifieke adviesbevoegdheden, geregeld in art. 21 van het Vlarem, verwijst de OVAM voor een beoordeling ten gronde van de emissies en immissies ten gevolge van de activiteiten van nv Allard-Europe naar de adviezen van de hiervoor bevoegde adviesverlenende overheden.

18. Aangevraagde afwijkingen

- a) Er wordt een afwijking gevraagd van artikel 5.2.1.5 §5 van Vlarem II: "Tenzij anders bepaald in de milieuvergunning wordt langsheen de randen van de inrichting een groenscherm van minstens 5 m breedte aangelegd. Het groenscherm bestaat uit streekeigen laag- en hoogstammige dichtgroeiende gewassen."
- b) Gelet op de ligging van het bedrijf in een gebied voor milieubelastende industrie en het feit dat de activiteiten van Allard-Europe zich hoofdzakelijk binnen gebouwen bevinden, geeft de OVAM een gunstig advies voor deze afwijking. De OVAM adviseert om het groenscherm aan te planten in overeenstemming met de bouwvergunning. Langs de zuidelijke en oostelijke perceelsgrens werd in dit kader recent een groenstrook met laag en middelhoog streekeigen groen aangeplant (hoogstammige inheemse bomen).

19. De OVAM adviseert gunstig voor het verlenen van een milieuvergunning aan nv Allard-Europe voor een periode van 20 jaar, namelijk voor het hernieuwen van de milieuvergunning na verandering door wijziging en uitbreiding.

Dit gunstig advies heeft betrekking op rubriek 2.2.5.e.2: Opslag en fysisch-chemische behandeling al of niet in combinatie met een mechanische behandeling van andere niet gevaarlijke afvalstoffen, met een opslagcapaciteit van 1.500 ton: 500 ton "nieuw schroot" (staalschroot afkomstig van productie uitval van de mechanische behandeling van nieuw staal vb. snijresten) en 1.000 ton "recyclageschroot" (retourschroot vb. afgekeurde gietstukken, gietresten). De "hematiet / broodjes" moeten niet onder rubriek 2 ingedeeld worden. De OVAM adviseert gunstig voor de afwijking op het groenscherm, op voorwaarde dat het groenscherm wel wordt aangelegd conform de bepalingen van de bouwvergunning. Dit gunstig advies betreft uitsluitend het afvalstoffenaspect en is geldig mits aan voorgestelde voorwaarden wordt voldaan;

Gelet op het gunstig advies d.d. 10 november 2011 van de afdeling van de Vlaamse Milieu-maatschappij, bevoegd voor het lozen van afvalwater en de emissie van afvalgassen in de atmosfeer (VMM) (kenmerk JVDM/AELT/BME/36018/11/390); op volgende elementen uit dit advies:

1. Aspect water

- a) Gelet op de aanvraag van het bedrijf voor het verder exploiteren en veranderen door wijziging en uitbreiding van een ijzer- en staalgietrij.
- b) Het bedrijf vraagt de lozing van huishoudelijk afvalwater met een debiet van 0,9 m³/uur, 9 m³/dag en 3.850 m³/jaar (R. 3.2.2^a) in de openbare riolering.
- c) Het bedrijf beschikt over een exploitatievergunning van de deputatie d.d. 17 januari 1985 en een aantal wijzigingsbesluiten.
- d) Het bedrijf loost geen bedrijfsafvalwater of koelwater. Het huishoudelijk afvalwater wordt geloosd in de riolering van de Veedijk (centraal gebied), die is aangesloten op de RWZI van Turnhout.

- e) Het hemelwater wordt deels gebufferd en hergebruikt en deels vertraagd geloosd via een aangelegde gracht, waarin het kan infiltreren.
2. Advies water: De Vlaamse Milieumaatschappij adviseert gunstig voor de lozing van huishoudelijk afvalwater (R. 3.2.2°a) in de openbare riolering, mits voldaan wordt aan de algemene voorwaarden voor lozing in de openbare riolering.
3. Aspect lucht:
- a) De aanvraag betreft een inrichting gespecialiseerd in het gieten van ferro-metalen en het afwerken van gietstukken. Er worden hoogwaardige metalen gietstukken voor o.m. bagger-, offshore- en scheepsbouwindustrie vervaardigd.
De geplande verandering bestaat naast een update van de vergunning uit een uitbreiding van de smeltovens en van de opslagcapaciteit (nieuwe fabrieksruimte).
- b) Voor het aanmaken van de gietstukken worden verschillende productiestappen doorlopen, nl. de modelmakerij, de gieterij met de smeltovens, de bramerij en de verspaning.
- c) In de modelmakerij worden de te gieten stukken in voornamelijk hout (kleinere modellen in epoxyhars) vervaardigd. Vervolgens worden op basis van zand met toevoeging van harsen en een katalysator de zandvormen en de kernen aangemaakt.
De vormen en de kernen worden voorzien van een coatinglaag op basis van isopropylalcohol (IPA); de alcohol (IPA) wordt verwijderd door afbranding.
- d) In de gieterij staan 4 smeltovens – 2,5 ton, 5 ton, 8 ton en 16 ton – opgesteld. De kleinste smeltovens (0,5 ton en 2 ton) werden recent vervangen door een nieuwe grote smeltoven van 16 ton.
Er wordt gebruik gemaakt van zeer zuiver schroot gelet op de hoogwaardige toepassingen van de gietstukken (baggerindustrie). Het schroot wordt in de smeltovens (elektrische inductieovens) gesmolten en via een gietpan in de zandvormen gegoten.
- e) Na afkoeling van de gietstukken worden deze aan de uitbreekroosters/schudroosters van de zandvormen ontdaan. Het zand wordt naar de zandrecuperatie afgevoerd en behandeld (koelen, zeven, ontstoffen) voor hergebruik.
De gietstukken worden verder ontzand en afgewerkt in de bramerij, meer bepaald in een gesloten straalcabine en in de slijperij en de verschillende slijpcabines (8).
Daarna volgt een thermische behandeling in gasgestookte gloeiovens.
De afgewerkte gietstukken kunnen worden voorzien van een coatinglaag.
- f) Gezien de aard van de processen zullen vooral stofemissies, inclusief zware metalen, aan de orde zijn naast solventemissies afkomstig van de coating (zandvormen, gietstukken).
De verbrandingsemissies beperken zich tot de rookgassen van de gasgestookte gloeiovens (2x 3.000 kW, 1.800 kW, 880 kW) voor de thermische behandeling van de gietstukken en van de aardgasgestookte verwarmingsinstallaties.
De branders hebben een gezamenlijk geïnstalleerd vermogen van 11.212 kW.
- g) In bijlage bij de milieuvergunningsaanvraag is een MER gevoegd waarin de emissietoestand (2008/2010) in kaart wordt gebracht en de impact op de omgeving – of de immissie- en depositiebijdragen – via dispersieberekening wordt ingeschat.
- h) De verschillende productie-afdelingen die stofemissie en emissie van zware metalen kunnen veroorzaken, o.m. de modelmakerij/houtbewerking, de kern- en vormzandbereiding, de zandmengers, de smeltovens, de uitbreekroosters, de zandrecuperatie, de bramerij, de straalcabine en slijpcabines, zijn uitgerust met een stofafzuiging en een passende stoffilterinstallatie – mouwenfilter/doekenfilter, voorcyclonen etc.
De spuitcabine voor de kleinere gietstukken is uitgerust met een afzuiging en filtering. VOS-emissies door coating van de kernen en de zandvormen worden beperkt door afbranden.
De bijgevoegde resultaten (2008, maart en november 2010) van emissiemetingen uitgevoerd aan de verschillende geleide emissiebronnen – afzuiging smeltovens, zandrecuperatie, straalcabine, slijpcabines, gloeiovens, branders en verwarmingsinstallaties – bevestigen de goede werking van de installaties en het respecteren van de toepasselijke emissiegrenswaarden.

- i) Niet-geleide stofemissie en stofverspreiding worden beperkt door o.m. de overdekte opslag van grondstoffen nl. schroot en legeringmaterialen, de opslag van zand in van stoffilters voorziene silo's, het pneumatische transport van en naar de zandsilo's, het in onderdruk houden van de giethal, de afzuigingen aan de lasposten en de branders en het regelmatig vegen van de vloeroppervlakken.
 - j) Aan de smeltovens/inductieovens werden in het verleden dioxinemetingen uitgevoerd.
 - k) Door het gebruik van zeer zuiver, niet vervuild schroot en door een passende bedrijfsvoering is de dioxineconcentratie in de afgassen beduidend lager dan de toepasselijke emissiegrenswaarde.
Het bedrijf heeft dan ook een vrijstelling verkregen voor het meten van dioxines.
De nieuwste smeltoven (16 ton) is vergelijkbaar (elektrische inductieoven) met de bestaande ovens en ook de gebruikte grondstoffen (zeer zuiver, niet vervuild schroot) blijven dezelfde zodat ook in de toekomstige situatie een minimale dioxine-uitstoot mag verwacht worden.
 - l) De in het bedrijf aanwezige emissiebeperkende maatregelen en voorzieningen werden getoetst aan de overeenkomstige BBT/BREF-aanbevelingen: ter beperking van stofemissie kunnen de overdekte/indoor opslag van de grondstoffen, het gesloten pneumatisch transport en de gesloten opslag (silo's) van zand, de afzuigkappen aan de smeltovens, de efficiënte stoffilterinstallaties (mouwenfilters/doekenfilters, voorcyclonen) aan de verschillende productie-installaties (o.a. zandvoorbereiding en zandrecuperatie, uitbreekposten, straalgritcabine, slijpcabines) en opslaginstallaties (zandsilo's met stoffilter) en de omkasting met afzuig- en filterinstallaties aan de uitbreek- en schudroosters als beste beschikbare technieken worden beschouwd.
Ook het gebruik van inductiesmeltovens en zuiver niet vervuild schroot en het gebruik van aardgas en hoogrendementbranders voor de stookinstallaties kunnen als BBT-conform worden beschouwd.
Niet-geleide VOS-emissie bij de IPA-coating van de vormen en kernen wordt voorkomen door afbranden.
 - m) De berekende jaaruitstoot aan luchtverontreinigende stoffen – i.h.b. stof, zware metalen (o.a. Pb, Cu, Cr, Zn, Mn, Ni, As, Cd), NO_x, CO – kan als weinig relevant beoordeeld worden, d.w.z. dat de emissie op jaarbasis ruim beneden de overeenkomstige luchtdrempelwaarde van het Milieujaarverslag gelegen is.
Voor de emissie-inschatting van de zware metalen werd gerekend met de detectielimieten, waardoor een overschatting (worstcase) van de emissies werd verkregen.
 - n) De via dispersieberekening (IFDM) ingeschatte impact – zowel immissie- als depositiebijdragen – in de omgeving en in het bijzonder in de nabijgelegen woongebieden, kon als verwaarloosbaar beoordeeld. De toepasselijke grens- en richtwaarden voor luchtkwaliteit evenals de depositiegrenswaarden blijven ruimschoots gerespecteerd.
Enkel in het pluimmaximum, gelegen op of in de onmiddellijke omgeving van het bedrijfsterrein, kon de immissie- en/of depositiebijdrage als beperkt beschouwd worden.
 - o) Gelet op de aanwezigheid van een branderinstallatie bij de IPA-coating van de zandvormen en kernen moet niet gevreesd worden voor geurhinder. Het gebruik van zuiver niet vervuild schroot voorkomt eveneens het optreden van geurhinder.
4. Advies lucht: De Vlaams Milieumaatschappij adviseert gunstig voor het veranderen en hernieuwen van een ijzer- en staalgieterij;

Gelet op het horen van de heren E. Smets, technisch directeur, en D. Termont, extern consulent van Haskoning Belgium door de Provinciale Milieuvergunningscommissie d.d. 6 december 2011;

Gelet op het gunstig advies d.d. 6 december 2011 van de Provinciale Milieuvergunningscommissie (PMVC); op volgende elementen uit dit advies:

1. Horen van partijen

- De heer E. Smets, technisch directeur, en de heer D. Termont, extern consulent van Haskoning Belgium, worden gehoord namens de exploitant.

- De voorzitter deelt mee dat de adviezen gunstig zijn en overloopt de aanpassingen aan het voorwerp van de aanvraag alsook de bijzondere voorwaarden. De voorzitter geeft ook aan dat het bezwaar voldoende weerlegt kan worden door de gunstige adviezen.
- Op vraag van een deskundige geven de vertegenwoordigers van de exploitant uitleg over de doekenfilter. De controle van de werking van de doekenfilter gebeurt door het uitvoeren van emissiemetingen alsook door een preventieve controle op scheurtjes met UV-poeder. Om de 2 à 3 jaar worden de doeken allemaal vervangen.
- Op vraag van de VMM antwoordt de heer Smets dat het aanbrengen van de coatings binnen gebeurt.

2. Omschrijving en rubrieken

- De omschrijving en rubrieken werden correct aangevraagd, mits volgende aanpassingen:
 - zoals voorgesteld door de AMV:
 - het schrappen van de 7 lasposten onder rubriek 29.5.3.3.a;
 - correctie van het vermogen van een gasoven onder rubriek 43.1;
 - zoals voorgesteld door de OVAM: De 60 ton "hematiet / broodjes" moeten niet onder rubriek 2.2.5.e.2 ingedeeld worden en de omschrijving van deze rubriek wordt verder gespecificeerd.

3. Stedenbouwkundige verenigbaarheid

- De PMVC stelt vast dat zij nog geen beschikking heeft over het advies van het RWO.
- Er wordt opgemerkt dat voorliggend dossier een "piekdossier" betreft, zijnde een dossier waarin een hervergunning wordt gevraagd van een exploitatievergunning (ARAB-stelsel, vergunningsstelsel vóór Vlarem). Met de decreetswijziging van 11 juni 2010 waarmee het Vlaams parlement een aantal maatregelen invoerde om de milieuvergunningenpiek van 2011 aan te pakken, geldt de sanctie "stilzwijgende gunstig" niet, zonder dat de vergunningverlenende overheid een herinnering naar het RWO heeft gestuurd. De PMVC is echter van mening dat voor voorliggend dossier een herinnering geen meerwaarde oplevert. De aanvraag betreft immers het verder exploiteren en veranderen van een metaalverwerkend bedrijf, gelegen in gebied voor milieubelastende industrie. Er werden in het verleden reeds stedenbouwkundige vergunningen verleend door het college van burgemeester en schepenen. Er kan bijgevolg geacht worden dat de inrichting principieel stedenbouwkundig verenigbaar is.

4. Openbaar onderzoek – bezwaren

- Er werd 1 schriftelijk bezwaar ingediend m.b.t. volgende elementen:
 - Lawaaihinder
 - Uit het advies van de AMV blijkt dat voldaan wordt aan de geluidsnormen.
 - Roetuitstoot
 - De PMVC verwijst naar de gunstige adviezen waarin gesteld wordt dat de emissies voldoen aan de normen.
- Er werd op 27 september 2011 een infovergadering gehouden waarop niemand van de uitgenodigde instanties noch van andere belanghebbenden aanwezig waren.

5. Milieutechnische evaluatie

- De inrichting is gelegen op 300 m van natuurreservaat en binnen een straal van 700 m van het habitatrichtlijngebied "Bos- en heidegebieden ten oosten van Antwerpen: Er is geen subadvies door het Agentschap voor Natuur en Bos uitgebracht. Het advies van het Agentschap voor Natuur en Bos wordt geacht gunstig te zijn.
- Het schepencollege van Turnhout merkt op dat de exploitant contact dient op te nemen met de brandweer om uitsluitsel te geven of reeds gevolg gegeven werd aan opmerkingen die in brandweerverslagen gemaakt werden.
 - De PMVC stelt voor om deze opmerking op te nemen in de overwegingen bij het besluit.
- De PMVC volgt de gunstige adviezen.

6. Watertoets

- Uit de toepassing van de beoordelingsschema's m.b.t. watertoets blijkt dat voor de kwaliteitsaspecten m.b.t. de lozing naar het Vlarem wordt verwezen. Mits naleving van de

toepasselijke Vlaremvorwaarden kan de invloed op het watersysteem als niet-relevant worden geacht

- Uit de toepassing van de beoordelingsschema's m.b.t. de watertoets blijkt dat de gevraagde activiteiten van die aard zijn dat ze niet relevant zijn voor wat betreft de invloed op het watersysteem, zodanig dat geen bijkomend wateradvies vereist is, en dat derhalve de aanvraag voldoet aan de in artikel 5 opgesomde doelstellingen van het decreet integraal waterbeleid.

7. Termijn

- De vergunning kan verleend worden voor een termijn van 20 jaar met een termijn voor ingebruikname van 3 jaar.
- Vanaf datum van de realisatie van de veranderingen kunnen de eerder verleende vergunningen opgeheven worden.

8. Voorwaarden

a. Algemene voorwaarden

- Algemeen: [hoofdstukken 4.1 \(algemene voorschriften\), 4.6 \(licht\), 4.7 \(beheersing van asbest\) en 4.9 \(energieplanning\)](#)
- Oppervlaktewater: hoofdstuk 4.2 (beheersing van oppervlaktewaterverontreiniging)
- Lucht: hoofdstukken 4.4 (beheersing van luchtverontreiniging) en 4.10 (emissies van broeikasgassen)
- Geluid: hoofdstuk 4.5 (beheersing van geluidshinder)

b. Sectorale voorwaarden

- Inrichtingen voor de verwerking van afvalstoffen – algemene bepalingen: afdeling 5.2.1
- Inrichtingen voor het opslaan en behandelen van schroot: subafdeling 5.2.2.7
- Elektriciteit: hoofdstuk 5.12
- Garages, parkeerplaatsen en herstellingswerkplaatsen voor motorvoertuigen: hoofdstuk 5.15
- Gassen – gemeenschappelijke bepalingen: afdeling 5.16.1
- Installaties voor het fysisch behandelen van gassen: afdeling 5.16.3
- Gassen – opslagplaatsen in verplaatsbare recipiënten: afdeling 5.16.5
- Opslagplaatsen voor samengeperste, vloeibaar gemaakte of in oplossing gehouden gassen, in vaste reservoirs: afdeling 5.16.6
- Opslag van gevaarlijke producten – algemene bepalingen: afdeling 5.17.1
- Opslag van gevaarlijke vloeistoffen in bovengrondse houders: afdeling 5.17.3
- Hout – algemene bepalingen: afdeling 5.19.1
- Industriële inrichtingen die luchtverontreiniging kunnen veroorzaken – algemene bepalingen: afdeling 5.20.1
- Metalen: hoofdstuk 5.29
- Bouwmaterialen en minerale producten – algemene bepalingen: afdeling 5.30.0
- Niet in rubriek 2 en 28 begrepen verbrandingsinrichtingen – algemene bepalingen en immissiecontroleprocedures: afdelingen 5.43.1 en 5.43.4
- Kleine stookinstallaties: subafdeling 5.43.2.3
- Activiteiten die gebruikmaken van organische oplosmiddelen: hoofdstuk 5.59

c. Bijzondere voorwaarden

- De gevraagde afwijking m.b.t. het groenscherm wordt gunstig geadviseerd en kan als volgende bijzondere voorwaarde opgelegd worden, zoals voorgesteld door de AMV:
 - In afwijking van art. 5.2.1.5 van Vlare II dient geen groenscherm van minstens 5m breedte worden aangelegd. Er dient minstens een groenscherm worden aangelegd zoals op het plan getekend en zoals bepaald in de bouwvergunning, m.a.w. de groenstrook langs de zuidelijke en oostelijke perceelsgrens moet zonder onderbreking aangelegd worden met laag en middelhoog (heesters) streekeigen groen. Er moeten 16 bomen terug aangeplant worden in de westelijke en noordelijke groenstrook langs de Bleukenlaan en Veedijk. Het moet gaan om de heraanplanting

- van hoogstammige inheemse bomen (eik, beuk, linde, es) Alle aanplantingen moeten gebeuren in het eerstvolgende plantseizoen na de oplevering van de bouwwerken.
- Volgende bijzondere voorwaarde, zoals voorgesteld door de AMV, kan opgelegd worden:
 - Voor alle geleide emissies bij de gietovens en de zandrecuperatie geldt een emissienorm voor stof van 20 mg/Nm³, tenzij er strengere algemene of sectorale normen van toepassing zijn;

Gelet op de ligging van de inrichting in een gebied van het gewestplan Turnhout, waarvoor voorschriften voor gebied voor milieubelastende industrie van toepassing zijn;

Overwegende dat gesteld kan worden dat de exploitatie van de inrichting, die het voorwerp van de voormelde milieuvergunningaanvraag uitmaakt, verenigbaar is met voormelde ruimtelijke en stedenbouwkundige voorschriften;

Overwegende dat voor de evaluatie van de tijdens het openbaar onderzoek uitgebrachte bezwaren en opmerkingen en van de elementen die de aanvrager heeft aangebracht tijdens het horen door de PMVC, kan verwezen worden naar het advies van de PMVC;

Overwegende dat de exploitant contact dient op te nemen met de brandweer om uitsluitel te geven of reeds gevolg gegeven werd aan opmerkingen die in brandweerverslagen gemaakt werden;

Overwegende dat de gunstige adviezen in aanmerking worden genomen;

Overwegende dat uit de toepassing van de in artikel 3 §1 van het besluit van de Vlaamse Regering van 20 juli 2006 vermelde beoordelingsschema's blijkt dat voor de kwaliteitsaspecten m.b.t. de lozing naar het Vlareem wordt verwezen; dat mits naleving van de toepasselijke Vlareemvoorwaarden de invloed op het watersysteem als niet-relevant kan worden geacht; dat de overige gevraagde activiteiten van die aard zijn dat ze niet relevant zijn voor wat betreft de invloed op het watersysteem, zodanig dat geen bijkomend wateradvies vereist is, en dat derhalve de aanvraag voldoet aan de in artikel 5 opgesomde doelstellingen van het decreet integraal waterbeleid;

Overwegende dat gesteld kan worden dat de risico's voor de externe veiligheid, de hinder, de effecten op het leefmilieu, op de wateren, op de natuur en op de mens buiten de inrichting veroorzaakt door de gevraagde exploitatie mits naleving van de in onderhavig besluit opgelegde milieuvergunningvoorwaarden tot een aanvaardbaar niveau kunnen worden beperkt;

Overwegende dat er bijgevolg aanleiding toe bestaat de gevraagde vergunning volledig toe te staan voor een termijn van 20 jaar;

B E S L U I T:

ARTIKEL 1 - Voorwerp

§1 Aan de nv Allard-Europe, gevestigd Veedijk 51 te 2300 Turnhout wordt onder de voorwaarden bepaald in onderhavig besluit vergunning verleend om een metaal-verwerkend bedrijf, gelegen te 2300 Turnhout, Veedijk 51, kadastragegevens (afdeling-sectie-perceelnummer) 2-M-712p verder te exploiteren na verandering door wijziging en uitbreiding, zodat de inrichting voortaan omvat:

- opslag en fysisch-chemische behandeling al of niet in combinatie met een mechanische behandeling van niet-gevaarlijke afvalstoffen, met een opslagcapaciteit van 1.500 ton: 500 ton "nieuw schroot" (staalschroot afkomstig van productie-uitval van de mechanische behandeling van nieuw staal, bv. snijresten) en 1.000 ton "recyclageschroot" (retourschroot, bv. afgekeurde gietstukken, gietresten) (2.2.5.e.2);
- lozing van huishoudelijk afvalwater op de openbare riolering in centraal gebied, met een debiet van 60 IE (3.2.2.a);
- een transformator met een vermogen van 800 kVA (12.2.1);
- 7 transformatoren met een vermogen van resp. 3x 1.250 kVA, 2x 1.600 kVA, 1x 2.000 kVA en 1x 4.750 kVA (12.2.2);
- standplaatsen voor in totaal 16 voertuigen, waarvan 8 heftrucks, 6 transfertwagens, 1 bulldozer en 1 mobiele rupskraan (15.1.1);
- 5 compressoren met een vermogen van resp. 2x 30 kW, 47 kW, 90 kW en 110 kW en een persluchtcooler van 15 kW (totaal vermogen: 322 kW) (16.3.1.2);
- opslag van max. 3.000 l gasen in verplaatsbare recipiënten (16.7.2);
- opslag van 20.000 l O₂ en 2.990 l flamal (tetreen) in vaste reservoirs (16.8.3);
- opslag van 100 kg toxische stoffen (17.3.2.1);
- opslag van 111.885 kg oxiderende, corrosieve, schadelijke of irriterende producten (17.3.3.3);
- opslag van 34.860 l P1-producten (17.3.4.3);
- opslag van 800 l P2-producten (17.3.5.1);
- opslag van 17.200 l P3-producten (17.3.6.1.b);
- opslag van 42.110 l P4-producten (17.3.7.1);
- opslag van 110 kg milieugevaarlijke producten (17.3.8.1);
- opslag van maximaal 5.000 l/kg gevaarlijke producten in kleinverpakkingen (17.4);
- inrichtingen voor het mechanisch behandelen van hout (een draaibank, een paneelzaagmachine, een freesmachine, 2 schuurschijven, 2 lintzagen, een kolomboormachine en een schaafmachine) met een geïnstalleerde totale drijfkracht van 38 kW (19.3.1.a);
- 4 inductie smeltovens voor het smelten van resp. 2 ton, 5 ton, 8 ton en 16 ton ijzer of staal met een dagelijkse productiecapaciteit van resp. 2x 2 ton, 2x 5 ton, 2x 8 ton en 1x 16 ton (totale productiecapaciteit ijzer of staal: 46 ton/dag) (20.2.3.3 – 29.4.1.b);
- inrichtingen voor het mechanisch behandelen van metalen (3 draaibanken, 4 carrousselbanken, 3 kotterbanken, een boormachine, 2 lintzaagmachines, een beugelzaagmachine en slijpgereedschap) met een geïnstalleerde totale drijfkracht van 927,5 kW (29.5.2.2.a);
- 5 gasovens (ook ingedeeld onder rubriek 43.1.3) en een elektrische oven met een totaal vermogen van 8.880 kW (29.5.3.3.a);
- een straalcabine voor de behandeling van gietstukken (29.5.4.1.a);
- 6 zandmengers en een menger voor vuurvast materiaal met een totale drijfkracht van 240 kW (30.1.3);
- 5 gasovens op aardgas met een vermogen van resp. 180 kW, 880 kW, 1.800 kW en 2x 3.000 kW en 7 ruimteverwarmingsinstallaties op aardgas met een vermogen van resp. 30 kW, 40 kW, 5x 60 kW, 62 kW, 480 kW, 700 kW en 900 kW (totaal vermogen: 11.372 kW) (43.1.3);
- gebruik van coatingmaterialen met een jaarlijkse solventinhoud van 25 ton (59.5.2.2.2).

Vlaremrubricering: 2.2.5.e.2 – 3.2.2.a – 12.2.1 – 12.2.2 – 15.1.1 – 16.3.1.2 – 16.7.2 – 16.8.3 – 17.3.2.1 – 17.3.3.3 – 17.3.4.3 – 17.3.5.1 – 17.3.6.1.b – 17.3.7.1 – 17.3.8.1 – 17.4 – 19.3.1.a – 20.2.3.3 – 29.4.1.b – 29.5.2.2.a – 29.5.3.3.a – 29.5.4.1.a – 30.1.3 – 43.1.3 – 59.5.2.2.2

§2 Vanaf datum van de realisatie van de veranderingen worden de eerder verleende vergunningen opgeheven.

ARTIKEL 2 – Koppeling aan de stedenbouwkundige vergunning

§1 Deze milieuvergunning is geschorst indien voor de verandering die er het voorwerp van uitmaakt ook een stedenbouwkundige vergunning of melding als bedoeld in art. 4.2.1 en art. 4.2.2 van de Vlaamse Codex RO, vereist is en deze stedenbouwkundige vergunning niet definitief werd verleend of de melding niet is gedaan.

Deze schorsing duurt tot de stedenbouwkundige vergunning definitief is verleend of is geweigerd in laatste aanleg of zolang de handelingen waarvoor de stedenbouwkundige melding is verricht, niet mogen worden aangevat op grond van artikel 4.2.2, §4 van de Vlaamse Codex RO. De vergunninghouder dient het definitief verkrijgen van de stedenbouwkundige vergunning te melden aan de deputatie bij ter post aangetekende zending.

§2 De geschorste milieuvergunning vervalt van rechtswege op de dag waarop de stedenbouwkundige vergunning in laatste aanleg definitief zou geweigerd worden.

§3 De stedenbouwkundige vergunning die verkregen is voor de verandering die het voorwerp is van de voormelde milieuvergunningsaanvraag wordt geschorst zolang de milieuvergunning niet definitief is verleend. Als het gaat om met toepassing van artikel 4.2.2 van de Vlaamse Codex RO meldingsplichtige handelingen wordt de uitvoerbaarheid van de stedenbouwkundige melding opgeschort.

§4 Deze geschorste stedenbouwkundige vergunning vervalt van rechtswege op de dag waarop de milieuvergunning in laatste aanleg definitief zou geweigerd worden.

ARTIKEL 3 – Voorwaarden

De in artikel 1 bedoelde vergunning is afhankelijk van de strikte naleving van de volgende voorwaarden:

§1. Algemene:

- Algemeen: hoofdstukken 4.1 (algemene voorschriften), 4.6 (licht), 4.7 (beheersing van asbest) en 4.9 (energieplanning)
- Oppervlaktewater: hoofdstuk 4.2 (beheersing van oppervlaktewaterverontreiniging)
- Lucht: hoofdstukken 4.4 (beheersing van luchtverontreiniging) en 4.10 (emissies van broeikasgassen)
- Geluid: hoofdstuk 4.5 (beheersing van geluidshinder)

§2. Sectorale:

- Inrichtingen voor de verwerking van afvalstoffen – algemene bepalingen: afdeling 5.2.1
- Inrichtingen voor het opslaan en behandelen van schroot: subafdeling 5.2.2.7
- Elektriciteit: hoofdstuk 5.12
- Garages, parkeerplaatsen en herstellingswerkplaatsen voor motorvoertuigen: hoofdstuk 5.15
- Gassen – gemeenschappelijke bepalingen: afdeling 5.16.1
- Installaties voor het fysisch behandelen van gassen: afdeling 5.16.3
- Gassen – opslagplaatsen in verplaatsbare recipiënten: afdeling 5.16.5
- Opslagplaatsen voor samengeperste, vloeibaar gemaakte of in oplossing gehouden gassen, in vaste reservoirs: afdeling 5.16.6
- Opslag van gevaarlijke producten – algemene bepalingen: afdeling 5.17.1

- Opslag van gevaarlijke vloeistoffen in bovengrondse houders: afdeling 5.17.3
- Hout – algemene bepalingen: afdeling 5.19.1
- Industriële inrichtingen die luchtverontreiniging kunnen veroorzaken – algemene bepalingen: afdeling 5.20.1
- Metalen: hoofdstuk 5.29
- Bouwmaterialen en minerale producten – algemene bepalingen: afdeling 5.30.0
- Niet in rubriek 2 en 28 begrepen verbrandingsinrichtingen – algemene bepalingen en immissiecontroleprocedures: afdelingen 5.43.1 en 5.43.4
- Kleine stookinstallaties: subafdeling 5.43.2.3
- Activiteiten die gebruikmaken van organische oplosmiddelen: hoofdstuk 5.59

§3. Bijzondere:

- In afwijking van art. 5.2.1.5 van Vlarem II dient geen groenscherm van minstens 5 m breedte worden aangelegd. Er dient minstens een groenscherm worden aangelegd zoals op het plan getekend en zoals bepaald in de bouwvergunning, m.a.w. de groenstrook langs de zuidelijke en oostelijke perceelsgrens moet zonder onderbreking aangelegd worden met laag en middelhoog (heesters) streekeigen groen. Er moeten 16 bomen terug aangeplant worden in de westelijke en noordelijke groenstrook langs de Bleukenlaan en Veedijk. Het moet gaan om de heraanplanting van hoogstammige inheemse bomen (eik, beuk, linde, es) Alle aanplantingen moeten gebeuren in het eerstvolgende plantseizoen na de oplevering van de bouwwerken.
- Voor alle geleide emissies bij de gietovens en de zandrecuperatie geldt een emissienorm voor stof van 20 mg/Nm³, tenzij er strengere algemene of sectorale normen van toepassing zijn.

De opgesomde algemene en sectorale milieuvorwaarden kunnen teruggevonden worden in Vlarem II. Deze zijn evenwel louter indicatief; bij wijzigingen van Vlarem II wordt de exploitant immers steeds geacht de meest actuele versie van de van toepassing zijnde bepalingen na te leven. De integrale en geconsolideerde tekst van Vlarem II is te raadplegen op de website van de provincie Antwerpen, via onderstaande link: http://www.provant.be/leefomgeving/milieu/milieuvergunningen/reglementering/milieuvergunningende/recente_wijzigingen

ARTIKEL 4 - Termijn voorafgaand aan ingebruikname

De in artikel 1 vergunde verandering dient in gebruik genomen te worden binnen de 3 jaar vanaf de datum van deze vergunning, zoniet vervalt deze vergunning van rechtswege voor wat de verandering betreft.

ARTIKEL 5 - Vergunningstermijn

De in artikel 1 bedoelde vergunning wordt verleend voor een termijn:

1. die aanvangt op de datum van dit besluit, behoudens wanneer:

- a) Deze milieuvergunning is geschorst omdat de stedenbouwkundige vergunning voor de verandering op datum van deze milieuvergunning niet definitief is verleend; in dat geval vangt de vergunningstermijn aan op de datum waarop de stedenbouwkundige vergunning definitief is verleend; de exploitant dient deze datum bij aangetekende brief te melden aan de deputatie;
- b) Onderhavige milieuvergunning overeenkomstig het bepaalde in artikel 2, §2 van rechtswege vervalt; in dat geval is geen enkele vergunningstermijn toegestaan.

2. die eindigt op 22 december 2031 zijnde 20 jaar vanaf datum van vergunningsbeslissing d.d. 22 december 2011.

ARTIKEL 6 - Onderhavige vergunning doet geen afbreuk aan de rechten van derden.

ARTIKEL 7 -

- §1. Voor elke verandering van de vergunde inrichting gelden de bepalingen van hoofdstuk III-bis van titel I van het Vlarem.
- §2. Elke overname van de inrichting door een andere exploitant dient vóór de datum van inwerking-treding van de overname gemeld aan de vergunningsverlenende overheid, overeenkomstig de bepalingen van artikel 42 van het Vlarem.
- §3. Een hernieuwing van de vergunning moet worden aangevraagd overeenkomstig de bepalingen van het Vlarem uiterlijk tussen de 18^{de} en de 12^{de} maand vóór het verstrijken van de vergun-ningstermijn van de lopende vergunning.

ARTIKEL 8 -

Tegen de beslissing m.b.t. de vergunningsaanvraag kan beroep worden aangetekend binnen een termijn van dertig dagen na de eerste dag van bekendmaking van de bestreden beslissing bij de Vlaamse minister van Leefmilieu, Graaf de Ferraris-gebouw, Koning Albert II-laan 20 bus 8, 1000 Brussel, overeenkomstig artikel 51 van het Vlarem.

Tot staving van de ontvankelijkheid van het eventuele beroep dient bij het beroepschrift het hierbij gevoegde attest van betekening evenals het bewijs van betaling van de voorgeschreven dossiertaks gevoegd te worden.

Antwerpen, in zitting van 22 december 2011.

Aanwezig: mevrouw Cathy Berx, Gouverneur-Voorzitter, de heer M. Wellens, mevrouw I. Verhaert, de heren K. Helsen, P. Bellens, R. Röttger en B. De Nijn, leden en de heer D. Toelen, Provinciegriffier.

Verslaggever: Rik Röttger

In opdracht:
De Provinciegriffier,

□□□□□

D. Toelen

□□□□□

De Voorzitter,

□□□□□

Cathy Berx