



Provincie
Antwerpen

Dienst Omgevingsvergunningen
Departement Leefmilieu

Besluit

OMGP-2019-0226/CLKA - Referentie OMV-loket 2019038582

BESLUIT VAN DE DEPUTATIE VAN DE PROVINCIE ANTWERPEN

OVER DE VERGUNNINGSAANVRAAG VAN DE NV BASF ANTWERPEN MET BETREKKING TOT EEN PRODUCTIE-EENHEID VOOR SAP (SUPERABSORBERPOLYMEER) HORENDE BIJ EEN CHEMISCH BEDRIJF, GELEGEN IN 2040 ANTWERPEN, SCHELDELAAN 600

Goedgekeurd besluit

Antwerpen, in zitting van 12 september 2019.

Aanwezig: mevrouw Cathy Berx, gouverneur-voorzitter, de heer Luk Lemmens, mevrouw Kathleen Helsen, de heer Jan De Haes, de heer Ludwig Caluwé, leden en de heer Danny Toelen, provinciegriffier

Verslaggever: Luk Lemmens

De Provinciegriffier,
Danny Toelen

De Voorzitter,
Cathy Berx

Ondertekening in opdracht van de deputatie van de provincie Antwerpen:

{pa_handtekening1}

{pa_handtekening2}

Gelet op het decreet van 25 april 2014 betreffende de omgevingsvergunning (Omgevingsvergunningsdecreet), zoals gewijzigd bij latere decreten;

Gelet op het besluit van 27 november 2015 van de Vlaamse Regering tot uitvoering van het decreet van 25 april 2014 betreffende de omgevingsvergunning (Omgevingsvergunningsbesluit);

Gelet op de Vlaamse Codex Ruimtelijke Ordening van 20 augustus 2009 (VCRO), en de bijhorende uitvoeringsbesluiten;

Gelet op titel 5 van het decreet van 5 april 1995 houdende algemene bepalingen inzake milieubeleid (DABM), en de bijhorende uitvoeringsbesluiten;

Gelet op het decreet van 21 oktober 1997 betreffende het natuurbehoud en het natuurlijk milieu (Natuurdecreet) en de bijhorende uitvoeringsbesluiten;

Gelet op het decreet van 18 juli 2003 betreffende het integraal waterbeleid, het besluit van de Vlaamse Regering d.d. 15 juni 2018 houdende de coördinatie van de waterregelgeving en de bijhorende uitvoeringsbesluiten;

Gelet op het decreet van 12 juli 2013 betreffende het onroerend erfgoed (Onroerend-erfgoeddecreet) en de bijhorende uitvoeringsbesluiten;

Gelet op het decreet van 15 juli 2016 betreffende het integraal handelsvestigingsbeleid en de bijhorende uitvoeringsbesluiten;

Gelet op de aanvraag, op 10 mei 2019 ingediend door de nv BASF Antwerpen, gevestigd Scheldelaan 600 - Haven 725 te 2040 Antwerpen, strekkende tot het verkrijgen van een omgevingsvergunning om een productie-eenheid voor SAP (SuperAbsorberPolymeer), horende bij een chemisch bedrijf, gelegen Scheldelaan 600 te 2040 Antwerpen, kadastragegevens (afdeling-sectie-perceelnummer) 20-A-7R2 en 20-A-7S2, verder te exploiteren en te veranderen door uitbreiding en wijziging, als volgt:

- een installatie voor de productie van Super Absorber Polymer (SAP), toegerust met 3 parallelle productiestraten, een tankpark met 3 tanks en installaties voor opslag en afvulling. Het totaal geïnstalleerd vermogen bedraagt samen ca. 15.327 kW en de totale productiecapaciteit bedraagt 250.000 ton SAP per jaar (*hernieuwing en uitbreiding met 444 kW*) (7.2 - 7.11.1.h - 7.12.1.a - 20.4.1.2 - 23.1.1.c);
- de inrichting omvat tevens :
 - een generator met een geïnstalleerd totaal elektrisch schijnbaar vermogen van 600 kVA en een geïnstalleerd totaal nominaal thermisch ingangsvermogen van 480 kW (*nieuw*) (12.1.1.1.a - 31.1.1.a);
 - 11 luchtcompressoren met een geïnstalleerde totale drijfkracht van 625,2 kW en 28 airconditioninginstallaties met een geïnstalleerde totale drijfkracht van 311,8 kW tot een totaal geïnstalleerd vermogen van 937 kW (*hernieuwing - actualisatie*) (16.3.1.2);
 - 5 koelcompressoren van resp. 2x 60 kW, 2x 110 kW en 250 kW tot een geïnstalleerde totale drijfkracht van 590 kW (*hernieuwing - actualisatie van 2 koelcompressoren (- 20 kW) en uitbreiding met 250 kW*) (16.3.2.2.a);
 - de opslag van 970 liter gasen in verplaatsbare recipiënten (*hernieuwing*) (17.1.2.1.1):
 - 600 liter;
 - 200 liter;
 - 150 liter l;
 - 20 liter waterstof;
 - de opslag van gevaarlijke producten (*hernieuwing - actualisatie na omzetting van de opslag en verdeling volgens de CLP-verordening - uitbreiding*) als volgt:

naam	Locatie	hoeveelheid in ton	hoeveelheid in m ³	6.4.1	17.2.1.1	17.2.1	P8	H2	F1	F2	15	34	17.3.2.1.1.b	17.3.2.3.2.a	17.3.3.2.a	17.3.4.3	17.3.5.3	17.3.6.3.a	17.3.7.3	17.3.8.2	17.4.
OPSLAGTANKS																					
Navernetter	H225 N - B6120	78														x		x	x		
Navernetter	H225 W - B6130	55	40													x		x	x		

Navernetter	H225 W - B6140	55	40															x		x	x			
VERPLAATSBARE RECIPIËNTEN																								
starter 1	H245	10																x		x		x	x	
starter 2	H245	30				x	x											x		x		x	x	
diverse starters	H245	30	30																	x		x	x	
kernvernetters	H245	53	45			x			x		x									x		x		x
diverse navernetters	H245	100	85																	x		x	x	
smeerolie	H245	0,4	0,4			x				x														x
ontvetter	H245	0,2	0,2																	x		x	x	
gasolie (nieuw)	H200 - Tank	8,5	10			x							x	x										
smeerolie	H245		22	x																				
diverse gevaarlijke producten (labo)			2																					x
stikstof			0,6		x																			
argon			0,2		x																			
lucht			0,15		x																			
waterstof			0,0 2		x	x						x												
TOTAAL		420,10	250,60	22 m³ / 22.000 liter	970 liter	91,9 ton	30 ton	53 ton	0,4 ton	53 ton	0,002 ton	8,5 ton	8,5 ton	10 ton	30 ton	411,2 ton	53 ton	358,2 ton	358,2 ton	53,4 ton	2 m³ / 2.000 liter			

- met de aanwezigheid van 104,13 ton seveso-stoffen in de installatie (17.2.1), als volgt:
 - 4 ton acrylzuur en 80 ton Na-acrylaatoplossing (P5c – E1);
 - 1,2 ton water vrije ammoniak in de gesloten ammoniakkoelinstallatie (MNG – 35);
 - 2 ton SAP-oplosmiddel (P5c);
 - 16,7 ton SAP-kernvernetter (H2 - E2);
 - 0,225 ton SAP-navernetter 2 in de leidingen (P5c);
- de opslag van 350 m³ houten palletten in de verladingsruimten H158 en H238 (*nieuw*) (19.6.1.a);
- de opslag van 30.000 ton SAP-kunststoffen in een lokaal (*hernieuwing*) (23.3.1.c);
- 1 laboratorium gericht op de interne controle van eigen productieprocessen (*hernieuwing – vermindering met 1 labo – voorheen vergund onder 24.4*) (24.2);
- Een ontvettingstafel met een inhoud van 208 l (*nieuw*) (29.5.5.1.a – 29.5.7.2.a.1);
- stoomvaten, met inbegrip van warmtewisselaars waarvan de primaire ruimte als stoomvat wordt beschouwd, met een waterinhoud van 29.124 l (*hernieuwing – actualisatie (-7.609 liter)*) (39.2.2);
- tijdelijke stoomgenerator met een waterinhoud van 400 liter aan het labo bij afstellingen van het stoomnet (*nieuw*) (39.3);
- warmtewisselaars, andere dan deze onder 39.2.2. met een waterinhoud van de secundaire ruimte van 22.935 l (*hernieuwing – actualisatie (-8.591 liter)*) (39.4.2);

De volgende rubrieken zijn niet meer langer van toepassing:

- 3 transformatoren van elk 1.250 kVA, 3 transformatoren van elk 2.000 kVA en 2 transformatoren van 16 MVA, 1 transfo van 2.500 kVA, en 1x 1.600 kVA (12.2.2.);
- 8 vast opgestelde batterijen waarvan voor elk van deze batterijen het product van het vermogen met de klemspanning 10.000 V.ah bedraagt (12.3.1);
- 11 gelijkrichters met een geïnstalleerd totaal vermogen van 132 kW (12.3.2);

Rubricering volgens aanvrager: 6.4.1 - 7.2 - 7.11.1.h - 7.12.1.a - 12.1.1.1.a - 16.3.1.2 - 16.3.2.2.a - 17.1.2.1.1 - 17.2.1 - 17.3.2.1.1.1.b - 17.3.2.3.2.a - 17.3.3.2.a - 17.3.4.3 - 17.3.5.3 - 17.3.6.3.a - 17.3.7.3 - 17.3.8.2 - 17.4 - 19.6.1.a - 20.4.1.2 - 23.1.1.c - 23.3.1.c - 24.2 - 29.5.5.1.a - 29.5.7.2.a.1 - 31.1.1.a - 39.2.2 - 39.3 - 39.4.2;

Gelet op de volgende vergunningstoestand met betrekking tot de exploitatie van de inrichting op datum van indiening van voormelde aanvraag voor een omgevingsvergunning:

- Besluit nr. MLAV1/00-22 d.d. 11 mei 2000 van de deputatie van Antwerpen houdende vergunning voor de exploitatie van een chemisch bedrijf (nieuwe productie-eenheid op het blokveld H200) voor een termijn verstrijkend op 11 mei 2020;
- Besluit nr. MLAV1/01-240 d.d. 18 oktober 2001 van de deputatie van Antwerpen houdende vergunning voor het veranderen door uitbreiding van een chemisch bedrijf voor een termijn verstrijkend op 11 mei 2020;
- Aktename nr. MLVER/04-103 d.d. 30 september 2004 door de deputatie van Antwerpen, m.b.t. het veranderen door uitbreiding en wijziging van een chemisch bedrijf, geldend als vergunning, voor een termijn verstrijkend op 11 mei 2020;
- Besluit nr. MLAV1/05-391 d.d. 12 januari 2006 van de deputatie van Antwerpen houdende vergunning voor het veranderen door uitbreiding van een chemisch bedrijf voor een termijn verstrijkend op 11 mei 2020;
- Besluit nr. MLAV1/09-336 d.d. 12 november 2009 van de deputatie van Antwerpen houdende vergunning voor het veranderen door uitbreiding van een productie-eenheid voor superabsorberende polymeren (SAP), horende bij een chemisch bedrijf, voor een termijn verstrijkend op 11 mei 2020;
- besluit nr. MLVER-2010-0028 d.d. 27 januari 2011 van de deputatie, houdende aktename geldend als vergunning voor het veranderen door uitbreiding van een productie-eenheid voor superabsorberende polymeren (SAP), horende bij een chemisch bedrijf, voor een termijn verstrijkend op 11 mei 2020;
- Aktename nr. MLAKT-2012-0001 d.d. 17 januari 2013 van de deputatie houdende vergunning voor het verder exploiteren en uitbreiding van een vergunningsplichtig geworden inrichting horende bij een chemisch bedrijf voor een termijn verstrijkend op 17 januari 2018;
- besluit nr. MLVER-2014-115 d.d. 23 oktober 2014 van de deputatie houdende aktename geldend als vergunning voor het veranderen door uitbreiding van een productie-eenheid voor superabsorberende polymeren (SAP), horende bij een chemisch bedrijf, voor een termijn verstrijkend op 11 mei 2020;

Gelet op het feit dat deze aanvraag voor de eerste maal werd ingediend op 10 mei 2019; op het feit dat op datum van 7 juni 2019 de aanvraag ontvankelijk en volledig werd verklaard;

Gelet op het openbaar onderzoek gehouden te Antwerpen; dat er geen bezwaren werden ingediend;

Gelet op het verslag van de informatievergadering zoals bedoeld in artikel 25 van het Omgevingsvergunningsbesluit; dat er geen geïnteresseerden opdaagden;

Gelet op de goedkeuring d.d. 19 juli 2019 door de afdeling, bevoegd voor veiligheidsrapportage; op volgende opmerkingen uit de beslissing:

1. De Superabsorberpolymeren-inrichting van BASF Antwerpen NV is één van de in totaal 32 onderscheidbare deelinstallaties op de site van BASF te Antwerpen.

2. Voor de ganse site van BASF is 1 globaal, modulair omgevingsveiligheidsrapport OVR/17/28 opgemaakt, bestaande uit een Algemeen Deel en OVR-delen per deelinstallatie op de site.
3. Het globale OVR/17/28 werd op 05 april 2019 voorlopig goedgekeurd.
4. Naar aanleiding van voorliggende omgevingsvergunningsaanvraag wordt nu het deel over de Superabsorberpolymeren-inrichting definitief goedgekeurd.
5. Bemerk dat hoewel de Superabsorberpolymeren-inrichting op zich een lagedrempelinrichting is, en daardoor dus niet veiligheidsrapportageplichtig, in OVR/17/28 een deel aan deze inrichting gewijd is.
6. De beoordeling van de aspecten externe mensveiligheid en milieuveiligheid in het kader van voorliggende omgevingsvergunningsaanvraag kan om diverse redenen niet losgekoppeld worden van de globale beoordeling van het omgevingsveiligheidsrapport van de site van BASF. De beslissing van het Team Externe Veiligheid over voorliggende aanvraag steunt daarom op een voorafgaande beslissing tot voorlopige goedkeuring van het globale omgevingsveiligheidsrapport van de site van BASF.
7. De Superabsorberpolymeren-inrichting levert geen relevante bijdrage aan het externe mensrisico van de site van BASF.
8. Het milieurisicopotentieel van de Superabsorberpolymeren-inrichting is eerder beperkt.
 - a. De milieurisicoanalyse ten aanzien van landhabitats duidt geen specifieke aandachtspunten aan.
 - b. De milieurisicoanalyse ten aanzien van oppervlaktewater, bodem en grondwater wijst op de aanwezigheid van ammoniak en natriumacrylaatoplossing.Algemeen op de site van BASF wordt het milieurisico beheerst door het feit dat de productie-installaties gebouwd zijn op een betonnen bodemplaat met opstaande rand, en dat de opslaginstallaties geplaatst zijn in vloeistofdichte inkuipingen, en dat de verlaadplaatsen voorzien zijn van een vloeistofdichte ondergrond met opvangmogelijkheid.
9. De Superabsorberpolymeren-inrichting op zich vormt geen aandachtspunt inzake de mogelijkheid van domino-effecten.
10. De Superabsorberpolymeren-inrichting op zich vormt geen aandachtspunt inzake de mogelijkheid van betekenisvolle grensoverschrijdende effecten, noch ten aanzien van de mens, noch ten aanzien van het milieu;

Gelet op het gunstig advies d.d. 26 juli 2019 van het college van burgemeester en schepenen van Antwerpen; op volgende elementen uit dit advies:

1. Plannen van aanleg, ruimtelijke uitvoeringsplannen en verkavelingen
 - a. Het goed is gelegen in het gewestelijk ruimtelijk uitvoeringsplan Afbakening zeehavengebied Antwerpen (Besluit van de Vlaamse regering van 30 april 2013), binnen de afbakeningslijn.
 - b. Het goed is volgens voornoemd gewestelijk ruimtelijk uitvoeringsplan deels bestemd als Gebied voor zeehaven- en watergebonden bedrijven.
 - c. De aanvraag is in overeenstemming met de bestemming en de voorschriften van het gewestelijk ruimtelijk uitvoeringsplan.
 - d. Voor een straal van 500 meter rond de aanvraag is het voormelde GRUP tevens van toepassing. Hier gelden de bestemmingsvoorschriften Gebied voor Zeehaven- en watergebonden bedrijven en – voor de Scheldelaan ten noorden - de bestemming Gebied voor verkeer- en vervoersinfrastructuur. Parallel hieraan loopt een overdruk met als aanduiding Leidingstraat en Hoogspanningsleiding. Op 203 meter ten noorden ligt de afbakeningslijn van het Zeehavengebied Antwerpen. Net ten zuiden daarvan bevindt zich de bestemming Zone voor permanente ecologische infrastructuur. Buiten de afbakeningslijn is het gewestplan Antwerpen nog van toepassing, met bestemmingen, Bufferzone, Bestaande waterwegen (voor de Schelde) en Natuurgebieden met wetenschappelijke waarde of natuurreservaten met overdrukken Bestaande afzonderlijke leidingen en Bestaande hoogspanningsleidingen.

Het GRUP Hoogspanningslijn Zandvliet – Lillo – Liefkenshoek is tevens van toepassing binnen de straal van 500 meter. Volgens dit GRUP gelden de overdrukken Hoogspanningsleiding, Gebied met overdruk gebruiksbeperkingen en Op te heffen hoogspanningsleiding.

2. Gewestelijke stedenbouwkundige verordeningen
 - a. De gewestelijke hemelwaterverordening is niet van toepassing op de aanvraag.
 - b. De gewestelijke verordening toegankelijkheid is niet van toepassing op de aanvraag.
3. Toetsing van de verenigbaarheid van het aangevraagde met de omgeving en de goede ruimtelijke ordening
 - a. De aanvraag betreft een hervergunning en verandering van een productie-eenheid. De inrichting is vanuit stedenbouwkundig oogpunt hoofdzakelijk vergund. Er zijn geen vergunningsplichtige stedenbouwkundige handelingen aangevraagd. Voor de nieuwe dieseltank met een inhoud van 8,5 ton (H200 op het uitvoeringsplan) lijkt geen vergunning voor stedenbouwkundige handelingen bekend. Het Besluit van de Vlaamse Regering van 16/07/2010 tot bepaling van stedenbouwkundige handelingen waarvoor geen omgevingsvergunning nodig geeft aan dat constructies in industriegebied binnen bepaalde randvoorwaarden zijn vrijgesteld van de stedenbouwkundige vergunningsplicht. Het is niet op te maken uit de aanvraag of aan deze voorwaarden geheel voldaan is. Indien dit niet het geval is, is voor deze tank een omgevingsvergunning voor stedenbouwkundige handelingen nodig.
 - b. De aanvraag is verder wel verenigbaar met de ruimtelijke context van het havengebied waarbinnen deze aanvraag is gesitueerd. Er is geen principieel bezwaar vanuit stedenbouwkundig oogpunt.
4. Toetsing van aanvaardbaarheid van de ingedeelde inrichtingen en activiteiten op het vlak van hinder en risico's voor de mens en het milieu
 - a. In het SAP-bedrijf van BASF Antwerpen worden superabsorberende polymeren (SAP) geproduceerd. De huidige vergunde productiecapaciteit bedraagt 225.000 ton/jaar. Men wenst deze uit te breiden naar 250.000 ton/jaar. Er zijn hiervoor geen fundamentele wijzigingen van de productieafdeling noodzakelijk.
 - b. Het SAP-bedrijf bestaat uit drie productiestraten en een afval- en opslageenheid. Voor de productie van SAP wordt acrylzuur gedeeltelijk met natriumhydroxideoplossing geneutraliseerd zodat een monomeeroplossing (natriumacrylaatoplossing) wordt gevormd. Voor de polymerisatie worden speciale kneedreactoren gebruikt en worden er verschillende hulpstoffen toegevoegd (SAP-kernverneter, SAP-starters). Het gevormde polymeer wordt gedroogd in banddrogers, verwarmd met warme lucht. Het droge product wordt vervolgens over een zeef gevoerd waarbij de fractie met de gewenste deeltjesgrootte wordt afgescheiden. De grove fractie wordt in walsbrekers verkleind en vervolgens terug gezeefd. Vanuit de tussenbunker wordt het product in een menger gedoseerd en daar met SAP-navernetters gemengd. Restgassen worden per straat verzameld en in een absorptiekolom met natronloog geneutraliseerd. Het natriumacrylaathoudend water uit de absorptiekolommen wordt naar de waterzuivering afgevoerd.
 - c. De gevaarlijke stoffen worden opgeslagen in vaste houders en verplaatsbare recipiënten. In houders B6120 (78 ton), B6130 (55 ton) en B6140 (55 ton) worden navernetters opgeslagen. Tank 6120 bevat een vaste navernetter en moet niet uitgekuipt zijn. De andere houders bevinden zich in een tankenpark aan de westelijke zijde van productiegebouw H225 en zijn in een inkuiping met voldoende opvangcapaciteit geplaatst. Er wordt ook een dieseltank (8,5 ton) voorzien in functie van een generator. De dubbelwandige houder is uitgerust met een permanent lekdetectiesysteem. Deze houder kan op verschillende locaties worden ingezet rond de productie- installatie, steeds op een verharde ondergrond die afwater naar een gecontroleerd opvangsysteem.
 - d. De andere gevaarlijke stoffen worden opgeslagen in verplaatsbare recipiënten in en rond de wachtboxen op H245. Deze wachtboxen zijn uitgevoerd als een

halfopen betonnen bunker met tussenschotten en onderaan verschillende lekvolumes. Naast de wachtboxen zijn ook twee afgesloten containers opgesteld waarin ook gevaarlijke (en brandbare) vloeistoffen worden opgeslagen boven een bepaald lekvolume. De volumes van de opgeslagen producten zijn volgens het aanvraagdossier afgestemd op het beschikbare inkuipingsvolume onderaan de verschillende wachtboxen en containers, rekening houdend met de geldende voorwaarden uit titel II van het VLAREM.

- e. In functie van stroomvoorziening voor tijdelijke installatie, bijvoorbeeld koelinstallaties in het geval de bestaande installaties afgesteld moeten worden, wordt er een generator met een vermogen van 480 kW voorzien.
- f. Voor de aanwezige compressoren en koelinstallaties wordt het geïnstalleerd vermogen gecorrigeerd. Er wordt eveneens een bijkomende koelcompressor geplaatst die tijdelijk kan ingezet worden bij afstellingen of defecten aan de bestaande koelinstallaties. De totaal geïnstalleerde drijfkracht bedraagt 440 kW.
- g. Momenteel is men vergund voor twee laboratoria die geen afvalwater genereren. Er is echter maar één labo aanwezig. Het labo is gericht op de interne controle van de productieprocessen en genereert in beperkte mate afvalwater.
- h. Voor de diverse stoomtoestellen wordt er een correctie van de volumes en een herrubricering gevraagd. Er wordt ook een ontvettingstafel met een volume van 208 liter voorzien.
- i. Verder geeft men in de aanvraag aan dat een aantal batterijen, transformatoren en accumulatoren ondertussen werden opgenomen in een overkoepelende vergunning voor de stroomverdeling op de BASF-site. Deze toestellen moeten dus niet opnieuw worden opgenomen in de nieuwe vergunning voor het SAP-bedrijf.
- j. Het aanvraagdossier bevat een MER dat werd goedgekeurd door het team MER op 31 maart 2014. In het MER wordt uitgegaan van een productiecapaciteit van 225.000 ton/jaar. In het aanvraagdossier wordt gesteld dat het team MER zich kan vinden in het gebruik van het MER voor onderhavig dossier voor een productiecapaciteit van 250.000 ton/jaar.
- k. Als transportmiddel van de gedroogde polymeren wordt lucht gebruikt. De transportlucht wordt door middel van absoluutfilters van stof ontdaan. Er wordt voldaan aan de emissiegrenswaarde voor stof. De emissies zijn kleiner dan 3% van de totale stofemissie van de BASF-site en worden dus in het MER niet als relevant beschouwd.
- l. De restwaters worden biologisch gezuiverd in de centrale waterzuiveringsinstallatie van BASF. De belangrijkste component in de restwaters vanuit de productie-eenheid is totaal organisch koolstof (TOC) onder de vorm van natriumacrylaat en de gebruikte navenetters. Deze worden in de waterzuiveringsinstallatie nagenoeg volledig afgebroken aangezien het restwater zeer goed biodegradeerbaar is.
- m. In het MER wordt de impact van het geluid op de omgeving berekend. Er wordt geconcludeerd dat het SAP- bedrijf nauwelijks een effect heeft op het omgevingsgeluid, noch ter hoogte van referentiepunten op 200 meter van SAP-bedrijf, noch ter hoogte van referentiepunten buiten de gehele BASF-site.
- n. De productie-eenheid voor SAP is een lagedrempel Seveso-inrichting. Het dossier bevat een omgevingsveiligheidsrapport (OVR/17/28), opgesteld door een erkend VR-deskundige. In het OVR wordt geconcludeerd dat de productie-eenheid voor SAP geen noemenswaardige bijdrage levert aan de externe risico's van de gehele BASF-site en het project geen invloed heeft op de externe mensrisico's, noch op de milieurisico's;

Gelet op het laattijdig gunstig advies d.d. 12 augustus 2019 van het Departement Omgeving - Afdeling G.O.P. Milieu (AGOP-M):

1. Activiteiten en proces
 - a. De inrichting betreft een inrichting voor de productie van Super Absorber Polymeer (SAP).
2. Verplichtingen vanuit Europese regelgeving

- a. Milieueffectrapportage
 - De IIOA valt onder de milieueffectrapportage project-m.e.r.
 - De van toepassing zijnde rubriek van bijlage I van het MER-besluit is: rubriek 6.
 - Voor de aanvraag is de milieueffectrapportage van toepassing. De aanvraag omvat een milieueffectrapport (MER) met projectnummer BE0113000148, goedkeuringsnummer PR0737-GK en datum goedkeuring 31 maart 2014.
 - Opgemerkt wordt dat in het MER sprake is van een productiecapaciteit van 225.000 ton per jaar. In de hervergunning wordt 250.000 ton per jaar gevraagd. Het besluit met kenmerk MLVER-2014-0115 werd ook reeds 250.000 ton per jaar vergund.
 - De exploitant liet weten dat het team MER op 07 juni 2019 zowel aan de dienst Omgevingsvergunningen van de provincie Antwerpen als aan de exploitant bevestigd heeft dat het zich kan vinden in de hervergunningsaanvraag voor het SAP-bedrijf op basis van het bestaande MER van 2014. Dit MER beschrijft de milieueffecten van de huidige installatie, d.w.z. de effectbeoordeling voor de capaciteit van 225.000 ton/jaar uit 2014 dekt ook de niet-significante wijzigingen bij de verdere uitbreiding tot 250.000 ton/jaar af.
- b. Veiligheidsrapportage
 - De productie-eenheid voor SAP betreft een lage drempel Seveso-bedrijf.
 - BASF NV is een hogedrempel Seveso-inrichting en beschikt over een site-overkoepelend OVR. Het meest recente goedgekeurde omgevingsveiligheidsrapport van BASF NV is OVR/17/28, dat goedgekeurd werd door de dienst VR. De deelinstallatie in kwestie levert geen relevante bijdrage aan het externe mensrisico van de site van BASF Antwerpen.
- c. GPBV-installatie
 - De ingedeelde inrichting of activiteit omvat overeenkomstig de RIE (Richtlijn 2010/75/EU van het Europees Parlement en de Raad van 24 november 2010 inzake industriële emissies (geïntegreerde preventie en bestrijding van verontreiniging)) een GPBV-installatie waarvoor in toepassing van art. 2.1.1 van titel III van het VLAREM uitdrukkelijk is gesteld dat alle passende preventieve maatregelen tegen verontreiniging moeten getroffen worden door toepassing van de beste beschikbare technieken zodat geen belangrijke verontreiniging veroorzaakt kan worden.
 - Rubriek 7.11.1.h omvat de hoofdactiviteit.
 - Voor deze IIOA zijn de volgende BREFs van toepassing:
 - BREF Polymeren d.d. 2007;
 - BREF CWW d.d. 2016;
 - Het voorwerp van de aanvraag heeft betrekking op de GPBV-installatie en bijgevolg wordt een GPBV-evaluatie uitgevoerd aan de van toepassing zijnde BREF's.
 - De GPBV-rubriek 7.11.1.h heeft in de achtste kolom van de indelingslijst de kenletter S:
 - Aan de vergunningsaanvraag werd een verslag van een oriënterend bodemonderzoek en een bodemattest van OVAM toegevoegd, waaruit blijkt dat met dat oriënterend bodemonderzoek voldaan is aan de bodemonderzoeksplicht, vastgesteld door en krachtens artikel 33bis van het decreet van 27 oktober 2006 betreffende de bodemsanering en de bodembescherming.
- d. Energie-intensieve inrichting
 - De inrichting betreft een energie-intensieve inrichting. Het jaarlijks primair energieverbruik betreft confidentiële informatie.
 - Het gaat hier om de hernieuwing van de vergunning van een inrichting met een totaal jaarlijks primair energiegebruik van ten minste 0,1 PetaJoule.
 - Het bedrijf is toegetreden tot de energiebeleidsovereenkomsten voor de verankering van en voor blijvende energie-efficiëntie in de Vlaamse energie-

- intensieve industrie en is derhalve vrijgesteld van de verplichting tot opmaak van een energieplan.
3. De IIOA heeft volgend uniek inrichtingsnummer: 20190322-0019.
 4. De inrichting betreft een inrichting voor de productie van Super Absorber Polymeer (SAP) dewelke zich bevindt op blokvelen H200 (productie) en H150.
 5. De SAP-inrichting bestaat uit 3 productiestraten en een afvul- en opslageenheid. Elke productiestraat bestaat uit volgende stappen:
 - a. Neutralisatie
 - b. Polymerisatie
 - c. Droging
 - d. Malen en zeven
 - e. Navernetting
 6. De productie vindt plaats in gesloten gebouwen.
 7. Voor de productie van SAP wordt acrylzuur uit de acrylzuurinrichting gedeeltelijk met natriumhydroxideoplossing geneutraliseerd, zodat een natriumacrylaatoplossing gevormd wordt, de zgn. monomeeroplossing. De neutralisatiewarmte die daarbij ontstaat, wordt via een warmtewisselaar afgevoerd. De monomeeroplossing wordt vervolgens in de reactoren gepompt.
 8. Voor de polymerisatie worden speciale kneedreactoren gebruikt. Bij de monomeeroplossing worden verschillende hulpstoffen toegevoegd (SAP-kernvernetter, SAP-starters). Aan het einde van de reactie verkrijgt men een wit, vlokkelig product. Een deel van de bij de reactie ontstane warmte wordt afgevoerd via verdamping van water dat in de monomeeroplossing aanwezig is, een ander deel gaat via warmteverliezen aan de wanden naar de omgeving, en het grootste gedeelte wordt afgevoerd door opwarming en afvoer van het product.
 9. Het gevormde polymeer wordt gedroogd in banddrogers, verwarmd met warme lucht. Het restgas dat de drogers verlaat, wordt behandeld in de restgasbehandeling.
 10. Het droge product wordt over een zeef gevoerd waarbij de fractie met de gewenste deeltjesgrootte wordt afgescheiden. De grove fractie wordt in walsbrekers verkleind en vervolgens terug gezeefd. Als transportmiddel in het proces wordt lucht gebruikt. Alle transportlucht wordt over absoluutfilters gereinigd en geëmitteerd via emissiepunten: "Ontstoffing 1+2", "Pneumatisch transport straat 1", "Pneumatisch transport straat 2", "Ontstoffing 3" en "Pneumatisch transport straat 3".
 11. Vanuit de tussenbunker wordt het product in een menger gedoseerd en daar met SAP-navernetters gemengd. De eigenlijke reactie gebeurt in een droger die op temperatuur gehouden wordt om de reactie te laten verlopen. Aansluitend wordt het product afgekoeld. Restgassen die bij de navernetting ontstaan, worden in de restgasbehandeling verwerkt.
 12. Via een metaaldetector en pneumatische transport komt het product in de productsilo's van de stockage- en verlaadruimte terecht. Lucht uit de silo's wordt afgevoerd over een absoluutfilter en geëmitteerd over emissiepunt "Logistiek 1 H238" en "Logistiek 2 H158".
 13. Met het besluit met kenmerk MLVER-2014-0115 werd een uitbreiding van de SAP-inrichting vergund bestaande uit:
 - a. Een bijkomende mechanische behandelingsstap in straat 3: Dit betrof louter een wijziging in de mechanische nabehandeling die geen invloed had op de mechanische nabehandeling en verder ook geen invloed had op de milieu-impact.
 - b. Wijziging van de reactor- en drogingssectie van straat 1: een vernieuwde reactor- en drogingssectie werd voorzien. Dit had een stijging van de productiecapaciteit van 225.000 ton per jaar tot 250.000 ton per jaar tot gevolg. Een nieuw type reactor werd ingezet waarbij het product via een warm gas (vnl. stikstofgas) gedroogd wordt. Het product wordt pneumatisch naar de volgende stap geleid. De neutralisatie, het zeven/malen en de navernetting werden slechts beperkt gewijzigd om af te stemmen op de nieuwe reactor- en drogingssectie. Het plaatsen van de nieuwe reactor ter vervanging van een bestaande reactor- en drogingssectie had geen invloed op de milieu-impact van de afdeling.

14. Uit bijkomende informatie van de exploitant d.d. 29 juli 2019 blijkt dat de oude reactor- en drogingssectie van straat 1 niet ontmanteld is en deze nog regelmatig wordt ingezet wanneer de nieuwe reactor- en drogingssectie niet in gebruik is. De oude reactor- en drogingssectie zal voornamelijk ook niet ontmanteld worden, aangezien ze nog gebruikt kan worden, mocht er in de toekomst besloten worden straat 1 volledig te ontdubbelen. Een dergelijke uitbreiding van de productiecapaciteit is op dit moment echter niet gepland.
15. In de restgasbehandeling van de processtap "Navernetting" worden de restgassen gecondenseerd door middel van twee koelers. De gecondenseerde SAP-navernetters worden dan door middel van destillatie gescheiden en door middel van tussenbunkers weer in het proces gebracht.
16. Het restgas behandeld in de restgasbehandeling "Navernetting" wordt samen met de andere restgassen uit de neutralisatie en droging die organische stoffen bevatten, per straat verzameld en in een absorptiekolom met NaOH geneutraliseerd. Voor straat 1 is dit absorptiekolom K1320; straat 2 absorptiekolom K6600 en straat 3 absorptiekolom K5600. Het natriumacrylaathoudend water uit de absorptiekolommen wordt naar de waterzuivering afgevoerd. Restlucht die ontstaat bij het pneumatisch transport wordt vóór emissie gezuiverd over stoffilters.
17. Een ammoniakcompressor zorgt voor koud water dat op verschillende plaatsen in het proces wordt ingezet.
18. Afvalstoffen & materialen
 - a. Het SAP dat niet aan de vereiste specificaties voldoet (bv. opstartproduct) kan via een buffervat terug in het proces ingezet worden. De fijne fractie uit de zeven en van de stofafzuiging wordt tevens teruggevoerd in het proces. Restfracties worden in heel de installatie maximaal gerecupereerd om de hoeveelheid af te voeren afval tot een minimum te beperken.
19. Lucht
 - a. De acrylzuurhoudende restgassen uit de neutralisatie en droging worden verzameld en in een absorptiekolom met natronloog geneutraliseerd. Uit het restgas van de navernetting worden de navernetters zoveel mogelijk gerecupereerd voor het restgas naar de absorptiekolom wordt afgeleid. Het natriumacrylaathoudend water uit de kolom wordt verzameld en naar de waterzuivering afgevoerd. De restgassen uit de polymerisatie worden gecondenseerd en ofwel in het proces teruggevoerd, ofwel naar de waterzuivering afgeleid.
 - b. Op plaatsen waar stofemissies kunnen ontstaan (transport, opslag) is stofafzuiging voorzien naar stoffilters van het type 'absoluutfilter' met een extreem hoog rendement en een extra lange levensduur. De filterinrichtingen zijn voorzien van automatische vuil- en lekdetectie en volautomatische reiniging.
 - c. Uit het MER d.d. 2014 blijkt dat er 10 geleide emissiepunten zijn op de inrichting:
 - H0215EP006 - Uitloop absorptiekolom K1320
 - H0215EP007 - Uitloop absorptiekolom D5600
 - H0215EP001 - Uitloop absorptiekolom K6600
 - H0215EP005 - Logistiek 1 (H238)
 - H0215EP010 - Logistiek 2 (H158)
 - H0215EP002 - Ontstopping 1+2
 - H0215EP008 - Ontstopping 3
 - H0215EP003 - Pneumatisch transport straat 1
 - H0215EP004 - Pneumatisch transport straat 2
 - H0215EP009 - Pneumatisch transport straat 3
 - d. De algemene emissiegrenswaarden voor lucht van bijlage 4.4.2 van Vlare II zijn van toepassing.
 - e. Bijkomende emissiebronnen in het kader van de recente uitbreiding werden beschreven in de vergunningsaanvraag bij dossier MLVER/14-115. Er werden 3 nieuwe emissiepunten gerealiseerd als gevolg van de uitbreiding.
 - f. Bij het pneumatisch transport van de nieuwe reactor- en drogingssectie werden 2 nieuwe, geleide emissiepunten gerealiseerd voor de afvoer van de transportlucht

dewelke eerst gereinigd wordt over absoluutfilters. De jaarvracht voor stof neemt hierdoor slechts toe met 0,02 ton/j (tegenover 0,64 ton stof in 2013 van de gehele SAP-inrichting).

- g. Bij de toevoeging van vaste stoffen (azo initiator) in het proces worden eveneens stofemissies afgeleid over een absoluutfilter via een derde nieuw emissiepunt. De emissie via dit punt is verwaarloosbaar.
- h. Bijkomende emissiepunten zijn meer bepaald:
 - H0215EP011 – Pneumatisch transport fines toren 1
 - H0215EP012 – Pneumatisch transport fines toren 2
 - H0215EP013 - Ontstopping Azo-aanzet
- i. Via emissiepunten 4 tot en met 13 wordt enkel stof geëmitteerd.
- j. Voor deze emissiepunten geldt de algemene emissiegrenswaarde voor stof, nl. 150 mg/Nm³ tot 200 g/u en 20 mg/Nm³ vanaf 200 g/u. Uit het MER blijkt dat ver onder de massadrempel van 200 g/u gebleven wordt, waardoor de emissiegrenswaarde van 150 mg/Nm³ geldt. Hieraan wordt voldaan.
- k. Voor wat betreft de absorptiekolommen werden volgende data terug gevonden in het IMJV:

2018

	Ton methaan per jaar	Massastroom (kg/u)	Ton NMVOS per jaar	Massastroom (kg/u)
K1320	0,66	0,10	6,83	1,05
K5600	2,23	0,33	0	0
K6600	/	/	0	0

2017

	Ton methaan per jaar	Massastroom (kg/u)	Ton NMVOS per jaar	Massastroom (kg/u)
K1320	1,4	1,40	/	/
K5600	1,79	0,26	0,87	0,12
K6600	/	/	14,4	2,08

2016

	Ton methaan per jaar	Massastroom (kg/u)	Ton NMVOS per jaar	Massastroom (kg/u)
K1320	1,37	0,20	0	0
K5600	1,83	0,28	0,96	0,15
K6600	/	/	3,49	0,55

2015

	Ton methaan per jaar	Massastroom (kg/u)	Ton NMVOS per jaar	Massastroom (kg/u)
K1320	1,37	0,20	0	0
K5600	1,59	0,24	0,09	0,01
K6600	/	/	0	0

- l. Voor de absorptiekolommen gelden de algemene emissiegrenswaarden van bijlage 4.4.2 van Vlarem II.
- m. De exploitant gaf aan dat via de kolommen voornamelijk VOS geëmitteerd worden, in hoofdzaak acrylzuur, propaan-1-2-diol, propaan-1-3-diol en isopropanol. Tevens wordt acetaldehyde geëmitteerd.
- n. Er worden periodiek zelfcontrolemetingen uitgevoerd op de drie geïnstalleerde absorptiekolommen om de concentraties en vrachten voor de individuele organische componenten te bepalen.
- o. De exploitant gaf een oplijsting door van de meetresultaten van K1320 en K6600 van 01 januari 2017-24 juli 2019 waarbij de emissiegrenswaarden overschreden werden. Hieruit blijkt dat er voor K1320 3 overschrijdingen en voor K6600 2 overschrijdingen werden vastgesteld van de emissiegrenswaarden gedurende de voorbije 2,5 jaar. De overschrijdingen treden dus eerder sporadisch op.
- p. Voor K5600 werden geen emissiegrenswaarden overschreden in de betreffende periode.
- q. Aan de exploitant werd de vraag gesteld wat de oorzaak was van de hoge emissies via K1320 in 2018 (IMJV) en via K6600 in 2017. Er werd aangegeven dat een

meting boven de emissiegrenswaarde zich met de hoge restgasdebieten meteen vertaalt in een grote vracht in vergelijking met andere jaren. Zowel de verhoogde emissies in 2017 aan kolom K6600 als deze in 2018 aan kolom K1320 zijn toe te schrijven aan telkens één emissiemeting in het desbetreffende jaar. Op K6600 komen de afgassen toe van de drogers van straat 2, alsook de afgassen van de restgaswassing van de navernting van zowel straat 1 als straat 2. Aangezien er meer stromen op deze absorptiekolom K6600 toekomen, is de kans op een hogere uitschieter van de VOS-emissie ook hoger. Op K1320 komen eveneens meerdere afgasstromen toe.

- r. De VOS-houdende delen in de installatie zijn volledig emissiearm of zogenaamd technisch dicht gebouwd.
- s. Sommige installatiedelen (bv. pneumatische transporten) staan op onderdruk, zodat bij kleine lekken omgevingslucht naar binnen gezogen wordt in plaats van het ontstaan van productemissies.
- t. Vrijkomend SAP-stof bij het openen van apparaten voor onderhoud of herstelling wordt voorkomen door een speciaal daarvoor aanwezige, mobiele afzuiginstallatie. Verspreiding van diffuus stof wordt voorkomen, doordat de productie zich in een gesloten gebouw bevindt.
- u. De jaarlijkse fugatieve VOS emissie van de inrichting bedraagt minder dan 10 ton VOS waardoor afdeling 4.4.6 van Vlarem II niet van toepassing is en er dus geen jaarlijkse meetplicht van fugatieve emissies is.
- v. Een nieuwe generator met een geïnstalleerd totaal elektrisch schijnbaar vermogen van 600 kVA en een geïnstalleerd totaal nominaal thermisch ingangsvermogen van 480 kW wordt aangevraagd (rubrieken 12.1.1.1.a en 31.1.1.a).
- w. Op de inrichting zijn 11 luchtcompressoren met een geïnstalleerde totale drijfkracht van 625,2 kW en 28 airconditioninginstallaties met een geïnstalleerde totale drijfkracht van 311,8 kW (totaal geïnstalleerd vermogen van 937 kW) aanwezig. Deze zijn ingedeeld in rubriek 16.3.1.2.
- x. Tevens zijn 5 koelcompressoren van resp. 2x 60 kW, 2x 110 kW en 250 kW (geïnstalleerde totale drijfkracht van 590 kW) aanwezig. Deze zijn ingedeeld in rubriek 16.3.2.2.a.
- y. Uit de verspreidingsberekeningen in het kadergedeelte van het MER blijkt dat de parameters NO₂, SO₂ en fijn stof een relevante en/of belangrijke bijdrage in de omgeving veroorzaken. Volgens de methodologie vastgelegd in het kadergedeelte van dit MER, wordt voor deze parameters dan ook onderzocht of dit project een betekenisvolle bijdrage levert tot deze milieu-impact. Voor stof zijn de emissies steeds kleiner dan 3 % van totale emissies van de BASF-site. Deze emissies worden bijgevolg als niet relevant beschouwd voor de uitvoering van verspreidingsberekeningen. SO₂-, en NO₂-emissies komen niet voor in deze installatie.

20. Energie

- a. In het dossier wordt vermeld dat het primair energieverbruik van het SAP-bedrijf vertrouwelijke informatie betreft.
- b. Het bedrijf is toegetreden tot de energiebeleidsovereenkomsten voor de verankering van en voor blijvende energie-efficiëntie in de Vlaamse energie-intensieve industrie en is derhalve vrijgesteld van de verplichting tot opmaak van een energieplan.
- c. Uit de (confidentiële) energiestudie blijkt dat de SAP-eenheid voor wat betreft energie-efficiëntie tot de wereldtop behoort. De warmte die vrijkomt in de neutralisatiestap van het SAP-proces wordt gerecupereerd via een platenwarmtewisselaar.

21. Bodem

- a. Een CLP-omzettingstabel van de opslag van de vergunde producten werd bij het dossier gevoegd.
- b. Op de inrichting bevinden zich 3 opslagtanks B6120, B6130, B6140 voor navernters (met gevarensymbolen GHS05 (bijtend), GHS07 (schadelijk) en GHS08 (op lange termijn gezondheidsgevaarlijk)).

- c. Overeenkomstig artikel 5.17.4.3.7 paragraaf 2 van Vlarem II dient voor de opslag van andere gevaarlijke vloeistoffen dan deze vermeld onder 1° en 2°, de minimale capaciteit van de inkuiping het waterinhoudsvermogen van de grootste houder te betreffen.
- d. Tank B6130 (55 ton navernetter – 40 m³) en tank B6140 (55 ton navernetter – 40 m³) bevinden zich samen in een tankenpark. Het vrije volume bedraagt ca. 58 m³ wat ruim voldoende is voor opvang van de grootste aanwezige houder.
- e. Tank B6120 bevat 78 ton vaste navernetter en dient bijgevolg niet ingekuipt te zijn.
- f. Opslag van navernetter in tank B5040 van 1,6 m³ (1,8 ton) wordt geschrapt.
- g. Een nieuwe opslaghouder voor de opslag van 8,5 ton gasolie wordt aangevraagd. Uit bijkomende informatie blijkt dat het om een dubbelwandige houder voorzien van een permanent lekdetectiesysteem zal gaan. Deze opslag is ingedeeld in rubriek 17.3.2.1.1 en tevens in rubriek 17.2.1.
- h. Op de inrichting bevindt zich een uitgebreide opslag van gevaarlijke producten in verplaatsbare recipiënten, meer bepaald:
 - 10 ton 'starter 1' met gevarensymbolen GHS02 (brandgevaarlijk), GHS05 (bijtend), GHS07 (schadelijk), GHS08 (op lange termijn gezondheidsgevaarlijk);
 - 30 ton 'starter 2' met gevarensymbolen GHS03, GHS05, GHS07, GHS08; tevens ingedeeld in rubriek 17.2.1 onder Seveso-categorie P8 (oxiderende vloeistoffen en vaste stoffen);
 - 30 ton 'diverse starters' met gevarensymbolen GHS05, GHS07, GHS08;
 - 53 ton kernvernetters met gevarensymbolen GHS05, GHS06 (giftig), GHS09 (gevaarlijk voor het aquatisch milieu) tevens ingedeeld in rubriek 17.2.1 onder Seveso-categorie H2 (acuut toxisch) en E2 (gevaar voor het aquatisch milieu in categorie chronisch 2);
 - 100 ton diverse navernetters met gevarensymbolen GHS05, GHS07, GHS08;
 - 0,4 ton smeerolie (tevens Seveso-categorie E1);
 - 0,2 ton ontvetter;
 - 22 l smeerolie;
 - Diverse gevaarlijke producten in het labo;
- i. Deze opslag in verplaatsbare recipiënten bevindt zich in en rond de wachtboxen op H245. De wachtboxen zijn uitgevoerd als een soort betonnen bunker met tussenschotten en onderaan verschillende lekvolumes. Naast de wachtboxen zijn ook twee afgesloten containers opgesteld waarin ook gevaarlijke (en brandbare) vloeistoffen worden opgeslagen boven een bepaald lekvolume.
- j. De vergunde volumes van de opgeslagen producten zijn afgestemd op het beschikbare inkuipingsvolume onderaan de verschillende wachtboxen en containers, rekening houdend met de bepalingen van artikel 5.17.4.3.7 van Vlarem II. Meer bepaald dient de capaciteit van de inkuiping 10% van het totale waterinhoudsvermogen van de erin opgeslagen recipiënten te bedragen. Er worden immers geen gevaarlijke vloeistoffen van groep 1 opgeslagen.
- k. De wachtboxen hebben een respectievelijk volume van 6 m³, 7,5 m³ en 1 m³. In deze wachtboxen worden respectievelijk maximaal 60, 75 en 10 m³ aan gevaarlijke of brandbare vloeistoffen in verplaatsbare recipiënten opgeslagen, waardoor ten allen tijde voldaan wordt aan het vereiste inkuipingsvolume.
- l. De opslag van 970 liter gassen in verplaatsbare recipiënten wordt aangevraagd. Het betreft meer bepaald:
 - 600 liter stikstof (GHS04) – groep 4;
 - 200 liter argon (GHS04) – groep 4;
 - 150 liter lucht (GHS04) – groep 4;
 - 20 liter waterstof (GHS02, GHS04) – groep 1.
- m. Er dient geen veiligheidsafstand gehanteerd te worden tussen opslag van gassen van groep 1 en 4 in verplaatsbare recipiënten.
- n. Samengevat wordt de opslag van volgende gevaarlijke producten / brandbare vloeistoffen aangevraagd:

naam	Locatie	hoeveelheid in ton	hoeveelheid in m³	6.4.1	17.2.1.1	17.2.1	17.2.1										17.3.2.1.1.b	17.3.2.3.2.a	17.3.3.2.a	17.3.4.3	17.3.5.3	17.3.6.3.a	17.3.7.3	17.3.8.2	17.4.
OPSLAGTANKS																									
Navernetter	H225 N - B6120	78																	x		x	x			
Navernetter	H225 W - B6130	55	40															x		x	x				
Navernetter	H225 W - B6140	55	40															x		x	x				
VERPLAATSBARE RECIPIËNTEN																									
starter 1	H245	10															x		x		x	x			
starter 2	H245	30				x	x											x	x		x	x			
diverse starters	H245	30	30																x		x	x			
kernvernetters	H245	53	45			x			x		x								x	x			x		
diverse navernetters	H245	100	85																x		x	x			
smeerolie	H245	0,4	0,4			x				x													x		
ontvetter	H245	0,2	0,2																x		x	x			
gasolie (nieuw)	H200 - Tank	8,5	10			x								x	x										
smeerolie	H245		4	x																					
navernetters			18	x																					
diverse gevaarlijke producten (labo)			2																					x	
stikstof			0,6		x																				
argon			0,2		x																				
lucht			0,15		x																				
waterstof			0,02		x	x							x												
TOTAAL		420,10	250,60	22m³ / 22.000 liter	970 liter	91,9 ton	30 ton	53 ton	0,4 ton	53 ton	0,002 ton	8,5 ton	8,5 ton	10 ton	30 ton	411,2 ton	53 ton	358,2 ton	358,2 ton	53,4 ton	2 m³ / 2.000 liter				

22. Externe veiligheid

- Hoewel de SAP-installatie (lage drempel inrichting) niet VR-plichtig is, werd in het kader van de opmaak van het site OVR ook voor deze inrichting een module aan het OVR toegevoegd.

- b. Het meest recente goedgekeurde omgevingsveiligheidsrapport van BASF NV betreft het OVR met kenmerk OVR/17/28. De deelrichting in kwestie levert geen relevante bijdrage aan het externe mensrisico van de site van BASF Antwerpen.
- c. De dienst VR merkte op dat een hoeveelheid diesel (8,5 ton) wordt aangevraagd die niet vermeld wordt in het OVR/17/28. Dit hoeft volgens de dienst VR echter geen probleem te vormen, aangezien aan deze tank geen extern mensrisico verbonden is.
- d. In de basisvergunning met kenmerk MLAV1/00-022 werd volgende bijzondere voorwaarde opgelegd:

"In de zones van de productie-eenheid waar er kans bestaat op de vorming van een explosief mengsel van lucht en fijn SAP-stof dient er gebruik gemaakt te worden van speciale apparatuur welke geen ontstekingsbron kan vormen door vonken of plaatselijke verhitte.

De exploitant diende binnen de 6 maanden een veiligheidsnota op te stellen waarin aandacht werd besteed aan de korrelgrootte van het eindproduct en aan de preventieve voorzieningen inzake stofexplosies."
- e. Per e-mail d.d. 06 augustus 2019 liet de exploitant weten dat conform de bijzondere voorwaarden uit het vergunningbesluit van 11 mei 2000 door interne experts op 08 augustus 2000 een explosie veiligheidsdocument werd opgesteld, dat vervolgens op 19 oktober 2000 door een externe deskundige (J. Van Hemelen) werd goedgekeurd en nadien op 21 november 2000 ook door het Federaal Ministerie van Tewerkstelling en Arbeid werd bekrachtigd. Dit document uit 2000 werd tevens per e-mail d.d. 06 augustus 2019 bezorgd. Het document werd sindsdien ter beschikking gehouden van de overheid, zoals gevraagd in de bijzondere voorwaarde. In tussentijd werden er nog revisies opgesteld die telkens werden goedgekeurd door een erkend controleorganisme. Daarnaast wordt op de site sinds 2000 ook nog achterliggende informatie beschikbaar gehouden, d.w.z. relevante analyserapporten (testverslagen m.b.t. explosiegevoeligheid, ontstekingsenergie en korrelgrootteverdeling), maar ook besprekingsverslagen van veiligheidsstudies waarin tegenmaatregelen werden vastgelegd.
- f. Het gevraagde document is ondertussen een essentieel element in het beheer van de maatregelen m.b.t. explosie veiligheids, dat voor elk van de BASF installaties werd opgesteld, aangezien de verplichting hiertoe voortvloeit uit de Europese ATEX-richtlijn 1999/92/EG van 16 december 1999 die via een KB van 26 maart 2003 werd omgezet in Belgisch recht. De opmaak van dergelijk document is dus via federale regelgeving verplicht gemaakt.
- g. Aangezien deze materie reeds sinds lange tijd wordt opgevolgd en wordt gerevisieerd, wordt niet voorgesteld om de bijzondere voorwaarde opnieuw op te nemen.

23. Geluid en trillingen

- a. Het SAP-bedrijf is volgens het Vlareem te beschouwen als een nieuwe inrichting.
- b. In het MER werd het geluidsvermogen voor het SAP-bedrijf door dBA-plan met de Emola-methode bepaald.
- c. In het MER wordt geconcludeerd dat het effect van het SAP-bedrijf naar de omgeving toe verwaarloosbaar is. Ter hoogte van de woningen of woongebieden is het effect verwaarloosbaar.
- d. Rekening houdend met de beperkte effecten naar de omgeving, en zeker gezien het verwaarloosbaar effect ter hoogte van de woningen, zijn milderende maatregelen niet zinvol, en bovendien enkel te overwegen na afweging van hun relatieve effectiviteit in vergelijking met maatregelen op andere installaties op de volledige site.
- e. De uitbreiding dewelke vergund werd met het besluit met kenmerk MLVER-2014-0115 veroorzaakte geen relevante wijziging van het geluidsniveau.

24. Water

- a. De SAP-inrichting gebruikt ca. 40 m³/u gedemineraliseerd water voor het productieproces (navernetting en neutralisatie). Er worden enkel sporadisch spoelwaters (brakwater) gebruikt, bv. bij afstellingen of onderhoudswerken.

- b. De SAP-inrichting verbruikt gemiddeld ca. 900 m³/u koelwater voor het afvoeren van de warmte uit de neutralisatie, polymerisatie en naverntetting.
- c. Het restwater is afkomstig van de absorptiekolommen van de restgasbehandeling en bevat voornamelijk organische verbindingen zoals de gebruikte navernteters en natriumacrylaat.
- d. De 18 m³ restwaters die elk uur vanuit de SAP-inrichting verpompt worden naar de centrale waterzuivering vertegenwoordigen ca. 1,3 % van het totale effluentdebiet.
- e. De belangrijkste parameters (debiet, temperatuur, pH en TOC) op de restwaterput van het SAP-bedrijf die in verbinding staat met de centrale WZI worden continu gemonitord.
- f. De belangrijkste component in de restwaters vanuit de productie-eenheid is TOC onder de vorm van natriumacrylaat en de gebruikte navernteters. Deze worden in de WZI nagenoeg volledig afgebroken. In het verleden slaagde het bedrijf erin om de TOC-vracht naar het restwater te reduceren door recuperatie van de navernteters via het proces (destillatie-eenheid).

25. GPBV-evaluatie

- a. In het document 'Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers' worden er een aantal algemene BBT-technieken besproken voor de productie van polymeren en voor een aantal typische polymeren (o.a. polystyreen, PVC, polyester), echter niet voor de productie van SAP.
- b. Er wordt verder getoetst aan de BBT-conclusies van de BREF CWW (09 juni 2016). De exploitant bezorgde de invulling van de BBT-conclusies per e-mail d.d. 29 juli 2019.
- c. Bedrijfsmanagement
 - BBT-conclusies CWW
 - *BBT 1 (milieubeheersysteem) + onderdelen milieubeheersysteem*
 - Het KWM-zorgsysteem op de site vormt de basis voor een gecoördineerde en systematische aanpak van kwaliteit, welzijn en milieu en is gecertificeerd volgens ISO-9001, ISO-14001 en ISO-50001. Dit systeem garandeert de opvolging van de wettelijke bepalingen en zorgt ervoor dat tijdig de nodige maatregelen voorzien worden, met betrekking tot milieuaspecten.
 - Het KWM-zorgsysteem omvat alle vereisten opgesomd in BBT1.
 - *BBT 2 (overzicht van de afvalwater- en afgangstromen)*
 - Voor elk bedrijf is een procesbeschrijving en blokschema aanwezig met beschrijving van het reactieproces en reactievergelijkingen. Elk bedrijf beschikt over de nodige schema's met opname en aanduiding van:
 - (i) de relevante restwater- en restgasstromen;
 - (ii) eventuele restwatervoorbehandeling, en restgasnabehandeling;
 - (iii) staalnamepunten voor off- en online analyse.
 - Gegevens over samenstelling en de bijbehorende vrachten van emissies worden op basis van periodieke of continue metingen verzameld en ter beschikking gesteld via het online milieudatasysteem van de site (MIDAS). Bedrijven beschikken bovendien nog over bepaalde procesmetingen voor dagdagelijkse opvolging.
- d. Afvalstoffen & materialen
 - BBT-conclusies CWW
 - *BBT 13 (afvalbeheersplan)*
 - Op de site van BASF Antwerpen wordt een algemeen afval- en materialenbeleid gevoerd dat gebaseerd is op de ladder van Lansink, waarbij een maximale afvalpreventie en materiaalhergebruik nagestreefd wordt. Daarbij worden de voorschriften uit de vigerende afvalwetgeving m.b.t. preventie, verwerking en registratie toegepast en nageleefd.

- Het SAP dat niet aan de vereiste specificaties voldoet (bv. opstartproduct) kan via een buffervat terug in het proces ingezet worden. De fijne fractie uit de zeven en van de stofafzuiging wordt teruggevoerd in het proces. Restfracties worden in heel de installatie maximaal gerecupereerd om de hoeveelheid af te voeren afval tot een minimum te beperken
- *BBT 14 (afvalwaterslib)*
 - Het SAP-bedrijf loost zelf geen bedrijfsafvalwater en genereert derhalve geen afvalwaterslib.
- e. Lucht
 - BBT-conclusies CWW
 - *BBT 2 (overzicht afgasstromen)*
 - Gegevens over samenstelling en de bijbehorende vrachten van emissies worden op basis van periodieke of continue metingen verzameld en ter beschikking gesteld via het online milieudatasysteem van de site (MIDAS). Bedrijven beschikken bovendien nog over bepaalde procesmetingen voor dagdagelijkse opvolging.
 - De acrylzuurhoudende restgassen uit de neutralisatie en droging worden verzameld en in een absorptiekolom met natronloog geneutraliseerd. Uit het restgas van de navernetting worden de navernetters zoveel mogelijk gerecupereerd voor het restgas naar de absorptiekolom wordt afgeleid. Het natriumacrylaathoudend water uit de kolom wordt verzameld en naar de waterzuivering afgevoerd. De restgassen uit de polymerisatie worden gecondenseerd en ofwel in het proces teruggevoerd, ofwel naar de waterzuivering afgeleid.
 - Op plaatsen waar stofemissies kunnen ontstaan (transport, opslag) is stofafzuiging voorzien naar stoffilters van het type 'absoluutfilter'.
 - BREF POL
 - Als BBT voor het behandelen van afgasstromen van het ontgassen van silo's of reactoren, worden in de BREF Polymeren de volgende technieken vernoemd:
 - Recycleren;
 - Thermische oxidatie;
 - Katalytische oxidatie;
 - Flaring.Het recycleren van componenten wordt toegepast voor het recupereren van navernetters. De overige technieken worden niet toegepast.
 - *BBT 5 (monitoren van de diffuse VOS-emissies in de lucht)*
 - De diffuse emissies van de SAP-installatie zijn beperkt en vallen onder de drempelwaarden die worden vermeld in afdeling 4.4.6 van Vlarem II, waardoor het bedrijf niet onderworpen is aan de in deze afdeling geldende verplichtingen.
 - *BBT 15 (omhullen van emissiebronnen en behandelen van emissies) / BBT 16 (geïntegreerde strategie voor afgasbeheer en -behandeling)*
 - De VOS-houdende delen in de installatie zijn volledig emissiearm of zogenaamd technisch dicht gebouwd.
 - Sommige installatiedelen (bv. pneumatische transporten) staan op onderdruk, zodat bij kleine lekken omgevingslucht naar binnen gezogen wordt in plaats van het ontstaan van productemissies.
 - Vrijkomend SAP-stof bij het openen van apparaten voor onderhoud of herstelling wordt voorkomen door een speciaal daarvoor aanwezige, mobiele afzuiginstallatie. Verspreiding van diffuus stof wordt voorkomen, doordat de productie zich in een gesloten gebouw bevindt.
 - *BBT 16 (geïntegreerde strategie voor afgasbeheer)*
 - De restgassen, die op verschillende plaatsen ontstaan in de installatie, worden in eerste instantie over filters gestuurd om het stof zoveel als mogelijk te verwijderen. Vervolgens kunnen de restgassen nog geleid

worden over de verschillende absorptiekolommen, alvorens deze in de lucht worden geëmitteerd.

- Transportlucht gaat over een absoluutfilter alvorens deze wordt geëmitteerd. Een online stofmeting bewaakt of er voldaan wordt aan de van toepassing zijnde emissiegrenswaarde.

→ *BBT 17 (affakkelen) / BBT 18 (affakkelen)*

- Er zijn geen fakkels aanwezig op de inrichting.

→ *BBT 19 (diffuse VOS-emissies)*

- Volgende technieken worden toegepast:
 - (i) De VOS-houdende delen in de installatie zijn volledig emissiearm of zogenaamd technisch dicht gebouwd.
 - (ii) Sommige installatiedelen (bv. pneumatische transporten) staan op onderdruk, zodat bij kleine lekken omgevingslucht naar binnen gezogen wordt in plaats van het ontstaan van productemissies.
 - (iii) Vrijkomend SAP-stof bij het openen van apparaten voor onderhoud of herstelling wordt voorkomen door een speciaal daarvoor aanwezige, mobiele afzuiginstallatie. Verspreiding van diffuus stof wordt voorkomen, doordat de productie zich in een gesloten gebouw bevindt.
 - (iv) Procedures voor onderhoudswerkzaamheden die er o.a. op gericht zijn om diffuse emissies zoveel mogelijk te voorkomen of beperken.

→ *BBT 6 (monitoren van geuremissies) / BBT 20 (geurbeheersplan)*

- De installatie heeft geen structurele problemen of bronnen die aanleiding geven tot een geuremissie. In het MER opgemaakt voor de site in 2014, werden voor de relevante VOS de 98-percentielwaarden berekend en afgetoetst aan de beschikbare geurdrempelwaarden. Deze lagen ver onder de respectievelijke geurdrempelwaarden.
- Indien toch een geuremissie zou optreden ten gevolge van een onverwachte, niet optimale werking of een storing in de installatie, dan wordt dit geregistreerd en geanalyseerd. Indien mogelijk worden corrigerende maatregelen genomen.

→ *BBT 21 (geuremissies afkomstig van afvalwaterverzameling en -behandeling en van slibbehandeling)*

- Het restwater dat door het SAP-bedrijf gegenereerd wordt, wordt via een gesloten leidingennet naar de restwaterput afgevoerd.
- De verblijftijd van het restwater wordt beperkt door regelmatige afvoer richting WZI.
- De restwaterput is afgedekt.

f. Waterverbruik en -lozing

- BBT-conclusies CWW

→ *BBT 7 (watergebruik en de productie van afvalwater)*

- Het SAP-bedrijf beperkt de verontreinigingsbelasting van het restwater onder andere door scheiding van SAP van het restwater met behulp van filters
- Momenteel is er een project lopende voor terugwinning van acrylzuur uit het restwater.

→ *BBT 2 (overzicht van de afvalwaterstromen)*

- Gegevens over samenstelling en de bijbehorende vrachten van emissies worden op basis van periodieke of continue metingen verzameld en ter beschikking gesteld via het online milieudatasysteem van de site (MIDAS). Bedrijven beschikken bovendien nog over bepaalde procesmetingen voor dagdagelijkse opvolging.
- Het restwater is afkomstig van de absorptiekolommen van de restgasbehandeling en bevat voornamelijk organische verbindingen zoals de gebruikte navenetters en natriumacrylaat.

- Omwille van de goede biologische afbreekbaarheid is in beide installaties geen voorzuivering van de restwaters voorzien. De restwaters worden biologisch gezuiverd in de centrale waterzuiveringsinstallatie van BASF.
- *BBT 3 (monitoren van de belangrijkste procesparameters)*
 - De belangrijkste parameters (debiet, temperatuur, pH en TOC) op de restwaterput van het SAP-bedrijf die in verbinding staat met de centrale WZI worden continu gemonitord.
- *BBT 4 (monitoren van emissies in water)*
 - De monitoring van de emissie van het gezuiverd afvalwater naar het oppervlaktewater wordt uitgevoerd op het effluent van de centrale waterzuiveringsinstallatie.
- *BBT 8 (niet- verontreinigde vs. potentieel verontreinigde waterstromen)*
 - De BASF-site en de daarop gevestigde bedrijven beschikken over een gescheiden opvang- en afvoersysteem voor potentieel verontreinigd en niet-verontreinigd hemelwater. Het potentieel verontreinigd hemelwater wordt via het intern restwatercircuit mee afgevoerd naar de centrale WZI. Al het opgevangen niet-verontreinigd hemelwater wordt afgeleid naar het koelwatersysteem en wordt aldus zoveel mogelijk ingezet als koelwater op de site. Het wordt namelijk mee opgenomen in de stroom opgepompt oppervlaktewater uit het kanaaldok dat als koelwater intern ter beschikking wordt gesteld van verschillende bedrijven. Na gebruik wordt het thermisch belaste koelwater via een aantal koelcellenbatterijen opnieuw gekoeld zodat het meerdere malen ingezet kan worden. Uiteindelijk vindt een terugvoer plaats naar het Schelde-Rijnkanaal of naar het kanaaldok B3. Het niet-verontreinigd hemelwater wordt zo nuttig gebruikt als koelwater.
- *BBT 9 (bufferopslagcapaciteit)*
 - Het restwater kan beperkt gebufferd worden in de restwaterput van het bedrijf. Wanneer het restwater niet voldoet aan de normale specificaties kan ook decentraal in het calamiteitenbekken op blokveld F200 gebufferd worden.
- *BBT 10 (geïntegreerde strategie voor afvalwaterbeheer en -behandeling) punt 3.4 (BBT-GEN in tabel 1, 2 en 3) / BBT 11 (voorbehandelen van afvalwater) / BBT 12 (eindbehandeling van afvalwater)*
 - Het restwater van de SAP-installatie bestaat in grote mate uit TOC, hetgeen zeer goed afbreekbaar is in de centrale WZI van de site. Voorbehandeling is dus niet noodzakelijk. Wel worden er verschillende technieken toegepast om de verontreinigingsbelasting zoveel mogelijk te beperken, waaronder:
 - (i) Scheiding van SAP van het restwater met behulp van filters;
 - (ii) Momenteel is er een project lopende voor terugwinning van acrylzuur uit het restwater;
 - De eindbehandeling geschiedt in de centrale WZI, dewelke het water biologisch zuivert alvorens het verder wordt geloosd.
- BREF POL
 - Volgens de BREF 'Polymeren' is het onder andere BBT om een buffer voor afvalwater te voorzien stroomopwaarts van de WZI om op die manier een constante kwaliteit van het afvalwater te voorzien. Hieraan wordt voldaan door de aanwezigheid van de restwaterput.
- g. Energie
 - Zoals hoger reeds gesteld betreft het primair energieverbruik van het SAP-bedrijf vertrouwelijke informatie.
 - Uit de energiestudie blijkt dat de SAP-eenheid voor wat betreft energie-efficiëntie tot de wereldtop behoort. De warmte die vrijkomt in de neutralisatiestap van het SAP-proces wordt gerecupereerd via een platenwarmtewisselaar.
- h. Bodem

- De productie-eenheden zijn gebouwd op vloeistofdichte bodemplaten voorzien van opstaande randen of met gravitair aflopende helling. Deze platen hebben een afwatering naar het restwater. Apparaten of leidingen die een mogelijk risico voor de verontreiniging van de omgeving inhouden, worden daarenboven in een aparte inkuiping geplaatst. Op deze wijze kunnen eventuele verontreinigingen (productlekkage, olie, ed.) selectief behandeld worden.
- De productie van SAP gebeurt bovendien binnen in gebouwen.
- De opslag van gevaarlijke producten moeten voldoen aan de bepalingen van hoofdstuk 5.17 van Vlarem II. Hierin worden de nodige maatregelen vastgesteld ter voorkoming van verontreiniging van de bodem, zoals dubbelwandige bovengrondse houders met lekdetectie of enkelwandige houders voorzien van inkuipingen.
- De GPBV-activiteit wordt aangeduid met een kenletter 'S' in kolom 8 van de indelingslijst. De exploitant is verplicht om, conform artikel 33bis van het Bodemdecreet onder leiding van een bodemsaneringsdeskundige een oriënterend bodemonderzoek uit te voeren en het verslag ervan aan de OVAM te bezorgen vóór 07.01.2014. Artikel 67/1 van VLAREBO stelt echter dat voor de onderzoeksplacht, vermeld in artikel 33bis, §2, van het Bodemdecreet, geen nieuw oriënterend bodemonderzoek uitgevoerd moet worden als in het kader van de exploitatie van de risico-inrichting op de grond in het verleden al een oriënterend bodemonderzoek werd uitgevoerd.
- Voor het kadastraal perceel A7R2 waarop de productieactiviteiten gelegen zijn, is het bodemattest met attestnummer 20140570322 toegevoegd in bijlage. In 2014 werd i.o.v. BASF Antwerpen een eerste periodiek OBO opgemaakt voor blokveld H200 (perceel A7R2). Ook het verslag van dit situatieonderzoek is toegevoegd in bijlage.
- Er wordt voldaan aan de verplichting m.b.t. het situatierapport.
- i. Externe veiligheid
 - In artikel 2.1.1. van titel III van het VLAREM wordt vermeld dat "de nodige maatregelen worden getroffen om ongevallen te voorkomen en de gevolgen daarvan te beperken". BASF NV is een hogedrempel Seveso-inrichting en beschikt over een site-overkoepelend OVR. Het meest recente goedgekeurde omgevingsveiligheidsrapport van BASF NV betreft OVR/17/28. De deelrichting in kwestie levert geen relevante bijdrage aan het externe mensrisico van de site van BASF Antwerpen.
- j. Geluid en trillingen
 - *BBT-conclusies CWW*
 - *BBT 22 (geluidsbeheersplan)*
 - Bij de ontwikkeling van nieuwe investeringen en bij belangrijke wijzigingen wordt de geluidsbelasting van het geplande project voorafgaandelijk geëvalueerd. Dit gebeurt op basis van de apparatenlijsten.
 - Er wordt onderzocht of en zo ja welke geluidsbeperkende maatregelen op het niveau van de individuele apparaten genomen kunnen worden. Deze evaluatie wordt gedocumenteerd in wat genoemd wordt de "Acoustic detail planning". Door het treffen van dergelijke maatregelen aan de bron kan het geluidsvermogen van de installaties in belangrijke mate gereduceerd worden (low noise toestellen, geluidsdempers, omkasting, isolatie, ...).
 - Bij de verdere planning en bouw van de installatie wordt rekening gehouden met de besluiten van deze geluidsstudie.
 - Na indienstname van het nieuwe project wordt het geluidsvermogen van de installatie bepaald door opmaak van een geluidskadaster door een erkend geluidsdeskundige. Praktisch gebeurt dit door het uitvoeren van een groot aantal metingen in en rond de installatie. Met behulp van de Emola-methode wordt op basis van deze meetgegevens het geluidsvermogen van de installatie bepaald.

- *BBT 23 (geluidsemissies)*
- Volgende technieken worden toegepast:
 - (i) Techniek a:
Bij de keuze voor een nieuwe productie-installatie op de BASF site wordt, o.b.v. het geluidsmodel voor de site, bekeken op welke locatie deze installatie het beste ingepland kan worden. Zo zijn de blokvelden aan de buitenzijde van de site (dichter bij mogelijke receptoren) voorbehouden voor geluidsarmere activiteiten.
 - (ii) Techniek c:
Zie ook antwoord voorgaande vraag. Bij de aankoop van nieuwe apparatuur wordt zoveel mogelijk geopteerd voor low-noise equipment (cf. acoustic detail planning en het geluidsmodel van de site).
 - (iii) Techniek d:
Het uitgestraalde geluid naar de omgeving is bij de SAP-installatie relatief beperkt, aangezien het grootste gedeelte van de installatie zich bevindt in een gesloten gebouw. Desalniettemin zijn er over de jaren al verschillende geluidsreductie-initiatieven genomen om het geluid in de installatie te beperken, zoals bv. het gebruik van geluidsarmere apparaten, geluidsisolatie, omkastingen, tijdig onderhoud etc.
 - k. Maatregelen bij abnormale bedrijfsomstandigheden
 - Voor de hele installatie is een asset reliability en onderhoudsprogramma uitgewerkt, dus ook voor de kritische milieuapparatuur (regelmatig onderhoud, reserveonderdelen on stock, enz.).
 - Het bedrijf neemt verschillende maatregelen om emissies naar lucht en water tijdens andere dan normale bedrijfsomstandigheden te voorkomen:
 - onderhoudsprogramma's;
 - bluswateropvang;
 - inbedrijfname procedures;
 - organisatorische maatregelen (verhoogde waakzaamheid, afstelplanning, lastvermindering, ...).
 - l. Maatregelen bij stopzetting
 - BASF Antwerpen zal een definitieve stopzetting op een verantwoorde wijze tot uitvoering brengen, waarbij rekening zal worden gehouden met de verschillende milieucompartimenten, waaronder ook de reglementaire afvoer en verwerking van afval. Bij de definitieve stopzetting van activiteiten van deze risico-inrichting zal een oriënterend bodemonderzoek worden uitgevoerd op de grond waar de inrichting gevestigd is, cf. de vereisten opgesteld in hoofdstuk 10 van titel III van het bodemdecreet;

Gelet op het stilzwijgend gunstig advies van het Agentschap Zorg & Gezondheid (AZG);

Gelet op het gunstig advies d.d. 26 juli 2019 van de Vlaamse Milieumaatschappij (VMM);
op volgende elementen uit dit advies:

1. Voorwerp van de aanvraag relevant voor lucht
 - a. De omgevingsvergunningsaanvraag van BASF heeft betrekking op een hernieuwing en uitbreiding/wijziging van de bestaande vergunning voor de productie van amines. Relevant voor lucht zijn de procesinstallaties met een totaal vermogen van 15.327 kW voor de productie van superabsorberende polymeren met een capaciteit van 250.000 ton/jaar, te vergunnen onder de rubrieken 7.2, 7.11.1°h), 7.12.1°a), 20.4.1.2° en 23.1.1°c).
2. Emissies van de exploitatie
 - a. In het MER werd voor de fijn stofemissies van de gehele BASF-site een dispersieberekening uitgevoerd. Er wordt daarbij een beperkte bijdrage aan de jaargemiddelde PM10-concentratie berekend in een aantal woonzones in de omgeving van het bedrijf (Zandvliet en Berendrecht).

- b. Het bedrijf geeft aan in het kader van deze omgevingsvergunningsaanvraag geen bijkomende milderende maatregelen te nemen omdat de emissies van afkomstig van de productie van SAP productie kleiner zijn dan 3% (nl. 0,07% voor PM10) van de totale emissies van de BASF-site.
- 3. Kwaliteit van de omgevingslucht
 - a. In de omgeving van het bedrijf beschikt de VMM voor PM10 over metingen en modelberekeningen van de jaargemiddelde concentraties. Hier bedroeg de jaargemiddelde concentratie 21-25 µg/m³. Deze waarden zijn licht verhoogd ten opzichte van het landelijk gemiddelde in Vlaanderen. De Europese grenswaarde wordt echter ruim gerespecteerd.
 - b. Gelet op het relatief lage aandeel van de emissies afkomstig van de productie van SAP ten opzichte van de totale emissies van de BASF-site, kan gesteld worden dat de aangevraagde emissie verenigbaar is met de kwaliteit van de omgevingslucht;

Gelet op het feit dat in het kader van eventuele grensoverschrijdende hinder aan de Gedeputeerde Staten van Zeeland en de Omgevingsdienst Midden- en West-Brabant (Nederland) een aanvraagdossier werd bezorgd; dat van de Gedeputeerde Staten van Zeeland geen reactie werd ontvangen; dat de Omgevingsdienst Midden- en West-Brabant meedeelt dat er geen opmerkingen zijn;

Gelet op het gunstig advies d.d. 27 augustus 2019 van de Provinciale Omgevingsvergunningscommissie (POVC); op volgende elementen uit dit advies:

- 1. Horen van de partijen
 - De heer J. De Hoog, milieucoördinator, wordt gehoord namens de aanvrager.
 - De voorzitter overloopt de aanvraag en verwijst naar de gunstige adviezen.
 - De heer De Hoog vermeldt dat twee stellingen uit de adviezen niet correct zijn. De heer Goffin heeft hierover per mail volgende toelichting bezorgd:
 - Het CBS vermeldt op pagina 7 van zijn advies dat de huidige vergunde productiecapaciteit 225.000 ton/jaar is en dat er met voorliggende aanvraag een uitbreiding wordt gevraagd naar 250.000 ton/jaar. Dit is echter niet correct. De 250.000 ton/jaar werd reeds vergund in 2014 (MLVER-2014-0115), enkel in het voorafgaande MER van 2014 werd uitgegaan van de vorige productiecapaciteit van 225.000 ton/jaar.
 - De AGOP-M vermeldt op pagina 11 van haar advies dat BASF een lijst heeft doorgegeven van meetresultaten van K1320 en K6600 waarbij de emissiegrenswaarden werden overschreden. Dat klopt niet want het betreft hier geen overschrijdingen van de emissiegrenswaarden, maar louter van de rapporteringslimiet (de meetresultaten zijn telkens kleiner dan de geldende emissiegrenswaarden). De meeste metingen die we op deze emissiepunten uitvoeren geven resultaten die kleiner zijn dan de rapporteringslimiet. Af en toe worden er wel concentraties gemeten boven de rapporteringslimiet, maar tot hiertoe nooit boven de geldende emissiegrenswaarden.
- 2. Omschrijving
 - De omschrijving kan worden behouden.
- 3. Openbaar onderzoek – bezwaren
 - Er werden geen bezwaren ingediend.
 - De publieke informatievergadering werd gehouden op 3 juli 2019. Er daagden geen geïnteresseerden op.
- 4. Toetsing aan titel IV van de VCRO/Stedenbouwkundige verenigbaarheid
 - De aanvraag is gelegen binnen een gebied bestemd voor zeehaven- en watergebonden bedrijven volgens het GRUP Afbakening zeehavengebied Antwerpen, goedgekeurd op 30 april 2013. De aanvraag is in overeenstemming met de bestemmingsvoorschriften van het voornoemde gewestelijke uitvoeringsplan.
 - De POVC is van oordeel dat de aanvraag principieel stedenbouwkundig verenigbaar is.

5. Toetsing aan titel V van het DABM

- Er werd geen advies ontvangen van het AZG. Dit advies is stilzwijgend gunstig.
- Het CBS Antwerpen, de AGOP-M en de VMM verlenen gunstige adviezen.
- Het OVR met betrekking tot voorliggende inrichting werd definitief goedgekeurd. De deelrichting in kwestie levert geen relevante bijdrage aan het externe mensrisico van de site van BASF Antwerpen.
- Het Team Externe Veiligheid laat per mail d.d. 18 juli 2019 weten dat ze hebben vastgesteld dat er in de aanvraag een hoeveelheid (8,5 ton) diesel opgenomen is die niet vermeld wordt in het OVR/17/28. Deze hoeveelheid bevindt zich in een opslagtank van 10 m³. Wat het aspect externe mensveiligheid betreft hoeft dit geen probleem te vormen, aangezien aan deze tank geen extern mensrisico verbonden is. Wat het aspect milieuveiligheid betreft, meldt het dossier dat het een dubbelwandige tank betreft met een permanent lekdetectiesysteem. In voorkomend geval is het aan deze tank verbonden milieurisico beperkt en beheerst (de algemene milieumaatregelen zijn ook op deze tank van toepassing). De resultaten van het OVR/17/28 wijzigen daardoor dus niet.
- De aanvrager bezorgde met mail van 19 augustus 2019 een reactie op de adviezen van de AGOP-M en het CBS, m.b.t. tot een aantal stellingen die niet correct zouden zijn (de POVC verwijst ter zake naar punt 1. Horen van de partijen).
- De POVC volgt de gunstige adviezen en is van oordeel dat de aanvraag voldoet aan de bepalingen van titel V van het DABM en dat op milieutechnisch vlak de aanvraag aanvaardbaar is.

6. Toetsing aan principe van ondeelbaarheid stedenbouw/milieu/natuur/kleinhandel

- De aanvraag heeft enkel betrekking op de vergunningsplichtige exploitatie van ingedeelde inrichtingen of activiteiten. De onlosmakelijk verbonden stedenbouwkundige handelingen, meer bepaald de constructies en magazijnen, gelegen in het blokvelden van de betrokken eenheid op een industriële site, zijn stedenbouwkundig vergund of vergund geacht.
- Het CBS Antwerpen merkt op dat er voor de nieuwe dieseltank met een inhoud van 8,5 ton (gelegen in H200 op het uitvoeringsplan) geen stedenbouwkundige vergunning bekend is. Het Besluit van de Vlaamse Regering van 16 juli 2010 tot bepaling van stedenbouwkundige handelingen waarvoor geen omgevingsvergunning nodig is, geeft aan dat constructies in industriegebied binnen bepaalde randvoorwaarden zijn vrijgesteld van de stedenbouwkundige vergunningsplicht. Het is niet op te maken uit de aanvraag of aan deze voorwaarden geheel voldaan is. Indien dit niet het geval is, is voor deze tank een omgevingsvergunning voor stedenbouwkundige handelingen nodig.
 - Op 7 augustus 2019 werd door de dienst Omgevingsvergunningen bijkomende informatie gevraagd omtrent bovenstaande opmerking van het CBS Antwerpen.
 - Op 13 augustus 2019 liet de exploitant het volgende weten:
"Gezien de beperkte duur dat de tijdelijke voorzieningen periodiek weerkerend worden ingezet (ruim minder dan 4x30 dagen per jaar) en de beperkte ruimtelijke omvang die deze innemen op de betrokken industriële locatie (hoogte en oppervlakte van gehuurde units bij onze leveranciers liggen ruim onder de maximaal toegelaten afmetingen), wordt aan de criteria inzake vrijstellingen voldaan en daarom werden geen stedenbouwkundige handelingen aangevraagd."
 - De POVC oordeelt dat de dieseltank voldoet aan de randvoorwaarden om vrijgesteld te zijn van de stedenbouwkundige vergunningsplicht.
- De POVC merkt op dat deze vergunning geen regularisatie betreft voor eventueel niet vergunde gebouwen en constructies die ingetekend zouden staan op de bijgevoegde plannen bij het aanvraagdossier.

7. Toepasselijke BREF's

- BREF Polymeren d.d. 2007

- BREF CWW d.d. 2016

8. Natuurtoets

- De vergunningsaanvraag werd tijdens het ontvankelijk- en volledigheidsonderzoek getoetst aan artikel 26bis en artikel 36ter, §3 en §4 van het Natuurdecreet. De inrichting is gelegen op resp. ca. 1.735 meter en ca. 1.815 meter van de habitatrictlijngebieden "Schelde- en Durmeëstuarium van de Nederlandse grens tot Gent" en "Westerschelde en Saeftinghe", op 1.777 meter en 1.817 meter van de vogelrichtlijngebieden "Schorren en polders van de Beneden-Schelde" en "Westerschelde en Saeftinghe" en op ca. 1.475 meter van het VEN- en/of IVON-gebied "Slikken en schorren langs de Schelde". Gelet op het voorwerp van de aanvraag, de gegevens in het dossier en de uitgebrachte adviezen is in het kader van de omgevingsvergunning de natuurtoets niet relevant.

9. Watertoets

- Gelet op het feit dat de inrichting niet gelegen is in (mogelijk) overstromingsgevoelig gebied en gelet op het voorwerp van de aanvraag, de gegevens in het dossier en de uitgebrachte adviezen kan in alle redelijkheid worden geoordeeld dat de watertoets voor deze aanvraag niet relevant is.

10. Termijn

- De vergunning kan worden verleend voor een termijn van onbepaalde duur.

11. Voorwaarden

Milieuvoorwaarden:

a. Algemene milieuvoorwaarden:

- Algemeen: hoofdstukken 4.1 (algemene voorschriften), 4.6 (licht), 4.7 (beheersing van asbest) en 4.9 (energieplanning)
- Oppervlaktewater: hoofdstuk 4.2 (beheersing van oppervlaktewaterverontreiniging)
- Lucht: hoofdstuk 4.4 (beheersing van luchtverontreiniging)
- Geluid: hoofdstuk 4.5 (beheersing van geluidshinder)
- Algemene voorwaarden Vlarem III: deel 2

b. Sectorale milieuvoorwaarden:

- Brandbare vloeistoffen: afdeling 5.6.1
- Chemicaliën: hoofdstuk 5.7
- Elektriciteit: hoofdstuk 5.12
- Gassen - gemeenschappelijke bepalingen: afdeling 5.16.1
- Installaties voor het fysisch behandelen van gassen: afdeling 5.16.3
- Opslag van gevaarlijke producten - gemeenschappelijke bepalingen: afdeling 5.17.1
- Opslagplaatsen voor gevaarlijke gassen - algemene bepalingen: subafdeling 5.17.3.1
- Opslagplaatsen voor gevaarlijke gassen in verplaatsbare recipiënten: subafdeling 5.17.3.2
- Gevaarlijke vaste stoffen en vloeistoffen: afdeling 5.17.4
- Hout - algemene bepalingen: afdeling 5.19.1
- Industriële inrichtingen die luchtverontreiniging kunnen veroorzaken - algemene bepalingen: afdeling 5.20.1
- Kunststoffen: hoofdstuk 5.23
- Laboratoria: Hoofdstuk 5.24
- Metalen: hoofdstuk 5.29
- Motoren met inwendige verbranding: hoofdstuk 5.31
- Stoomtoestellen: hoofdstuk 5.39

c. Bijzondere milieuvoorwaarden: /;

Overwegende dat het advies van de POVC in aanmerking wordt genomen;

Overwegende dat voor de evaluatie van de elementen die de aanvrager heeft aangebracht tijdens het horen door de POVC, kan verwezen worden naar het advies van de POVC;

Overwegende dat voor de toetsing van de aanvraag aan de kenmerken van het watersysteem, en aan de doelstellingen en beginselen van het decreet van 18 juli 2003 betreffende het integraal waterbeleid, gecoördineerd op 15 juni 2018, kan verwezen worden naar de beoordeling in het verslag van de POVC;

Overwegende dat voor de toetsing van de aanvraag aan de kenmerken en beginselen van de natuur- en erfgoedtoets, kan verwezen worden naar het advies van de POVC;

Overwegende dat voorliggende omgevingsvergunning enkel betrekking heeft op de in artikel 1 van dit besluit vermelde ingedeelde inrichtingen of activiteiten; dat deze vergunning geen regularisatie betreft voor eventuele niet-vergunde gebouwen of constructies die op de uitvoeringsplannen ingetekend staan;

Overwegende dat overeenkomstig artikel 4.1.12.1 §1 van Vlarem II de exploitant de organisatie van de brandbestrijding, de brandbestrijdingsmiddelen en de capaciteit van de opvang van verontreinigd bluswater bepaalt volgens de code van goede praktijk en dat hij daarbij de bevoegde brandweer raadpleegt;

Overwegende dat gesteld kan worden dat de risico's voor de externe veiligheid, de hinder, de effecten op het leefmilieu, op de wateren, op de natuur en op de mens buiten de inrichting veroorzaakt door de gevraagde verandering mits naleving van de in onderhavig besluit opgelegde vergunningsvoorwaarden tot een aanvaardbaar niveau kunnen worden beperkt;

Overwegende dat er bijgevolg aanleiding toe bestaat in toepassing van artikel 68 van het Decreet omgevingsvergunning de gevraagde vergunning volledig toe te staan voor onbepaalde duur;

B E S L U I T:

ARTIKEL 1 - Voorwerp

§1. Aan de nv BASF Antwerpen, gevestigd Scheldelaan 600 - Haven 725 te 2040 Antwerpen, wordt onder de voorwaarden bepaald in onderhavig besluit de vergunning verleend om een productie-eenheid voor SAP (SuperAbsorberPolymeer) horende bij een chemisch bedrijf (inrichtingsnummer omgevingsloket 20190322-0019), gelegen Scheldelaan 600 te 2040 Antwerpen, kadastragegevens (afdeling-sectie-perceelnummer) 20-A-7R2 en 20-A-7S2, verder te exploiteren en te veranderen, omvattend:

- een installatie voor de productie van Super Absorber Polymer (SAP), toegerust met 3 parallelle productiestraten, een tankpark met 3 tanks en installaties voor opslag en afvulling. Het totaal geïnstalleerd vermogen bedraagt samen ca. 15.327 kW en de totale productiecapaciteit bedraagt 250.000 ton SAP per jaar (*hernieuwing en uitbreiding met 444 kW*) (7.2 - 7.11.1.h - 7.12.1.a - 20.4.1.2 - 23.1.1.c);
- de inrichting omvat tevens :
 - een generator met een geïnstalleerd totaal elektrisch schijnbaar vermogen van 600 kVA en een geïnstalleerd totaal nominaal thermisch ingangsvermogen van 480 kW (*nieuw*) (12.1.1.1.a - 31.1.1.a);
 - 11 luchtcompressoren met een geïnstalleerde totale drijfkracht van 625,2 kW en 28 airconditioninginstallaties met een geïnstalleerde totale drijfkracht van 311,8 kW tot een totaal geïnstalleerd vermogen van 937 kW (*hernieuwing - actualisatie*) (16.3.1.2);
 - 5 koelcompressoren van resp. 2x 60 kW, 2x 110 kW en 250 kW tot een geïnstalleerde totale drijfkracht van 590 kW (*hernieuwing - actualisatie van 2 koelcompressoren (- 20 kW) en uitbreiding met 250 kW*) (16.3.2.2.a);
 - de opslag van 970 liter gasen in verplaatsbare recipiënten (*hernieuwing*) (17.1.2.1.1):
 - 600 liter;
 - 200 liter;
 - 150 liter l;
 - 20 liter waterstof;
 - de opslag van gevaarlijke producten (*hernieuwing - actualisatie na omzetting van de opslag en verdeling volgens de CLP-verordening - uitbreiding*) als volgt:

naam	Locatie	hoeveelheid in ton	hoeveelheid in m ³	6.4.1	17.2.1.1	17.2.1	17.2.1										17.3.2.1.1.b	17.3.2.3.2.a	17.3.3.2.a	17.3.4.3	17.3.5.3	17.3.6.3.a	17.3.7.3	17.3.8.2	17.4.
							P8	H2	E1	E2	15	34													
OPSLAGTANKS																									
Navernetter	H225 N - B6120	78																	x			x	x		
Navernetter	H225 W - B6130	55	40																x			x	x		
Navernetter	H225 W - B6140	55	40																x			x	x		
VERPLAATSBARE RECIPIËNTEN																									
starter 1	H245	10																x		x		x	x		

starter 2	H245	30				x	x									x	x	x	x		
diverse starters	H245	30	30														x		x	x	
kernvernetters	H245	53	45			x		x		x							x	x			x
diverse naverntters	H245	100	85														x		x	x	
smeerolie	H245	0,4	0,4			x			x												x
ontvetter	H245	0,2	0,2														x		x	x	
gasolie (nieuw)	H200 - Tank	8,5	10			x						x	x								
smeerolie	H245		22	x																	
diverse gevaarlijke producten (labo)			2																		x
stikstof			0,6		x																
argon			0,2		x																
lucht			0,15		x																
waterstof			0,0 2		x	x					x										
TOTAAL		420,10	250,60	22 m³ / 22.000 liter	970 liter	91,9 ton	30 ton	53 ton	0,4 ton	53 ton	0,002 ton	8,5 ton	8,5 ton	10 ton	30 ton	411,2 ton	53 ton	358,2 ton	358,2 ton	53,4 ton	2 m³ / 2.000 liter

- met de aanwezigheid van 104,13 ton seveso-stoffen in de installatie (17.2.1), als volgt:
 - 4 ton acrylzuur en 80 ton Na-acrylaatoplossing (P5c – E1);
 - 1,2 ton watervrije ammoniak in de gesloten ammoniakkoelinstallatie (MNG – 35);
 - 2 ton SAP-oplosmiddel (P5c);
 - 16,7 ton SAP-kernvernetter (H2 - E2);
 - 0,225 ton SAP-naverntter 2 in de leidingen (P5c);
- de opslag van 350 m³ houten palletten in de verladingsruimten H158 en H238 (*nieuw*) (19.6.1.a);
- de opslag van 30.000 ton SAP-kunststoffen in een lokaal (*hernieuwing*) (23.3.1.c);
- 1 laboratorium gericht op de interne controle van eigen productieprocessen (*hernieuwing – vermindering met 1 labo – voorheen vergund onder 24.4*) (24.2);
- Een ontvettingstafel met een inhoud van 208 l (*nieuw*) (29.5.5.1.a – 29.5.7.2.a.1);
- stoomvaten, met inbegrip van warmtewisselaars waarvan de primaire ruimte als stoomvat wordt beschouwd, met een waterinhoud van 29.124 l (*hernieuwing – actualisatie (-7.609 liter)*) (39.2.2);
- tijdelijke stoomgenerator met een waterinhoud van 400 liter aan het labo bij afstellingen van het stoomnet (*nieuw*) (39.3);
- warmtewisselaars, andere dan deze onder 39.2.2. met een waterinhoud van de secundaire ruimte van 22.935 l ((*hernieuwing – actualisatie (-8.591 liter)* 39.4.2).

Rubricering: 6.4.1 - 7.2 - 7.11.1.h - 7.12.1.a - 12.1.1.1.a - 16.3.1.2 - 16.3.2.2.a - 17.1.2.1.1 - 17.2.1 - 17.3.2.1.1.1.b - 17.3.2.3.2.a - 17.3.3.2.a - 17.3.4.3 - 17.3.5.3 - 17.3.6.3.a - 17.3.7.3 - 17.3.8.2 - 17.4 - 19.6.1.a - 20.4.1.2 - 23.1.1.c - 23.3.1.c - 24.2 - 29.5.5.1.a - 29.5.7.2.a.1 - 31.1.1.a - 39.2.2 - 39.3 - 39.4.2.

§2 De lopende vergunningen met betrekking tot de ingedeelde inrichtingen of activiteiten worden opgeheven vanaf realisatie van de veranderingen.

Bovenstaand vindt u – indien van toepassing – de vergunde rubrieken met de respectievelijke hoeveelheden, de vergunde stedenbouwkundige handelingen en de geldende kadastrale gegevens.

Enkel deze vergunde rubrieken, stedenbouwkundige handelingen en kadastrale gegevens zijn afdwingbaar in geval van rechtsgeldige ondertekening van dit besluit.

ARTIKEL 2 – Voorwaarden

De in artikel 1 bedoelde vergunning is afhankelijk van de strikte naleving van de volgende voorwaarden:

Milieuvoorwaarden:

a. Algemene milieuvoorwaarden:

- Algemeen: hoofdstukken 4.1 (algemene voorschriften), 4.6 (licht), 4.7 (beheersing van asbest) en 4.9 (energieplanning)
- Oppervlaktewater: hoofdstuk 4.2 (beheersing van oppervlaktewaterverontreiniging)
- Lucht: hoofdstuk 4.4 (beheersing van luchtverontreiniging)
- Geluid: hoofdstuk 4.5 (beheersing van geluidshinder)
- Algemene voorwaarden Vlarem III: deel 2

b. Sectorale milieuvoorwaarden:

- Brandbare vloeistoffen: afdeling 5.6.1
- Chemicaliën: hoofdstuk 5.7
- Elektriciteit: hoofdstuk 5.12
- Gassen - gemeenschappelijke bepalingen: afdeling 5.16.1
- Installaties voor het fysisch behandelen van gassen: afdeling 5.16.3
- Opslag van gevaarlijke producten - gemeenschappelijke bepalingen: afdeling 5.17.1
- Opslagplaatsen voor gevaarlijke gassen - algemene bepalingen: subafdeling 5.17.3.1
- Opslagplaatsen voor gevaarlijke gassen in verplaatsbare recipiënten: subafdeling 5.17.3.2
- Gevaarlijke vaste stoffen en vloeistoffen: afdeling 5.17.4
- Hout - algemene bepalingen: afdeling 5.19.1
- Industriële inrichtingen die luchtverontreiniging kunnen veroorzaken - algemene bepalingen: afdeling 5.20.1
- Kunststoffen: hoofdstuk 5.23
- Laboratoria: Hoofdstuk 5.24
- Metalen: hoofdstuk 5.29
- Motoren met inwendige verbranding: hoofdstuk 5.31
- Stoomtoestellen: hoofdstuk 5.39

c. Bijzondere milieuvoorwaarden: /

De opgesomde algemene en sectorale milieuvoorwaarden staan in Vlarem II. Deze zijn evenwel louter indicatief; bij wijziging van Vlarem II wordt de exploitant immers steeds geacht de meest actuele versie van de van toepassing zijnde bepalingen na te leven. De integrale en geconsolideerde tekst van Vlarem II is te raadplegen op de Milieunavigator, via de link: <https://nnavigator.emis.vito.be/>

ARTIKEL 3 - Termijn voor ingebruikname

De omgevingsvergunning, of een gedeelte ervan, vervalt van rechtswege overeenkomstig artikel 99 §1 en 3, in elk van de volgende gevallen:

- 1° als de verwezenlijking van de vergunde stedenbouwkundige handelingen niet wordt gestart binnen de twee jaar na het verlenen van de definitieve omgevingsvergunning;
- 2° als het uitvoeren van de vergunde stedenbouwkundige handelingen meer dan drie opeenvolgende jaren wordt onderbroken;
- 3° als de vergunde gebouwen niet winddicht zijn binnen vijf jaar na het verlenen van de definitieve omgevingsvergunning;
- 4° als de exploitatie van de vergunde activiteit of inrichting niet binnen vijf jaar na het verlenen van de definitieve omgevingsvergunning aanvangt;

Als de gevallen, vermeld in bovenvermelde paragraaf, betrekking hebben op een gedeelte van het bouwproject, vervalt de omgevingsvergunning alleen voor het niet-afgewerkte gedeelte van een bouwproject. Een gedeelte is eerst afgewerkt als het, in voorkomend geval na de sloping van de niet-afgewerkte gedeelten, kan worden beschouwd als een afzonderlijke constructie die voldoet aan de bouwfysische vereisten. Als de gevallen, hierboven vermeld, alleen betrekking hebben op een gedeelte van de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit, vervalt de omgevingsvergunning alleen voor dat gedeelte.

ARTIKEL 4 - Vergunningstermijn

De in artikel 1 bedoelde vergunning wordt verleend voor onbepaalde duur.

De aanvrager mag onmiddellijk gebruikmaken van de omgevingsvergunning in de volgende gevallen:

- 1° de vergunning voor de verdere exploitatie van een ingedeelde inrichting of activiteit waarvoor ten minste twaalf maanden voor de einddatum van de omgevingsvergunning een vergunningsaanvraag is ingediend;
- 2° de vergunning voor de exploitatie na een proefperiode als vermeld in artikel 69 van het Omgevingsvergunningsdecreet;
- 3° de vergunning voor de exploitatie van een ingedeelde inrichting of activiteit die vergunningsplichtig is geworden door aanvulling of wijziging van de indelingslijst.

In de overige gevallen mag de aanvrager na 35 dagen, te rekenen vanaf de eerste dag na aanplakking, de vergunning in gebruik nemen, tenzij de aanvrager op de hoogte is gebracht van de instelling van een schorsend administratief beroep als vermeld in artikel 52 van het Omgevingsvergunningsdecreet.

ARTIKEL 5 - Onderhavige vergunning doet geen afbreuk aan de rechten van derden.

ARTIKEL 6 -

- §1. Voor elke verandering van de vergunde inrichting gelden de bepalingen van artikel 6 van het Omgevingsvergunningsdecreet.
- §2. Elke overdracht die betrekking heeft op een vergunningsplichtige exploitatie van een ingedeelde inrichting of activiteit moet vooraf worden gemeld aan de vergunningverlenende overheid, overeenkomstig de bepalingen van artikel 97 van het Omgevingsvergunningsbesluit.
- §3. Een hernieuwing van een omgevingsvergunning die of van een gedeelte ervan dat voor bepaalde duur is verleend, moet worden aangevraagd overeenkomstig artikel 70 van het Omgevingsvergunningsdecreet uiterlijk tussen de 24 en 12 maanden vóór het verstrijken van de vergunningstermijn van de lopende vergunning.

ARTIKEL 7 -

Inzake de mogelijkheid en modaliteiten om beroep in te dienen tegen voorgaand besluit wordt uitdrukkelijk verwezen naar de artikelen 52 e.v. van het Omgevingsvergunningsdecreet en de artikelen 73 en 74 van het Omgevingsvergunningsbesluit.

Ter informatie en onder voorbehoud van alle rechten wordt het volgende meegedeeld: de Vlaamse Regering is bevoegd in laatste administratieve aanleg voor beroepen tegen uitdrukkelijke of stilzwijgende beslissingen van de deputatie in eerste administratieve aanleg (adres: Vlaamse minister van Leefmilieu, Graaf de Ferraris-gebouw, Koning Albert II-laan 20 bus 8, 1000 Brussel).

Artikel 54 van het Omgevingsvergunningsdecreet bepaalt dat het beroep op straffe van onontvankelijkheid ingesteld dient te worden binnen een termijn van dertig dagen die ingaat:

1. de dag na de datum van de betekening van de bestreden beslissing voor die personen of instanties aan wie de beslissing betekend wordt;
2. de dag na het verstrijken van de beslissingstermijn als de omgevingsvergunning in eerste administratieve aanleg stilzwijgend geweigerd wordt;
3. de dag na de eerste dag van de aanplakking van de bestreden beslissing in de overige gevallen.

Artikel 56 van het Omgevingsvergunningsdecreet bepaalt dat het beroep op straffe van onontvankelijkheid per beveiligde zending dient te worden ingediend bij de bevoegde overheid en dat wie het beroep instelt, op straffe van onontvankelijkheid gelijktijdig en per beveiligde zending een afschrift van het beroepschrift bezorgt aan:

1. de vergunningsaanvrager behalve als hij zelf het beroep instelt;
2. de deputatie als die in eerste administratieve aanleg de beslissing heeft genomen
3. het college van burgemeester en schepenen behalve als die zelf het beroep instelt.

Artikel 74 van voornoemd Besluit omgevingsvergunning vermeldt over de vormvoorschriften van het beroepschrift het volgende:

Art. 74. §1. Het beroepschrift bevat op straffe van onontvankelijkheid:

1. de naam, de hoedanigheid en het adres van de beroepsindiener;
2. de identificatie van de bestreden beslissing en van het onroerend goed, de inrichting of exploitatie die het voorwerp uitmaakt van die beslissing;
3. als het beroep wordt ingesteld door een lid van het betrokken publiek:
 - a. een omschrijving van de gevolgen die hij ingevolge de bestreden beslissing ondervindt of waarschijnlijk ondervindt;
 - b. het belang dat hij heeft bij de besluitvorming over de afgifte of bijstelling van een omgevingsvergunning of van vergunningsvoorwaarden;
4. de redenen waarom het beroep wordt ingesteld.

Het beroepsdossier bevat de volgende bewijsstukken:

1. in voorkomend geval, een bewijs van betaling van de dossiertaks;
2. de overtuigingsstukken die de beroepsindiener nodig acht;
3. in voorkomend geval, een inventaris van de overtuigingsstukken, vermeld in punt 2.

Als de bewijsstukken, vermeld in het tweede lid, ontbreken, kan hieraan verholpen worden overeenkomstig artikel 57, tweede lid, van het Omgevingsvergunningsdecreet.

Het beroepsdossier wordt ingediend met een analoge of een digitale zending.

Het bevoegde bestuur kan bij de beroepsindiener, de vergunningsaanvrager of de overheid die in eerste administratieve aanleg bevoegd is, alle beschikbare informatie en documenten opvragen die nuttig zijn voor het dossier.